

Specification No.

SA-1032S-Z0-1/6

御中

製品仕様書
Product specifications

製品名 Product Name	スーパー・ストレーン・リリーフターミナル Super Strain relief terminal
製品番号 Product Number	908661-2MA

受領印欄
Acknowledged

日本オートマチックマシン株式会社
電子部品事業部 製品技術G
〒146-0092 東京都大田区下丸子3-28-4
TEL 03(3756)1435
JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD
Product Engineering Group Electronic Parts Headquarters
3-28-4, Shimomaruko, Ota-ku, Tokyo 146-0092, Japan

※ RoHS対応品
This product corresponds to RoHS.

<変更履歴表> ALTERATION HISTORY RECORDS

履歴 Revision	日付 Date	変更内容 Contents of Alteration	変 更 Change	承 認 Approved
制定 Issue	2020. 9. 2	—	大垣	小泉
△				
△				
△				
△				
△				
△				
△				
△				
△				
△				

<目次> INDEX

1. 適用範囲 (Scope)
2. 製品名・製品番号 (Product name and number)
3. 形状・寸法・材料 (Geometry and materials)
4. 定格 (Rated values)
5. 性能 (Performances)

1. 適用範囲 (Scope)

この製品仕様書は「スーパー・ストレーン・リリーフターミナル」の一般仕様及び性能について規定する。

The present document concerns general specifications and performances of " Super strain relief terminal ".

2. 製品名・製品番号 (Product name and number)

製品名 Product Name	製品番号 Product Number	材料及び表面処理 Material and surface treatment
スーパー・ストレーン・ リリーフターミナル Super Strain relief terminal	908661-2MA	黄銅、スズメッキ材 Brass, Pre-tin plated

3. 形状・寸法・材料 (Geometry and materials)

添付図面による。

Refer to attached drawings.

図面番号 Drawing No.	製品名 Product name	記号 Mark
J C - 0 0 5 2 - 0 1 Z	スーパー・ストレーン・リリーフターミナル Super Strain relief terminal	0

4. 定格 (Rated values)

項目 Item	規格値 Description
適用電線範囲 (注1) Wire size (Note 1)	AWG # 26 ~ AWG # 30 最大被覆外径 $\phi 2.0$ mm AWG #26 ~ AWG #30 Maximum diameter of insulation covering $\phi 2.0$ mm
適用プリント基板 Applicable P.C. board	厚さ : 1.57 ± 0.2 mm 推奨基板穴径 (ドリル穴) : $\phi 0.8^{+0.1}_{-0}$ mm Thickness 1.57 ± 0.2 mm Hole diameter (Drilled hole) $\phi 0.8^{+0.1}_{-0}$ mm

(注1) 電線はより線を使用し、単線等の特殊電線は原則として使用出来ません。

(Note 1) Use a stranded wire. Do not use solid or other special wires.

5. 性能 (Performances)

性能は、下表に示す試験条件及び方法で試験を実施したとき、各項目に規定する規格値を満足すること。尚、試験は特に指定のない限り JIS C 60068-1 [環境試験方法 (電気、電子)通則] に規定された試験場所の標準にて実施する。

The performances tested under the conditions and methods given in the table below shall conform to the respective specifications. Unless otherwise specified, carry out the tests according to the standards of a place of test stipulated in IEC 60068-1 "General Rules of Environmental Testing Method (Electric and Electronic)".

5-1 外観 (Appearance)

項目 Item	規格値 Description	条件 Check
外観 Appearance	使用上有害となる様な割れ・変形等が無いこと Crack, deformation, etc. harmful in use are not allowed	目視 Visual

5-2 機械的性能 (Mechanical properties)

