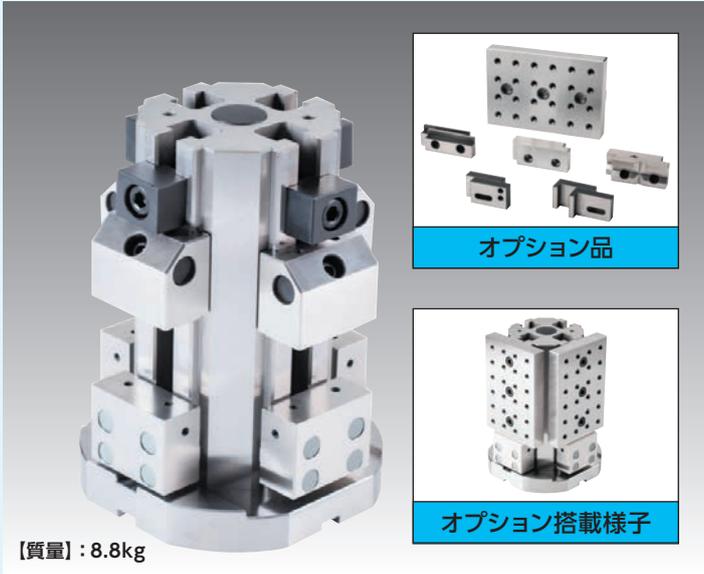


# バイス 新製品カタログ

*Precision vise  
catalog*

# NS50T 4面バイス

▶受注生産品



## 様々な加工場面に対応可能

5軸加工機、小型の割出台やCNC円テーブルに搭載し、研削・切削・検査など様々な加工シーンでご使用いただけます。

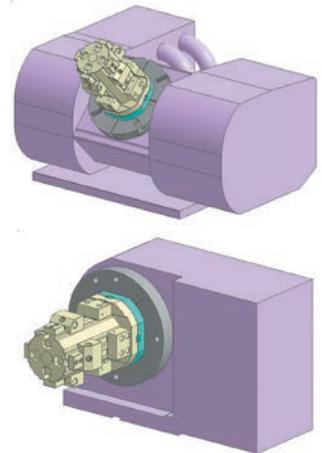
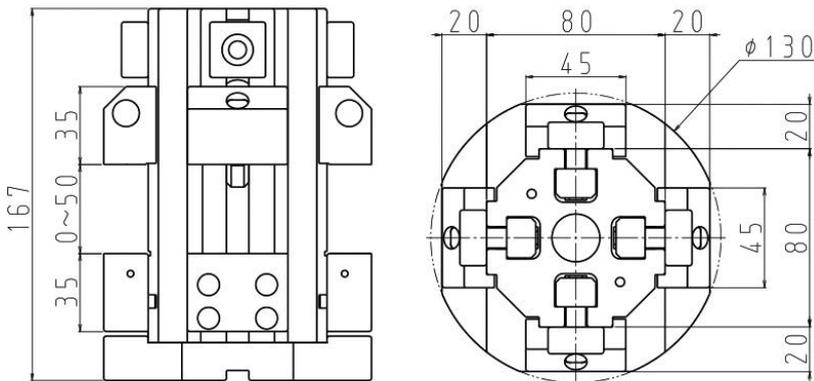
## 作業効率向上をサポート

