

精密プレス ダイジェスト版カタログ



高速小型4柱サーボプレス

RSS300P

RSS300Pはポストガイド式のクランクサーボプレスです。

プレス機本体は当社独自のコンパクト設計で、生産ラインのレイアウトもしやすく、省スペース化に大きく貢献致します。ストローク数最大500spmが可能で生産性向上にも貢献致します。



RSS300Pの特長

1.高精度

機械プレス精度はJIS特級に相当。

2.高速稼働

最大1分間に500ショット。

3.コンパクト設計

プレス本体設置面積 800(W)×900(D)×1600(H)

自立式制御ユニット 550(W)×400(D)×900(H)

コンパクトで、省スペース設置可能です。

4.下死点精度に優れている

繰返し精度5μ以下。

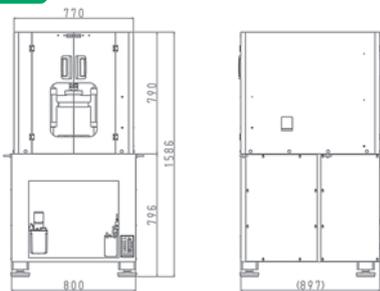
※荷重29.4kN。熱飽和状態時。

5.安全

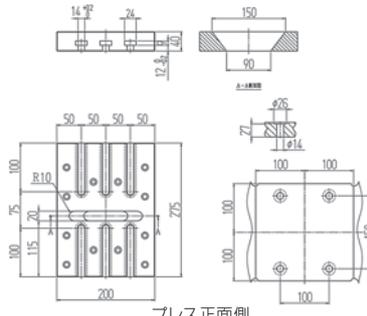
プレス構造規格適合。

送り装置は取り付けておりません。別途ご相談ください。

寸法図



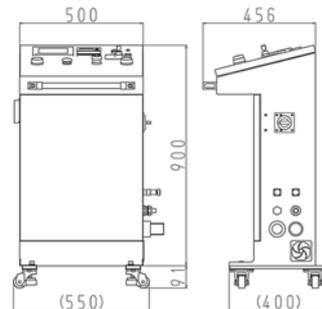
プレス本体



プレス正面側

ボルスタ寸法図

スライド下面図



制御ユニット

仕様表

型式 Model	RSS300P		
圧力能力 (kN) Pressure capacity	29.4	操作方法 Operation Method	両手操作式・外部入力起動 ^{※4} Both-hands Operation External Signal Start up
ストローク長さ (mm) Stroke length	20	行程種類 Mode types	切、寸動、安全一行程、連続 Off, inching, safety 1 cycle, continuation
ストローク数 (SPM) No. of strokes	MAX500(50~500s.p.m.の範囲で変更可能) ^{※1} MAX500 (selectable from 50 to 500 s.p.m.)	言語 Language	日本語・英語・中国語 Japanese, English, Chinese
ダイハイト (mm) ^{※2} Die height	165	電源 Power Supply	三相 AC200V-30A 50/60HZ Three-phase 200VAC-30A
オープンハイト(mm) ^{※3} Open height	225	モータ出力 (kW) Motor output	AC サーボモータ 4.2 AC servo motor 4.2
スライド調整量 (mm) Slide adjustment	10	プレス本体質量 (kg) Mass	811
最大上型質量 (kg) ^注 Maximum upper die mass	15	制御ユニット質量 (kg) Control Unit Mass	70
ボルスタ寸法 (mm) Bolster size	幅 200× 奥行 275× 厚さ 40 W200×D275×T40		

※仕様は予告なく変更することがありますのでご了承ください。◆D種接地を行ってください。

※1 寸動速度は、1~7s.p.m. で設定変更可能。

※2 ダイハイトとは：ストロークダウン、スライドのアジャストアップの位置で、ラム下面よりボルスタ上面までの位置。

※3 オープンハイトとは：ベット上面よりラム下面までの最大寸法。

※4 外部入力は、一行程動作になります。

注) 最大上型質量は15kg以下をお願い致します。

ユーザビリティ

J.A.M. はそれぞれのユーザーに則した「ベストパートナー」を目指します。



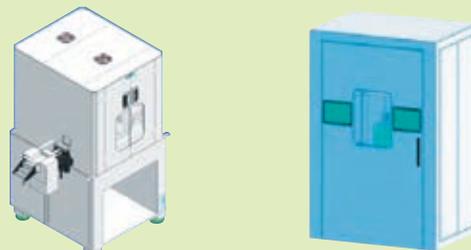
安全カバーは前と後に開閉扉を設けているので、金型設置作業やメンテナンス作業時に便利。



