

御中

製品仕様書
Product specifications

製品名
Product Name

S J Hコネクタ
SJH connector

受領印欄
Acknowledged

日本オートマチックマシン株式会社
電子部品事業部 製品技術G
〒146-0092 東京都大田区下丸子3-28-4
TEL 03(3756)1435
JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD
Product Engineering Group Electronic Parts
Headquarters
3-28-4, Shimomaruko, Ota-ku, Tokyo 146-0092, Japan

※ RoHS対応品
This product corresponds to RoHS.

仕 様 書 Specifications

SA-1380S10-Z12-2/16

<変更履歴表> ALTERATION HISTORY RECORDS

履歴 Revision	日付 Date	変更内容 Contents of Alteration	変 更 Change	承 認 Approved
制定 Issue	2007. 10. 25	—	—	—
改版 Revision	2021. 10. 20	書式変更 Format change.	大垣	小泉
△	2022. 10. 7	条件追加 (はんだ耐熱性) Add condition. (Soldering heat)	大垣	小泉
△	2025. 1. 30	色表記変更 Change color notation.	大垣	小泉
△				
△				
△				
△				
△				
△				

<目次> INDEX

1. 適用範囲 (Scope)
2. 製品名・製品番号 (Product name and number)
3. 形状・寸法・材料 (Geometry and materials)
4. 定格 (Rated values)
5. 性能 (Performances)
6. 梱包・表示 (Packing and marking)
7. 品番構成 (Product No. code)

仕 様 書 Specifications

SA-1380S10-Z12-3/16

1. 適用範囲 (Scope)

この製品仕様書は「S J Hコネクタ」の一般仕様及び性能について規定する。

The present document concerns general specifications and performances of "SJH connector".

2. 製品名・製品番号 (Product name and number)

製品名 Product Name	製品番号 Number	材料及び表面処理 Material and surface treatment
ターミナル Terminal	7 2 0 3 7 4 - 2 M A C	リン青銅 スズメッキ材 Phosphor bronze ,Pre-tin Plated
	7 2 0 4 7 4 - 2 M A C	
ハウジング Housing	S J H 2 K - □ □ H G ※ ※	ナイロン 6 6 (UL94V-0) Nylon 66 (UL94V-0)
ウエハー ストレート型 Wafer, Straight type	S J H 2 0 - □ □ W S □ ※ ※	ベース : ナイロン 6 6 (UL94V-0) 角ピン : 黄銅 (スズメッキ) 黄銅 (スズ銅メッキ)
ウエハー アングル型 Wafer, Angle type	S J H 2 0 - □ □ W L ※ ※	

3. 形状・寸法・材料 (Geometry and materials)

添付図面による。

Refer to attached drawings.

図面番号 Drawing No.	製品名 Product name	記号 Mark
J C - 0 9 5 0 - 6 5	S J Hコネクタ ストレート型 SJH Connector, Straight type	△
J C - 0 9 5 0 - 0 1	S J Hコネクタ ストレート型 SJH Connector, Straight type 2~3P	△
J C - 0 9 5 0 - 0 2	S J Hコネクタ ストレート型 SJH Connector, Straight type 4P	△
J C - 0 9 5 0 - 0 3	S J Hコネクタ ストレート型 SJH Connector, Straight type 5~7P	△
J C - 0 9 5 0 - 0 4	S J Hコネクタ ストレート型 SJH Connector, Straight type 8~16P	△
J C - 0 9 5 0 - 0 5	S J Hコネクタ アングル型 SJH Connector, Angle type 2~3P	△
J C - 0 9 5 0 - 0 6	S J Hコネクタ アングル型 SJH Connector, Angle type 4P	△
J C - 0 9 5 0 - 0 7	S J Hコネクタ アングル型 SJH Connector, Angle type 5~7P	△
J C - 0 9 5 0 - 0 8	S J Hコネクタ アングル型 SJH Connector, Angle type 8~16P	△

仕 様 書 Specifications

SA-1380S10-Z12-4/16

図面番号 Drawing No.	製品名 Product name	記号 Mark
J C - 0 9 5 0 - 0 9 Z	S J Hハウジング SJH housing 2~3P	0
J C - 0 9 5 0 - 1 0 Z	S J Hハウジング SJH housing 4P	0
J C - 0 9 5 0 - 1 1 Z	S J Hハウジング SJH housing 5~7P	0
J C - 0 9 5 0 - 1 2 Z	S J Hハウジング SJH housing 8~16P	0
J C - 0 8 1 0 - 4 6 Z	S J Hウエハー ストレート型 SJH Wafer, Straight type 2P	△
J C - 0 8 1 0 - 4 9 Z	S J Hウエハー ストレート型 SJH Wafer, Straight type 3P	△
J C - 0 8 1 0 - 0 3 Z	S J Hウエハー ストレート型 SJH Wafer, Straight type 2P	△
J C - 0 8 1 0 - 0 4 Z	S J Hウエハー ストレート型 SJH Wafer, Straight type 3P	△
J C - 0 8 1 0 - 0 5 Z	S J Hウエハー ストレート型 SJH Wafer, Straight type 4~7P	△
J C - 0 8 1 0 - 0 6 Z	S J Hウエハー ストレート型 SJH Wafer, Straight type 8~16P	△
J C - 0 8 1 0 - 0 7 Z	S J Hウエハー アングル型 SJH Wafer, Angle type 2P	△
J C - 0 8 1 0 - 0 8 Z	S J Hウエハー アングル型 SJH Wafer, Angle type 3P	△
J C - 0 8 1 0 - 0 9 Z	S J Hウエハー アングル型 SJH Wafer, Angle type 4~7P	△
J C - 0 8 1 0 - 1 0 Z	S J Hウエハー アングル型 SJH Wafer, Angle type 8~16P	△
J C - 0 8 1 0 - 1 4 Z	ターミナル Terminal	△
J C - 0 8 1 0 - 1 5 Z	ターミナル Terminal	△
J C - 0 9 5 0 - 7 7	S J Hウエハー基板レイアウト SJH Wafer P.C.B. Layout	0

仕 様 書 Specifications

SA-1380S10-Z12-5/16

4. 定格 (Rated values)

項目 Item	規格値 Description	
定格電圧 Rated voltage	2 5 0 V A C . D C 250 V AC, DC	
定格電流 Rated current	3 A (注 1) 3 A (Note 1)	
使用温度範囲 Temperature range	- 4 0 ~ + 8 5 ° C (通電による温度上昇分を含む) -40 to +85°C (heating by energization included)	
適用電線範囲 (注 2) Wire size (Note 2)	720474	AWG # 2 2 ~ # 2 4 被覆外径 ϕ 1.1 ~ 1.6 mm AWG #22 to #24 Diameter of insulation covering ϕ 1.1 to ϕ 1.6 mm
	720374	AWG # 2 4 ~ # 3 0 被覆外径 ϕ 0.8 ~ 1.5 mm AWG #24 to #30 Diameter of insulation covering ϕ 0.8 to ϕ 1.5 mm
適用プリント基板 Applicable P.C. board	WS タイプ WL タイプ	厚さ Thickness : 0.8 ~ 1.6 mm 穴径 Hole Dia. : ϕ 0.8 $\pm$ 0.05 mm
	WSK タイプ	厚さ Thickness : 0.8 ~ 1.6 mm 穴径 Hole Dia. : ϕ 0.75 $^{+0.05}_{-0}$ mm
保存温度 Storage temperature	- 3 0 ~ + 6 0 ° C (9 0 % RH 以下) -30 to +60°C (90% RH or less)	

(注 1) 定格電流はターミナル接触部の定格値であり、実使用においては使用電線の定格電流、使用温度により決定される。

(Note 1) The rated current shown is the rated value of the terminal contact part.
It depends on the rated current and operating temperature of the wires used.

(注 2) 電線はより線を使用し、単線等の特殊電線は原則として使用出来ません。

(Note 2) This specification does not apply to single conductor wire or Special electric wires.

5. 性能 (Performances)

性能は、下表に示す試験条件及び方法で試験を実施したとき、各項目に規定する規格値を満足すること。尚、試験は特に指定のない限り JIS C 60068-1 [環境試験方法 (電気、電子) 通則] に規定された試験場所の標準にて実施する。

The Performances tested under the conditions and methods given in the table below shall satisfy the standard values specified in each item. Unless otherwise specified, The tests are carried out under the conditions specified by JIS C60068-1 Environmental testing-Part1 General and guidance.

5-1 外観 (Appearance)

No.	項目 Item	規格値 Description	条件 Condition
5-1-1	外観 Appearance	使用上有害となる様な割れ・変形等が無いこと Crack, deformation, etc. harmful in use are not allowed	目視 Visual

5-2 機械的性能 (Mechanical properties)

No.	項目 Item	規格値 Requirement		試験条件及び方法 Test condition and method
5-2-1	挿入力 Insertion force	別表 A 参照 See Appended Table A		ウエハーへのハウジング挿入力を、測定する。 試験速度 25mm/min Measure the force required for inserting the wafer into housing at 25mm/min.
5-2-2	保持力 Pull-out force	別表 A 参照 See Appended Table A		ハウジングロックを除去してウエハーとの保持力を測定する。 試験速度 25mm/min Unlock the housing, and measure the pull-out force of wafer at 25mm/min
5-2-3	ハウジングロック 保持力 Housing locking power	29.4 N 以上 29.4 N or more		ウエハーとハウジングを嵌合させ、ハウジングを引張り、ロックが外れるときの力を測定する。 試験速度 25mm/min Engage the wafer and housing with each other, and pull the housing at 25 mm/min until unlocked. Take the reading at this point.
5-2-4	圧着部引張強度 Tensile strength of crimped section	電線 Wire size	強度 N 以上 Minimum strength in N	ターミナルのワイヤバレルと電線導体を圧着し、治具で固定し電線の軸方向に引っ張る。 試験速度 25mm/min Crimp the terminal's wire barrel and conductor together, fasten the altogether, and pull the wire axially at 25 mm/min.
		AWG#22	44.1	
		AWG#24	29.4	
		AWG#26	19.6	
		AWG#28	9.8	
		AWG#30	4.9	
5-2-5	ターミナル 挿入力 Terminal insertion force	6.9 N 以下 6.9 N or less		ターミナルをハウジングに挿入するのに要する力を万能試験機を用いて測定する。 試験速度 25mm/min Using universal testing machine, measure the force required for inserting the terminal into housing at 25 mm/min.

仕 様 書 Specifications

SA-1380S10-Z12-7/16

No.	項目 Item	規格値 Requirement	試験条件及び方法 Test condition and method
5-2-6	ターミナル 保持力 Terminal pull-out force	9.8 N 以上 9.8 N or more	ハウジングに装着したターミナルを軸 方向に引張り、ハウジングからターミ ナルが離脱するときの荷重を万能試験 機を用いて測定する。 試験速度 25mm/min Using universal testing machine, pull the terminal axially at 25 mm/min until it leaves the housing. Take the reading at this point.
5-2-7	ウエハー 角ピン保持力 Wafer pin withdrawal force	9.8 N 以上 9.8 N or more	半田付け後、ウエハーの角ピンを基板 装着方向に押し出す。 試験速度 25mm/min After soldering, the square pins of the wafer are pushed out in the substrate mounting direction at 25mm/min 半田温度 (Solder Temp.) 230 ± 5℃ 浸漬時間 (Immersion Time) 3 ± 0.5 sec

5-3 電氣的性能 (Electrical characteristics)

No.	項目 Item	規格値 Requirement	試験条件及び方法 Test condition and method
5-3-1	接触抵抗 Contact resistance	初期 10 mΩ 以下 10 mΩ or less initially	コネクタを嵌合状態にして電気抵抗を測定し、電線抵抗を差し引いて接触抵抗とする。 試験電流 15mA (20mV以下) Engage the connector, measure the overall resistance at 15 mA and 20 mV or less and, from the reading, subtract the wire resistance. Retain the difference as contact resistance.
5-3-2	絶縁抵抗 Insulation resistance	1000 MΩ 以上 1000 MΩ or more	コネクタ外面とターミナル相互間及び隣接するターミナル間にDC500Vを印可して測定する。 Apply 500 V DC between connector housing and each of terminals, and between adjacent terminals.
5-3-3	耐電圧 Dielectric strength	AC 1000 V / 1 分間 異常なきこと AC 1000V / 1min. Shall remain normal	ハウジング外面とターミナル相互間及び隣接するターミナル間にて測定する。 Apply 1000 V AC for 1 min between connector housing and each of terminals, and between adjacent terminals.
5-3-4	温度上昇 Temperature rise	30 K 以下 (適用最大電線による) 30 K or less (With thickest applicable wire)	ハウジングの全極にターミナルを装着し、嵌合させて各ターミナルを直列に接続し、最大定格電流を通電した時のターミナル部の温度上昇を測定する。 Mount the terminals on all housing poles, engage them, connect all terminals in series, apply rated current, and measure the temperature at terminals.

仕 様 書 Specifications

SA-1380S10-Z12-9/16

5-4 耐久環境性能 (Durability)

No.	項目 Item	規格値 Requirement		試験条件及び方法 Test condition and method
5-4-1	挿抜寿命 Engagement and disengagement	接触抵抗 Contact resistance	20mΩ 以下 20 mΩ or less	ハウジングにターミナルを装着し、ウエハーにハウジングを挿抜(30回)試験前後の接触抵抗を測定する。 Mount the terminals on housing, repeat 30 cycles of insertion and removal of housing into and from wafer, and measure the contact resistance.
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal	
5-4-2	耐振動性 Vibration	接触抵抗 Contact resistance	20mΩ 以下 20 mΩ or less	コネクタを結合し、下記条件にて振動試験実施。 掃引割合 10～55～10Hz 掃引時間 1分 最大振幅 1.5 mm 振動軸方向 X、Y、Z 振動時間 各2時間＝6時間 Engage the connector, and carry out tests under following conditions. Sweep frequency 10-55-10 Hz. Sweep time 1 min. Maximum amplitude 1.5 mm. Vibration axes X, Y, Z. Vibration time 2 h each or totally 6 h.
		電流瞬断 Momentary failure	1μs 以下 1 μ sec or less	
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal	
5-4-3	耐塩水噴霧性 Salt mist	接触抵抗 Contact resistance	20mΩ 以下 20 mΩ or less	コネクタを結合後、下記条件に放置 温度 35 ± 2℃ 塩水濃度 5 ± 1 % (重量比) 噴霧時間 48時間 接触抵抗測定は、水洗をし室温で乾燥させてから、1～2時間放置後測定。 Engage the connector, and keep the sample under following conditions. Temperature 35 ± 2°C. Salt concentration 5 ± 1%wt. Spray time 48 h. Then, rinse the sample, and leave it dry at room temperature for 1 to 2 h.
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal	

仕 様 書 Specifications

SA-1380S10-Z12-10/16

No.	項目 Item	規格値 Requirement		試験条件及び方法 Test condition and method
5-4-4	耐湿性 Moisture	接触抵抗 Contact resistance	20mΩ 以下 20 mΩ or less	コネクタを結合後、下記条件に放置 雰囲気温度 60 ± 2℃ 相 対 湿 度 90 ～ 95 % RH 放 置 時 間 240時間 室内で1～2時間放置後測定 Engage the connector, and keep the sample for 240 h under following conditions. Ambient temperature 60 ± 2°C. Relative humidity 90 to 95%. Leave the sample at the room for 1 to 2 h before check.
		絶縁抵抗 Insulation resistance	500MΩ 以上 500 MΩ or more	
		耐電圧 Dielectric strength	AC500V／ 1分間 異常なきこと Shall remain normal at 500 V AC for 1 min	
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal	
5-4-5	耐熱性 Heating	接触抵抗 Contact resistance	20mΩ 以下 20 mΩ or less	コネクタを結合後、下記条件に放置 雰囲気温度 100 ± 5℃ 放 置 時 間 240時間 室内で1～2時間放置後測定 Engage the connector, and keep the sample for 240 h under following conditions. Ambient temperature 100 ± 5°C. Leave the sample at the room for 1 to 2 h before check.
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal	
5-4-6	耐寒性 Cold	接触抵抗 Contact resistance	20mΩ 以下 20 mΩ or less	コネクタを結合後、下記条件に放置 雰囲気温度 -40 ± 3℃ 放 置 時 間 240時間 室内で1～2時間放置後測定 Engage the connector, and keep the sample for 240 h under following conditions. Ambient temperature -40 ± 3°C. Leave the sample at the room for 1 to 2 h before check.
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal	

No.	項目 Item	規格値 Requirement		試験条件及び方法 Test condition and method
5-4-7	耐熱衝撃性 Heat shock	接触抵抗 Contact resistance	20mΩ 以下 20 mΩ or less	コネクタを結合後、下記条件に放置 1. 低温側 $-40 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 30分 2. 室温 $+25 \pm 10^{\circ}\text{C}$ 10分以内 3. 高温側 $+85 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 30分 4. 室温 $+25 \pm 10^{\circ}\text{C}$ 10分以内 1～4を25サイクル行う。 Engage the connector, and subject it to 25 cycles of following sequence. 1. Low temperature $-40 \pm 2^{\circ}\text{C}$ for 30 min. 2. Room temperature $+25 \pm 10^{\circ}\text{C}$ in 10 min. 3. High temperature $+85 \pm 2^{\circ}\text{C}$ for 30 min. 4. Room temperature $+25 \pm 10^{\circ}\text{C}$ in 10 min.
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal	
5-4-8	耐硫化水素ガス性 Hydrogen sulfide	接触抵抗 Contact resistance	20mΩ 以下 20 mΩ or less	コネクタを結合後、下記硫化水素ガス中に放置。 濃 度 $3 \pm 1 \text{ ppm}$ 温 度 $40 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 放置時間 96時間 室内で1～2時間放置後測定。 Engage the connector, and keep it in hydrogen sulfide for 96 h. Density $3 \pm 1 \text{ ppm}$. Temperature $40 \pm 2^{\circ}\text{C}$. Leave the sample at the room for 1 to 2 h before check.
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal	
5-4-9	耐アンモニア性 Ammonia	接触抵抗 Contact resistance	20mΩ 以下 20 mΩ or less	コネクタを結合後、下記アンモニア水の入ったデシケータ容器中に放置 濃 度 28% 温 度 25°C 容 積 比 25mℓ / ℓ 放置時間 40分 室内で1～2時間放置後測定。 Engage the connector, and keep it in desiccator filled with following aqueous ammonia for 40 min. Concentration 28%. Temperature 25°C . Volume ratio 25 mℓ / ℓ Leave the sample at the room for 1 to 2 h before check.
		外観 Appearance	ターミナル各部に割れ・ヒビの発生なきこと Terminals shall remain free from scores and cracks	

5-5 半田付性能 (Soldering characteristics)

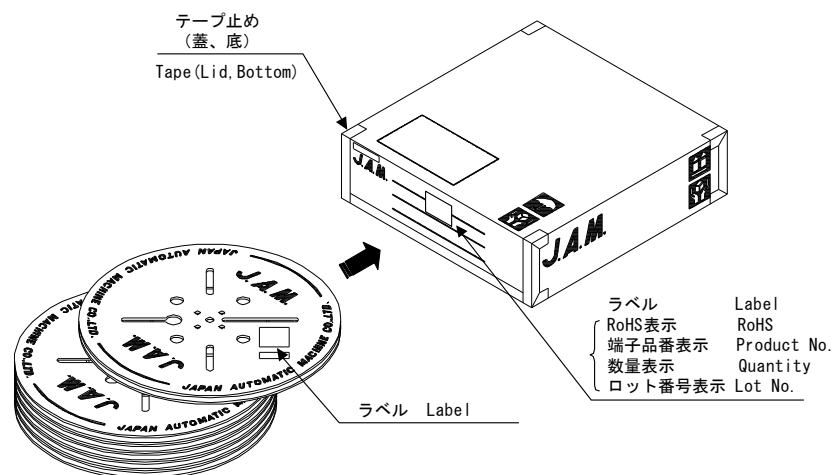
No.	項目 Item	規格値 Requirement	試験条件及び方法 Test condition and method
5-5-1	はんだ付性 Solderability	半田面に半田がムラ無く 全体に付くこと 浸漬面積の95%以上 95% or more of dipped solder side shall be coated uniformly with solder	ウェハーの角ピンはんだ付部をフラックスに5～10秒浸漬後、下記条件のはんだ槽に浸漬する。 はんだ槽温度 $245 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 浸 漬 時 間 3 ± 0.5 秒 Dip the square pin soldering section of wafer into flux for 5 to 10 sec, and then into solder tank of $245 \pm 5^{\circ}\text{C}$ for 3 ± 0.5 sec.
5-5-2	はんだ耐熱性 Soldering heat	機能を損なう変形・損傷等のないこと Shall remain free from deformation, damage, etc. adversely affecting the functions	下記はんだ槽にウェハー角ピンはんだ付部を浸漬する。 Immersing the pin of wafer into The solder tank. はんだ槽温度 (Solder Temp.) $260 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 浸漬時間 (Time) 5 ± 0.5 秒(sec.) 浸漬深さ (Immersion Depth) 1 mm △回数 (Number of times) 1回(Once) 半田こて (Soldering iron) こて先温度(Temp.) $350 \pm 10^{\circ}\text{C}$ 半田付時間(Time) 3^{+1}_{-0} 秒(s)

6. 梱包・表示 (Packing and marking)

6-1 ターミナル (Terminals)

ターミナルはリールに巻き、さらにダンボール箱に梱包して出荷。
表示はリールに型番、数量、ロットNo. を明記したラベルを貼り付ける。

Wind the terminals on reel, and pack it in cardboard case for shipment.
As indications, attach a label filled with product number, quantity and lot No. onto reel.



6-2 ハウジング (Housings)

ナイロン袋に入れ、さらに、ダンボール箱に梱包して出荷。

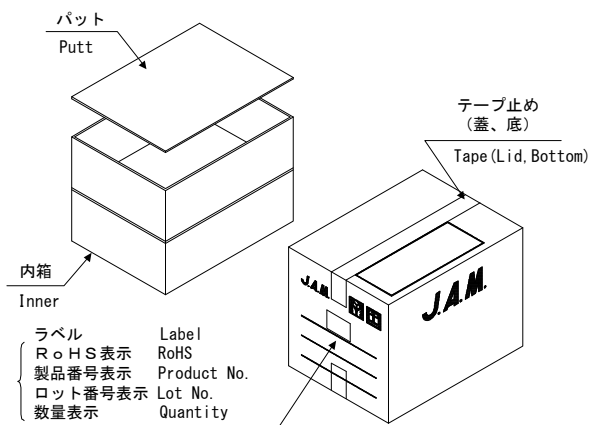
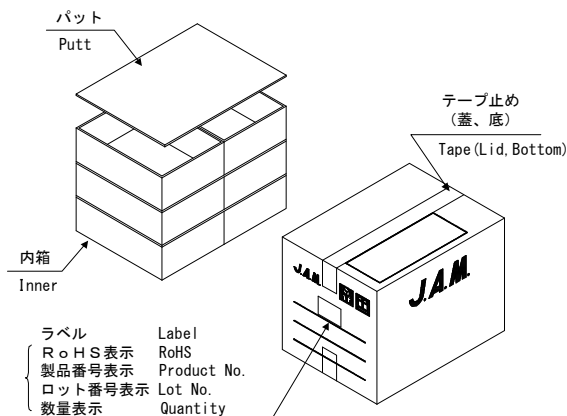
表示はナイロン袋、ダンボール箱に型番、数量、ロットNo. を明記したラベルを貼り付ける。

Put the housings in nylon bag, and pack it in cardboard case for shipment.

As indications, attach labels filled with product number, quantity and lot No. onto nylon bag and cardboard case.

<2~9P>

<10~16P>



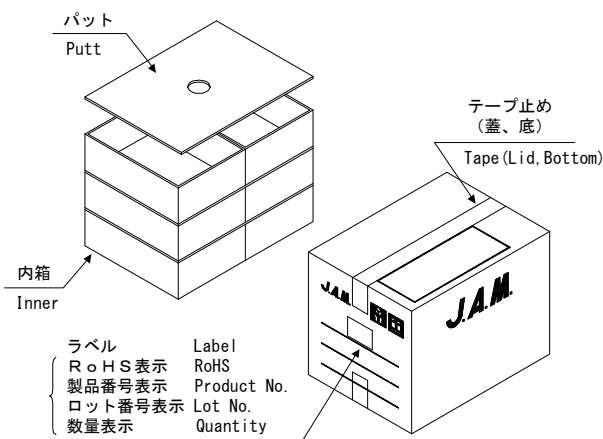
6-3 ウエハー (wafers)

ナイロン袋に入れ、さらに、ダンボール箱に梱包して出荷。

表示はナイロン袋、ダンボール箱に型番、数量、ロットNo. を明記したラベルを貼り付ける。

Put the wafers in nylon bag, and pack it in cardboard case for shipment.

As indications, attach labels filled with product number, quantity and lot No. onto nylon bag and cardboard case.



- ・ ラベル (Label)

 **J.A.M.** JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.

CATALOG No.	
① 	
LOT NO.	QUANTITY
② 	③ 
NOTE	
【RoHs】	

④ MADE IN JAPAN

① 製品番号 (Product No.)

② ロット番号 (Lot No.)

0 □ 7 L 1 8 1 0 0 1

通し番号 The through number

型番 Part No.

日付 Date (1日1st 01…30日 30th 30)

月 Month (1月 Jan. A…12月 Dec. L)

年 Year (西暦末尾 The end of A.D)

生産工場 Production factory ※

変化点 Revision

※生産工場：

A：日本オートマチックマシン（株） 端子事業所（福島県 南相馬市）

Production factory：

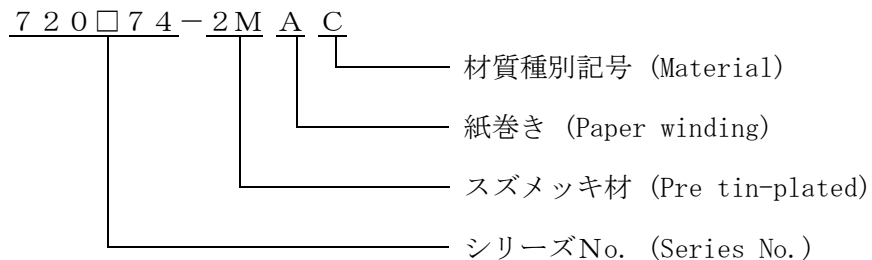
A：JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO.,LTD TANSHI PLANT (Minamisoma, Fukushima)

③ 数量 (Quantity)

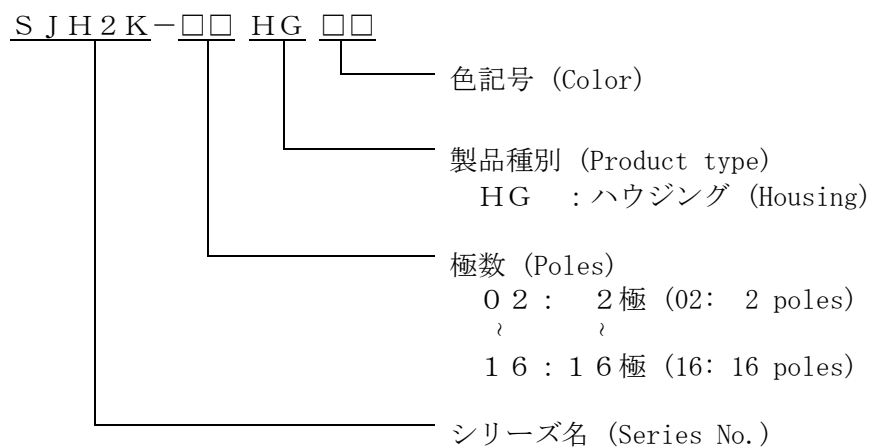
④ 原産国 (Country of origin)：日本又は中国 (Japan or China)

7. 品番構成 (Product No. code)

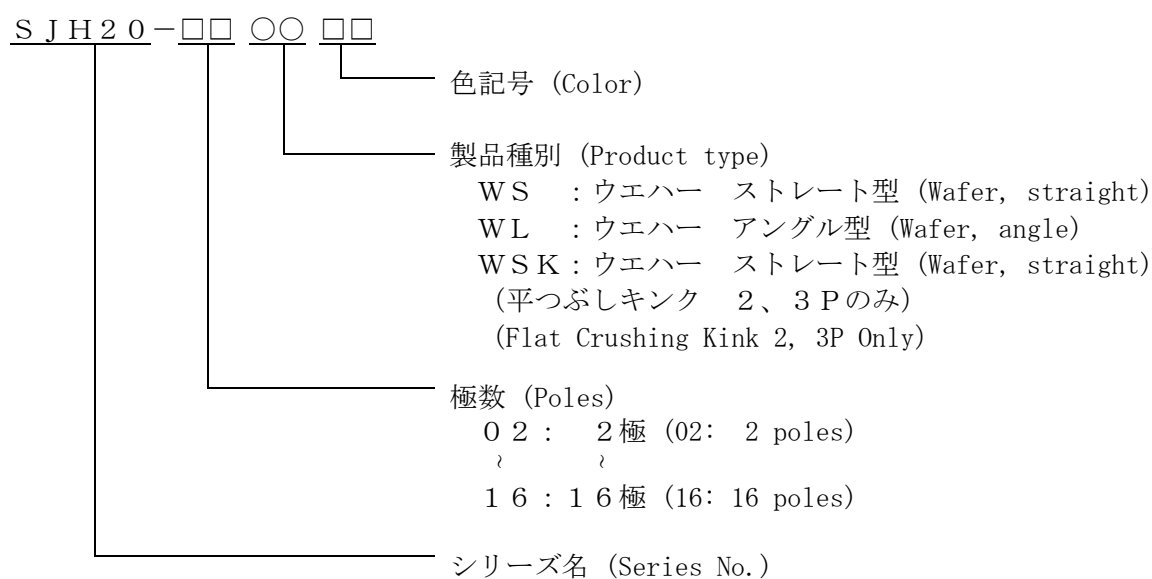
7-1 ターミナル (Terminal)



7-2 ハウジング (Housing)



7-3 ウエハー (Wafer)



仕 様 書 Specifications

SA-1380S10-Z12-16/16

<色記号> <Color>

記号 Symbol	無 None	R E	P K	B R	G Y	Y G
色 Name	△ ベージュ系 Beige tones	赤 Red	桃 Pink	紫 Purple	灰 Gray	若草 Yellowish green

記号 Symbol	Y L	O R	B W	B L	G R	B K
色 Name	黄 Yellow	橙 Orange	茶 Brown	青 Blue	緑 Green	黒 Black

記号 Symbol	L Y	L P	L O
色 Name	蛍光黄 Fluorescence yellow	蛍光桃 Fluorescence pink	蛍光橙 Fluorescence orange

△ ※ J A Mでの標準色はベージュ系です。
The standard color in JAM is Beige tones.

