

御中

製品仕様書  
Product specifications

|                        |                            |                            |
|------------------------|----------------------------|----------------------------|
| 製品名<br>Product Name    | S J Aコネクタ<br>SJA connector |                            |
| 製品番号<br>Product Number | ターミナル<br>Terminal          | 720374-2MAC<br>720474-2MAC |
|                        | ハウジング<br>Housing           | SJA20-□□HG                 |
|                        | ウエハー<br>Wafer              | SJA20-□□WS□<br>SJA20-□□WL  |

受領印欄  
Acknowledged

日本オートマチックマシン株式会社  
電子部品事業部 製品技術G  
〒146-0092 東京都大田区下丸子3-28-4  
TEL 03(3756)1435  
JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO.,LTD  
Product Engineering Group Electronic Parts  
Headquarters  
3-28-4, Shimomaruko, Ota-ku, Tokyo 146-0092, Japan

※ RoHS 2 対応品  
This product corresponds to RoHS2.

## 仕 様 書 Specifications

SA-1562S2-A5-2/17

## &lt; 変更履歴表 &gt; ALTERATION HISTORY RECORDS

| 履歴<br>Revision | 日付<br>Date   | 変更内容<br>Contents of Alteration                           | 変 更<br>Change | 承 認<br>Approved |
|----------------|--------------|----------------------------------------------------------|---------------|-----------------|
| 制定<br>Issue    | 2013. 5. 9   | —                                                        | 清水            | 草野              |
| ①              | 2013. 7. 9   | 梱包仕様変更<br>Packing specification change.                  | 清水            | 草野              |
| ②              | 2015. 9. 18  | 定格電流値変更<br>Rated current change.                         | 清水            | 草野              |
| ③              | 2016. 1. 29  | アイテム追加、誤記訂正<br>Item add. Error correction.               | 大垣            | 草野              |
| ④              | 2019. 10. 10 | 梱包仕様変更<br>Packing specification change.                  | 大垣            | 小泉              |
| ⑤              | 2023. 7. 24  | 規格値見直し及び書式変更<br>Review of requirement and format change. | 大垣            | 小泉              |
| △              |              |                                                          |               |                 |
| △              |              |                                                          |               |                 |
| △              |              |                                                          |               |                 |
| △              |              |                                                          |               |                 |

## &lt; 目次 &gt; INDEX

1. 適用範囲 (Scope)
2. 製品名・製品番号 (Product name and number)
3. 形状・寸法・材料 (Geometry and materials)
4. 定格 (Rated values)
5. 性能 (Performances)
6. 梱包・表示 (Packing and marking)
7. 梱包数量 (Packing quantity)
8. 品番構成 (Product No. code)

## 仕 様 書 Specifications

SA-1562S2-A5-2/17

## 1. 適用範囲 (Scope)

この製品仕様書は「S J Aコネクタ」の一般仕様及び性能について規定する。

The present document concerns general specifications and performances of "SJA connector".

## 2. 製品名・製品番号 (Product name and number)

| 製品名<br>Product Name                             | 製品番号<br>Number            | 材料及び表面処理<br>Material and surface treatment                                                                                                                                                      |
|-------------------------------------------------|---------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ターミナル<br>Terminal                               | 7 2 0 3 7 4 - 2 M A C     | リン青銅 スズメッキ材<br>Phosphor bronze ,Pre-tin Plated                                                                                                                                                  |
|                                                 | 7 2 0 4 7 4 - 2 M A C     |                                                                                                                                                                                                 |
| ハウジング<br>Housing                                | S J A 2 0 - □ □ H G ※ ※   | ナイロン 6 6 (UL94V-0)<br>Nylon 66 (UL94V-0)                                                                                                                                                        |
| △ ウエハー<br>(ストレート型)<br>Wafer, Straight type<br>s | S J A 2 0 - □ □ W S □ ※ ※ | ベース : ナイロン 6 6 GF入り (UL94V-0)<br>角ピン : 黄銅 (スズメッキ材)<br>※ SJA20-02・03WSK※※は (スズ銅メッキ)<br><br>Base: Nylon 66 with GF (UL94V-0)<br>Pin: Brass (Pre-tin Plated)<br>※ SJA20-02・03WSK※※ (Sn-Cu Plating) |
| △ ウエハー<br>(アングル型)<br>Wafer, Angle type          | S J A 2 0 - □ □ W L ※ ※   | ※蛍光色については、UL 9 4 H B<br>材になります。(ウエハーのみ)<br>Fluorescence color are UL94HB<br>materials. (Only Wafer)                                                                                             |

## 3. 形状・寸法・材料 (Geometry and materials)

添付図面による。

Refer to attached drawings.