1回の段取で4面に加工物を取り付けることができ、生産効率の向上が実現できます。同時に3方向の加工ができる為、工程集約を可能にします。

## 豊富なオプション品

オプション品を使用することで、幅広い加工が可能になります。

### 寸法図



※機械搭載用サブベースが必要になります。搭載予定機種を各ステーションに御連絡下さい。

## オプション品



### TOP01 生口金 ▶ 8枚/1セット

未熟処理の為、多種のワーク形状に合わせて加工が行えます。



### TOP04 ストッパー ▶ 4個/1セット

ワークの位置決めや、簡易押さえに使用できます。



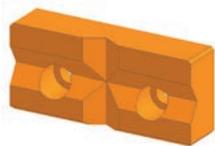
### TOP02 段付口金 ▶ 8枚/1セット

段付き部にワークをセットする事により、上面からの貫通穴加工に便利です。



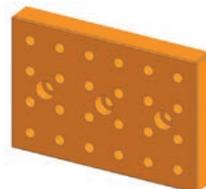
### TOP05 L型ストッパー ▶ 4個/1セット

ワークをバイス中央寄りに位置決めする事ができます。



### TOP03 V溝口金 ▶ 4個/1セット

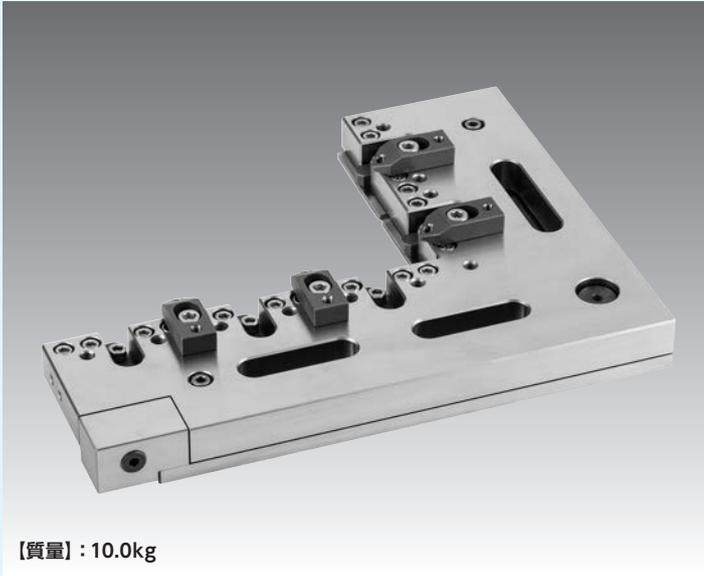
縦及び横方向に丸物ワークをクランプする事ができます。



### TOP06 マルチプレート ▶ 1枚から注文可能

タップ穴を利用しワークを固定することができます。  
(移動ジョーを外して使用します)

# JWS367 重量物対応ワイヤーカットパレット ▶受注生産品



J.A.M.ワイヤーカットパレットの中でワークの搭載重量が一番大きいモデルです！

## 重量物も薄物も対応可能

ワイヤー加工用に開発されたクランプ治具で、5kgから14kgのワークまで対応可能です。二段式クランプを採用し、薄物ワークも対応可能。

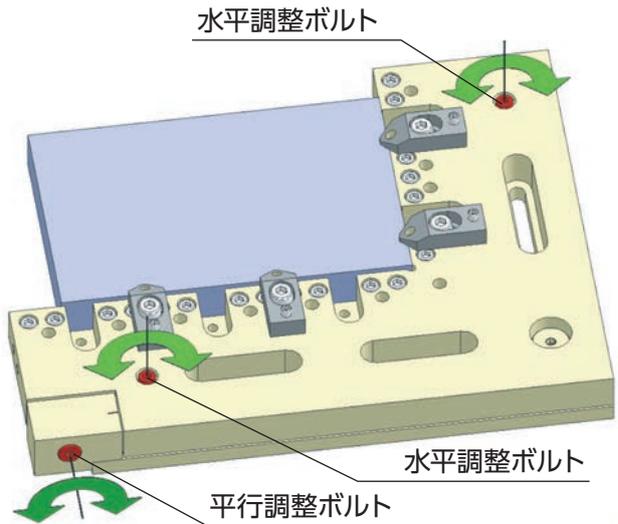
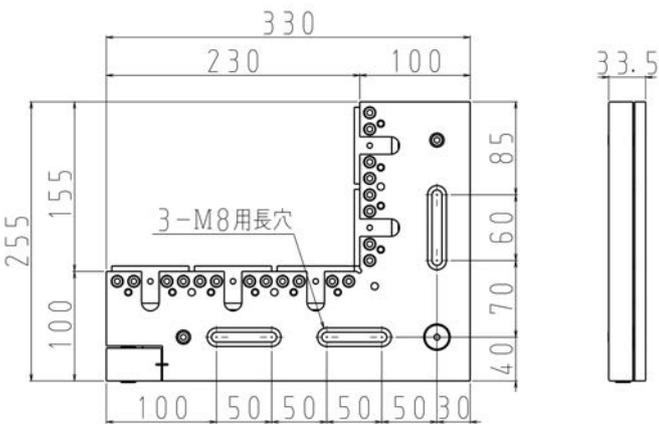
## 水平・平行調整機構