【表 A】 挿入力及び引抜力

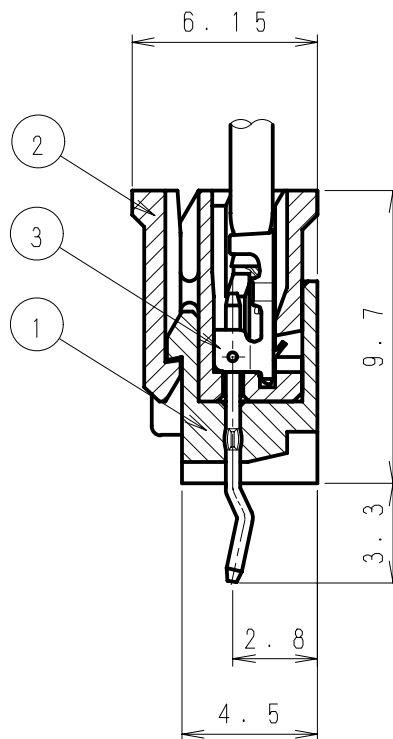
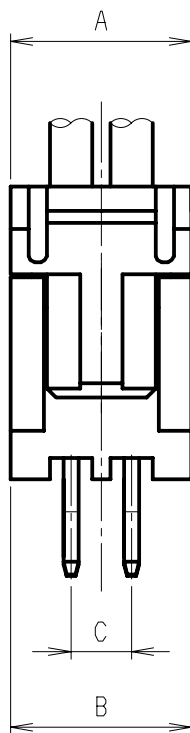
(Table A: Insertion force and pull-out force)

	挿入力(N以下) Maximum insertion force in N	保持力(N以上) Minimum pull-out force in N
2P	14.7	2.35
3P	19.6	3.53
4P	24.5	4.70
5P	29.4	5.88
6P	34.3	7.06
7P	39.2	8.23
8P	44.1	9.41
9P	49.0	10.58
10P	53.9	11.76
11P	58.8	12.94
12P	63.7	14.11
13P	68.6	15.29
14P	73.5	16.46
15P	78.4	17.64
16P	83.3	18.82

第三角法 3rd ANGLE PROJECTION		単位:mm UNIT:mm				注) . . . 図面を実測しないこと NOTES) . . . DO NOT SCALE				図番 DRAWING No. JC-0950-65																																																	
										極数	A	B	C																																														
										2	6.0	6.0	2.0																																														
										3	8.0	8.0	4.0																																														
推奨基板レイアウト P.C.B. Layout																																																											
<table><tr><td>No.</td><td>製品番号 Product No.</td><td>製品名 Product Name</td><td>材質 Material</td></tr><tr><td>①</td><td>SJH20-□□WSK</td><td>ウェハー Wafer</td><td>66ナイロン 66Nylon 黄銅(錫銅メッキ) Brass(Sn-Cu Plating)</td></tr><tr><td>②</td><td>SJH2K-□□HG</td><td>ハウジング Housing</td><td>66ナイロン 66Nylon</td></tr><tr><td>③</td><td>720374-2MAC 720474-2MAC</td><td>ターミナル Terminal</td><td>リン青銅(スズメッキ材) Phosphor Bronze(Pre-tin Plated)</td></tr></table>										No.	製品番号 Product No.	製品名 Product Name	材質 Material	①	SJH20-□□WSK	ウェハー Wafer	66ナイロン 66Nylon 黄銅(錫銅メッキ) Brass(Sn-Cu Plating)	②	SJH2K-□□HG	ハウジング Housing	66ナイロン 66Nylon	③	720374-2MAC 720474-2MAC	ターミナル Terminal	リン青銅(スズメッキ材) Phosphor Bronze(Pre-tin Plated)	<table><tr><td>極数 Poles</td><td colspan="2">△ 2, 3</td></tr><tr><td>適用電線 Wire Size</td><td>720474</td><td>AWG#22~#24</td></tr><tr><td></td><td>720374</td><td>AWG#24~#30</td></tr><tr><td>被覆外径 Insulation Dia.</td><td>720474</td><td>φ1.1~φ1.6mm</td></tr><tr><td></td><td>720374</td><td>φ0.8~φ1.5mm</td></tr></table>				極数 Poles	△ 2, 3		適用電線 Wire Size	720474	AWG#22~#24		720374	AWG#24~#30	被覆外径 Insulation Dia.	720474	φ1.1~φ1.6mm		720374	φ0.8~φ1.5mm															
No.	製品番号 Product No.	製品名 Product Name	材質 Material																																																								
①	SJH20-□□WSK	ウェハー Wafer	66ナイロン 66Nylon 黄銅(錫銅メッキ) Brass(Sn-Cu Plating)																																																								
②	SJH2K-□□HG	ハウジング Housing	66ナイロン 66Nylon																																																								
③	720374-2MAC 720474-2MAC	ターミナル Terminal	リン青銅(スズメッキ材) Phosphor Bronze(Pre-tin Plated)																																																								
極数 Poles	△ 2, 3																																																										
適用電線 Wire Size	720474	AWG#22~#24																																																									
	720374	AWG#24~#30																																																									
被覆外径 Insulation Dia.	720474	φ1.1~φ1.6mm																																																									
	720374	φ0.8~φ1.5mm																																																									
<table><tr><td>△</td><td>. .</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>△</td><td>07.12.25</td><td>ピン変更、極数追加 Pin change, Item addition</td><td>小泉 草野</td><td>製品番号 PRODUCT No.</td><td>No.</td><td>材 料 MATERIAL</td><td>備考 NOTE</td><td colspan="2">色 COLOR</td></tr><tr><td>記号 No.</td><td>年月日 DATE</td><td>変更記事 REVISION RECORD</td><td>設計承認 DESIGN APP</td><td colspan="3">製品名 NAME</td><td colspan="3">SJHコネクタ Sタイプ Ass'y SJH Connector S-type Ass'y</td></tr><tr><td colspan="2">承認 APPROVED Y. Horiuchi</td><td colspan="2">確認 CHECKED A. Kumakura</td><td>一般公差 TOLERANCE ±0.3</td><td>尺度 SCALE 4/1</td><td colspan="4">図番 DRAWING No. JC-0950-65</td></tr><tr><td colspan="2">設計 DESIGN Y. Shimizu</td><td colspan="2">製図 DRAWING Y. Shimizu</td><td colspan="6">J.A.M. JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.</td></tr></table>										△	. .									△	07.12.25	ピン変更、極数追加 Pin change, Item addition	小泉 草野	製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR		記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計承認 DESIGN APP	製品名 NAME			SJHコネクタ Sタイプ Ass'y SJH Connector S-type Ass'y			承認 APPROVED Y. Horiuchi		確認 CHECKED A. Kumakura		一般公差 TOLERANCE ±0.3	尺度 SCALE 4/1	図番 DRAWING No. JC-0950-65				設計 DESIGN Y. Shimizu		製図 DRAWING Y. Shimizu		J.A.M. JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					
△	. .																																																										
△	07.12.25	ピン変更、極数追加 Pin change, Item addition	小泉 草野	製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR																																																			
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計承認 DESIGN APP	製品名 NAME			SJHコネクタ Sタイプ Ass'y SJH Connector S-type Ass'y																																																				
承認 APPROVED Y. Horiuchi		確認 CHECKED A. Kumakura		一般公差 TOLERANCE ±0.3	尺度 SCALE 4/1	図番 DRAWING No. JC-0950-65																																																					
設計 DESIGN Y. Shimizu		製図 DRAWING Y. Shimizu		J.A.M. JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.																																																							

第三角法 3rd ANGLE PROJECTION	単位: mm UNIT: mm	注) 図面を実測しないこと NOTES) DO NOT SCALE	図番 DRAWING No. JC-0950-01
------------------------------	--------------------	--	------------------------------

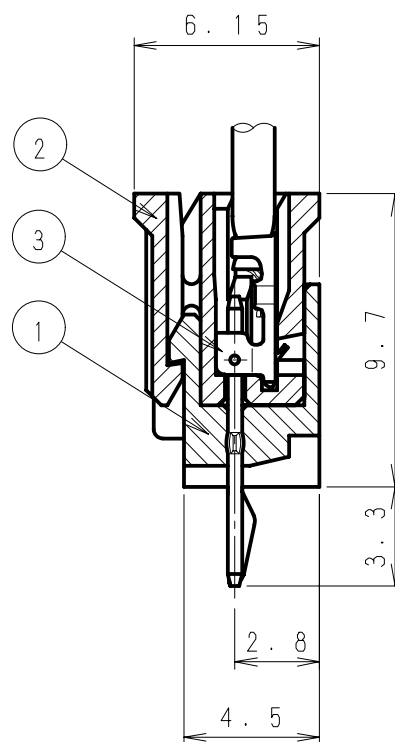
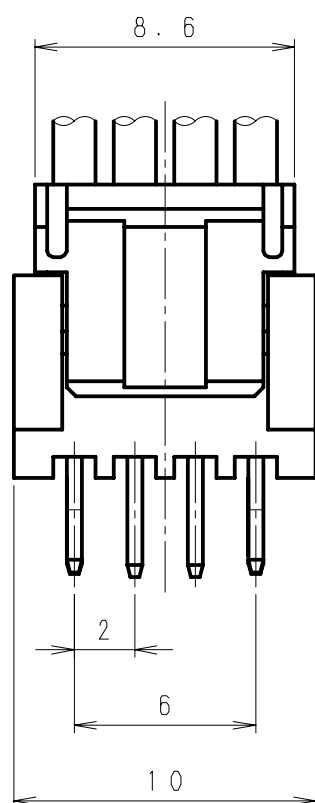
極数	A	B	C
2	6.0	6.0	2.0
3	8.0	8.0	4.0



No.	製品番号 Product No.	製品名 Product Name	材質 Material
①	SJH20-□□WS	ウェハー Wafer	66ナイロン 66Nylon 黄銅 (錫メッキ) Brass (Tin Plating)
②	SJH2K-□□HG	ハウジング Housing	66ナイロン 66Nylon
③	720374-2MAC 720474-2MAC	ターミナル Terminal	リン青銅 (スズメッキ材) Phosphor Bronze (Pre-tin Plated)

極数 Poles	2 ~ 3	
適用電線 Wire Size	720474	AWG#22~#24
	720374	AWG#24~#30
被覆外径 Insulation Dia.	720474	φ1.1~φ1.6mm
	720374	φ0.8~φ1.5mm

△2	.	.							
△1	05. 3. 7	被覆外径変更 Insulation Dia change	Y. S	Y. H	製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP			製品名 NAME	SJHコネクタ Sタイプ Ass'y SJH Connector S-type Ass'y	
承認 APPROVED Y. Horiuchi		確認 CHECKED K. Kusano		一般公差 TOLERANCE ±0.3		尺度 SCALE 4 / 1	図番 DRAWING No. JC-0950-01		
設計 DESIGN A. Kumakura		製図 DRAWING A. Kumakura		 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					



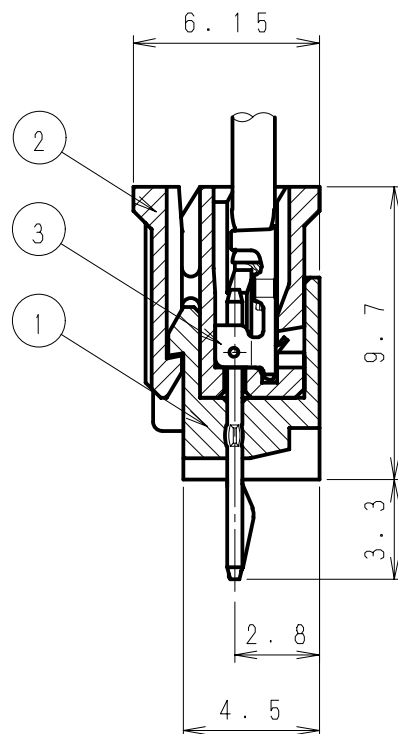
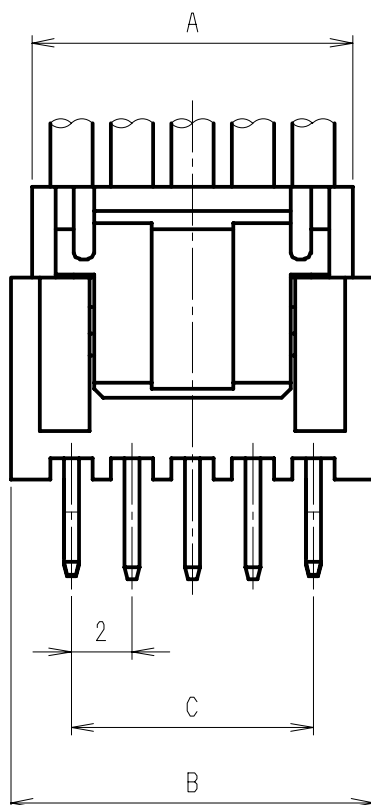
No.	製品番号 Product No.	製品名 Product Name	材質 Material
①	SJH20-04WS	ウェハー Wafer	66ナイロン 66Nylon 黄銅 (錫メッキ) Brass (Tin Plating)
②	SJH2K-04HG	ハウジング Housing	66ナイロン 66Nylon
③	720374-2MAC 720474-2MAC	ターミナル Terminal	リン青銅 (スズメッキ材) Phosphor Bronze (Pre-tin Plated)

極数 Poles	4	
適用電線 Wire Size	720474	AWG#22~#24
	720374	AWG#24~#30
被覆外径 Insulation Dia.	720474	φ1.1~φ1.6mm
	720374	φ0.8~φ1.5mm

△2	.	.							
△1	05. 3. 7	被覆外径変更 Insulation Dia change	Y. S	Y. H	製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP			製品名 NAME	SJHコネクタ Sタイプ Ass'y SJH Connector S-type Ass'y	
承認 APPROVED Y. Horiuchi		確認 CHECKED K. Kusano		一般公差 TOLERANCE ±0.3		尺度 SCALE 4 / 1	図番 DRAWING No. JC-0950-02		
設計 DESIGN A. Kumakura		製図 DRAWING A. Kumakura		 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					

第三角法 3rd ANGLE PROJECTION	単位: mm UNIT: mm	注) 図面を実測しないこと NOTES) DO NOT SCALE	図番 DRAWING No. JC-0950-03
------------------------------	--------------------	--	------------------------------

極数	A	B	C
5	10.6	12.0	8.0
6	12.6	14.0	10.0
7	14.6	16.0	12.0



No.	製品番号 Product No.	製品名 Product Name	材質 Material
①	SJH20-□□WS	ウェハー Wafer	66ナイロン 66Nylon 黄銅 (錫メッキ) Brass (Tin Plating)
②	SJH2K-□□HG	ハウジング Housing	66ナイロン 66Nylon
③	720374-2MAC 720474-2MAC	ターミナル Terminal	リン青銅 (スズメッキ材) Phosphor Bronze (Pre-tin Plated)

極数 Poles	5~7	
適用電線 Wire Size	720474	AWG#22~#24
	720374	AWG#24~#30
被覆外径 Insulation Dia.	720474	φ1.1~φ1.6mm
	720374	φ0.8~φ1.5mm

△2	.	.							
△1	05. 3. 7	被覆外径変更 Insulation Dia change	Y. S	Y. H	製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP			製品名 NAME	SJHコネクタ Sタイプ Ass'y SJH Connector S-type Ass'y	
承認 APPROVED Y. Horiuchi		確認 CHECKED K. Kusano		一般公差 TOLERANCE ±0.3		尺度 SCALE 4 / 1	図番 DRAWING No. JC-0950-03		
設計 DESIGN A. Kumakura		製図 DRAWING A. Kumakura		 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					

第三角法 3rd ANGLE PROJECTION		単位: mm UNIT: mm				注) 図面を実測しないこと NOTES) DO NOT SCALE		図番 DRAWING No. JC-0950-04	
		極数	A	B	C	極数	A	B	C
		8	16.6	18.0	14.0	13	26.6	28.0	24.0
		9	18.6	20.0	16.0	14	28.6	30.0	26.0
		10	20.6	22.0	18.0	15	30.6	32.0	28.0
		11	22.6	24.0	20.0	16	32.6	34.0	30.0
		12	24.6	26.0	22.0	—	—	—	—

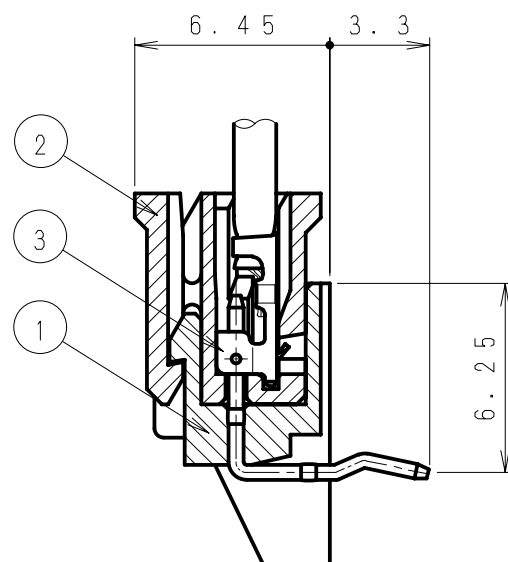
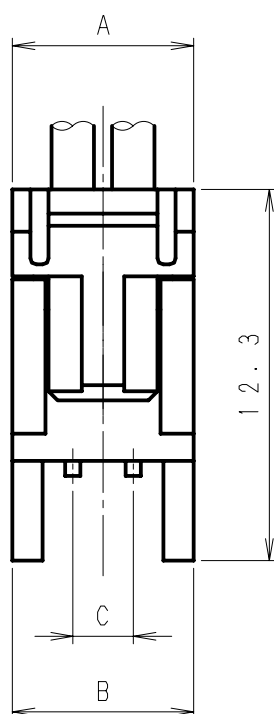
No.	製品番号 Product No.	製品名 Product Name	材質 Material
①	SJH20-□□WS	ウェハー Wafer	66ナイロン 66Nylon 黄銅 (錫メッキ) Brass (Tin Plating)
②	SJH2K-□□HG	ハウジング Housing	66ナイロン 66Nylon
③	720374-2MAC 720474-2MAC	ターミナル Terminal	リン青銅 (スズメッキ材) Phosphor Bronze (Pre-tin Plated)

極数 Poles	8 ~ 16	
適用電線 Wire Size	720474	AWG#22 ~ #24
	720374	AWG#24 ~ #30
被覆外径 Insulation Dia.	720474	φ1.1 ~ φ1.6mm
	720374	φ0.8 ~ φ1.5mm

△	. .								
△	05. 3. 7	被覆外径変更 Insulation Dia. change	Y. S	Y. H	製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP			製品名 NAME	SJHコネクタ Sタイプ Ass'y SJH Connector S-type Ass'y	
承認 APPROVED Y. Horiuchi		確認 CHECKED K. Kusano		一般公差 TOLERANCE ±0.3	尺度 SCALE	4/1	図番 DRAWING No. JC-0950-04		
設計 DESIGN A. Kumakura		製図 DRAWING A. Kumakura		J.A.M. JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					

第三角法 3rd ANGLE PROJECTION	単位: mm UNIT: mm	注) 図面を実測しないこと NOTES) DO NOT SCALE	図番 DRAWING No. JC-0950-05
------------------------------	--------------------	--	------------------------------

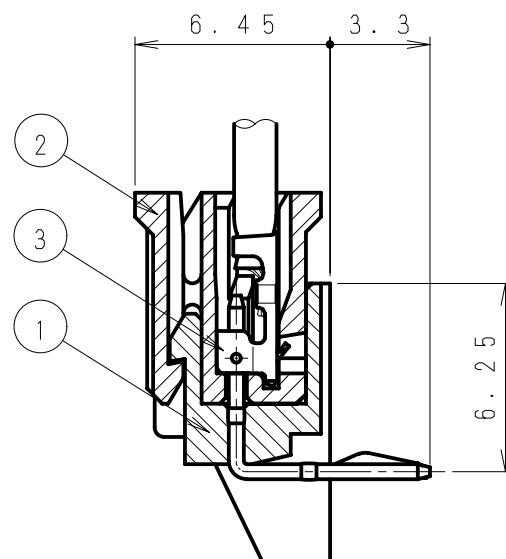
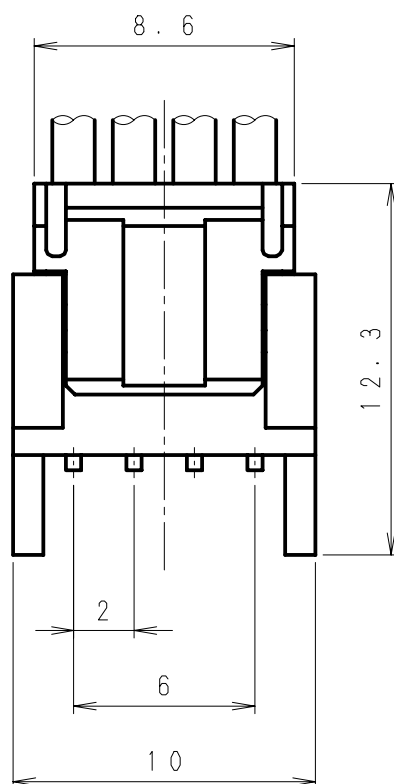
極数	A	B	C
2	6.0	6.0	2.0
3	8.0	8.0	4.0



No.	製品番号 Product No.	製品名 Product Name	材質 Material
①	SJH20-□□WL	ウェハー Wafer	66ナイロン 66Nylon 黄銅 (錫メッキ) Brass (Tin Plating)
②	SJH2K-□□HG	ハウジング Housing	66ナイロン 66Nylon
③	720374-2MAC 720474-2MAC	ターミナル Terminal	リン青銅 (スズメッキ材) Phosphor Bronze (Pre-tin Plated)

極数 Poles	2 ~ 3	
適用電線 Wire Size	720474	AWG#22 ~ #24
	720374	AWG#24 ~ #30
被覆外径 Insulation Dia.	720474	φ1.1 ~ φ1.6mm
	720374	φ0.8 ~ φ1.5mm

△2	.	.							
△1	05. 3. 7	被覆外径変更 Insulation Dia change	Y. S	Y. H	製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP			製品名 NAME	SJHコネクタ Lタイプ Ass'y SJH Connector L-type Ass'y	
承認 APPROVED Y. Horiuchi		確認 CHECKED K. Kusano		一般公差 TOLERANCE ±0.3		尺度 SCALE 4 / 1	図番 DRAWING No. JC-0950-05		
設計 DESIGN A. Kumakura		製図 DRAWING A. Kumakura		 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					



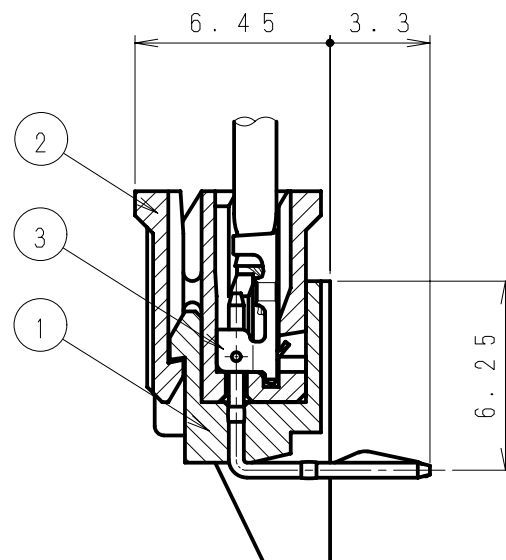
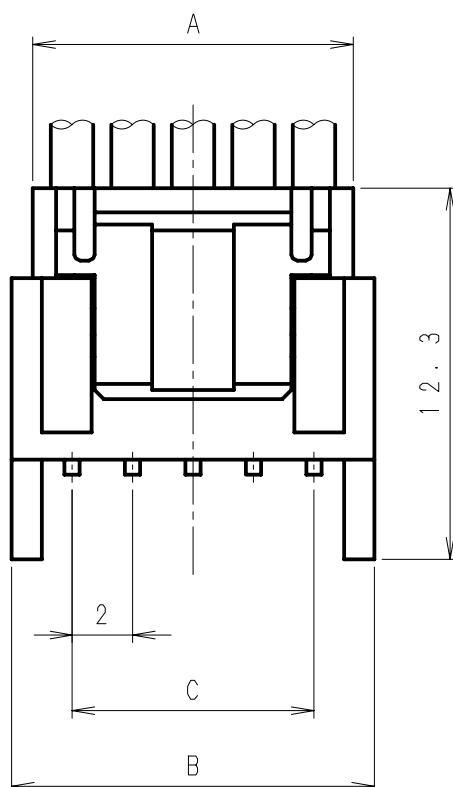
No.	製品番号 Product No.	製品名 Product Name	材質 Material
①	SJH20-04WL	ウェハー Wafer	66ナイロン 66Nylon 黄銅 (錫メッキ) Brass (Tin Plating)
②	SJH2K-04HG	ハウジング Housing	66ナイロン 66Nylon
③	720374-2MAC 720474-2MAC	ターミナル Terminal	リン青銅 (スズメッキ材) Phosphor Bronze (Pre-tin Plated)

極数 Poles	4	
適用電線 Wire Size	720474	AWG#22~#24
	720374	AWG#24~#30
被覆外径 Insulation Dia.	720474	φ1.1~φ1.6mm
	720374	φ0.8~φ1.5mm

△2	.	.							
△1	05. 3. 7	被覆外径変更 Insulation Dia change	Y. S	Y. H	製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP			製品名 NAME	SJHコネクタ Lタイプ Ass'y SJH Connector L-type Ass'y	
承認 APPROVED Y. Horiuchi		確認 CHECKED K. Kusano		一般公差 TOLERANCE ±0.3		尺度 SCALE 4 / 1	図番 DRAWING No. JC-0950-06		
設計 DESIGN A. Kumakura		製図 DRAWING A. Kumakura		 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					

第三角法 3rd ANGLE PROJECTION	単位: mm UNIT: mm	注) . . . 図面を実測しないこと NOTES) . . . DO NOT SCALE	図番 DRAWING No. JC-0950-07
------------------------------	--------------------	--	------------------------------

極数	A	B	C
5	10.6	12.0	8.0
6	12.6	14.0	10.0
7	14.6	16.0	12.0



No.	製品番号 Product No.	製品名 Product Name	材質 Material
①	SJH20-□□WL	ウェハー Wafer	66ナイロン 66Nylon 黄銅 (錫メッキ) Brass (Tin Plating)
②	SJH2K-□□HG	ハウジング Housing	66ナイロン 66Nylon
③	720374-2MAC 720474-2MAC	ターミナル Terminal	リン青銅 (スズメッキ材) Phosphor Bronze (Pre-tin Plated)

極数 Poles	5~7	
適用電線 Wire Size	720474	AWG#22~#24
	720374	AWG#24~#30
被覆外径 Insulation Dia.	720474	φ1.1~φ1.6mm
	720374	φ0.8~φ1.5mm

