Specification No.

SA-1366C1-Z0-1/3

御中

圧着 仕様 書 Crimping specifications

製品番号 Product No.

725412

3					承 認	確 認	作 成
2					Approved	Checked	Prepared
1							
Issue	2016. 1.19		_	_	草	(1)	天
No.	日付	変更内容	変更	承認	野	泉	垣
110.	Date	Revision	Change	Approved			)

### 仕 様 書 Specifications

製品名 : ソケットコンタクト Product name : Socket contact

#### 1. 適用範囲 (Scope)

本仕様書は下記ターミナルの圧着に伴う諸元について規定する。 This specification shall be applied to crimping of the following Terminal.

端子番号		線範囲 size	絶縁被覆外径	
Terminal No.	A. W. G	$\mathrm{mm}^2$	Diameter of insulation covering	
7 2 5 4 1 2	#22~#28	0.33~0.08	$\phi$ 1.0 $\sim$ $\phi$ 1.7 mm	

#### 2. 圧着仕様

Crimping standards (Stranded wire limitation)

2-1 圧着条件 Crimping conditions (第一図の⑧及び⑨) (Fig.1 ⑧ and Fig.1 ⑨)

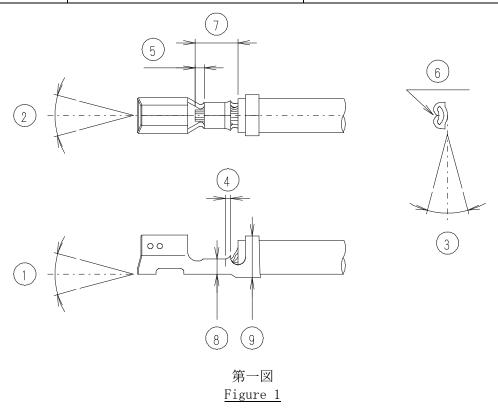
		芯線圧着部 (第一図⑧) Wire crimp area		被覆圧着部(第一図⑨) Insulation crimp area		圧着部 引張強度
アプリケータ		(Fig. 1 8)		(Fig. 1 9)		Crimping
番 号	電線サイズ	幅	高さ	幅	高さ(参考)	strength
Applicator No.	Wire size	Width {mm}	Height {mm}	Width {mm}	Height (Reference) {mm}	{N}以上 {N} or more
	#22	(1.4)	0.75~0.80	(1.9)	1.70~1.80	44. 1
	#24		0.70~0.75		1.65~1.75	29. 4
TJS-18000	#26		0.65~0.70		1.60~1.70	19. 6
	UL1571 UL1061 <sup>#</sup> 26		0.65~0.70		1.45~1.55	19. 6
	#28		0.63~0.68		1.55~1.65	9.8

- ※被覆圧着部高さはUL1007を圧着時に適用のこと
- %Insulation crimp area height shall be applied to crimping of UL 1 0 0 7.
- ※使用電線においては使用できない特殊電線や圧着仕様が異なる場合がありますので弊社までお問い合わせ下さい。
- \*Please contact us in case of special wire use about matching with terminal or crimp height control.

# 仕 様 書 Specifications

## 2-2 仕様 Specification

第一図の箇所 Figure 1	項 目 Items	仕 様 Standards		
1)	ベンドアップ・ベンドダウン Bend up ・ Bend down	2°以下 2°or less		
2	ツイスト Twist	3°以下 3° or less		
3	ローリング Rolling	3°以下 3°or less		
4	ベルマウス (参考) Bellmouth (Reference)	$0.1\sim0.5\mathrm{mm}$		
(5)	芯線突き出し長さ The length of core wire from the end of wire barrel.	0.1 $\sim$ 0.5 mm		
6	シーム (芯線圧着部) Seam(Wire crimp area)	開きの無きこと No space barrels after crimping		
7	絶縁被覆むき長さ(参考) Strip length (Reference)	$2.0\sim2.5\mathrm{mm}$		



JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD