98kN

クランク式サーボプレス SSP100ZA（位置制御） Position Control

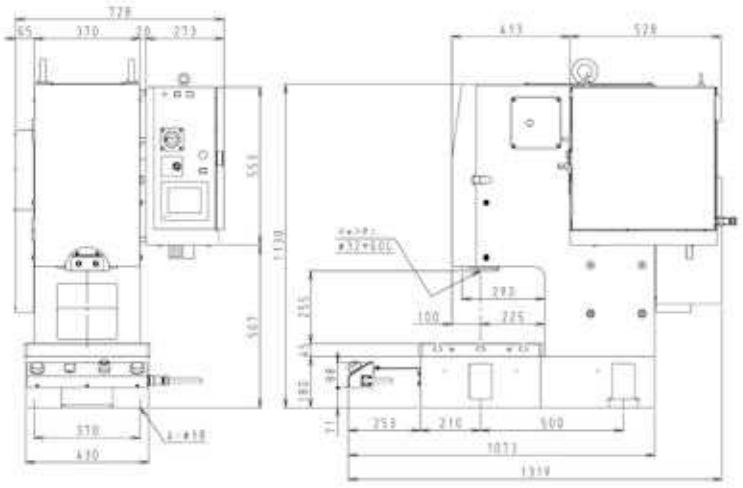
CRANK SERVO PRESS

NEW

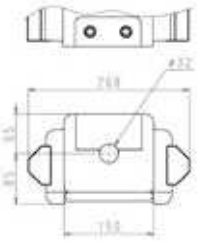
●任意出力信号により、ラム（スライド）と周辺機器の同期ができます。鋳物Cフレーム、ラムスライドはVガイド摺動、剛性が高く精密加工に幅広くご活用いただけます。

●RAM (Slide) can be synchronized with the peripherals by an arbitrary out- put signal. Casting finished C type frame and ram slide is V guide sliding, have high rigidity. Can be used for a wide range of precision processing.

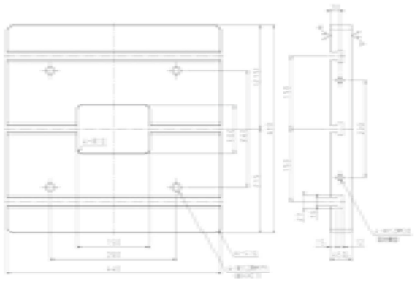
寸法図



ラム下面



ボルスタ寸法図



●両手操作スイッチ…標準装備
●プレス台……オプション

●Both-hands operation switch : Standard equipment
●Press stand : Option equipment

型式 Model	SSP100ZA		
圧力能力 (kN) Pressure capacity	98 ※4	ボルスタ寸法 (mm) Bolster size	幅440×奥行430×厚さ45 W440×D430×T45
能力発生点 (mm) Activating point	1．3	行程種類 Mode types	切、寸動、安全一行程、連続 Off, inching, safety 1 cycle, continuation
ストローク長さ (mm) Stroke length	MAX 40	動作モード Operation Mode	通常モード・プロファイルモード・仮想モード Normal Mode, Profile Mode, Virtual Mode
ストローク数 (min⁻¹) No. of strokes	MAX 120	操作方法 Operation Method	両手操作式・外部入力起動※3 Both-hands Operation External Signal Start up
オープンハイト(mm)※1 Open height	300	電 源 Power Supply	三相 AC200V 30A 50/60Hz Three-phase 200VAC, 50A, 50/60Hz
ダイハイト (mm)※2 Die height	215	モータ出力 (kW) Motor output	AC サーボモータ 4.0 AC servo motor 4.0
シャンク穴径 (mm) Shank hole	Φ32×60L	プレス本体質量 (kg) Mass	1300
最大上型質量 (kg)注 Maximum upper die mass	40	プレス台（オプション） Press stand (option)	PT100S
アジャスト量 (mm) Adjustment	25	プレス台質量 (kg) Press stand mass	140

※仕様は予告なく変更することがありますのでご了承下さい。◆D 種接地を行ってください。
※J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice. ◆Perform Class D grounding.
※1．オープンハイト…ストロークアップ、アジャストアップの位置において、スライド下面からベット面（ボルスタ除く）までの距離
※1: Open Height The distance from the slide bottom face to the bed face (Except Bolster) at stroke up or adjust up position.
※2．ダイハイト…ストロークダウン、スライドのアジャストアップの位置において、スライド下面からボルスタ上面までの距離
※2: Die Height : The distance from the slide bottom face to the bolster face up at stroke down or slide adjust up position.
※3．外部入力は、一行程動作になります。
※3: Extemal input is used for a single cycle operation.
※4．クランク式サーボプレスは下死点付近で最大圧力を発生します。
※4: Crank type servo press generates maximum pressure near the bottom dead point.
注）最大上型質量を超える上型をつける場合には、最寄りのステーションにご相談お願いします。
Notice: Please contact us in case over maximum upper die mass will be attached.