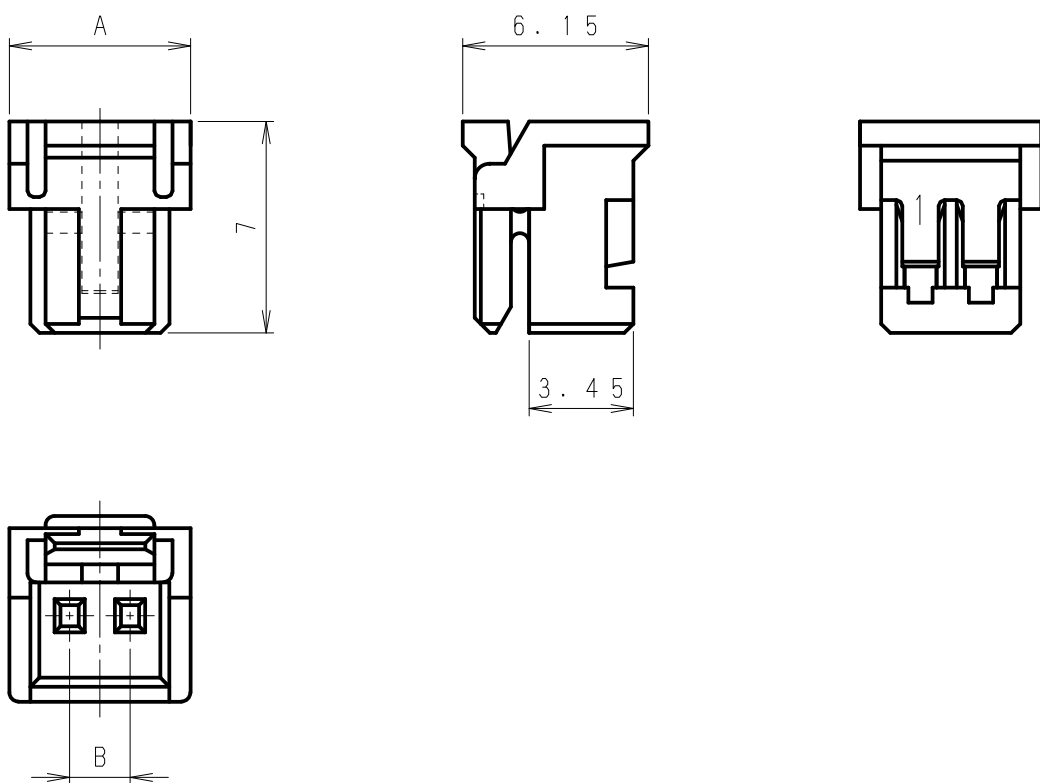
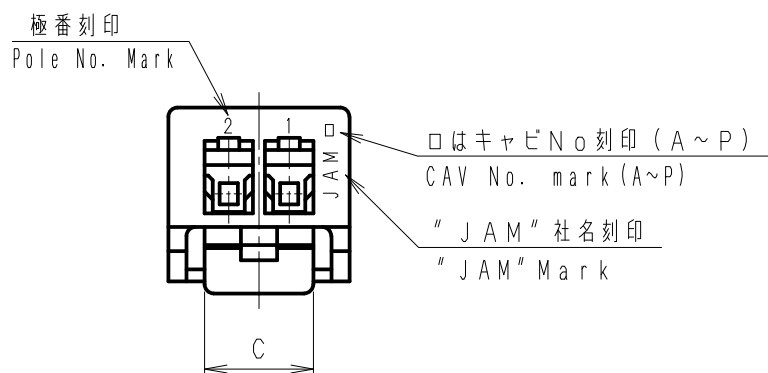
△2	.	.							
△1	05. 3. 7	被覆外径変更 Insulation Dia change	Y. S	Y. H	製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP			製品名 NAME	SJHコネクタ Lタイプ Ass'y SJH Connector L-type Ass'y	
承認 APPROVED Y. Horiuchi		確認 CHECKED K. Kusano		一般公差 TOLERANCE ±0.3		尺度 SCALE 4 / 1	図番 DRAWING No. JC-0950-07		
設計 DESIGN A. Kumakura		製図 DRAWING A. Kumakura		 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					

第三角法 3rd ANGLE PROJECTION		単位: mm UNIT: mm				注) 図面を実測しないこと NOTES) DO NOT SCALE		図番 DRAWING No. JC-0950-08	
		極数	A	B	C	極数	A	B	C
		8	16.6	18.0	14.0	13	26.6	28.0	24.0
		9	18.6	20.0	16.0	14	28.6	30.0	26.0
		10	20.6	22.0	18.0	15	30.6	32.0	28.0
		11	22.6	24.0	20.0	16	32.6	34.0	30.0
		12	24.6	26.0	22.0	—	—	—	—

No.	製品番号 Product No.	製品名 Product Name	材質 Material
①	SJH20-□□WL	ウェハー Wafer	66ナイロン 66Nylon 黄銅 (錫メッキ) Brass (Tin Plating)
②	SJH2K-□□HG	ハウジング Housing	66ナイロン 66Nylon
③	720374-2MAC 720474-2MAC	ターミナル Terminal	リン青銅 (スズメッキ材) Phosphor Bronze (Pre-tin Plated)

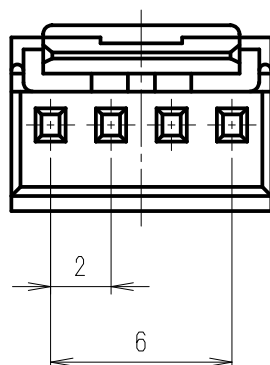
極数 Poles	8 ~ 16	
適用電線 Wire Size	720474	AWG#22 ~ #24
	720374	AWG#24 ~ #30
被覆外径 Insulation Dia.	720474	φ1.1 ~ φ1.6mm
	720374	φ0.8 ~ φ1.5mm

△	. .								
△	05. 3. 7	被覆外径変更 Insulation Dia. change	Y. S	Y. H	製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP			製品名 NAME	SJHコネクタ Lタイプ Ass'y SJH Connector L-type Ass'y	
承認 APPROVED Y. Horiuchi		確認 CHECKED K. Kusano		一般公差 TOLERANCE ±0.3	尺度 SCALE 4/1		図番 DRAWING No. JC-0950-08		
設計 DESIGN A. Kumakura		製図 DRAWING A. Kumakura		J.A.M. JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					

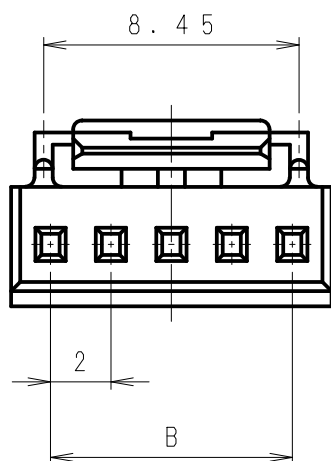
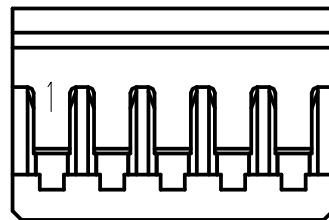
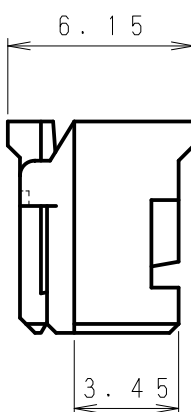
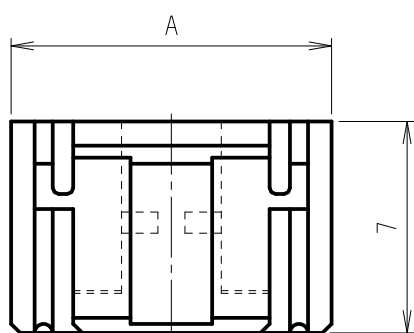
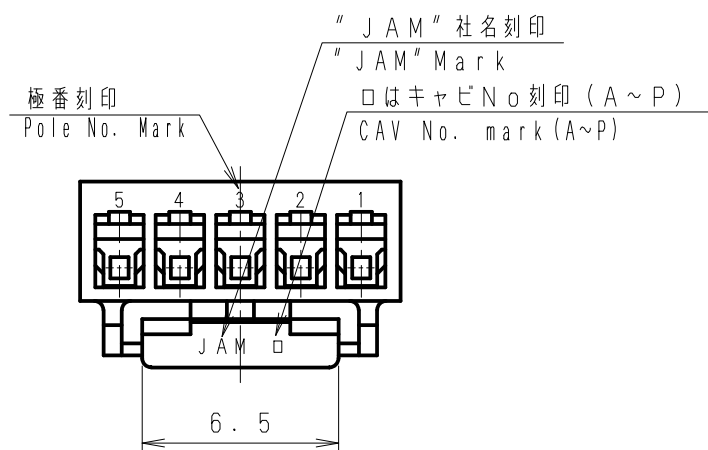


極数 Poles	A	B	C
2	6.0	2.0	3.6
3	8.0	4.0	4.4

5	. .								
4	. .								
3	. .				SJH2K-□□HG		ナイロン66 Nylon66	UL94V-0	
2	. .				製品番号 PRODUCT No.	No .	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	
1	. .							色 COLOR	
記号 No .	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME				SJHハウジング SJH Housing
承認 APPROVED K. Kusano		確認 CHECKED A. Kumakura		一般公差 TOLERANCE ±0.3	尺度 SCALE	4 1	図番 DRAWING No. JC-0950-09Z		
設計 DESIGN Y. Shimizu		製図 DRAWING Y. Shimizu		JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					

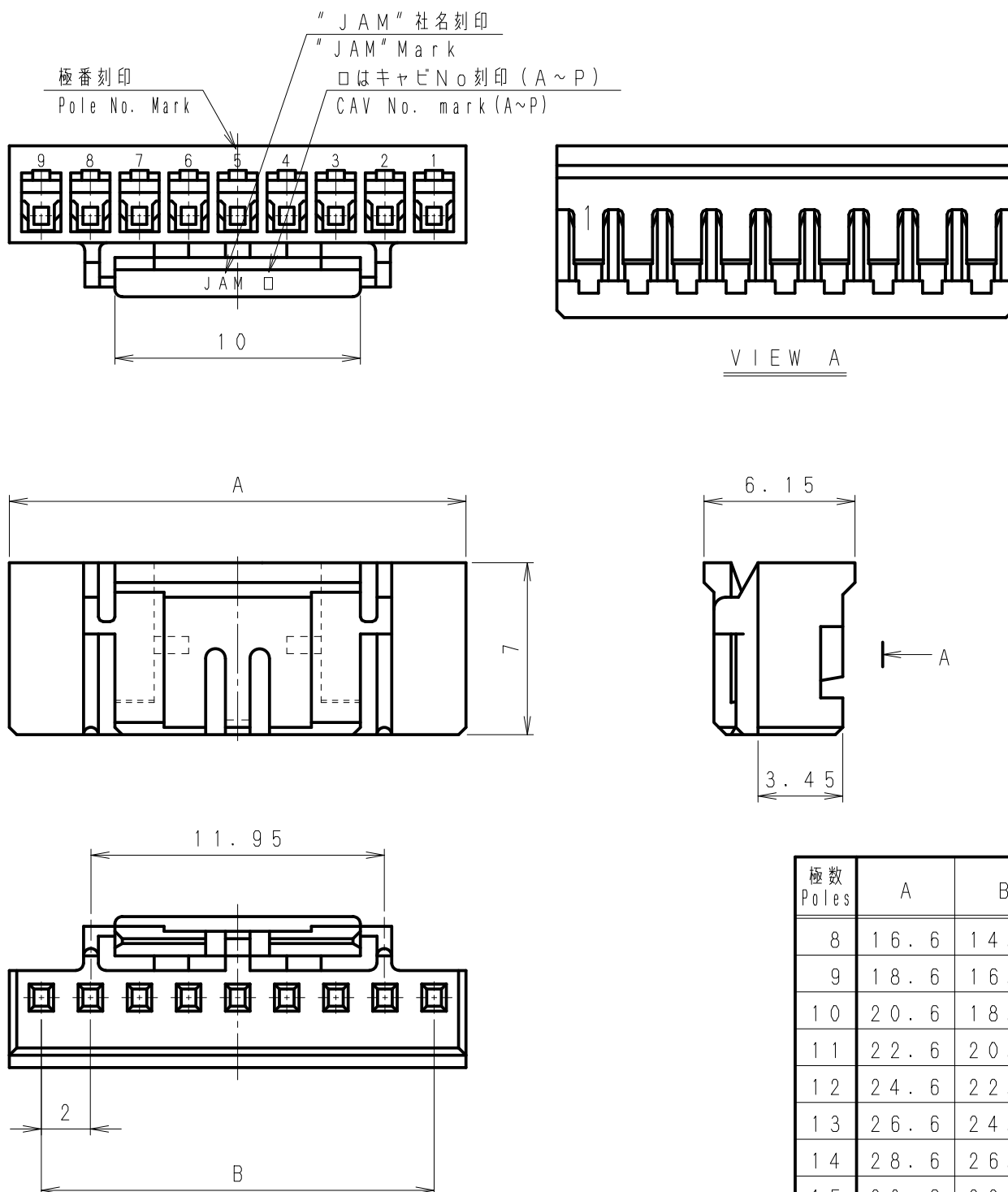


⑤	・	・							
④	・	・							
③	・	・				SJH2K-04HG		ナイロン66 Nylon66	UL94V-0
②	・	・				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE
①	・	・							色 COLOR
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP				製品名 NAME	SJHハウジング SJH Housing
承認 APPROVED K. Kusano		確認 CHECKED A. Kumakura		一般公差 TOLERANCE ±0.3		尺度 SCALE 4/1		図番 DRAWING No. JC-0950-10Z	
設計 DESIGN Y. Shimizu		製図 DRAWING Y. Shimizu		 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					



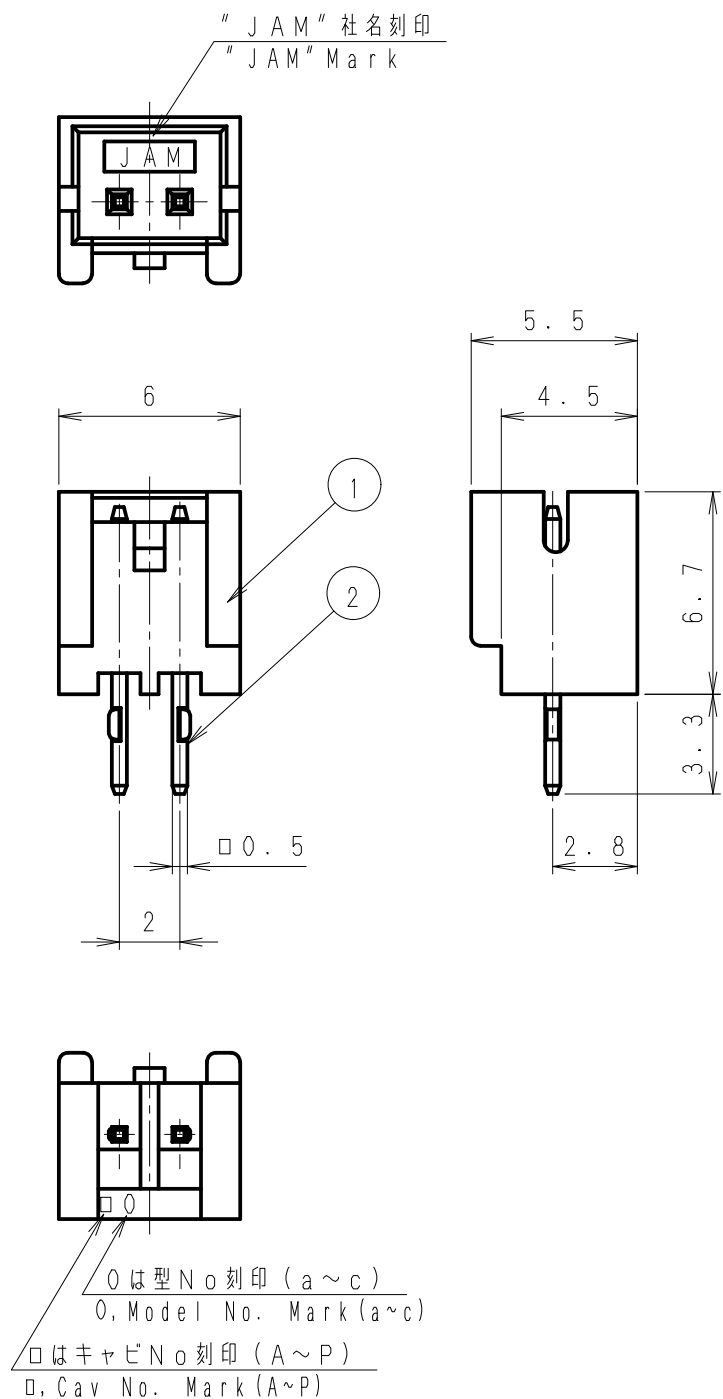
極数 Poles	A	B
5	10.6	8.0
6	12.6	10.0
7	14.6	12.0

