

49kN
98kN

4柱型フレーム油圧プレス

HYDRAULIC PRESS 4-COLUMN FRAME

HGP50HP/100P

受注生産機
MADE TO ORDER

- 4柱型フレームは構造上、剛性に優れており高精度な加工に威力を発揮します。広い面積を持つボルスターは大型の金型にも充分対応し、フィーダー等の周辺機器の取付が容易で自動化ラインの一部としても利用できます。
- 4Column Frame type machine. This structure is excellent in rigidity, and exercises to highly precise processing. Wide bolster area is enough to correspond to a large scale of mold and owns high flexibility to adapt to various peripheral devices, like a feeder and so on. Can be placed a part of the automated system line.

型 式 Model	HGP50HP	HGP100P
圧力能力 (kN) Pressure capacity	24.5~49	49~98
ストローク長さ (mm) Stroke length	30 ~ 100	
ラム下降速度 (mm/s) Ram approaching speed	350	260
ラム加圧速度 (mm/s) Ram pressure speed	39	19
ラム上昇速度 (mm/s) Ram return speed	185	219
使用圧力範囲 (MPa) Press range	3.9~7.7	5.2~10.4
オープンハイト(mm)*1 Open height	315	
シャンク穴 (mm) Shank hole	Φ25×60L	Φ32×60L
最大上型質量 (kg)② Maximum upper die mass	25※	30※
電源 Power Supply	三相 AC200V 10A	
モーター (kW) Motor	1.5	
操作方法 Operation	両手操作式 Both-hands operation	
行程種類 Mode	切・寸動・安全一行程 off, inching, safety single	
作動油容量 (ℓ) Operation oil	24	
プレス本体質量 (kg) Press body mass	700	740
プレス台 (オプション) Press stand (option)	PT50GS	
プレス台質量 (kg) Press stand mass	150	

※仕様は予告なく変更することがありますのでご了承ください。◆D種接地を行ってください。

※1. オープンハイト…ストロークアップ、アジャストアップの位置において、スライド下面からベット面（ボルスタ除く）までの距離

注）最大上型質量を超える上型をつける場合には、最寄りのステーションにご相談をお願いします。また、※の機種はカウンターバランス弁の調整が必要です。

※J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice.
◆Perform Class D grounding.

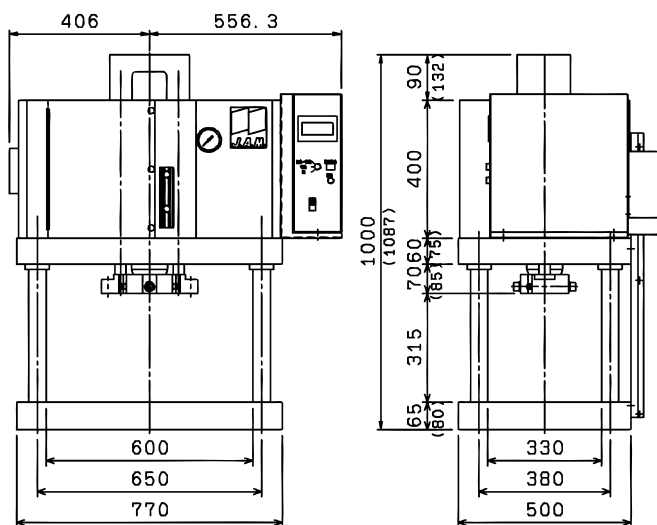
※1: Open Height The distance from the slide bottom face to the bed face (Except Bolster) at stroke up or adjust up position.

Notice: Please contact us in case over maximum upper die mass will be attached.
Notice: Marked with * models needs adjustment of counter balance valve.



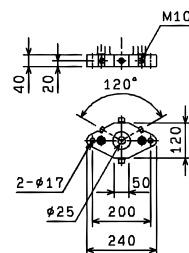
- 両手操作スイッチ…標準装備 ●プレス台…オプション
- Both-hands operated switch : Standard equipment ●Press stand : Option equipment

寸法図

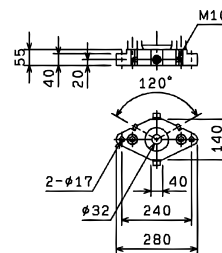


() 内寸法は HGP100P の寸法です

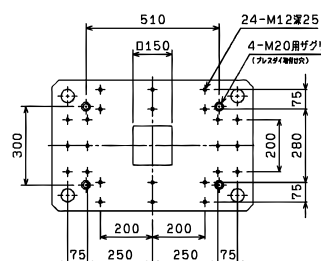
ラム下面(HGP50HP)



ラム下面(HGP100P)



ボルスタ寸法図



手元SW

