



CPR-ZERO-H



全体をコンパクトにして機能とコストを追求した最新鋭機

CPR-ZEROをベースにした片端圧着・ハンダ機

Space-saving M/C pursuing functionality and cost
Crimp to solder machine based on CPR-ZERO

特長

- 片端圧着・片端ハンダ能力 1.2秒/本 (3,000本/時)
- プレフィーダを本体横に配置することで、省スペース化を実現
オペレータの作業負担を軽減
- ワンタッチで片端ハンダ / 防水ユニット搭載可能 (オプション:1側)
- クリンプカメラ搭載による圧着形状外観検査 (オプション:1側)

Features

- Single-end crimp to solder - 1.2 sec/pc (3,000 pcs/hr.)
- Reductions in space and burden for operator because of pre-feeder on the side of machine
- Single-end soldering unit or insertion unit can be installed by quick change (Option: Side 1)
- Crimp camera to inspect crimp form available (Option: Side 1)



※写真にはオプションが装着されています
※Photo: Machine with optional units

仕様 SPECIFICATIONS

型 式	CPR-ZERO-H	
機 能	電線定寸切断、両端ストリップ(ストリップ長パネル設定)、切り込み深さパネル設定、ストリッププルバックパネル設定、両端ハーフストリップ、1側圧着(クリンプハイトパネル設定、沈み機構付)、圧着位置パネル設定、2側ヨジリ、フラックス、ハンダ、糸ハンダ・フラックス供給装置(適用糸ハンダφ1.0~φ1.2)、退避モード、ステップ運転	Wire measuring and cutting, Dual-end strip, Strip depth, Pull-back strip depth, Dual-end half strip, Side1: crimp (Crimp height, Sinking mechanism), Crimp position adjustment, Side2: Twist, flux, Solder, Solder wire and flux supply unit (Solder wire: φ1.0mm - φ1.2mm), Escape mode, Jogging
能 力	1側圧着・2側ストリップ: 0.9秒/本 (電線長100mm 4,000本/時) 1側圧着・2側ヨジリ・ハンダ: 1.2秒/本 (電線長100mm ストリップ長3mm ハンダ長2mm 3,000本/時) Crimp to strip: 0.9sec/pc (Length 100mm 4,000pcs/hr.) Crimp to twist and solder: 1.2sec/pc (Length 100mm, Strip length 3mm, Soldering length 2mm, 3,000pcs/hr.)	Capacity
電 線 サ イ ズ	0.08~2.0mm ² (AWG#28~#14、被覆外径φ0.4mm~φ3.4mm) 0.08 - 2.0mm ² (AWG#28 - #14, Wire outer diameter φ1.4mm - φ3.4mm)	Wire size
電 線 切 断 長 さ	1側圧着、2側ハンダ: 35~20,000mm(設定0.1mm単位) ※最短切断長は加工条件により変化します。 1側防水、2側ハンダ: 70~20,000mm(設定0.1mm単位) Crimp to solder: 35 - 20,000mm (0.1mm increment) ※ Min length changes according to processing conditions Seal insertion and crimp to solder: 70 - 20,000mm (0.1mm increment)	Wire cutting length
切 断 長 さ 精 度	切断長100mm未満 バラツキ0.5mm+(切断長×0.002)、切断長100mm以上 バラツキ1.0mm+(切断長×0.002) Bellow 100mm: 0.5mm+ (Wire cutting length×0.002), 100mm and above: 1.0mm+ (Wire cutting length×0.002)	Wire cutting accuracy
ス ト リ ッ プ ・ ヨ ジ リ ・ ハ ン ダ 長 さ	ストリップ長さ1側: 1.0~10.0mm、2側: 1.0~20.0mm ヨジリ長さ: 2.0~20.0mm ハンダ長さ: 1.0~20.0mm (設定0.1mm単位) ※能力は仕様条件により変化します。 Strip length Side1: 1.0 - 10.0mm, Side2: 1.0 - 20.0mm Twisting length: 2.0 - 20.0mm, Soldering length: 1.0 - 20.0mm (0.1mm increment) ※ The capacity changes according to the working conditions	Strip/Twisting/Soldering length
切 り 込 み 深 さ	最大調整量3mm (300ステップ 0.01mm/ステップ) プルバック機能付 Max adjustment 3mm (300 step: 0.01mm/step) with pull back mechanism	Strip depth
圧 着 能 力	21,500N(2.2TON相当) サーボ圧着機 21,500N (2.2TON equivalent) Servo press	Crimp capacity
検 出 装 置	電線有無、電線過負荷、レーザー式ストリップミス、端子有無、端子過負荷、圧着ミス、ハンダ温度異常、レーザー式ハンダ液面レベル、ファイバ式スラックス液面レベル、空圧低下 Wire run-out, Wire overload, Laser type detector for strip error, Terminal run-out, Terminal overload, Crimp error, Abnormal solder temperature, Laser type detector for solder level, Optical fiber sensor for flux level, Low air pressure	Detectors
電 源	3相 AC200V±20V 50/60Hz 8A 3-phase AC200V±20V 50/60Hz 8A	Power source
圧 縮 空 気	0.5Mpa(5kgf/cm ²) 140NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい) 0.5Mpa (5kgf/cm ²) approx. 140NL/min (Use clean, dry air)	Compressed air
機 械 寸 法	920W×800D×1,435H(突起物含まず) 約455kg 920W × 800D × 1,435H approx. 455kg	Dimensions
オ プ シ ョ ン	ワイヤーリールスタンド、ベルトコンベア、他社アプリケーション用コンバージョンキット、キャリアカッター、3色表示灯、電線継目検出、端子垂らし機能付き紙巻き取装置、圧力管理装置、エンド端子サプライ、1側のみ(ハンダユニット、防水ユニット対応ASY、クリンプカメラ、サイド端子下取りリールスタンド)、ハンダ交換KIT(ハンダ槽、酸化膜除去装置) Wire reel stand, Belt conveyor, Conversion KIT for other manufacturer's APL, Carrier-strip cutter, Signal tower, Wire joint detector, Terminal paper winding device, Crimp force monitor, End type terminal supply, Side1 only (Solder unit, Seal unit, Crimp camera, Low terminal potion reel stand), Solder change unit (Solder bath, Oxide film remover)	Options

※仕様は予告なく変更になることがありますのでご了承下さい。 ※The specifications are subject to change without notice.
◆D種接地を行って下さい。 ◆ Proper ground required.