| 図面番号<br>Drawing No. | 製品名<br>Product name                                                   | 記号<br>Mark |
|---------------------|-----------------------------------------------------------------------|------------|
| J C - 1 1 2 7 - 0 1 | S J Aコネクタ ストレート型 A s s 'y<br>SJA Connector, Straight type Ass'y 2P    | 0          |
| J C - 1 1 2 7 - 0 2 | S J Aコネクタ ストレート型 A s s 'y<br>SJA Connector, Straight type Ass'y 3P    | 0          |
| J C - 1 1 2 7 - 0 3 | S J Aコネクタ ストレート型 A s s 'y<br>SJA Connector, Straight type Ass'y 4P    | 0          |
| J C - 1 1 2 7 - 0 4 | S J Aコネクタ ストレート型 A s s 'y<br>SJA Connector, Straight type Ass'y 5P    | 0          |
| J C - 1 1 2 7 - 0 5 | S J Aコネクタ ストレート型 A s s 'y<br>SJA Connector, Straight type Ass'y 6P    | 0          |
| J C - 1 1 2 7 - 0 6 | S J Aコネクタ ストレート型 A s s 'y<br>SJA Connector, Straight type Ass'y 7P    | 0          |
| J C - 1 1 2 7 - 0 7 | S J Aコネクタ ストレート型 A s s 'y<br>SJA Connector, Straight type Ass'y 8P    | 0          |
| J C - 1 1 2 7 - 0 8 | S J Aコネクタ ストレート型 A s s 'y<br>SJA Connector, Straight type Ass'y 9~13P | 0          |
| J C - 1 1 2 7 - 0 9 | S J Aコネクタ アングル型 A s s 'y<br>SJA Connector, Angle type Ass'y 2P        | 0          |
| J C - 1 1 2 7 - 1 0 | S J Aコネクタ アングル型 A s s 'y<br>SJA Connector, Angle type Ass'y 3P        | 0          |
| J C - 1 1 2 7 - 1 1 | S J Aコネクタ アングル型 A s s 'y<br>SJA Connector, Angle type Ass'y 4P        | 0          |
| J C - 1 1 2 7 - 1 2 | S J Aコネクタ アングル型 A s s 'y<br>SJA Connector, Angle type Ass'y 5P        | 0          |
| J C - 1 1 2 7 - 1 3 | S J Aコネクタ アングル型 A s s 'y<br>SJA Connector, Angle type Ass'y 6P        | 0          |
| J C - 1 1 2 7 - 1 4 | S J Aコネクタ アングル型 A s s 'y<br>SJA Connector, Angle type Ass'y 7P        | 0          |
| J C - 1 1 2 7 - 1 5 | S J Aコネクタ アングル型 A s s 'y<br>SJA Connector, Angle type Ass'y 8P        | 0          |
| J C - 1 1 2 7 - 1 6 | S J Aコネクタ アングル型 A s s 'y<br>SJA Connector, Angle type Ass'y 9~13P     | 0          |
| J C - 1 1 0 8 - 1 7 | S J Aハウジング<br>SJA housing 2P                                          | 0          |
| J C - 1 1 0 8 - 1 8 | S J Aハウジング<br>SJA housing 3P                                          | 0          |
| J C - 1 1 0 8 - 1 9 | S J Aハウジング<br>SJA housing 4P                                          | 0          |
| J C - 1 1 0 8 - 2 0 | S J Aハウジング<br>SJA housing 5P                                          | 0          |
| J C - 1 1 0 8 - 2 1 | S J Aハウジング<br>SJA housing 6P                                          | 0          |
| J C - 1 1 0 8 - 2 2 | S J Aハウジング<br>SJA housing 7P                                          | 0          |

## 仕 様 書 Specifications

SA-1562S2-A5-4/17

| 図面番号<br>Drawing No.   | 製品名<br>Product name                                | 記号<br>Mark |
|-----------------------|----------------------------------------------------|------------|
| J C - 1 1 0 8 - 2 3   | S J Aハウジング<br>SJA housing 8P                       | 0          |
| J C - 1 1 0 8 - 2 4   | S J Aハウジング<br>SJA housing 9~13P                    | 0          |
| J C - 1 1 2 7 - 1 7   | S J Aウエハー ストレート型<br>SJA Wafer, Straight type 2P    | 0          |
| J C - 1 1 2 7 - 1 8   | S J Aウエハー ストレート型<br>SJA Wafer, Straight type 3P    | 0          |
| J C - 1 1 2 7 - 1 9   | S J Aウエハー ストレート型<br>SJA Wafer, Straight type 4P    | 0          |
| J C - 1 1 2 7 - 2 0   | S J Aウエハー ストレート型<br>SJA Wafer, Straight type 5P    | 0          |
| J C - 1 1 2 7 - 2 1   | S J Aウエハー ストレート型<br>SJA Wafer, Straight type 6P    | 0          |
| J C - 1 1 2 7 - 2 2   | S J Aウエハー ストレート型<br>SJA Wafer, Straight type 7P    | 0          |
| J C - 1 1 2 7 - 2 3   | S J Aウエハー ストレート型<br>SJA Wafer, Straight type 8P    | 0          |
| J C - 1 1 2 7 - 2 4   | S J Aウエハー ストレート型<br>SJA Wafer, Straight type 9~13P | 0          |
| J C - 1 1 2 7 - 2 5   | S J Aウエハー アングル型<br>SJA Wafer, Angle type 2P        | 0          |
| J C - 1 1 2 7 - 2 6   | S J Aウエハー アングル型<br>SJA Wafer, Angle type 3P        | 0          |
| J C - 1 1 2 7 - 2 7   | S J Aウエハー アングル型<br>SJA Wafer, Angle type 4P        | 0          |
| J C - 1 1 2 7 - 2 8   | S J Aウエハー アングル型<br>SJA Wafer, Angle type 5P        | 0          |
| J C - 1 1 2 7 - 2 9   | S J Aウエハー アングル型<br>SJA Wafer, Angle type 6P        | 0          |
| J C - 1 1 2 7 - 3 0   | S J Aウエハー アングル型<br>SJA Wafer, Angle type 7P        | 0          |
| J C - 1 1 2 7 - 3 1   | S J Aウエハー アングル型<br>SJA Wafer, Angle type 8P        | 0          |
| J C - 1 1 2 7 - 3 2   | S J Aウエハー アングル型<br>SJA Wafer, Angle type 9~13P     | 0          |
| J C - 0 8 1 0 - 1 4 Z | ターミナル<br>Terminal                                  | △          |
| J C - 0 8 1 0 - 1 5 Z | ターミナル<br>Terminal                                  | △          |
| J C - 1 1 2 7 - 3 3   | S J A P. C. B. レイアウト<br>SJA P. C. B. Layout        | 0          |