カバー内部はLED照明付きで視界向上。



様々な現場環境に対応しやすい自立型制御ユニットと操作しやすい液晶パネルを採用。



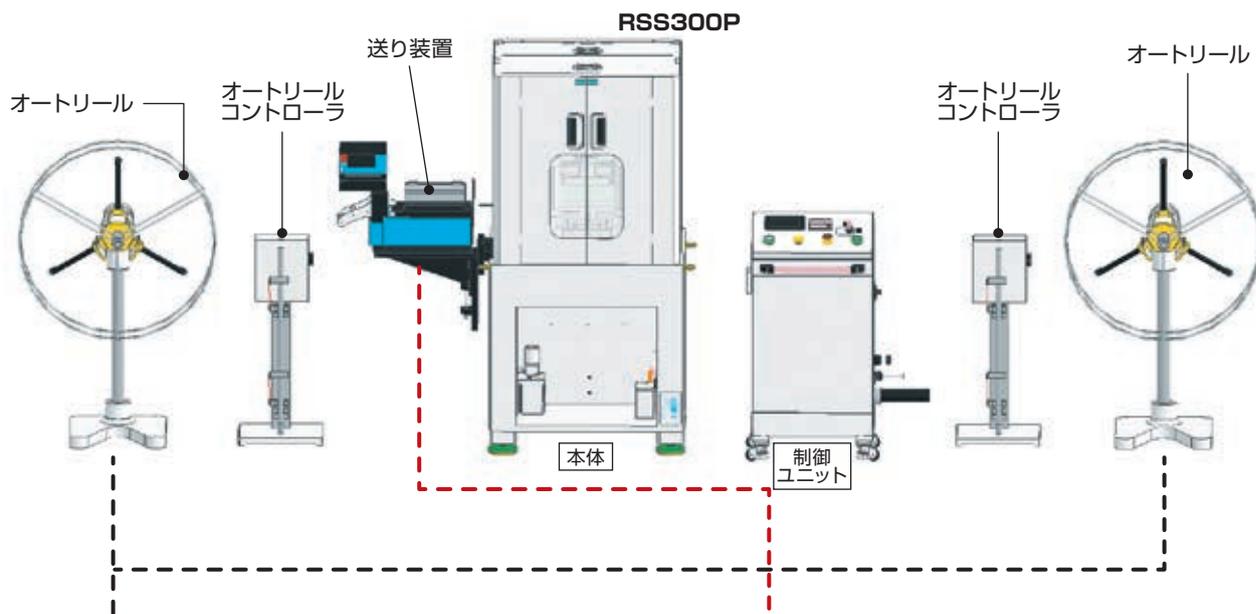
各メーカー送り装置の取付

防音ボックス(騒音対策)

