

ストリップクリンパー STRIP CRIMPER


CSD02

細専用安価バージョンとして開発された卓上型半自動ストリップ圧着機

Economically priced semi-automatic strip/crimp bench-top machine for thin wire

特長

- 卓上タイプによる省スペースを実現。
- サイドフィード・エンドフィードのアプリケーターが搭載可能。
- 操作パネルでストリップ長さ・深さ・圧着前後位置の設定と登録が可能。
- 圧着機として使用も可能です。

Features:

- Space saving by bench-top.
- Applicator of side-feed or end-feed mountable.
- Strip length and depth, back-and-forth crimp position programmable on operation panel.
- Also usable as manual crimp machine.



※写真にはオプションが装着されています。
※Photo: Machine with options.

仕様 SPECIFICATIONS

型 式	CSD02	
Model		
機 能	片端ストリップ・片端圧着(沈み機構付)、ハーフストリップ、ストリップ長パネル設定、切り込み深さパネル設定、端子圧着位置パネル設定 Single-end strip and crimp (Sinking mechanism), Half strip, Strip length, Strip depth, Crimp position adjustment.	
能 力	片端ストリップ・圧着: 1. 4秒/本 Single-end strip and crimp: 1.4sec/pc.	
電 線 サ イ ズ	AWG#32~#14 ディスクリート、キャブタイヤ、ノンハロ電線 (#32及び特殊電線については別途対応) AWG#32 - #14 Discrete wire, cab-tyre cable, non-halogen cable. (#32 and special wire separately supported)	
電 線 長 さ	40mm以上 More than 40mm	AS42搭載時: 34mm以上 AS42: More than 34mm
電 線 股 裂 き 長 さ	最短シース剥ぎ長さ 35mm Min. sheath removal length 35mm	AS42搭載時: 最短シース剥ぎ長さ 30mm AS42: Min. sheath removal length 30mm
ス ト リ ッ プ 長 さ	2.0~7.0mm (ストリップ検出 2.0~7.0mm) 2.0 - 7.0mm (Strip detection 2.0 - 7.0mm)	
圧 着 能 力	19,600N (2.0TON相当) 低騒音仕様 19,600N (2.0TON equivalent) Low noise press.	
電 源	単相 AC200V±20V 50/60Hz 10A Single phase AC200V±20V 50/60Hz 10A	
圧 縮 空 気	0.55MPa(5.5kgf/cm ²)、約170NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい) 0.55Mpa (5.5kgf/cm ²) Approx. 170NL/min (Use clean, dry air)	
機 械 寸 法	530(W)×530(D)×625(H) 約170kg ※作業台の寸法、重量は含まず 530(W)×530(D)×625(H) Approx. 170kg ※ Workbench excluded	
オ プ シ ョ ン	ストリップミス検出装置、圧力管理装置、他社アプリケーターコンバージョンKIT、紙巻取機、エンド端子ガイド板、前面カバー、 マニュアルクリンプハイト装置、空圧低下等 Strip error detector, Crimp force monitor, Other brand APL conversion KIT, Terminal paper winding device, End type terminal guide, Front safety cover, Manual crimp height device, Low air pressure.	

※仕様は予告なく変更になることがありますのでご了承下さい。 ※Specifications are subject to change without notice.

◆D種接地を行って下さい。

◆ Proper grounding required.