## 仕 様 書 Specifications

SA-1562S2-A5-5/17

## 4. 定格 (Rated values)

| 項目<br>Item                         | 規格値<br>Description                                                                       |                                                                                                                                |
|------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 定格電圧<br>Rated voltage              | 2 5 0 V   A C .   D C<br>250 V AC, DC                                                    |                                                                                                                                |
| △ 定格電流<br>Rated current            | 3 A (注 1)<br>3 A (Note 1)                                                                |                                                                                                                                |
| 使用温度範囲<br>Temperature range        | - 4 0   ~   + 8 5 ° C (通電による温度上昇分を含む)<br>-40 to +85°C (heating by energization included) |                                                                                                                                |
| 適用電線範囲 (注 2)<br>Wire size (Note 2) | 720474                                                                                   | AWG # 2 2 ~ # 2 4<br>被覆外径 $\phi$ 1.1 ~ 1.6 mm<br>AWG #22 to #24<br>Diameter of insulation covering $\phi$ 1.1 to $\phi$ 1.6 mm |
|                                    | 720374                                                                                   | AWG # 2 4 ~ # 3 0<br>被覆外径 $\phi$ 0.8 ~ 1.5 mm<br>AWG #24 to #30<br>Diameter of insulation covering $\phi$ 0.8 to $\phi$ 1.5 mm |
| 適用プリント基板<br>Applicable P.C. board  | 厚さ<br>Thickness                                                                          | 0.8 ~ 1.6 mm                                                                                                                   |
|                                    | 穴径<br>Hole diameter                                                                      | SJA20-02・03WSK $\phi$ 0.75 <sup>+0.05</sup> <sub>-0</sub><br>SJA20-□□WS/SJA20-□□WL $\phi$ 0.8 ± 0.05                           |
| 保存温度<br>Storage temperature        | - 3 0   ~   + 6 0 ° C (90% RH以下)<br>-30 to +60°C (90% RH or less)                        |                                                                                                                                |

(注 1) 定格電流はターミナル接触部の定格値であり、実使用においては使用電線の定格電流、使用温度により決定される。

(Note 1) The rated current shown is at the terminal contact section. Practically, it varies depending on rated current of particular wire and operating temperature.

(注 2) 電線はより線を使用し、単線等の特殊電線は原則として使用出来ません。

(Note 2) Use a stranded wire. Do not use solid or other special wires.

## 5. 性能 (Performances)

性能は、下表に示す試験条件及び方法で試験を実施したとき、各項目に規定する規格値を満足すること。尚、試験は特に指定のない限り JIS C 60068-1〔環境試験方法 (電気、電子) 通則〕に規定された試験場所の標準にて実施する。

The performances tested under the conditions and methods given in the table below shall conform to the respective specifications. Unless otherwise specified, carry out the tests according to the standards of a place of test stipulated in IEC 60068-1 "General Rules of Environmental Testing Method (Electric and Electronic)".

## 5-1 外観 (Appearance)

| No.   | 項目<br>Item       | 規格値<br>Description                                                                  | 条件<br>Check  |
|-------|------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| 5-1-1 | 外観<br>Appearance | 使用上有害となる様な割れ・変形等が無いこと<br>Crack, deformation, etc. harmful in use<br>are not allowed | 目視<br>Visual |

## 5-2 機械的性能 (Mechanical properties)

| No.     | 項目<br>Item                                     | 規格値<br>Description            |                                  | 試験条件及び方法<br>Check                                                                                                                                                                        |
|---------|------------------------------------------------|-------------------------------|----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5-2-1   | 挿入力<br>Insertion force                         | 別表A参照<br>See Appended Table A |                                  | ウエハーへのハウジング挿入力を、測定する。<br>試験速度 25mm/min<br><br>Measure the force required for inserting the wafer into housing at 25mm/min.                                                               |
| 5-2-2   | 保持力<br>Pull-out force                          | 別表A参照<br>See Appended Table A |                                  | ハウジングロックを除去してウエハーとの保持力を測定する。<br>試験速度 25mm/min<br><br>Unlock the housing, and measure the pull-out force of wafer at 25mm/min                                                             |
| △ 5-2-3 | ハウジングロック保持力<br>Housing locking power           | 2P                            | 19.6 N以上<br>19.6 N or more       | ウエハーとハウジングを嵌合させ、ハウジングを引張り、ロックが外れるときの力を測定する。<br>試験速度 25mm/min                                                                                                                             |
|         |                                                | 3～13P                         | 29.4 N以上<br>29.4 N or more       | Engage the wafer and housing with each other, and pull the housing at 25 mm/min until unlocked. Take the reading at this point.                                                          |
| 5-2-4   | 圧着部引張強度<br>Tensile strength of crimped section | 電線<br>Wire size               | 強度 N 以上<br>Minimum strength in N | ターミナルのワイヤバレルと電線導体を圧着し、治具で固定し電線の軸方向に引っ張る。<br>試験速度 25mm/min<br><br>Crimp the terminal's wire barrel and conductor together, fasten the altogether, and pull the wire axially at 25 mm/min. |
|         |                                                | AWG#22                        | 44.1                             |                                                                                                                                                                                          |
|         |                                                | AWG#24                        | 29.4                             |                                                                                                                                                                                          |
|         |                                                | AWG#26                        | 19.6                             |                                                                                                                                                                                          |
|         |                                                | AWG#28                        | 9.8                              |                                                                                                                                                                                          |
|         |                                                | AWG#30                        | 4.9                              |                                                                                                                                                                                          |
| 5-2-5   | ターミナル挿入力<br>Terminal insertion force           | 6.9 N 以下<br>6.9 N or less     |                                  | ターミナルをハウジングに挿入するのに要する力を万能試験機を用いて測定する。<br>試験速度 25mm/min<br><br>Using universal testing machine, measure the force required for inserting the terminal into housing at 25 mm/min.          |