△5	. .								
△4	. .				SJH2K-□□HG	ナイロン66 Nylon66	UL94V-0		
△3	. .								
△2	. .				製品番号 PRODUCT No.	No .	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	
△1	. .								
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME				SJHハウジング SJH Housing
承認 APPROVED K. Kusano		確認 CHECKED A. Kumakura		一般公差 TOLERANCE ±0.3	尺度 SCALE	4 1	図番 DRAWING No.		J C - 0 9 5 0 - 1 1 Z
設計 DESIGN Y. Shimizu		製図 DRAWING Y. Shimizu		 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					

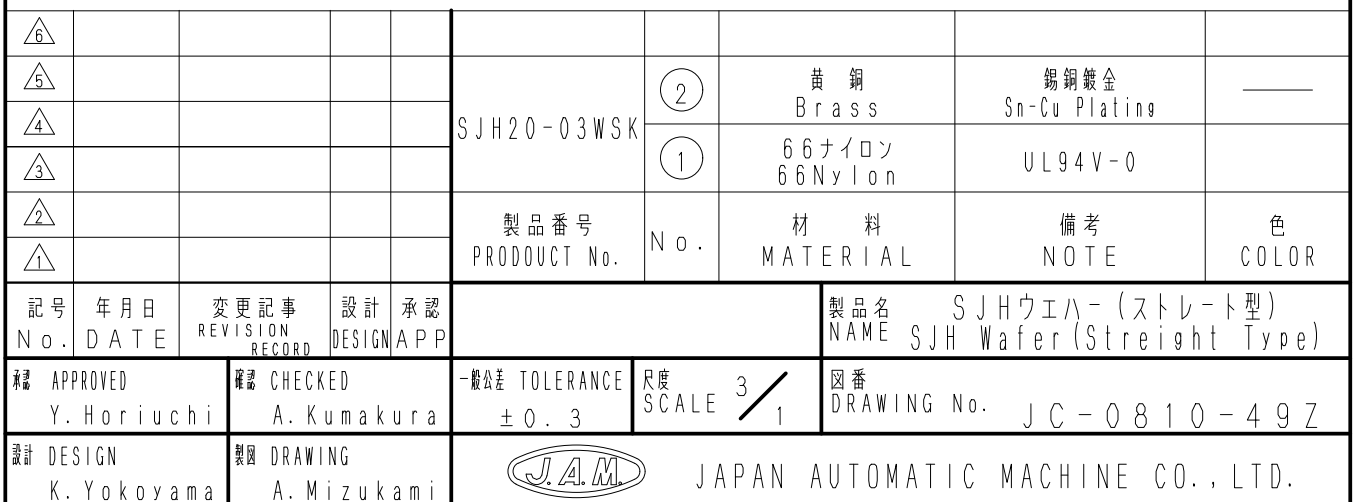


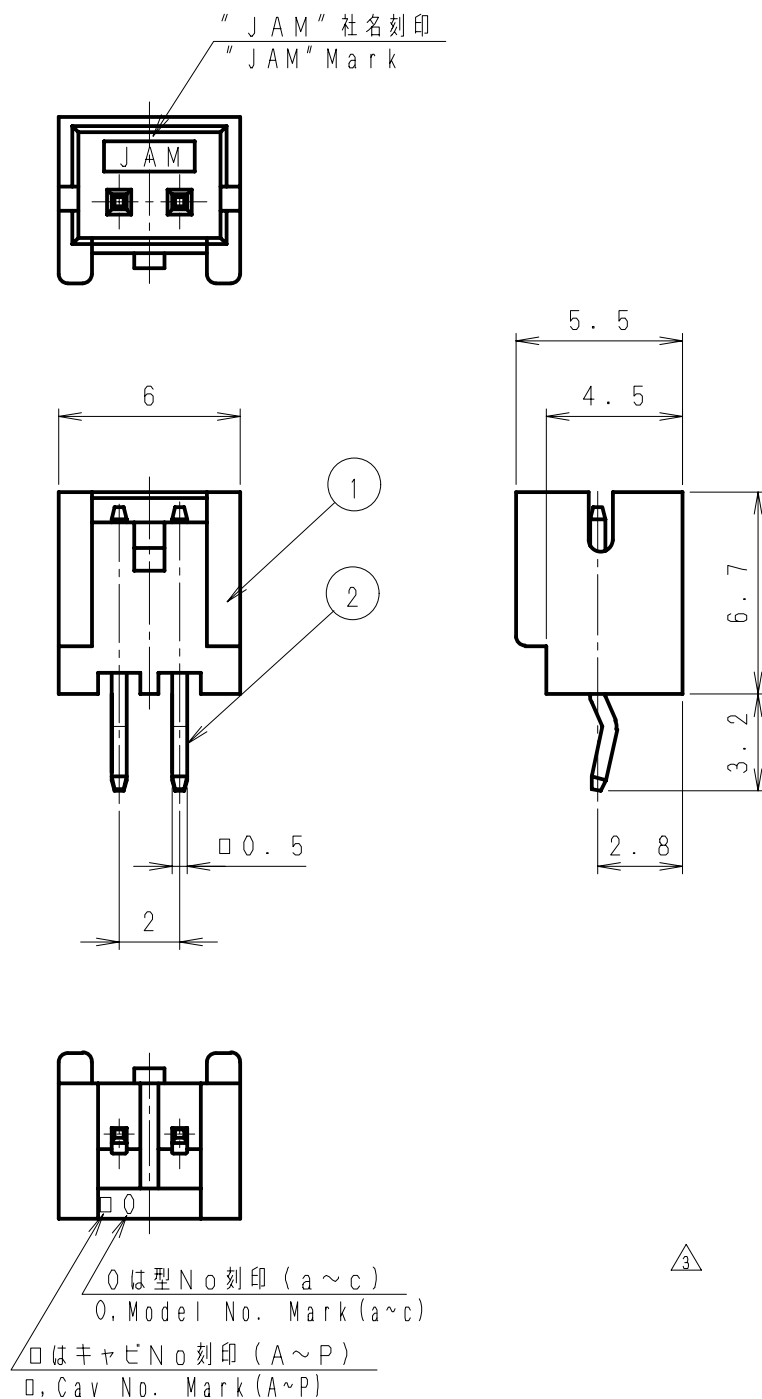
極数 Poles	A	B
8	16.6	14.0
9	18.6	16.0
10	20.6	18.0
11	22.6	20.0
12	24.6	22.0
13	26.6	24.0
14	28.6	26.0
15	30.6	28.0
16	32.6	30.0

△5	・	・																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														</
----	---	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

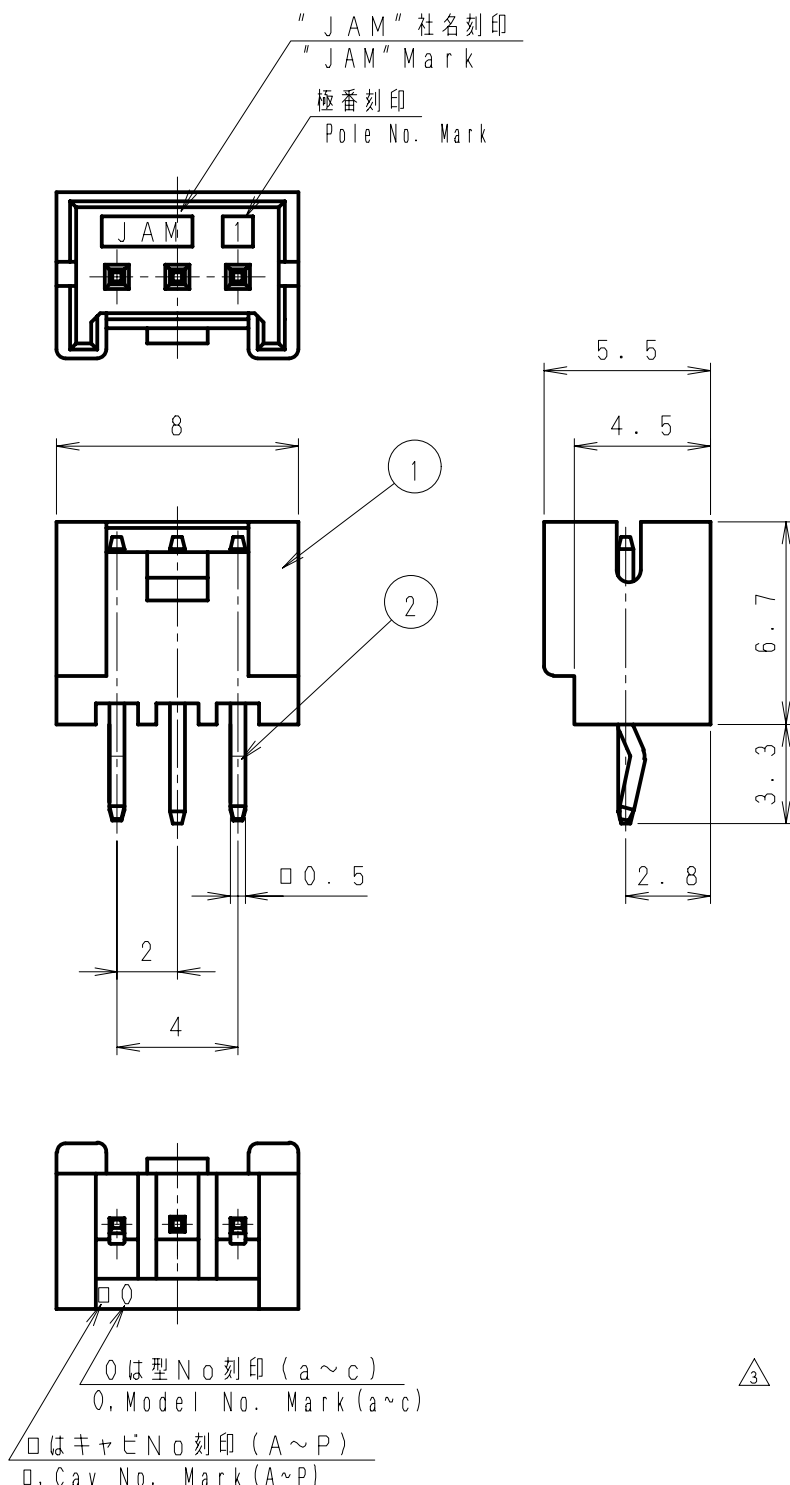


△6									
△5						②	黄銅 Brass	△1 錫銅鍍金 Sn-Cu Plating	——
△4					SJH20-02WSK	①	66ナイロン 66Nylon	UL94V-0	
△3									
△2					製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
△1	07.12.25	仕様 Pin change	小泉	草野					
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP			製品名 SJHウエハー (ストレート型) NAME SJH Wafer (Streight Type)		
承認 APPROVED Y. Horiuchi		確認 CHECKED A. Kumakura		一般公差 TOLERANCE ±0.3		尺度 SCALE 3 / 1		図番 DRAWING No. JC-0810-46Z	
設計 DESIGN K. Yokoyama		製図 DRAWING A. Mizukami		J.A.M. JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					





△3	05. 6. 30	誤 記 訂 正 Error correction.	Y. S	Y. H	SJH20-02WS				
△2	05. 1. 11	角ピン半田鍍金削除 Pin Solder Plating deletion.	Y. S	Y. H		②	黄 銅 Brass	△1 ②半田鍍金又は錫鍍金 Solder Plating or Tin Plating	—
△1	03. 2. 17	角ピン鍍金追加 Pin Plating addition.	K. K	Y. H		①	66ナイロン 66Nylon	UL94V-0	
		製品番号 PRODUCT No.	No.		材 料 MATERIAL		備 考 NOTE		色 COLOR
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME SJH ウエハー (ストレート型) SJH Wafer (Streight Type)				
承認 APPROVED Y. Horiuchi		確認 CHECKED K. Kusano		一般公差 TOLERANCE ± 0.3		尺度 SCALE 3 / 1		図番 DRAWING No. JC-0810-03Z	
設計 DESIGN K. Yokoyama		製図 DRAWING K. Yokoyama		J.A.M. JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					

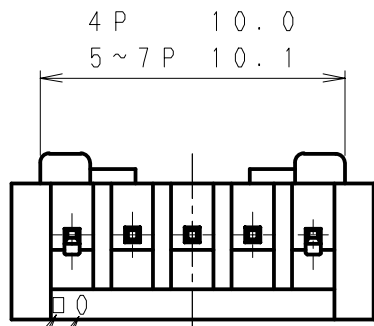
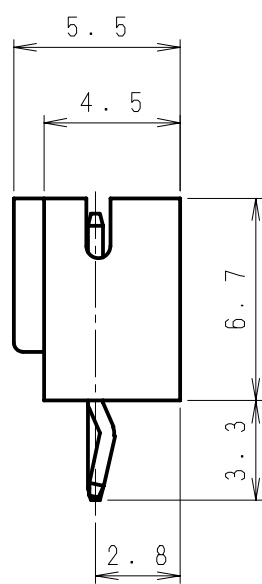
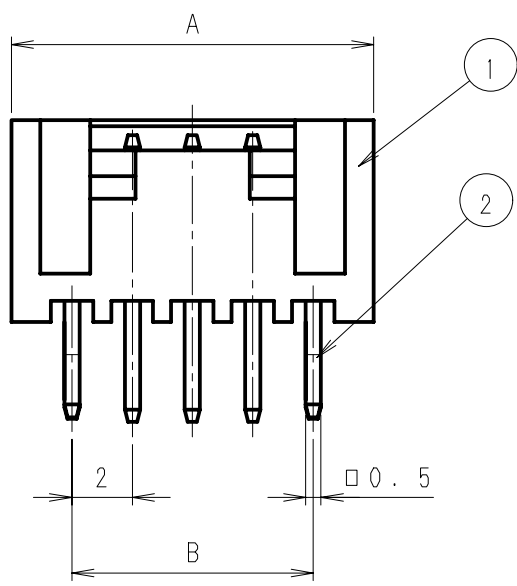
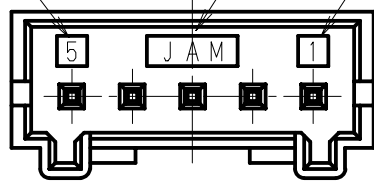


△3	05. 6. 30	誤記訂正 Error correction.	Y. S. Y. H	SJH20-03WS				
△2	05. 1. 11	角ピン半田鍍金削除 Pin Solder Plating deletion.	Y. S. Y. H		②	黄銅 Brass	△1 ②半田鍍金又は錫鍍金 Solder Plating or Tin Plating	—
△1	03. 2. 17	角ピン鍍金追加 Pin Plating addition.	K. K. Y. H		①	66ナイロン 66Nylon	UL94V-0	
				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 承認 DESIGN APP			製品名 SJHウエハー（ストレート型） NAME SJH Wafer (Streight Type)		
承認 APPROVED Y. Horiuchi		確認 CHECKED K. Kusano		一般公差 TOLERANCE ± 0. 3	尺度 SCALE 3 / 1	図番 DRAWING No. JC-0810-04Z		
設計 DESIGN K. Yokoyama		製図 DRAWING K. Yokoyama		J.A.M. JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.				