No.	項目 Item	規格値 Description	試験条件及び方法 Check	
5-2-1	圧着部引張強度 Tensile strength of crimped section	電線 Wire size	ターミナルのワイヤバレルと電線導体を圧着し、治具で固定し電線の軸方向に引っ張る。 試験速度 25mm/min Crimp the terminal's wire barrel and conductor together, fasten the altogether, and pull the wire axially at 25 mm/min.	
		強度 N 以上 Minimum strength		
		AWG#26		19.6
		AWG#28		6.8
	AWG#30	4.9		
5-2-2	基板保持力 P.C.B. Pull-out force	2.9 N 以上 2.9 N or more	試験速度 25mm/min Pull out speed 25 mm/min	
5-2-3	基板挿入力 P.C.B. Insertion force	19.6 N 以下 19.6 N or less	試験速度 25mm/min Pull out speed 25 mm/min	

5-3 電氣的性能 (Electrical characteristics)

No.	項目 Item	規格値 Description	試験条件及び方法 Check
5-3-1	圧着部接触抵抗 Contact resistance at conductor crimp area	初期 5 mΩ 以下 5 mΩ or less initially	最小導体サイズの適合電線を圧着し、その圧着部の接触抵抗を測定する。 The contact resistance in conductor crimp area shall be measured after crimping wire of acceptable minimum AWG into the wire crimp receptacle.

5-4 耐久環境性能 (Durability)

No.	項目 Item	規格値 Description	試験条件及び方法 Check
5-4-1	耐塩水噴霧性 Salt mist	接触抵抗 Contact resistance	10mΩ 以下 10 mΩ or less
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal
5-4-2	耐硫化水素ガス性 Hydrogen sulfide	接触抵抗 Contact resistance	10mΩ 以下 10 mΩ or less
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal

No.	項目 Item	規格値 Description		試験条件及び方法 Check
5-4-3	耐アンモニア性 Ammonia	接触抵抗 Contact resistance	10mΩ 以下 10 mΩ or less	下記アンモニア水の入ったデシケータ 容器中に放置 濃度 28% 温度 25 ± 2℃ 容積比 25 ml / l 放置時間 40分 室内で1～2時間放置後測定。 Keep it in desiccator filled with following aqueous ammonia for 40 min. Concentration 28%. Temperature 25 ± 2 °C. Volume ratio 25 m l / l Leave the sample at the room for 1 to 2 h before check.
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal	