当社が開発した水平・平行調整機構を備え、より繊細な微調整が可能となり、段取り時間の短縮が図れます。

## 錆・摩耗に強い

錆、磨耗に強いマルテンサイト系ステンレスを使用し、熱処理はHRC55°で全面焼入れを施しております。

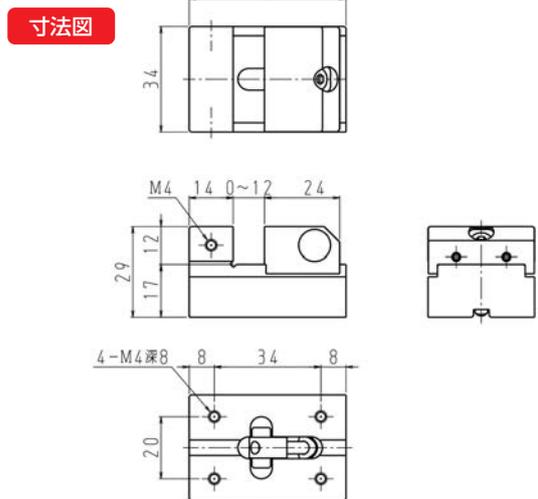
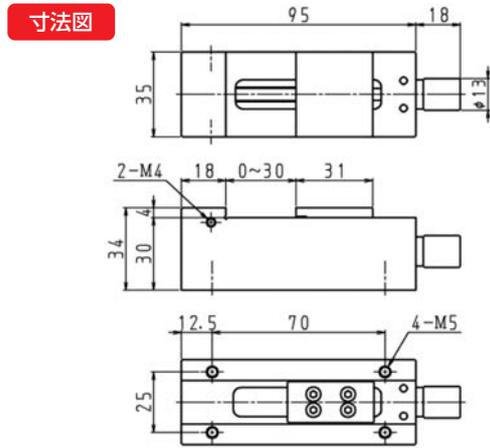
### 寸法図



型式	JWS367	JWS337	JWS327
推奨搭載重量	5 ~ 14kg	0 ~ 8kg	0 ~ 10kg
調整機構有無	○	○	×

# マイクロバイス

J.A.M.精密バイスの技術を凝縮した微小・微細ワーク用のコンパクトバイスです。



※ダウンホールド機構を内蔵し、締付け時に発生するワークの浮き上がりを最小限にし、より高品質の加工を実現可能にします。

## ● 使用シーン

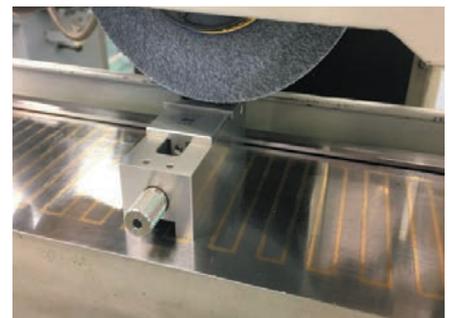
新製品のL型クランプ治具と合わせてお使いいただければ、段取り時間の削減、加工時間の短縮に威力を発揮します。



プロファイルグラインダーに搭載した様子



プロファイルグラインダーに搭載した様子



研磨機に搭載した様子

# L型クランプ治具

▶受注生産品

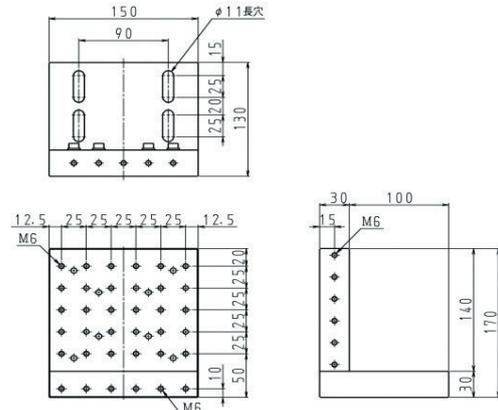
- プロファイルグラインダ用の治具として、研削・切削・検査など様々な加工シーンで ご使用いただけます。
- 特殊ステンレス材を使用し、耐食性に優れています。
- 全面焼入れ (HRC55°) サブゼロ処理を施し、耐摩耗性・精度維持に優れています。