各メーカー送り装置の取付、防音ボックス、ストローク長さ変更、入力・出力信号追加など、カスタマイズ可能。

周辺装置

J.A.M. は生産効率の高い利便性に優れた「ターンキーソリューション」を提供します。



繰出し・巻取り装置

オートリールは、プレス加工などに使用するコイル材料の繰出しまたは巻取り作業を自動運転します。

送り装置

フープ材料の薄物加工の順送装置。(エアフィーダ、ロールフィーダ、グリップフィーダ)パスライン位置で指定のもと取付まで承ります。

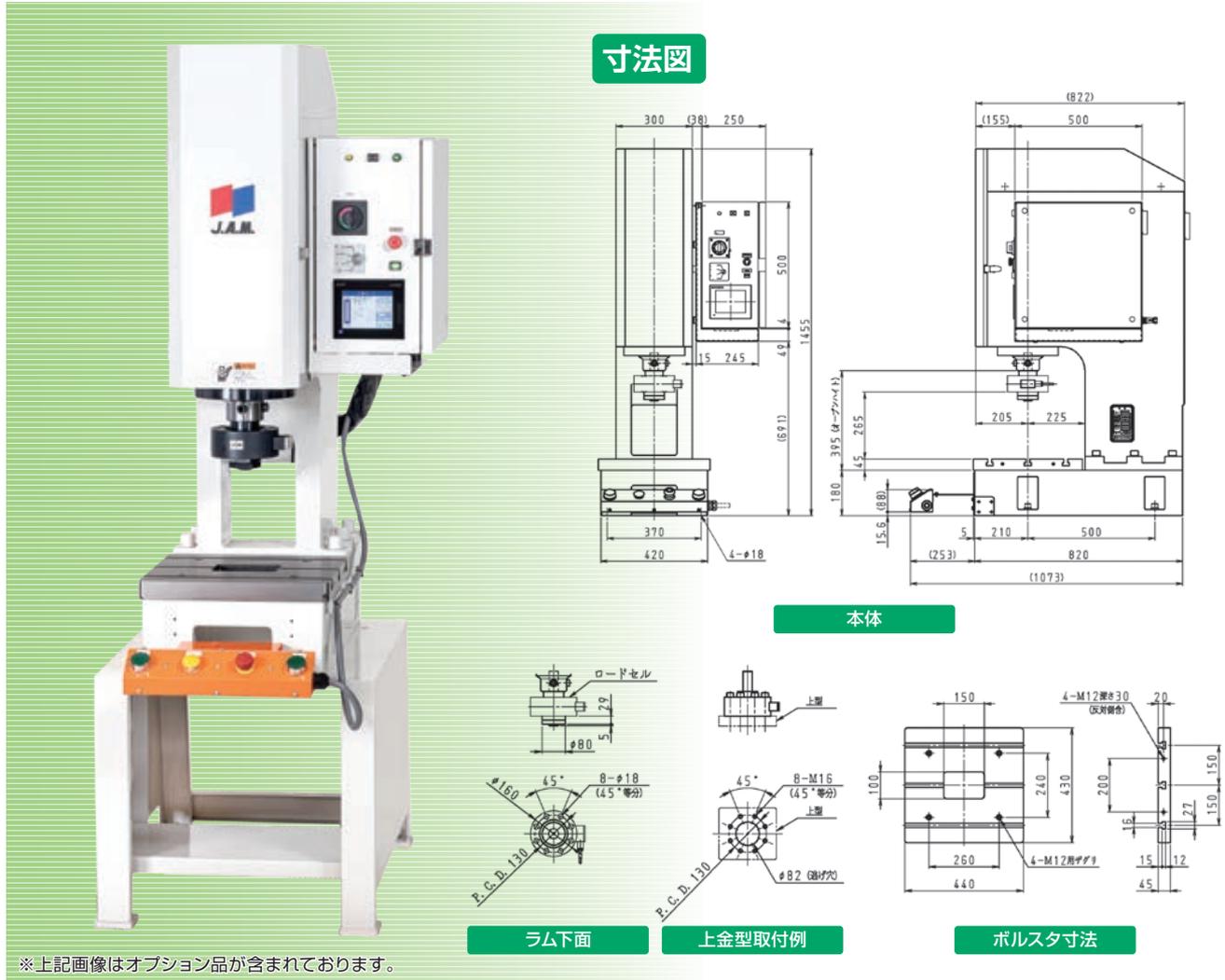
※ 掲載内容以外でも、ご要望に基づき特注対応致します。どうぞお気軽にご相談ください。

スクリーサープレス(フルクロード圧力制御仕様)

SBP1000AE

【フルクロード圧力制御】

圧力を検知するロードセルからの信号を、プレスに常時フィードバックする事で、高精度の圧力運転を可能にする制御方式です。



※上記画像はオプション品が含まれております。

仕様表

型式 Model	SBP1000AEフルクロード圧力制御仕様		
圧力能力 (kN) Pressure capacity	98	下死点停止設定時間 (s) Set stop time at bottom dead point	0~9.9 (寸動・安全一行程・連続運転時・自動時)
ストローク長さ (mm) Stroke length	MAX 200	オープンハイト (mm)* Open height	395
ラム送り速度 (mm/s) Rapid traverse speed of the ram	1~90	シャンク穴 (mm) Shank hole	φ32×80ℓ
ラム加圧1速度 (mm/s) Ram pressure speed 1	0.1~25.0	行程種類 Mode type	切、寸動、安全一行程、連続 Off, inching, safety 1 cycle, continuation
ラム加圧2速度 (mm/s) Ram pressure speed 2	0.1~25.0	電源 Power Supply	三相 AC200V 30A Three-phase 200 VAC, 30A
ラム上昇速度 (mm/s) Ram return speed	1~90	制御ボックス Control box	CB714A
上死点停止設定時間 (s) Set stop time at top dead point	0~9.9 (連続運転時)	プレス本体質量 (kg) Press body mass	995

※仕様は予告なく変更することがありますのでご了承ください。◆D種接地を行ってください。
*オープンハイト：ストロークアップの位置でラム下面よりベッド上面（ボルスタを除く）までの距離。

SBP1000AEに、フルクローズド圧力制御オプションを追加しました! フルクローズド圧力制御で**更なる高精度**プレス加工を実現します!



