

29.4kN
49kN

油圧プレス スタンダードタイプ HYP-SPタイプ

HYDRAULIC PRESS STANDARD TYPE

- J.A.M. 油圧プレスは実績あるメカニカルプレスの技術を随所に生かしユーザーサイドに立って開発された高性能機です。独自のアイデアで数々の安全機能をビルトインし、機械プレスではなしえなかった絞り、曲げ、刻印等に威力を発揮します。
- High-performance machine, safety functions are built-in. Matching for Wring, bending and Stamping works which have not ever done in the mechanical press machine.

型 式 Model	HYP30SP	HYP50SP
圧力能力 (kN) Pressure capacity	8.8~29.4	17.6~49
ストローク長さ (mm) Stroke length	30~150	
ラム下降速度 (mm/s) Ram approaching speed	100	125
ラム加圧速度 (mm/s) Ram pressure speed	35	37
ラム上昇速度 (mm/s) Ram return speed	53	57
使用圧力範囲 (MPa) Press range	3~10.2	3.4~9.6
オープンハイト(mm)*1 Open height	280	285
デーライト (mm)*2 Daylight	250	
シャンク穴 (mm) Shank hole	φ20×40L	φ25×60L
最大上型質量 (kg)③ Maximum upper die mass	20	30
電源 Power Supply	三相 AC200V 5A	三相 AC200V 10A
モーター (kW) Motor	0.75	1.5
操作方法 Operation	両手操作式 Both-hands operation	
行程種類 Mode	切・寸動・安全一行程 Off, inching, safety single	
作動油容量 (ℓ) Operation oil	10	13
プレス本体質量 (kg) Press body mass	240	360
プレス台 (オプション) Press stand (option)	PT30HS	PT50HS
プレス台質量 (kg) Press stand mass	80	110

※1. オープンハイト…ストロークアップ、アジャストアップの位置において、スライド下面からベッド面 (ボリスタ除く) までの距離
※1: Open Height The distance from the slide bottom face to the bed face [Except Bolster] at stroke up or adjust up position.
※2. デーライト…ストロークアップ、アジャストアップの位置において、スライド下面からボリスタ上面までの距離
※2: Daylight The distance from the slide bottom face to the bolster face up at stroke up or adjust up position.
注) 最大上型質量を超える上型をつける場合には、最寄りのステーションにご相談お願いします。
Notice: Please contact us in case over maximum upper die mass will be attached.

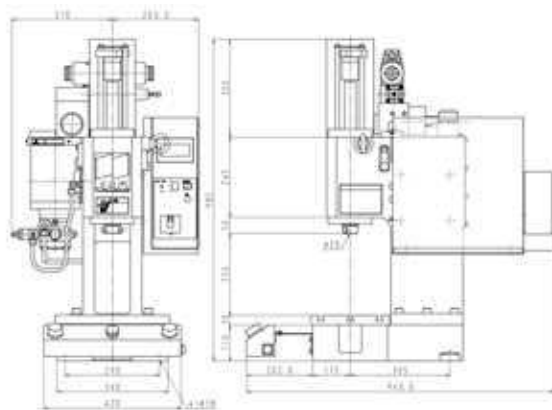


- 両手操作スイッチ…標準装備
- プレス台…オプション
- Both-hands operation switch : Standard equipment
- Press stand : Option equipment

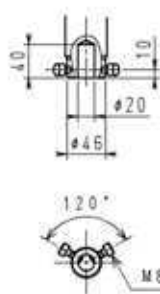
※仕様は予告なく変更することがありますのでご了承下さい。◆D種接地を行ってください。
※J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice. ◆Perform Class D grounding.

油圧プレス

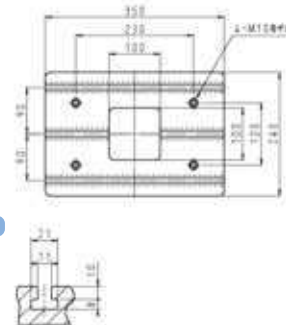
HYP
30SP
寸法図



ラム下面



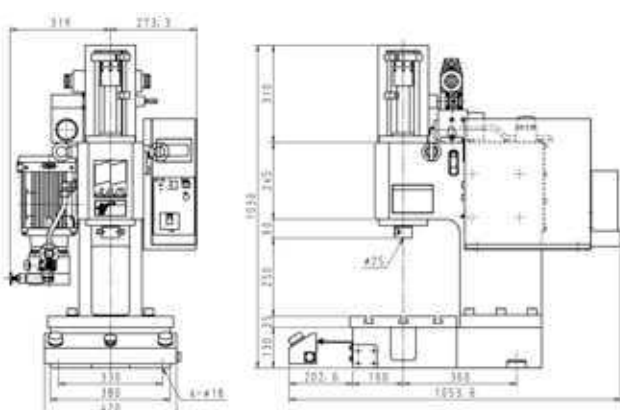
ボリスタ寸法図



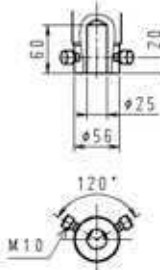
テジ



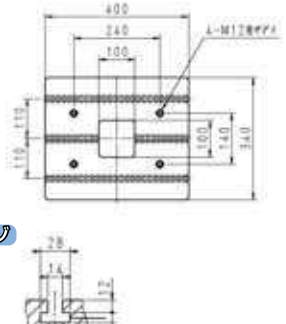
HYP
50SP
寸法図



ラム下面



ボリスタ寸法図



テジ