## APS150



【質量】：9.2kg

寸法図



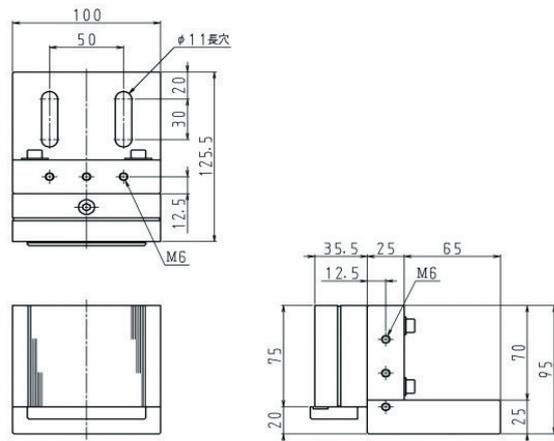
## APM75



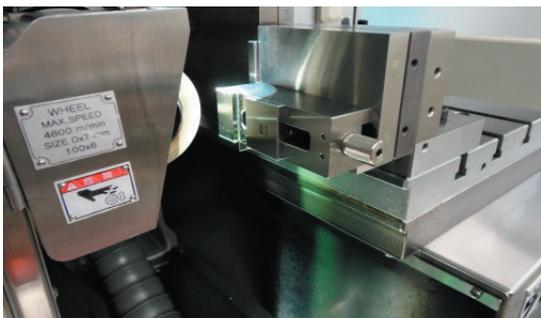
【質量】：5.2kg

L型本体のみステンレス製  
マグネットを除く

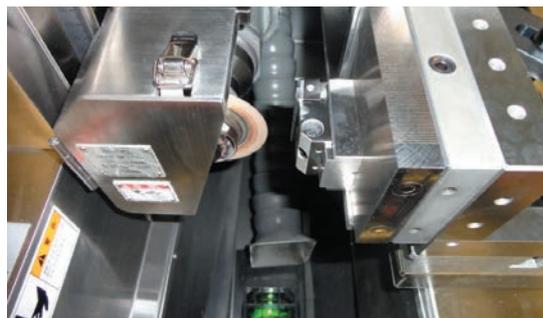
寸法図



## ● 使用シーン



プロファイルグラインダーに  
搭載した様子

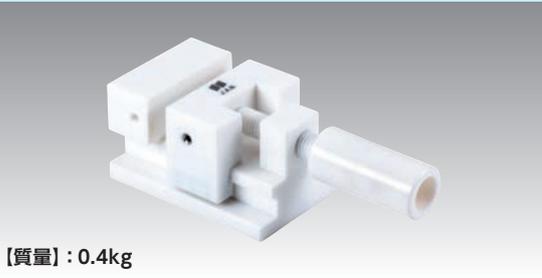


プロファイルグラインダーに  
搭載した様子

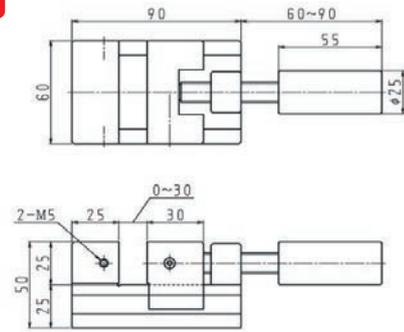
# 軽量バイス

- 材料にPET樹脂を使用しています。
- 電気絶縁性、耐水性、耐薬品性に優れています。
- 検査機器、測定装置などの用途に適した軽量バイスです。
- ワークやガラステーブル等にキズが付きにくい。