フルクローズド圧力制御の特長

1. 衝撃荷重が少ない

これまで、衝撃荷重が原因で製品に亀裂や形状変形等が発生していたプレス加工において、衝撃荷重をなくし高精度なプレス加工ができます。

2. 高精度な圧力保持

ロードセルからの信号をプレスにフィードバックする事で、高精度の圧力保持ができます。

*材料や金型条件により、精度は異なります。

3. 二段階圧力制御が可能

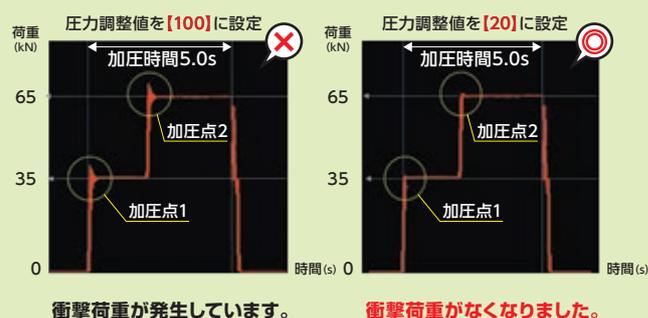
従来の圧力指定モードでは、一段階圧力制御でしたが、フルクローズド圧力制御で、二段階圧力制御(加圧1、加圧2)を実現しました。

フルクローズド圧力制御で、異なる材質・加工条件に対し
圧力調整により**理想の波形**が作れ、**品質向上**に貢献できます。

圧力調整例①

A鋼材加工条件

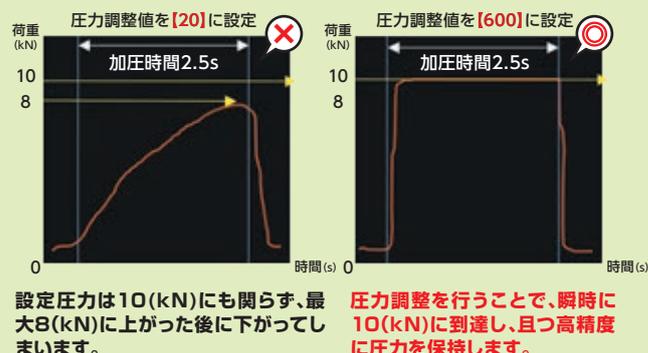
	位置(mm)	速度(mm/s)	圧力(kN)	時間(s)
上死点	160.000	60.00	-	0.0
加圧1	71.000	3.00	35.00	2.0
加圧2	-	2.00	65.00	3.0
下死点	68.000	-	-	-



圧力調整例②

Bウレタン材加工条件

	位置(mm)	速度(mm/s)	圧力(kN)	時間(s)
上死点	160.000	60.00	-	0.0
加圧1	145.000	5.00	10.00	1.0
加圧2	-	5.00	10.00	1.5
下死点	125.000	-	-	-