## 仕 様 書 Specifications

SA-1562S2-A5-7/17

| No.   | 項目<br>Item                                                                  | 規格値<br>Description            | 試験条件及び方法<br>Check                                                                                                                                                                                                                               |
|-------|-----------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5-2-6 | ターミナル<br>保持力<br><br>Terminal pull-out<br>force                              | 9.8 N 以上<br><br>9.8 N or more | ハウジングに装着したターミナルを軸<br>方向に引張り、ハウジングからターミ<br>ナルが離脱するときの荷重を万能試験<br>機を用いて測定する。<br>試験速度 25mm/min<br><br>Using universal testing machine,<br>pull the terminal axially at 25<br>mm/min until it leaves the housing.<br>Take the reading at this point. |
| 5-2-7 | ウエハー<br>角ピン・タブコンタクト<br>保持力<br><br>Wafer-pin/tab contact<br>withdrawal force | 9.8 N 以上<br><br>9.8 N or more | 半田付け後、ウエハーの角ピン・タブ<br>コンタクトを基板装着方向に押し出<br>す。<br><br>Push wafer-pin/tab contact toward<br>the direction of P.C. board<br>attachment after soldering.                                                                                              |

## 5-3 電氣的性能 (Electrical characteristics)

| No.   | 項目<br>Item                       | 規格値<br>Description                                                           | 試験条件及び方法<br>Check                                                                                                                                                                                                                                  |
|-------|----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5-3-1 | 接触抵抗<br>Contact<br>resistance    | 初期 10 mΩ 以下<br>10 mΩ or less initially                                       | コネクタを嵌合状態にして電気抵抗を測定し、電線抵抗を差し引いて接触抵抗とする。<br>試験電流 15mA (20mV以下)<br>Engage the connector, measure the overall resistance at 15 mA and 20 mV or less and, from the reading, subtract the wire resistance. Retain the difference as contact resistance. |
| 5-3-2 | 絶縁抵抗<br>Insulation<br>resistance | 1000 MΩ 以上<br>1000 MΩ or more                                                | コネクタ外面とターミナル相互間及び隣接するターミナル間にDC500Vを印可して測定する。<br>Apply 500 V DC between connector housing and each of terminals, and between adjacent terminals.                                                                                                    |
| 5-3-3 | 耐電圧<br>Dielectric<br>strength    | AC 1000 V / 1 分間<br>異常なきこと<br>AC 1000V / 1min.<br>Shall remain normal        | ハウジング外面とターミナル相互間及び隣接するターミナル間にて測定する。<br>Apply 1000 V AC for 1 min between connector housing and each of terminals, and between adjacent terminals.                                                                                                  |
| 5-3-4 | 温度上昇<br>Temperature rise         | 30 K 以下<br>(適用最大電線による)<br>30 K or less<br>(With thickest<br>applicable wire) | ハウジングの全極にターミナルを装着し、嵌合させて各ターミナルを直列に接続し、最大定格電流を通電した時のターミナル部の温度上昇を測定する。<br>Mount the terminals on all housing poles, engage them, connect all terminals in series, apply rated current, and measure the temperature at terminals.                     |

## 5-4 耐久環境性能 (Durability)

| No.   | 項目<br>Item                              | 規格値<br>Description            |                                     | 試験条件及び方法<br>Check                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|-------|-----------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5-4-1 | 挿抜寿命<br>Engagement and<br>disengagement | 接触抵抗<br>Contact<br>resistance | 20mΩ 以下<br>20 mΩ or<br>less         | ハウジングにターミナルを装着し、ウエハーにハウジングを挿抜(30回)試験前後の接触抵抗を測定する。<br><br>Mount the terminals on housing, repeat 30 cycles of insertion and removal of housing into and from wafer, and measure the contact resistance.                                                                                                                                   |
|       |                                         | 外観<br>Appearance              | 異常なきこと<br>Shall<br>remain<br>normal |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| 5-4-2 | 耐振動性<br>Vibration                       | 接触抵抗<br>Contact<br>resistance | 20mΩ 以下<br>20 mΩ or<br>less         | コネクタを結合し、下記条件にて振動試験実施。<br>掃引割合 10～55～10Hz<br>掃引時間 1分<br>最大振幅 1.5 mm<br>振動軸方向 X、Y、Z<br>振動時間 各2時間＝6時間<br><br>Engage the connector, and carry out tests under following conditions.<br>Sweep frequency 10-55-10 Hz.<br>Sweep time 1 min.<br>Maximum amplitude 1.5 mm.<br>Vibration axes X, Y, Z.<br>Vibration time 2 h each or totally 6 h. |
|       |                                         | 電流瞬断<br>Momentary<br>failure  | 1μs 以下<br>1 μ sec or<br>less        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|       |                                         | 外観<br>Appearance              | 異常なきこと<br>Shall<br>remain<br>normal |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| 5-4-3 | 耐熱性<br>Heating                          | 接触抵抗<br>Contact<br>resistance | 20mΩ 以下<br>20 mΩ or<br>less         | コネクタを結合後、下記条件に放置<br>雰囲気温度 100±5℃<br>放置時間 240時間<br>室内で1～2時間放置後測定<br><br>Engage the connector, and keep the sample for 240 h under following conditions.<br>Ambient temperature 100 ± 5℃.<br>Leave the sample at the room for 1 to 2 h before check.                                                                                       |
|       |                                         | 外観<br>Appearance              | 異常なきこと<br>Shall<br>remain<br>normal |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |

## 仕 様 書 Specifications

SA-1562S2-A5-10/17

| No.   | 項目<br>Item          | 規格値<br>Description            |                                     | 試験条件及び方法<br>Check                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|-------|---------------------|-------------------------------|-------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5-4-4 | 耐寒性<br>Cold         | 接触抵抗<br>Contact<br>resistance | 20mΩ 以下<br>20 mΩ or<br>less         | コネクタを結合後、下記条件に放置<br>雰囲気温度 $-40 \pm 3^{\circ}\text{C}$<br>放 置 時 間 240時間<br>室内で1～2時間放置後測定<br><br>Engage the connector, and keep the sample for 240 h under following conditions.<br>Ambient temperature $-40 \pm 3^{\circ}\text{C}$ .<br>Leave the sample at the room for 1 to 2 h before check.                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|       |                     | 外観<br>Appearance              | 異常なきこと<br>Shall<br>remain<br>normal |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 5-4-5 | 耐熱衝撃性<br>Heat shock | 接触抵抗<br>Contact<br>resistance | 20mΩ 以下<br>20 mΩ or<br>less         | コネクタを結合後、下記条件に放置<br>1. 低温側 $-40 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 30分<br>2. 室 温 $+25 \pm 10^{\circ}\text{C}$ 10～15分<br>3. 高温側 $+85 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 30分<br>4. 室 温 $+25 \pm 10^{\circ}\text{C}$ 10～15分<br>1～4を25サイクル行う。<br><br>Engage the connector, and subject it to 25 cycles of following sequence.<br>1. Low temperature $-40 \pm 2^{\circ}\text{C}$ for 30 min.<br>2. Room temperature $+25 \pm 10^{\circ}\text{C}$ within 10 to 15 min.<br>3. High temperature $+85 \pm 2^{\circ}\text{C}$ for 30 min.<br>4. Room temperature $+25 \pm 10^{\circ}\text{C}$ within 10 to 15 min. |
|       |                     | 外観<br>Appearance              | 異常なきこと<br>Shall<br>remain<br>normal |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |

## 仕 様 書 Specifications

SA-1562S2-A5-11/17

| No.   | 項目<br>Item         | 規格値<br>Description    |                                                    | 試験条件及び方法<br>Check                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|-------|--------------------|-----------------------|----------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5-4-6 | 耐湿性<br>Moisture    | 接触抵抗                  | 20mΩ 以下                                            | コネクタを結合後、下記条件に放置<br>雰囲気温度 60 ± 2℃<br>相 対 湿 度 90 ～ 95 % RH<br>放 置 時 間 240時間<br>室内で1 ～ 2時間放置後測定<br><br>Engage the connector, and keep the sample for 240 h under following conditions.<br>Ambient temperature 60 ± 2°C.<br>Relative humidity 90 to 95%.<br>Leave the sample at the room for 1 to 2 h before check.                                     |
|       |                    | Contact resistance    | 20 mΩ or less                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|       |                    | 絶縁抵抗                  | 500MΩ 以上                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|       |                    | Insulation resistance | 500 MΩ or more                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|       |                    | 耐電圧                   | AC500V／<br>1分間<br>異常なきこと                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 5-4-7 | 耐アンモニア性<br>Ammonia | Dielectric strength   | Shall remain normal at 500 V AC for 1 min          | コネクタを結合後、下記アンモニア水の入ったデシケータ容器中に放置<br>濃 度 28 %<br>温 度 25℃<br>容 積 比 25 ml / ℓ<br>放置時間 40分<br>室内で1 ～ 2時間放置後測定。<br><br>Engage the connector, and keep it in desiccator filled with following aqueous ammonia for 40 min.<br>Concentration 28%.<br>Temperature 25°C.<br>Volume ratio 25 m ℓ / ℓ<br>Leave the sample at the room for 1 to 2 h before check. |
|       |                    | 外観                    | 異常なきこと                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|       |                    | Appearance            | Shall remain normal                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|       |                    | 接触抵抗                  | 20mΩ 以下                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|       |                    | Contact resistance    | 20 mΩ or less                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|       |                    | 外観                    | ターミナル各部に割れ・ヒビの発生なきこと                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|       |                    | Appearance            | Terminals shall remain free from scores and cracks |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |

| No.   | 項目<br>Item                       | 規格値<br>Description         |                               | 試験条件及び方法<br>Check                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|-------|----------------------------------|----------------------------|-------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5-4-8 | 耐塩水噴霧性<br>Salt mist              | 接触抵抗<br>Contact resistance | 20mΩ 以下<br>20 mΩ or less      | コネクタを結合後、下記条件に放置<br>温 度 35 ± 2℃<br>塩水濃度 5 ± 1% (重量比)<br>噴霧時間 48時間<br>接触抵抗測定は、水洗をし室温で乾燥<br>させてから、1～2時間放置後測定。<br>Engage the connector, and keep the<br>sample under following conditions.<br>Temperature 35 ± 2°C.<br>Salt concentration 5 ± 1%wt.<br>Spray time 48 h.<br>Then, rinse the sample, and leave it<br>dry at room temperature for 1 to 2<br>h. |
|       |                                  | 外観<br>Appearance           | 異常なきこと<br>Shall remain normal |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| 5-4-9 | 耐硫化水素<br>ガス性<br>Hydrogen sulfide | 接触抵抗<br>Contact resistance | 20mΩ 以下<br>20 mΩ or less      | コネクタを結合後、下記硫化水素ガス<br>中に放置。<br>濃 度 3 ± 1 ppm<br>温 度 40 ± 2℃<br>放置時間 96時間<br>室内で1～2時間放置後測定。<br>Engage the connector, and keep it in<br>hydrogen sulfide for 96 h.<br>Density 3 ± 1 ppm.<br>Temperature 40 ± 2°C.<br>Leave the sample at the room for 1<br>to 2 h before check.                                                                             |
|       |                                  | 外観<br>Appearance           | 異常なきこと<br>Shall remain normal |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |

## 5-5 半田付性能 (Soldering characteristics)

| No.   | 項目<br>Item               | 規格値<br>Description                                                                                                           | 試験条件及び方法<br>Check                                                                                                                                                                                                           |
|-------|--------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5-5-1 | はんだ付性<br>Solderability   | 半田面に半田がムラ無く<br>全体に付くこと<br>浸漬面積の95%以上<br><br>95% or more of dipped<br>solder side shall be<br>coated uniformly with<br>solder | ウェハーの角ピンはんだ付部をフラックスに5～10秒浸漬後、下記条件のはんだ槽に浸漬する。<br>はんだ槽温度 245 ± 5℃<br>浸 漬 時 間 3 ± 0.5 秒<br><br>Dip the square pin soldering section of wafer into flux for 5 to 10 sec, and then into solder tank of 245 ± 5℃ for 3 ± 0.5 sec. |
| 5-5-2 | はんだ耐熱性<br>Soldering heat | 機能を損なう変形・損傷<br>等のないこと<br><br>Shall remain free from<br>deformation, damage,<br>etc. adversely affecting<br>the functions     | 下記はんだ槽にウェハー角ピンはんだ付部を浸漬する。<br>はんだ槽温度 260 ± 5℃<br>浸 漬 時 間 5 ± 0.5 秒<br><br>Dip the square pin soldering section into solder tank of 260 ± 5℃ for 5 ± 0.5 sec.                                                                 |

※ 本フロー条件に関しては、フロー装置及び基板などにより条件が異なりますので事前の実装評価により、異常の無いことをご確認お願い致します。

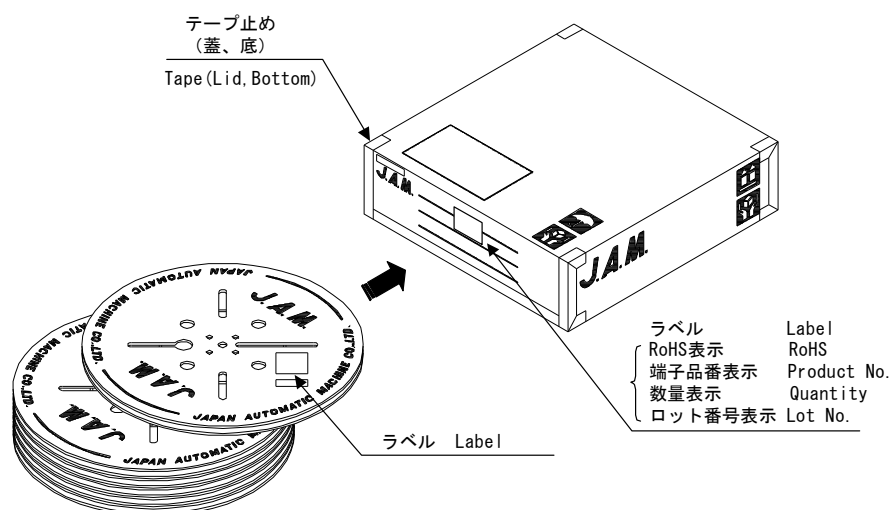
Please check the mount condition by your own devices beforehand, because the condition changes by the soldering devices, p.c. boards, and so on.

## 6. 梱包・表示 (Packing and marking)

## 6-1 ターミナル (Terminals)

ターミナルはリールに巻き、さらにダンボール箱に梱包して出荷。  
表示はリールに型番、数量、ロットNo. を明記したラベルを貼り付ける。

Wind the terminals on reel, and pack it in cardboard case for shipment.  
As indications, attach a label filled with product number, quantity and lot No. onto reel.