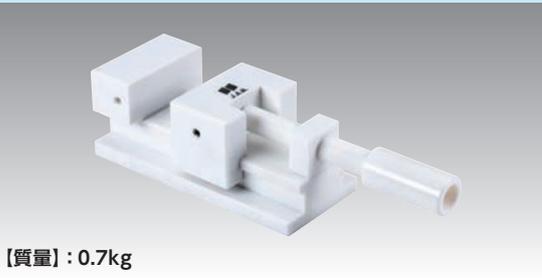
## WL30-R



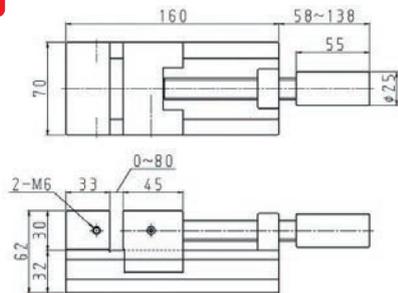
寸法図



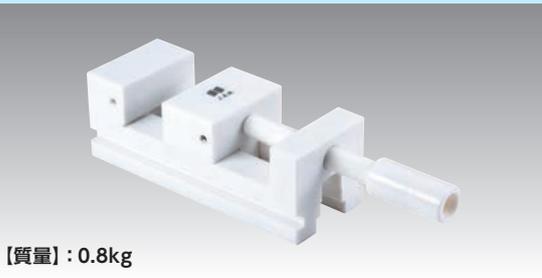
## WL80-R



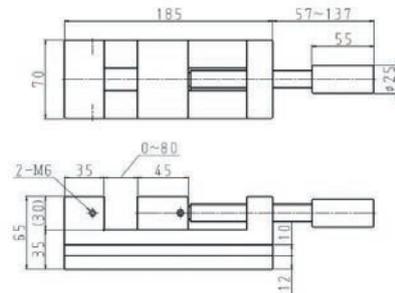
寸法図



## ML80-R

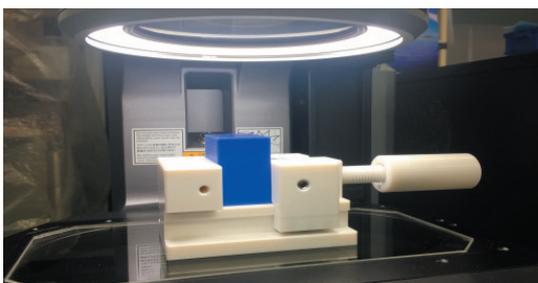


寸法図

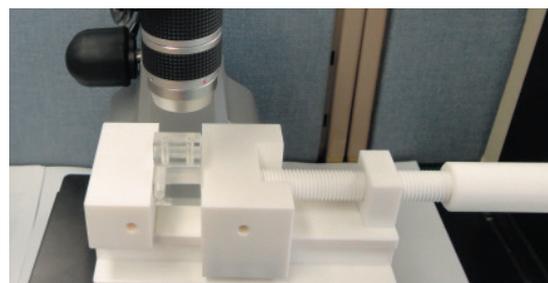


## ● 使用シーン

検査機器、測定装置に最適なバイス



画像検査装置に載せている様子

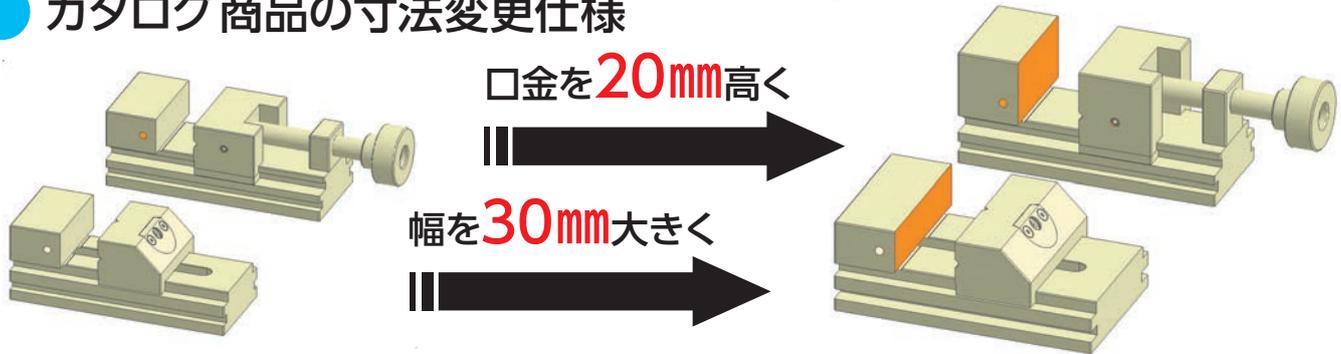


画像検査装置に載せている様子

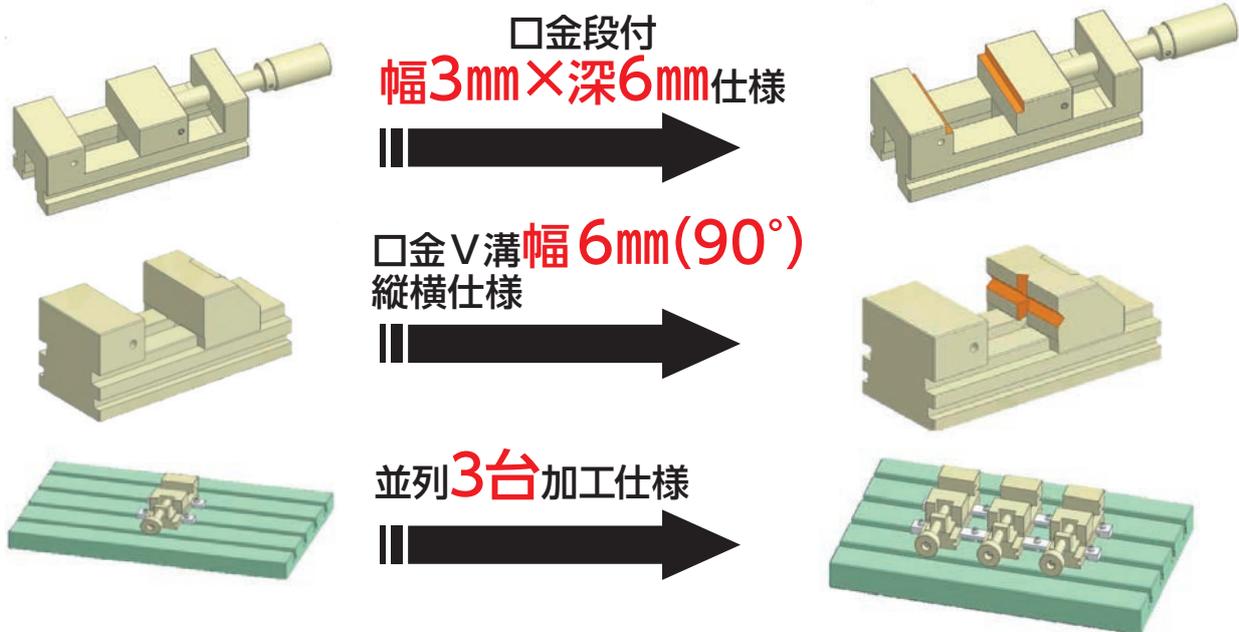
# 特注対応

弊社はおお客様のご要望に合わせ、特注対応致します。  
お問い合わせは、各ステーションに御連絡下さい。

## ● カタログ商品の寸法変更仕様



## ● カタログ商品の追加工仕様 (口金段付・口金縦横V溝・並列加工)

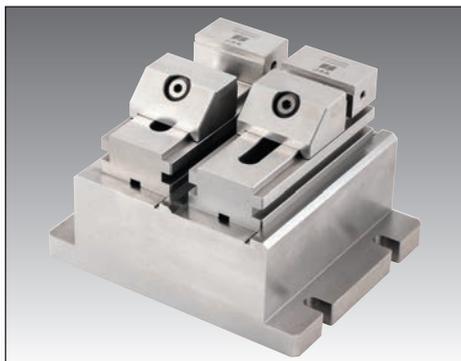


## ● ラフスケッチご提示によるオーダーメイド仕様

ご要望をラフスケッチなどでご提示して頂ければ、  
設計から製作まで一貫対応致します。



高上げ仕様



高上げ仕様



8台並列加工仕様

※ただし、ご依頼内容によって剛性や精度等の理由で製作できない場合もあります。

- ※1 弊社の発行するカタログで使用される商標、ロゴ、商号に関する権利は、  
当社またはそれぞれの権利の所有者に帰属します。
- ※2 本カタログの記載内容を当社の許可無く転載・複写することを禁止いたします。
- ※3 仕様は予告なく変更になることがありますのでご了承ください。

※1 Rights pertaining to the trademarks, logos, and company names used in the catalogs issued  
by our company are the property of our company or the respective rights owners.

※2 It is prohibited to reproduce or copy the content of this catalog without the authorization of  
our company.

※3 J.A.M. reserves the right to change specifications without any prior notice.

 **日本オートマチックマシン株式会社**  
**JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.**

本社 / 〒146-0092 東京都大田区下丸子 3-28-4 ☎(03) 3756-1433  
Head Office / 3-28-4, Shimomaruko, Ohta-ku, Tokyo 146-0092, Japan

大阪 ST / 〒550-0014 大阪市西区北堀江 2-12-21 ☎(06) 6533-2651  
名古屋 ST / 〒465-0035 名古屋市名東区豊が丘 3009 ☎(052) 774-8873  
横浜 ST / 〒222-0001 横浜市港北区榎町 3-7-80 ☎(045) 543-1511  
原町 ST / 〒975-0037 福島県南相馬市原町区北原字木戸脇 18 ☎(0244) 23-6161  
福岡 ST / 〒811-1213 福岡県那珂川市中原 3-7 みなもとビル 302 ☎(092) 292-8201

J.A.M. ホームページ / <http://www.jam-net.co.jp>



2024年1月作成