

全自動端子圧着機(両端圧着・両端防水圧着・片端ハンダ)



CPR-F-ZERO-CH

1台で幅広い加工に応えるマルチマシン
(JN03SD-CHの次世代機)

【特 長】

- 両端圧着用の排出トレイを設けることにより、両端圧着専用機と同等のスピードで生産可能
両端圧着時: 0.80秒/本 (4,500本/時)
片端圧着・片端ハンダ時: 1.20秒/(3,000本/時)
- 電線軸に沿ってハンダに挿入する好評な構造を採用
(CPR-ZERO-Hにて実績がある構造)
- 10インチのパネルを装備 操作画面の視認性が向上
- CH機で過去最小の設置スペース
- タッチパネル操作からPC操作に変更することも可能(オプション)
- ワンタッチで防水ユニット搭載可能(オプション)
- クリンパカメラ搭載による圧着形状外観検査(オプション)



※写真にはオプションが装着されています

仕 様

型 式	CPR-F-ZERO-CH
機 能	電線定寸切断、両端ストリップ/ハーフストリップ、両端圧着(沈み機構付き)、片端ヨジリ/フラックス/ハンダ(2側)、ステップ運転、フラックス・ハンダ自動供給装置(適用系ハンダΦ1.0~1.2)、ハンダ酸化膜除去、フラックス・ハンダ煙排気、各種パネル設定(ストリップ長、ストリップ切り込み深さ、プルバック、クリンプハイト、圧着位置、フラックス・ハンダ時間/位置)
能 力	両端圧着: 0.80秒/本 (電線長: 100mm 4,500本/時) 片端圧着・片端ヨジリ/ハンダ: 1.20秒/本 (電線長50mm ストリップ長: 3mm ハンダ長2mm 3,000本/時) (オプション)両端防水圧着: 1.30秒/本 (電線長: 100mm 2,760本/時)
電 線 サ イ ズ	両 端 圧 着 0.03~2.0mm ² (AWG#32~#14 UL10368、1007相当) 両端防水圧着 0.20~2.0mm ² (AWG#24~#14 UL10368、1007相当) ヨジリ・ハンダ 0.08~1.25mm ² (AWG#28~#14 UL10368、1007相当) ※電線サイズは条件により変化します
電 線 切 断 長 さ	両 端 圧 着: 35~20,000mm (設定0.1mm単位) 両端防水圧着: 50~20,000mm (設定0.1mm単位) ※最短切断長は加工条件により変化します
切 断 長 さ 精 度	切断長100mm未満 パラツキ0.5mm+(切断長×0.002)、切断長100mm以上 パラツキ1.0mm+(切断長×0.002)
加 工 長 さ	ストリップ長さ 1側: 1.0~10.0mm、 2側: 1.0~17.0mm よじり長さ 2側: 3.0~17.0mm ハンダ長さ 2側: 1.0~17.0mm
切 り 込 み 深 さ	最大調整量 3mm (0.01mm単位) プルバック機能付き
圧 着 能 力	24,500N (2.5ton相当) サーボ圧着機×2
検 出 装 置	電線有無、電線過負荷、レーザー式ストリップミス検出装置、端子有無、端子過負荷、安全カバー開検出、圧力管理装置、空圧低下ハンダ温度異常検出、ハンダ・フラックス液面検出
電 源	3相 AC200V±20V 50/60Hz 20A
圧 縮 空 気	0.5Mpa (5kgf/cm ²) 約190NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい)
機 械 寸 法	1,380W×800D×1,470H (突起物含まず) 約700kg
オ プ シ ョ ン	ワイヤーリールスタンド、他社アプリケーション用コンバージョンキット、ノンカットキャリアパイプ対応、キャリアカット装置、表示灯、電線継目検出、端子垂らし機能付き紙巻き取装置、エンド端子ガイド板・リールスタンド、端子下取りリールスタンド(1側)、ベルトコンベアー、ハンダユニット(1側)、防水ユニットASY、クリンプカメラ、ハンダ槽交換KIT

※仕様は予告なく変更になることがありますのでご了承下さい