型式検定認証 高速小型サーボプレス RSP-Kシリーズ



※写真はRSP300SK
 ●両手操作スイッチ…標準装備
 ●光線式安全器……標準装備
 ●プレス台……オプション

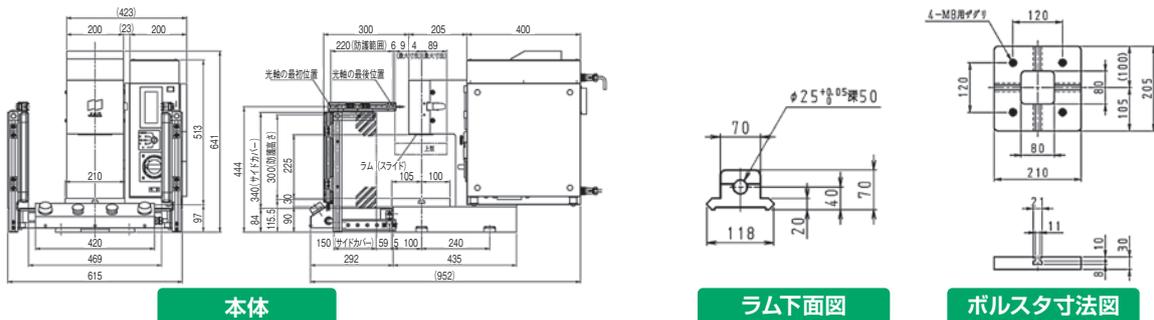
特長

- 光線式安全器採用の安全プレスにより作業者の安全を確保。
 - ・プレス作動時の光軸遮光で非常停止。
 - ・PLC が異常（機械系と PLC に位置ずれが発生した場合等）でも光軸遮光の場合、当社独自の安全チェック機能により非常停止が作動。（特許申請中）
- 非常停止時、2系統（2重化）によりサーボモータの動力源を遮断。
 - 1) サーボアンプの主電源を切り、サーボモータの動力源を遮断。
 - 2) サーボアンプに非常停止信号を入力し、サーボモータのトルク源を遮断。

仕様表

型式 Model		RSP300SK	
圧力能力 (kN) Pressure capacity	29.4	操作方法 Operation method	両手操作式・外部入力起動 Bothhands operation, External signal start up
ストローク長さ (mm) Stroke length	17・38	行程種類 Mode types	切、寸動、安全一行程、連続 Off, Inching, Safety 1 cycle, Continuation
ストローク数 (SPM) No. of stroke	200 (50~200s.p.m.の範囲で変更可能)※1	言語 language	日本語・英語・中国語 Japanese, English, Chinese
ダイハイト (mm)※2	208・187	電源 Power supply	三相 AC200V-20A Three-phase 200VAC-30A
オープンハイト (mm) Open height	255	モータ出力 (kW) Motor output	AC サーボモータ 2.0 AC servo motor 2.0
シャンク穴 (mm) Shank hole	Φ25×50ℓ	プレス本体質量 (kg) Press body mass	180
スライド調整量 (mm) Slide adjustment	35	プレス台 (オプション) Press stand (option)	PT300R
最大上型質量 (kg)※3 Maximum upper die mass	8	プレス台質量 (kg) Press stand mass	47
ボルスタ寸法 (mm) Bolster size	210 (W) × 205 (D) × 30 (T)		

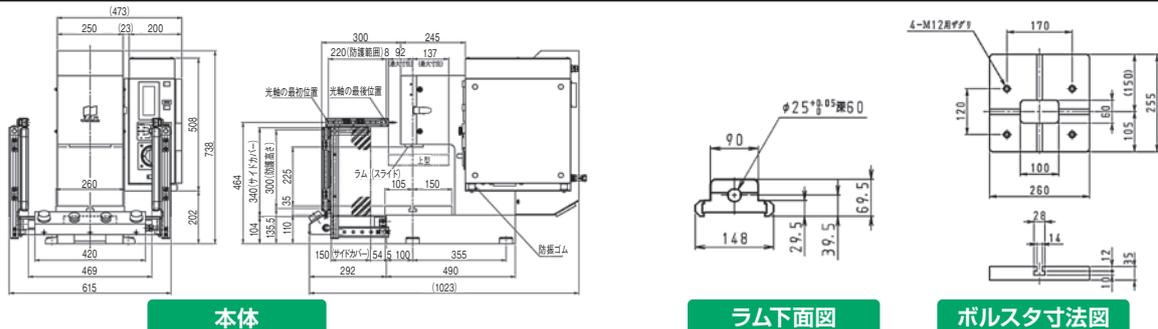
寸法図



仕様表

型式 Model		RSP500CK	
圧力能力 (kN) Pressure capacity	49	操作方法 Operation method	両手操作式・外部入力起動 Bothhands operation, External signal start up
ストローク長さ (mm) Stroke length	30・38	行程種類 Mode types	切、寸動、安全一行程、連続 Off, Inching, Safety 1 cycle, Continuation
ストローク数 (SPM) No. of stroke	200 (50~200s.p.m.の範囲で変更可能)※1	言語 language	日本語・英語・中国語 Japanese, English, Chinese
ダイハイト (mm)※2	195・187	電源 Power supply	三相 AC200V-20A Three-phase 200VAC-30A
オープンハイト (mm) Open height	260	モータ出力 (kW) Motor output	AC サーボモータ 3.3 AC servo motor 3.3
シャンク穴 (mm) Shank hole	Φ25×60ℓ	プレス本体質量 (kg) Press body mass	305
スライド調整量 (mm) Slide adjustment	40	プレス台 (オプション) Press stand (option)	PT500R
最大上型質量 (kg)※3 Maximum upper die mass	16	プレス台質量 (kg) Press stand mass	68
ボルスタ寸法 (mm) Bolster size	260 (W) × 255 (D) × 35 (T)		

