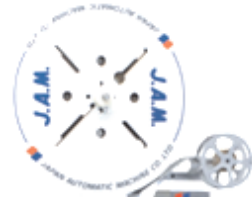


全自動端子圧着機(片端ハンダ・片端圧着挿入) FULLY AUTOMATIC CRIMPING MACHINE



JN07SD-IS-H



多色電線選択を装備した片端ハンダ・片端圧着挿入機
Single-end soldering to crimp and Insertion machine equipped with multicolor wire selector

特長

- 2側に実績と信頼性が高い「JACK」の挿入ユニットを搭載し、最短40mmのハーネス加工が可能。
- 電線色違いや切断長の違うセット生産が可能。
- 片端圧着・片端圧着挿入機モデルも取り揃えております。(JN07SD-IS-C)

Features:

- Insertion unit of proven and dependable “JACK” installed on side 2 makes it possible to process min. 40mm-length harness.
- Set production for wires with different colors or cut lengths
- Another model of crimp to crimp and Insertion machine also available (JN07SD-IS-C)



※写真にはオプションが装着されています。
※Photo: Machine with optional units

仕 様 SPECIFICATIONS

型 式	JN07SD-IS-H	
Model		
機 能	多色電線選択、電線寸断、ストリップ(ストリップ長パネル設定)、切込深さパネル設定、ハーフストリップ、1側 ヨジリ、フラックス、ハンダ、2側圧着(沈み機構付)、圧着位置パネル設定、クリンプハイトパネル設定、ハウジング挿入、ステップ運転 Multicolor wire selection, Wire measuring and cutting, Dual-end strip, Strip depth, Dual-end half strip, Side 1: Twisting, Soldering, Side 2: Crimp (Sinking mechanism), Crimp position adjustment, Crimp height, Insertion housing, Jogging	
能 力	片端挿入時: 1ハウジング=3.0秒×極数(挿入時間)+2.5秒(ハウジング交換時間) ※電線長 40mm Single-end insertion: 1housing =3.0sec×pin(inserting time)+2.5sec(housing exchange) ※ Length: 40mm	
電 線 サ イ ズ	0.12~0.3mm ² (AWG#26~#22) ※Φ300ポビン仕様 0.12 - 0.3mm ² (AWG#26 - 22) ※Φ300 bobbin wire.	
電 線 色	最大 7色搭載 (同規格) Max. 7-color wires (must be the same specification).	
電 線 切 断 長 さ	40~1,200mm (0.1mm単位) ※最短切断長は加工条件により変化します 40 - 1,200mm (0.1mm increment) ※ Min. length changes according to processing conditions.	
切 断 長 さ 精 度	切断長100mm未満 パラツキ0.5mm+(設定切断長×0.002)、切断長100mm以上 パラツキ1.0mm+(切断長×0.002) Bellow 100mm: 0.5mm+ (Wire cutting length×0.002), 100mm and above: 1.0mm+ (Wire cutting length×0.002)	
ス ト リ ッ プ 長 さ	1側(ハンダ側): 1.0~10.0mm (ハンダ長さ1.0~10.0mm、ヨジリ長さ3.0~10.0mm) 2側(圧着側): 1.0~3.0mm No.1 (Soldering): 1.0 - 10.0mm (Soldering length 1.0 - 10.0mm, Twist length 3.0 - 10.0mm) No.2 (Crimp): 1.0 - 3.0mm	
切 り 込 み 深 さ	最大調整量 2mm (200ステップ: 0.01mm/ステップ) Max. adjustment 2mm (200step: 0.01mm/step)	
圧 着 能 力	14,700N (1.5TON相当) サーボ圧着機×1 14,700N (1.5TON equivalent) Servo press × 1	
検 出 装 置	電線有無、電線過負荷、ストリップミス、端子有無、端子過負荷、圧着ミス、端子挿入検出(引張式)、ハンダ温度異常検出、レーザー式ハンダ液面レベル、ファイバー式フラックス液面レベル空圧低下 Wire run-out, Wire overload, Strip error, Terminal run-out, Terminal overload, Crimp error, Insertion error (Pull test), Abnormal solder temperature, Laser type detector for solder level, Optical fiber sensor for flux level, Low air pressure	
電 源	3相 AC200V±20V 50/60Hz 7A 3-phase AC200V±20V 50/60Hz 7A	
圧 縮 空 気	0.5Mpa(5kgf/cm ²) 約100NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい) 0.5Mpa(5kgf/cm ²) approx. 100NL/min (Use clean, dry air)	
機 械 寸 法	1,900W×1,000D×1,710H (突起含まず) 約900kg 1,900W × 1,000D × 1,710H Approx. 900kg	
オ プ シ ョ ン	クリンプカメラ、多色電線セレクター、パーツフィーダ、糸ハンダ供給装置、フラックス供給装置、 Crimp camera, Multicolor wire selector, Parts feeder, Solder wire supply unit, Flux supply unit	

※仕様は予告なく変更になることがありますのでご了承下さい。 ※The specifications are subject to change without notice.
◆D種接地を行って下さい。 ◆ Proper ground required.