最終極番刻印
 Last Pole No. Mark

"JAM" 社名刻印
 "JAM" Mark

極番刻印
 Pole No. Mark



0 は型 No 刻印 (a~c)
 0, Model No. Mark (a~c)
 □ はキャビ No 刻印 (A~P)
 □, Cav No. Mark (A~P)

極数 Poles	A	B
4	10.0	6.0
5	12.0	8.0
6	14.0	10.0
7	16.0	12.0

△3	05. 6. 30	誤記訂正 Error correction	Y. S. Y. H					
△2	05. 1. 11	角ピン半田鍍金削除 Pin Solder Plating deletion.	Y. S. Y. H	SJH20-□□WS	②	黄銅 Brass	△1 ② 半田鍍金又は錫鍍金 Solder Plating or Tin Plating	——
△1	03. 2. 17	角ピン鍍金追加 Pin Plating addition.	K. K. Y. H		①	66ナイロン 66Nylon	UL94V-0	
				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 承認 DESIGN APP	製品名 NAME			SJHウエハー（ストレート型） SJH Wafer (Streight Type)	
承認 APPROVED Y. Horiuchi		確認 CHECKED K. Kusano		一般公差 TOLERANCE ±0.3	尺度 SCALE 3/1	図番 DRAWING No. JC-0810-05Z		
設計 DESIGN K. Yokoyama		製図 DRAWING K. Yokoyama		 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.				

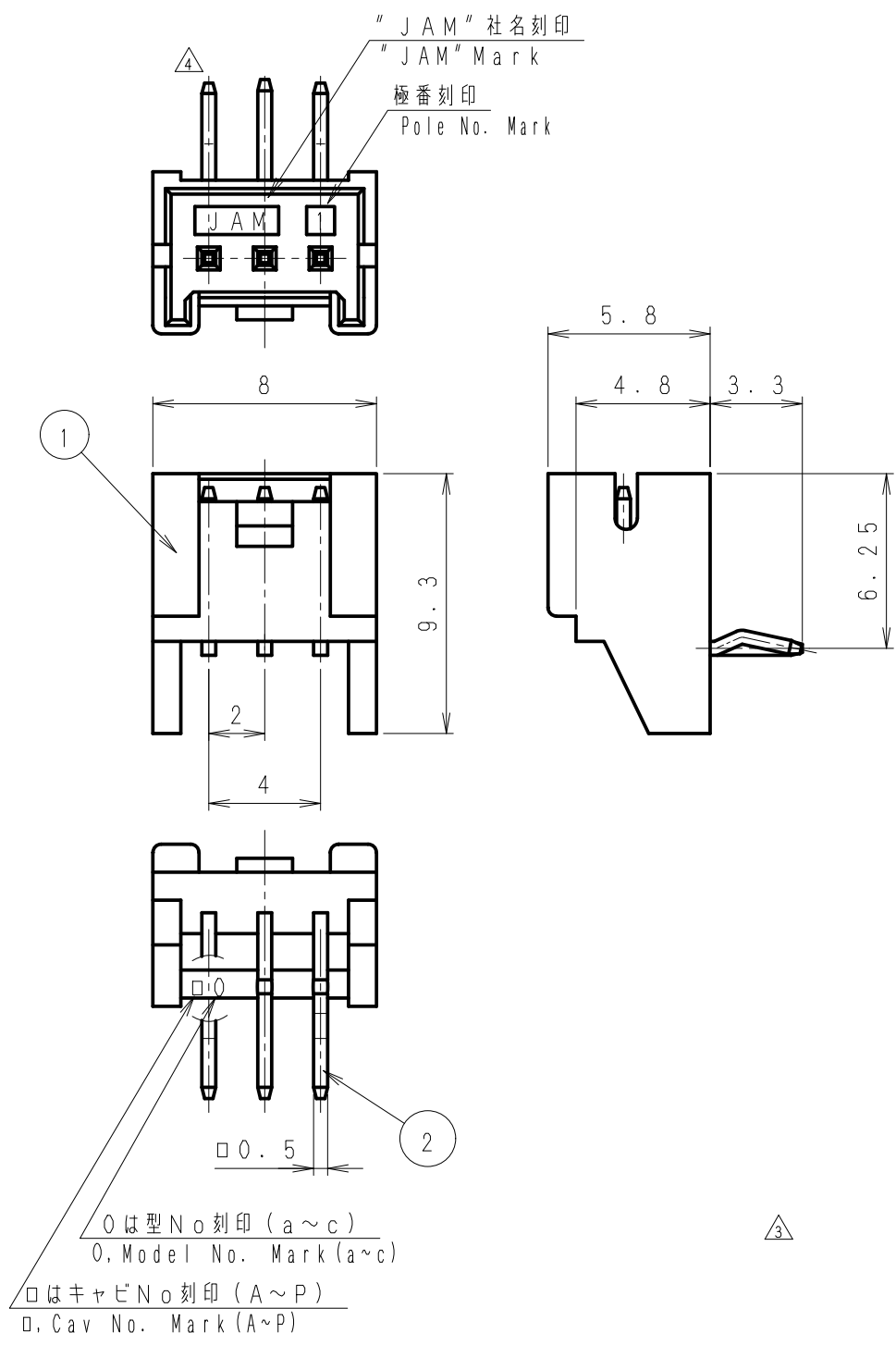


極 数 Poles	A	B
8	18.0	14.0
9	20.0	16.0
10	22.0	18.0
11	24.0	20.0
12	26.0	22.0
13	28.0	24.0
14	30.0	26.0
15	32.0	28.0
16	34.0	30.0

④	05. 6. 30	誤記訂正 Error correction.	Y. S	Y. H					
③	05. 1. 11	角ピン半田鍍金削除 Pin Solder Plating deletion.	Y. S	Y. H	SJH20-□□WS	②	黄銅 Brass	②③半田鍍金又は錫鍍金 Solder Plating or Tin Plating	—
②	03. 2. 17	角ピン鍍金追加 Pin Plating addition.	K. K	Y. H		①	66ナイロン 66Nylon	UL94V-0	
①	02. 12. 10	極数追加	熊倉	堀内	製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP			製品名 NAME SJHウエハー(ストレート型) SJH Wafer (Streight Type)		
承認 APPROVED Y. Horiuchi		確認 CHECKED K. Kusano		一般公差 TOLERANCE ±0.3		尺度 SCALE 3/1		図番 DRAWING No. JC-0810-06Z	
設計 DESIGN K. Yokoyama		製図 DRAWING K. Yokoyama		 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					



△6									
△5									
△4	08. 9. 29	誤記訂正 Error correction.	Y. S. K. K	SJH20-02WL	②	黄銅 Brass	△1 ② 半田鍍金又は錫鍍金 Solder Plating or Tin Plating		
△3	05. 6. 30	誤記訂正 Error correction.	Y. S. Y. H		①	66ナイロン 66Nylon	UL94V-0		
△2	05. 1. 11	角ピン半田鍍金削除 Pin Solder Plating deletion.	Y. S. Y. H	製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR	
△1	03. 2. 17	角ピン鍍金追加 Pin Plating addition.	K. K. Y. H						
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME		SJHウエハー（アングル型） SJH Wafer (Angle Type)		
承認 APPROVED Y. Horiuchi		確認 CHECKED K. Kusano		一般公差 TOLERANCE ±0.3	尺度 SCALE 3/1	図番 DRAWING No. JC-0810-07Z			
設計 DESIGN K. Yokoyama		製図 DRAWING K. Yokoyama		 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					



△6									
△5						②	黄銅 Brass	△1△2半田鍍金又は錫鍍金 Solder Plating or Tin Plating	—
△4	08. 9. 29	誤記訂正 Error correction	Y. S. K. K	SJH20-03WL	①	66ナイロン 66Nylon	UL94V-0	備考 NOTE	色 COLOR
△3	05. 6. 30	誤記訂正 Error correction	Y. S. Y. H						
△2	05. 1. 11	角ピン半田鍍金削除 Pin Solder Plating deletion	Y. S. Y. H	製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL			
△1	03. 2. 17	角ピン鍍金追加 Pin Plating addition	K. K. Y. H						
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 承認 DESIGN APP			製品名 NAME SJHウエハー (アングル型) SJH Wafer (Angle Type)			
承認 APPROVED Y. Horiuchi		確認 CHECKED K. Kusano		一般公差 TOLERANCE ±0.3	尺度 SCALE 3 / 1	図番 DRAWING No. JC-0810-08Z			
設計 DESIGN K. Yokoyama		製図 DRAWING K. Yokoyama		J.A.M. JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					

最終極番刻印

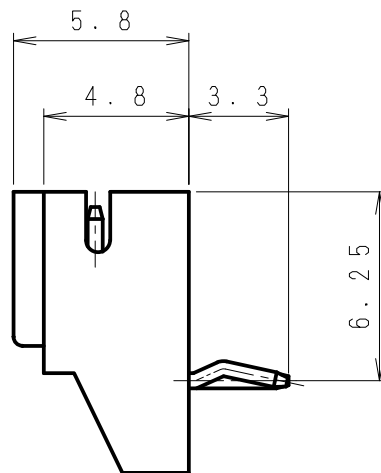
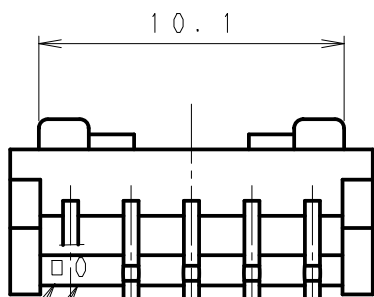
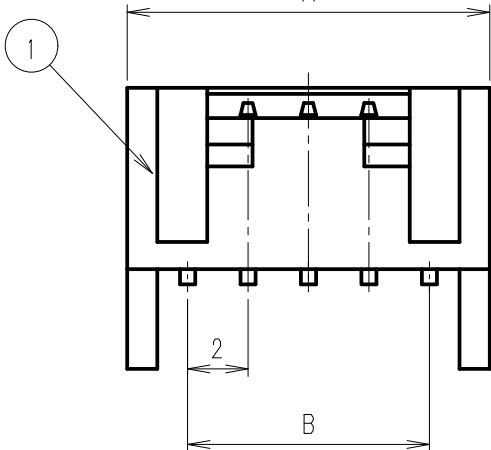
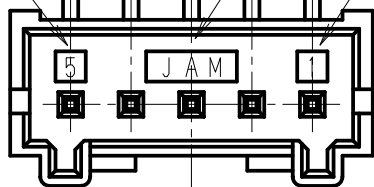
Last Pole No. Mark

"JAM" 社名刻印

"JAM" Mark

極番刻印

Pole No. Mark



△3

○は型No刻印 (a~c)

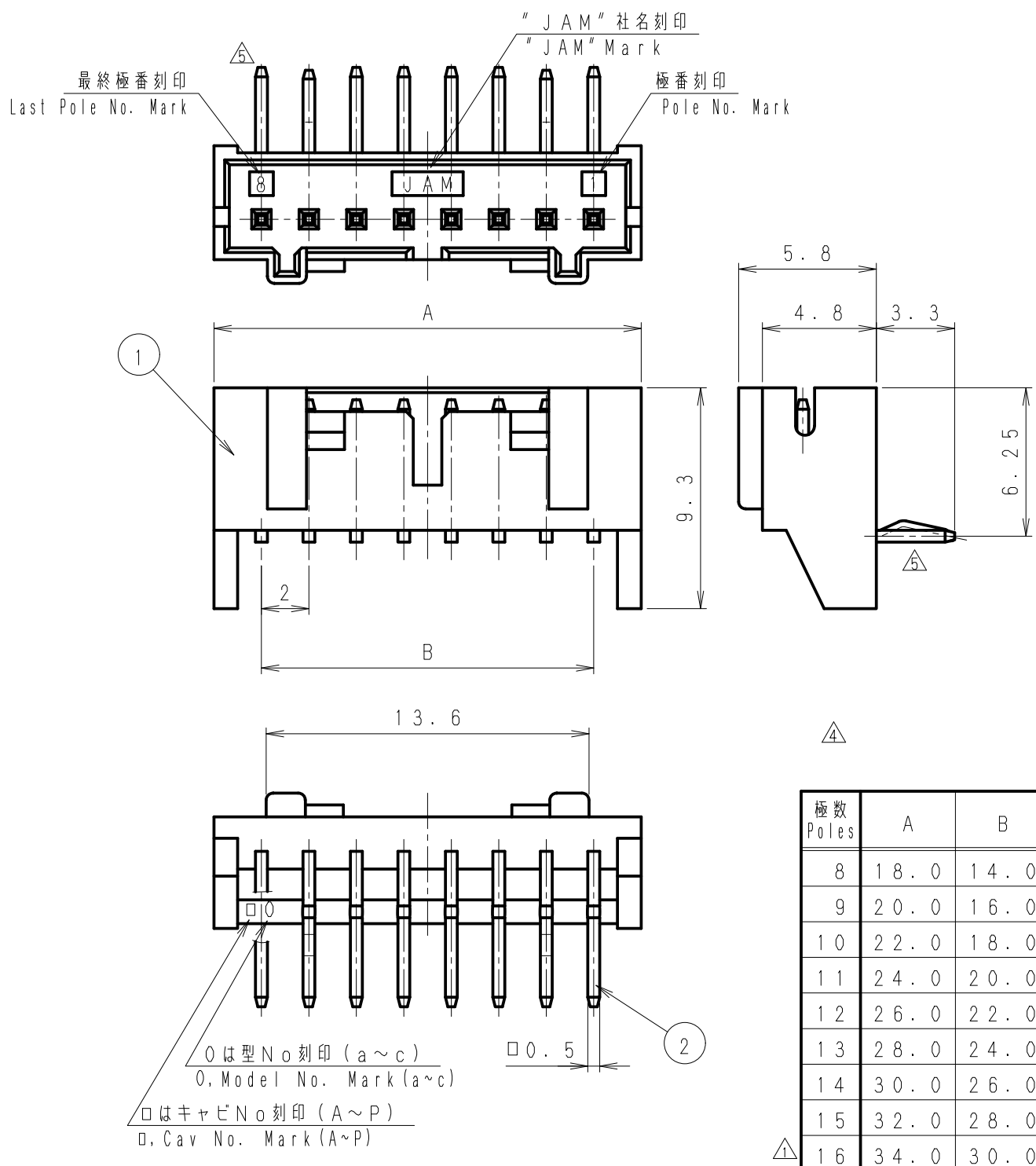
O, Model No. Mark (a~c)