寸法図



※ 仕様は予告なく変更することがありますのでご了承ください。◆D 種接地を行ってください。
 ※1 寸動速度は、1~7s.p.m. で設定変更可能。
 ※2 ダイハイトとは：ストロークダウン、スライドのアジャストアップの位置で、ラム下面よりボルスタ上面までの距離。
 注) 最大上型質量を超える上型をつける場合には、最寄りのステーションにご相談をお願い致します。

オプション

設備導入を検討する際、「品質」・「安全性」・「生産性」・「効率」の向上は必要不可欠な要素になります。更にプレス加工に於いて、製造現場のご要望は千差万別です。だからこそ当社は様々な周辺機器を活用し、お客様のご要望に合わせたカスタマイズ仕様のご提案をさせていただきます。

油圧プレス
カスタマイズ仕様
*プレス台...オプション品



シグナルタワー

- ◆プレス動作状況をランプ表示させます。
- ◆緑:運転中、黄:運転準備ON、赤:異常・非常停止。
- *色・ランプ条件はご相談にて対応可能。

圧カスイッチ **油圧プレスのみ対応**

- ◆圧力センサを活用し、荷重管理に使用。
- ◆流量を測定し、簡易的な上限・下限の圧力管理。
- ◆表示計を活用し、圧力数値をデジタル表示が可能。

圧力管理装置

- ◆ロードセル(圧力測定器)を活用し、荷重管理に使用。
- ◆実圧を測定し、上限・下限の圧力を管理。
- ◆表示計に波形表示や、荷重のデータ管理も可能。

静電容量型タッチスイッチ

- ◆押し釦と比較し、タッチするだけでプレス操作可能。
- ◆腱鞘炎などの職業病の防止。
- ◆ノイズに対する誤動作防止機能も内蔵。

安全囲い

- ◆プレス稼働部に手が入らないように囲います。
- *囲いの方法は別途ご相談の上対応致します。

光線式安全器

- ◆作業者の安全確保に使用。
- ◆左右の投受光器を遮光するとプレス停止。



サーボプレス
カスタマイズ仕様
*プレス台...オプション品



スライドテーブル

- ◆当社オリジナル仕様。
- ◆金型内に手を入れることなくワークをセット可能。
- ◆小物ワークにも最適で安全。



エアバランサ **サーボプレスのみ対応**

- ◆上型質量が重い場合に使用。
- ◆エアシリンダでラム稼働をサポート。



送り装置

- ◆フープ材料の薄物加工の順送装置に使用。
- ◆パスライン位置ご指定のもと取付まで可能。
- ◆材料の繰出し、巻取り装置も対応可能。

シーケンサ増設・交換(特注)

周辺装置との連動における入出力信号の追加が可能。

プログラム変更(特注)

お客様の仕様に合わせたプログラムを設計。
*詳しくは最寄りのステーションにご相談ください。



- ※1 弊社の発行するカタログで使用される商標、ロゴ、商号に関する権利は、当社またはそれぞれの権利の所有者に帰属します。
 - ※2 本カタログの記載内容を当社の許可無く転載・複写することを禁止いたします。
 - ※3 仕様は予告なく変更になることがありますのでご了承ください。
- ※1 Rights pertaining to the trademarks, logos, and company names used in the catalogs issued by our company are the property of our company or the respective rights owners.
※2 It is prohibited to reproduce or copy the content of this catalog without the authorization of our company.
※3 J.A.M. reserves the right to change specifications without any prior notice.

 **日本オートマチックマシン株式会社**
JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.

本社 / 〒146-0092 東京都大田区下丸子 3-28-4 ☎(03) 3756-1433
Head Office / 3-28-4, Shimomaruko, Ohta-ku, Tokyo 146-0092, Japan

大 阪 ST / 〒550-0014 大阪市西区北堀江 2-12-21 ☎(06) 6533-2651
名古屋 ST / 〒465-0035 名古屋市名東区豊が丘 3009 ☎(052) 774-8873
横 浜 ST / 〒222-0001 横浜市港北区榑町 3-7-80 ☎(045) 543-1511
原 町 ST / 〒975-0037 福島県南相馬市原町区北原字木戸脇 18 ☎(0244) 23-6161
福 岡 ST / 〒812-0004 福岡市博多区榎田 2-2-52 ☎(092) 471-5241

J.A.M. ホームページ / <http://www.jam-net.co.jp>



2019年7月作成