## 6-2 ハウジング (Housings)

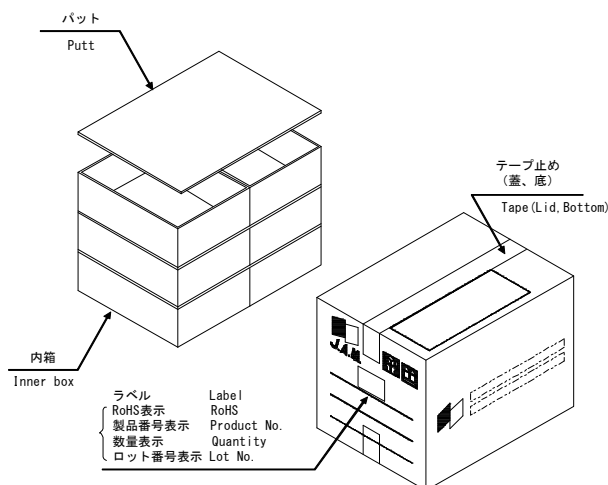
ナイロン袋に入れ、さらに、ダンボール箱に梱包して出荷。

表示はナイロン袋、ダンボール箱に型番、数量、ロットNo. を明記したラベルを貼り付ける。

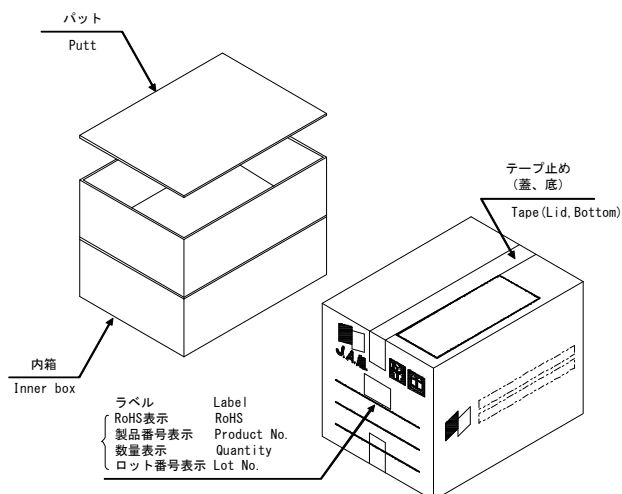
Put the housings in nylon bag, and pack it in cardboard case for shipment.

As indications, attach labels filled with product number, quantity and lot No. onto nylon bag and cardboard case.

&lt; 2 ~ 9 P &gt;



&lt; 10 P ~ &gt;



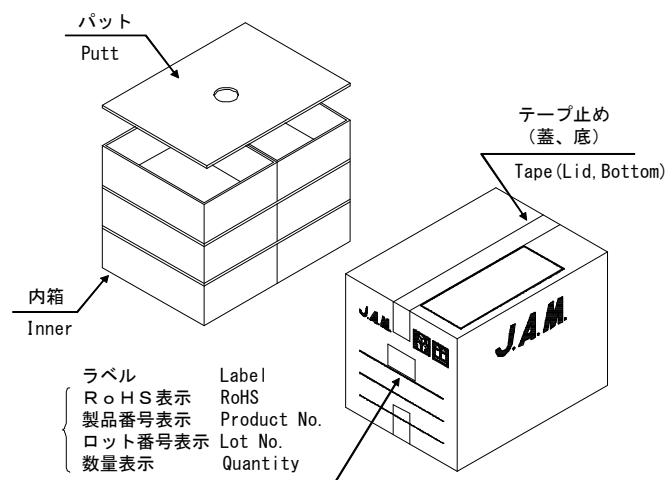
## 6-3 ウエハー (wafers)

ナイロン袋に入れ、さらに、ダンボール箱に梱包して出荷。

表示はナイロン袋、ダンボール箱に型番、数量、ロットNo. を明記したラベルを貼り付ける。

Put the wafers in nylon bag, and pack it in cardboard case for shipment.

As indications, attach labels filled with product number, quantity and lot No. onto nylon bag and cardboard case.



## 仕 様 書 Specifications

SA-1562S2-A5-15/17

## 7. 梱包数量 (Packing Quantity)

## 7-1 ターミナル (Terminal)

| 製品番号<br>Product number | 1リール数量<br>Pieces<br>/Reel | 1箱リール数<br>Reels/1 Box | 1箱数量<br>Pieces/Box |
|------------------------|---------------------------|-----------------------|--------------------|
| 720374-2MAC            | 15,000                    | 6                     | 90,000             |
| 720474-2MAC            | 15,000                    | 6                     | 90,000             |

## 7-2 ハウジング (Housing)

| 製品番号<br>Product number | 1袋数量<br>Pieces/bag | 内箱袋数<br>Bags/Inner Box | 内箱投入数<br>Number of<br>inner box | 1箱数量<br>Pieces/Box |
|------------------------|--------------------|------------------------|---------------------------------|--------------------|
| SJA20-02HG             | 1,000              | 8                      | 6                               | 48,000             |
| SJA20-03HG             | 1,000              | 7                      | 6                               | 42,000             |
| SJA20-04HG             | 1,000              | 6                      | 6                               | 36,000             |
| SJA20-05HG             | 1,000              | 5                      | 6                               | 30,000             |
| SJA20-06HG             | 1,000              | 4                      | 6                               | 24,000             |
| SJA20-07HG             | 1,000              | 4                      | 6                               | 24,000             |
| SJA20-08HG             | 1,000              | 3                      | 6                               | 18,000             |
| SJA20-09HG             | 1,000              | 3                      | 6                               | 18,000             |
| SJA20-10HG             | 1,000              | 10                     | 2                               | 20,000             |
| SJA20-11HG             | 1,000              | 9                      | 2                               | 18,000             |
| SJA20-12HG             | 1,000              | 9                      | 2                               | 18,000             |
| SJA20-13HG             | 1,000              | 8                      | 2                               | 16,000             |