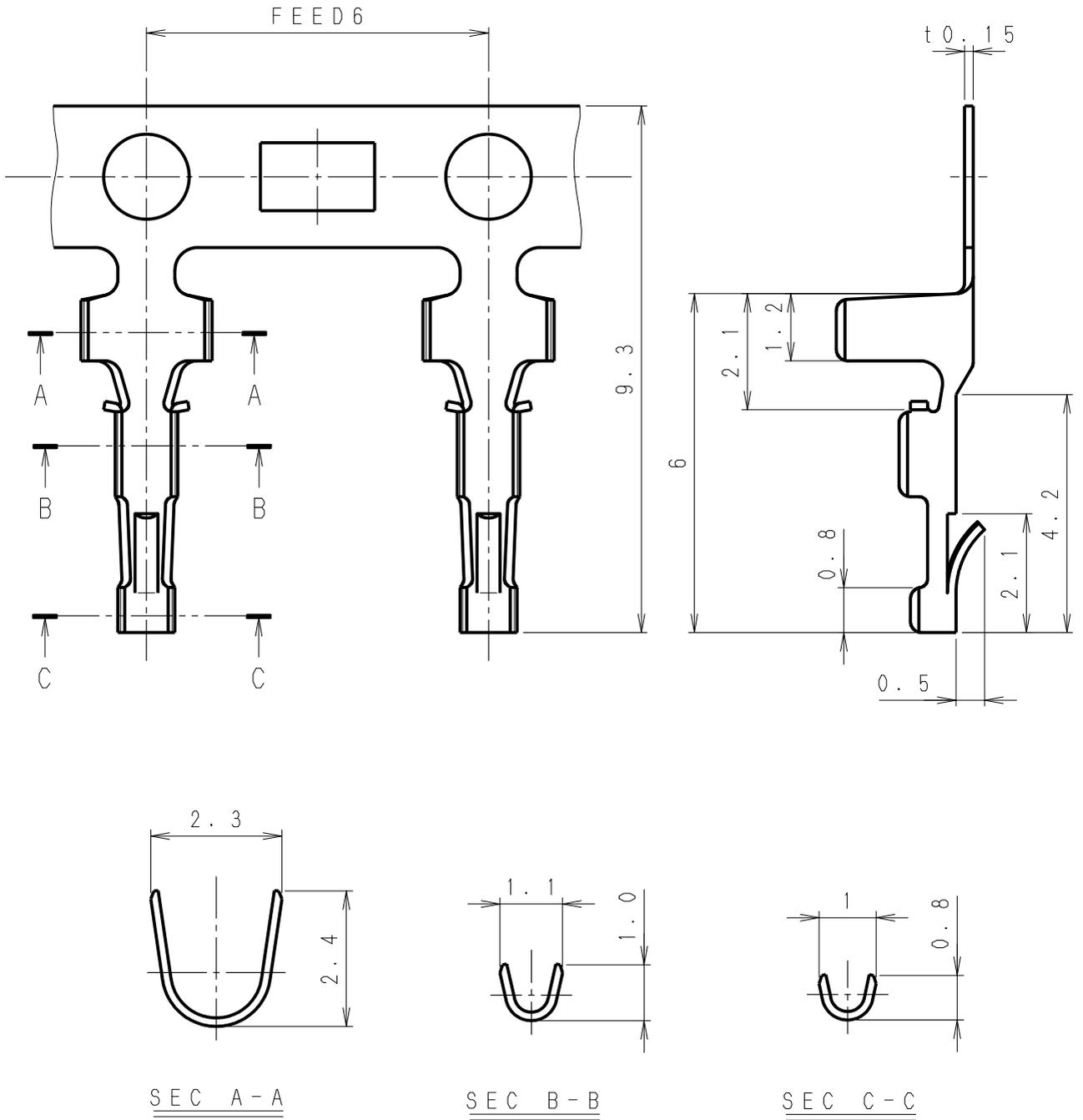
5-5 半田付性能 (Soldering characteristics)

No.	項目 Item	規格値 Description	試験条件及び方法 Check
5-5-1	はんだ付性 Solderability	半田面に半田がムラ無く 全体に付くこと 浸漬面積の90%以上 90% or more of dipped solder side shall be coated uniformly with solder	はんだ付部をフラックスに5～10 秒浸漬後、下記条件のはんだ槽に浸 漬する。 はんだ槽温度 235 ± 5℃ 浸漬時間 3 ± 0.5秒 Dip the soldering section into flux for 5 to 10 sec, and then into solder tank of 235 ± 5°C for 3 ± 0.5 sec.
5-5-2	はんだ耐熱性 Soldering heat	機能を損なう変形・損傷 等のないこと Shall remain free from deformation, damage, etc. adversely affecting the functions	下記条件のはんだ槽にはんだ付部を 浸漬する。 はんだ槽温度 260 ± 5℃ 浸漬時間 5 ± 1秒 Dip the soldering section into solder tank of 260 ± 5°C for 5 ± 1 sec.

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm
UNIT: mm
注) 図面を実測しないこと
NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-0052-01Z



④	. .				908661-2MA	黄銅 Brass	スズメッキ材 Pre-tin Plated	AWG#26~#30	MAX φ2.0
③	. .				製品番号 PRODUCT No.	材 料 MATERIAL	表面処理 FINISH	適用電線 WIRE SIZE	被覆外径 INSULATION DIA
②	. .				記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP
①	. .				製品名 NAME	スーパー・ストレーン・リリーフターミナル Super Strain Relief Terminal			
承認 APPROVED K. Koizumi		確認 CHECKED A. Kumakura		一般公差 TOLERANCE ±0.3	尺度 SCALE 9/1	図番 DRAWING No. JC-0052-01Z			
設計 DESIGN N. Ogaki		製図 DRAWING N. Ogaki		JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					