49kN 高速小型サーボプレス RSP50ZA

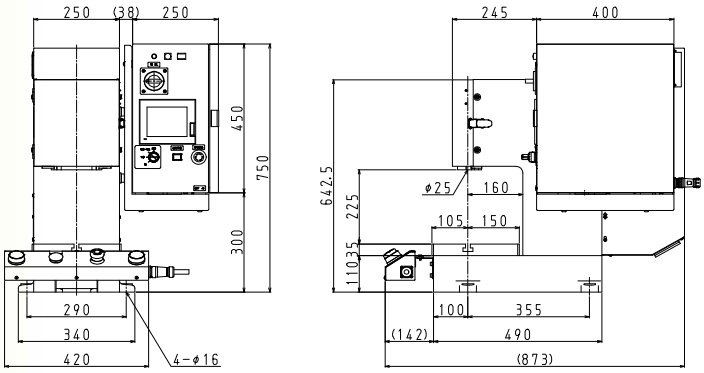
HIGH-SPEED COMPACT SERVO PRESS

Crank type　入力信号　出力信号

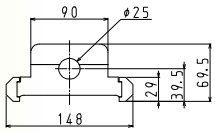
●サーボモータを使用することで従来のローラクラッチ、エアークラッチタイプのプレスと比べ、安全性に優れ、また大幅に騒音を低減することで環境にも配慮した商品です。

●Adoption of servo motor has improved safety from the conventional roller-clutch or air-clutch type presses and also reduced noise significantly to be more environmentally conscious.

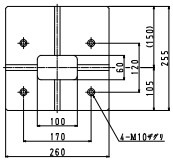
寸法図



ラム下面



ボルスタ寸法図



●両手操作スイッチ…標準装備
●プレス台……オプション

●Both-hands operation switch : Standard equipment
●Press stand : Option equipment

型式 Model	RSP50ZA		
圧力能力 (kN) Pressure capacity	49 ※5	操作方法 Operation Method	両手操作式・外部入力起動※2 Both-hands Operation External Signal Start up
ストローク長さ (mm) Stroke length	30・38	行程種類 Mode types	切、寸動、安全一行程、連続 Off, inching, safety 1 cycle, continuation
ストローク数 (min-1) No. of strokes	200(50～200min-1 の範囲で変更可能)※1 200 (selectable from 50 to 200 min-1)	言語 Language	日本語・英語・中国語 Japanese, English, Chinese
ダイハイト (mm)※4 Die height	195・187	電源 Power Supply	三相 AC200V-20A 50/60Hz Three-phase 200VAC-20A
オープンハイト(mm) Open height	260	モータ出力 (kW) Motor output	AC サーボモータ 3.3 AC servo motor 3.3
スライド調整量 (mm) Slide adjustment	40	プレス本体質量 (kg) Mass	305
シャンク穴 (mm) Shank hole	Φ25×60L	プレス台 (オプション) Press stand (option)	PT50RS
最大上型質量 (kg)注 Maximum upper die mass	16	プレス台質量 (kg) Press stand mass	80
ボルスタ寸法 (mm) Bolster size	幅 260× 奥行 255× 厚さ 35 W260×D255×T35		

※仕様は予告なく変更することがありますのでご了承下さい。 ・D種接地を行ってください。
※1 寸動速度は、1～7min-1 で設定変更可能。 ※2 外部入力は、一行程動作になります。
※3 連続モード、または外部入力を使用する場合、光線式安全器を設置、またはお客様において安全カバーを設置してください。
※4 ダイハイト・・・ストロークダウン、スライドのアジャストアップの位置において、スライド下面からボルスタ上面までの距離。
※5 クランク式サーボプレスは下死点付近で最大圧力が発生します。(P9 能力曲線図をご参照下さい。)
注 1) 最大上型質量を超える上型をつける場合には、最寄りのステーションにご相談お願いします。

※J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice. ・Perform Class D grounding.
※1 Inching speed can be set within the range of 1 to 7 s.p.m. ※2 External input is used for a single cycle operation.
※3 To use the continuation mode or external input, install a photoelectric safety device or safety cover prepared by customers.
※4 Die Height:The distance from the slide bottom face to the bolster face up at stroke down or slide adjust up position.
※5 Crank type servo press generates maximum pressure near the bottom dead point.(Please refar to the capacity curve in page9)
Notice1:Please contact us in case over maximum upper die mass will be attached.