□はキャビNo刻印 (A~P)

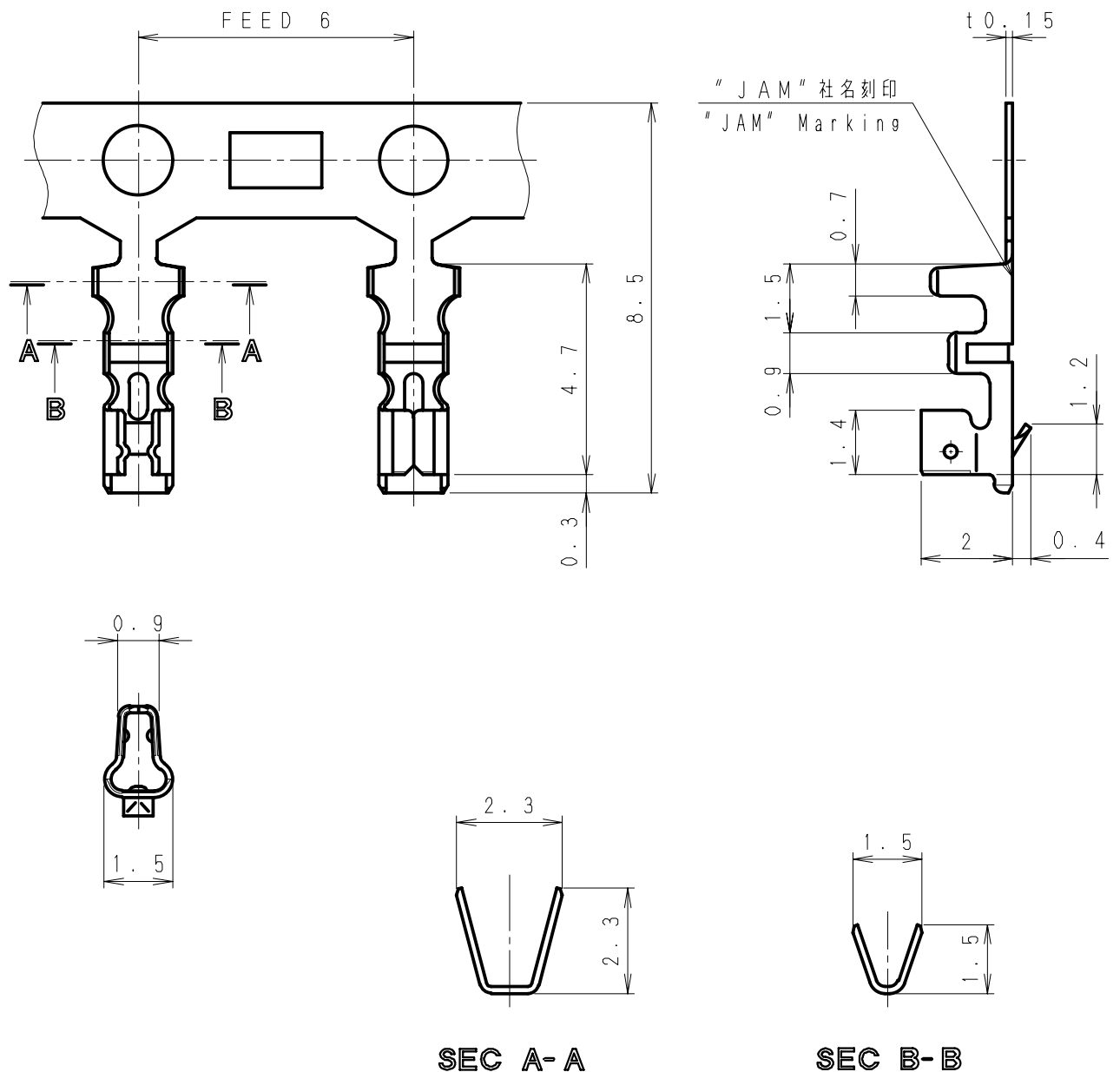
□, Cav No. Mark (A~P)

極数 Poles	A	B
4	10.0	6.0
5	12.0	8.0
6	14.0	10.0
7	16.0	12.0

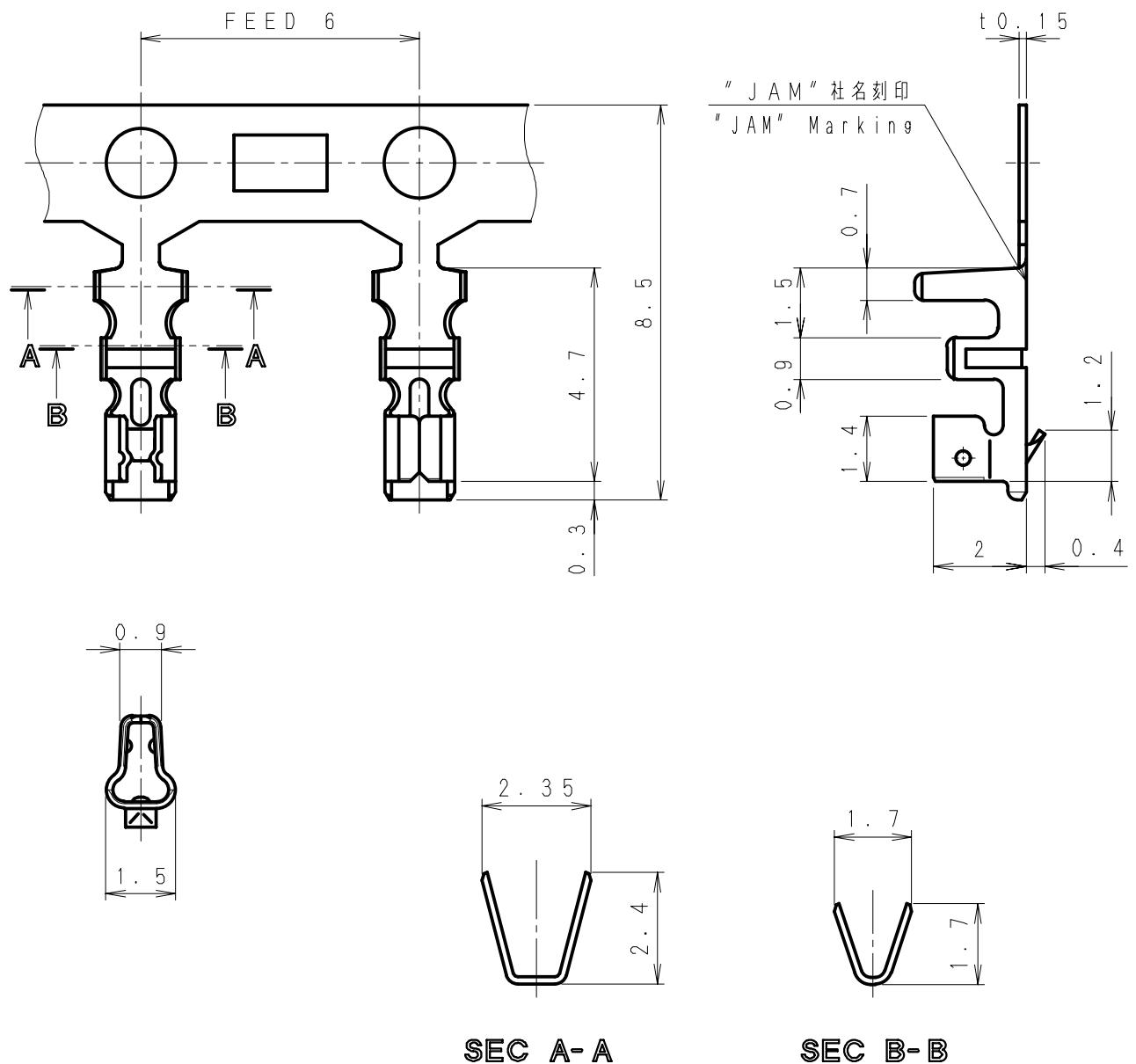
△6								
△5					②	黄銅 Brass	△1 ② 半田鍍金又は錫鍍金 Solder Plating or Tin Plating	—
△4	08. 9. 29	誤記訂正 Error correction	Y. S. K. K	SJH20-□DWL	①	66ナイロン 66Nylon	UL94V-0	
△3	05. 6. 30	誤記訂正 Error correction	Y. S. Y. H	製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
△2	05. 1. 11	角ピン半田鍍金削除 Pin Solder Plating deletion	Y. S. Y. H					
△1	03. 2. 17	角ピン鍍金追加 Pin Plating addition	K. K. Y. H					
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計承認 DESIGN APP	製品名 NAME SJHウエハー (アングル型) SJH Wafer (Angle Type)				
承認 APPROVED	Y. Horiuchi		確認 CHECKED	K. Kusano		一般公差 TOLERANCE	尺度 SCALE 3/1	図番 DRAWING No. JC-0810-09Z
設計 DESIGN	K. Yokoyama		製図 DRAWING	K. Yokoyama		J.A.M. JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.		



△7									
△6									
△5	08. 9. 29	誤記訂正 Error correction	Y. S. K. K	SJH20-□DWL	②	黄銅 Brass	△2△3半田鍍金又は錫鍍金 Solder Plating or Tin Plating	—	
△4	05. 6. 30	誤記訂正 Error correction	Y. S. Y. H		①	66ナイロン 66Nylon	UL94V-0		
△3	05. 1. 11	角ピン半田鍍金削除 Pin Solder Plating deletion	Y. S. Y. H						
△2	03. 2. 17	角ピン鍍金追加 Pin Plating addition.	K. K. Y. H	製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR	
△1	02. 12. 10	極数追加	熊倉 堀内						
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 承認 DESIGN APP			製品名 NAME	SJHウエハー (アングル型) SJH Wafer (Angle Type)		
承認 APPROVED Y. Horiuchi		確認 CHECKED K. Kusano		一般公差 TOLERANCE ±0.3	尺度 SCALE 3/1	図番 DRAWING No. JC-0810-10Z			
設計 DESIGN K. Yokoyama		製図 DRAWING K. Yokoyama		J.A.M. JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					



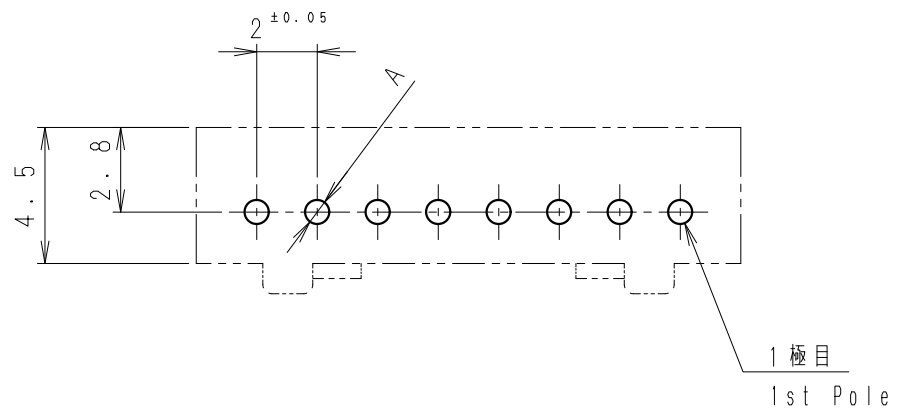
△6	・	・							
△5	・	・							
△4	・	・				720374-2MAC	リン青銅 Phosphor Bronze	スズメッキ材 Pre-tin Plated	AWG*24~*30
△3	・	・							
△2	・	・				製品番号 PRODUCT No.	材 料 MATERIAL	表面処理 FINISH	適用電線 WIRE SIZE
△1	05.12.12	被覆外径変更(範囲指定)	清水	堀内					被覆外径 INSULATION DIA
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP				製品名 NAME	ターミナル Terminal
承認 APPROVED Y. Horiuchi		確認 CHECKED K. Kusano		一般公差 TOLERANCE ±0.3		尺度 SCALE 7 / 1		図番 DRAWING No. JC-0810-14Z	
設計 DESIGN K. Yokoyama		製図 DRAWING K. Yokoyama		 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					



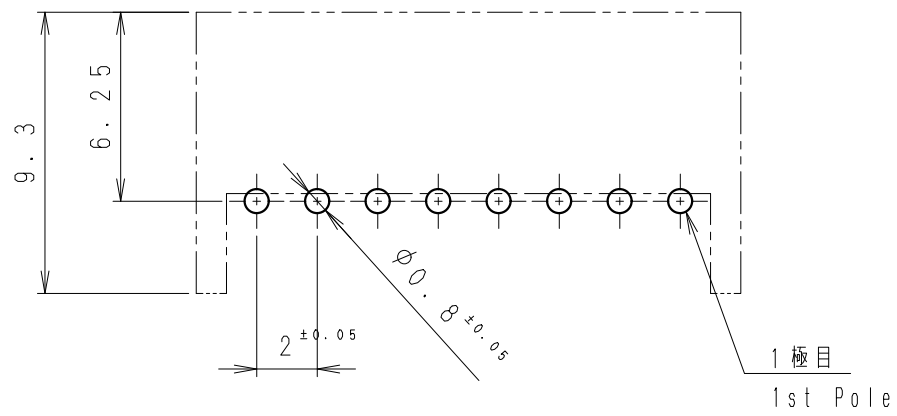
△6	・	・								
△5	・	・								
△4	・	・				720474-2MAC	リン青銅 Phosphor Bronze	スズメッキ材 Pre-tin Plated	AWG*22~*24	△1 φ1.1~φ1.6
△3	・	・								
△2	・	・				製品番号 PRODUCT No.	材 料 MATERIAL	表面処理 FINISH	適用電線 WIRE SIZE	被覆外径 INSULATION DIA
△1	05.12.12	被覆外径変更(範囲指定)	清水	堀内						
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP				製品名 NAME	ターミナル Terminal	
承認 APPROVED Y. Horiuchi		確認 CHECKED K. Kusano		一般公差 TOLERANCE ±0.3		尺度 SCALE 7 / 1		図番 DRAWING No. JC-0810-15Z		
設計 DESIGN K. Yokoyama		製図 DRAWING K. Yokoyama		 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.						

	製品番号	A
	S J H 2 0 - □ □ W S	$\phi 0.8 \pm 0.05$
	S J H 2 0 - □ □ W S K	$\phi 0.75^{+0.05}_{-0}$

S J H Sタイプ (S - t y p e)



S J H Lタイプ (L - t y p e)



※コネクタ取付け面から表示しています。
Display from connector installation side.

△6	. .								
△5	. .								
△4	. .								
△3	. .								
△2	. .				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
△1	. .								
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP			製品名 NAME	S J H ウエハー 基板レイアウト SJH Wafer P.C.B. Layout	
承認 APPROVED K. Kusano		確認 CHECKED A. Kumakura		一般公差 TOLERANCE ± 0.1	尺度 SCALE 4 / 1		図番 DRAWING No. JC-0950-77		
設計 DESIGN Y. Shimizu		製図 DRAWING Y. Shimizu		JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					