## 7-3 ウエハー ストレート型 (Wafer straight type)

| 製品番号<br>Product number | 1袋数量<br>Pieces/bag | 内箱袋数<br>Bags/Inner Box | 内箱投入数<br>Number of<br>inner box | 1箱数量<br>Pieces/Box |
|------------------------|--------------------|------------------------|---------------------------------|--------------------|
| SJA20-02WSK            | 1,000              | 5                      | 6                               | 30,000             |
| SJA20-03WSK            | 1,000              | 4                      | 6                               | 24,000             |
| SJA20-04WS             | 1,000              | 3                      | 6                               | 18,000             |
| SJA20-05WS             | 1,000              | 3                      | 6                               | 18,000             |
| SJA20-06WS             | 1,000              | 2                      | 6                               | 12,000             |
| SJA20-07WS             | 1,000              | 2                      | 6                               | 12,000             |
| SJA20-08WS             | 1,000              | 2                      | 6                               | 12,000             |
| SJA20-09WS             | 500                | 3                      | 6                               | 9,000              |
| SJA20-10WS             | 500                | 3                      | 6                               | 9,000              |
| SJA20-11WS             | 500                | 3                      | 6                               | 9,000              |
| SJA20-12WS             | 500                | 2                      | 6                               | 6,000              |
| SJA20-13WS             | 500                | 2                      | 6                               | 6,000              |

△△

# 仕 様 書 Specifications

SA-1562S2-A5-16/17

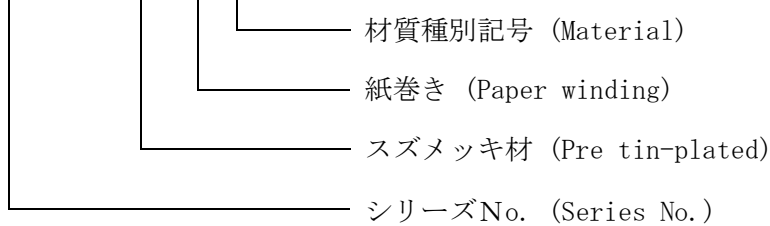
## 7-4 ウエハー アングル型 (Wafer angle type)

| 製品番号<br>Product number | 1袋数量<br>Pieces/bag | 内箱袋数<br>Bags/Inner Box | 内箱投入数<br>Number of<br>inner box | 1箱数量<br>Pieces/Box |
|------------------------|--------------------|------------------------|---------------------------------|--------------------|
| SJA20-02WL             | 1,000              | 5                      | 6                               | 30,000             |
| SJA20-03WL             | 1,000              | 4                      | 6                               | 24,000             |
| SJA20-04WL             | 1,000              | 3                      | 6                               | 18,000             |
| SJA20-05WL             | 1,000              | 2                      | 6                               | 12,000             |
| SJA20-06WL             | 1,000              | 2                      | 6                               | 12,000             |
| SJA20-07WL             | 500                | 3                      | 6                               | 9,000              |
| SJA20-08WL             | 500                | 3                      | 6                               | 9,000              |
| SJA20-09WL             | 500                | 3                      | 6                               | 9,000              |
| SJA20-10WL             | 500                | 2                      | 6                               | 6,000              |
| SJA20-11WL             | 500                | 2                      | 6                               | 6,000              |
| SJA20-12WL             | 500                | 2                      | 6                               | 6,000              |
| SJA20-13WL             | 500                | 2                      | 6                               | 6,000              |

## 8. 品番構成 (Product No. code)

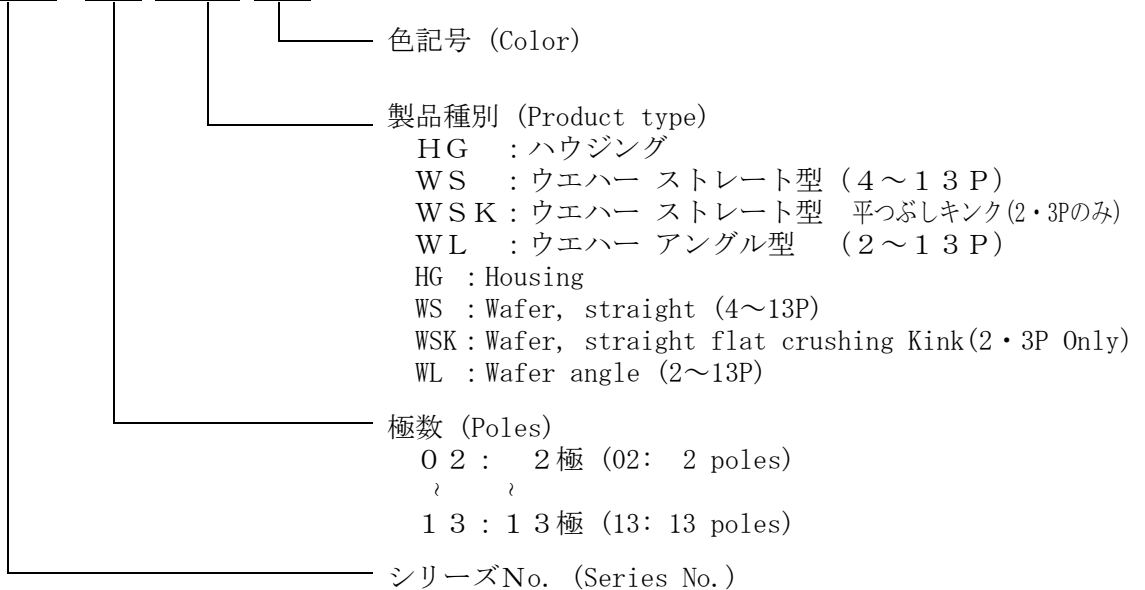
<ターミナル> <Terminal>

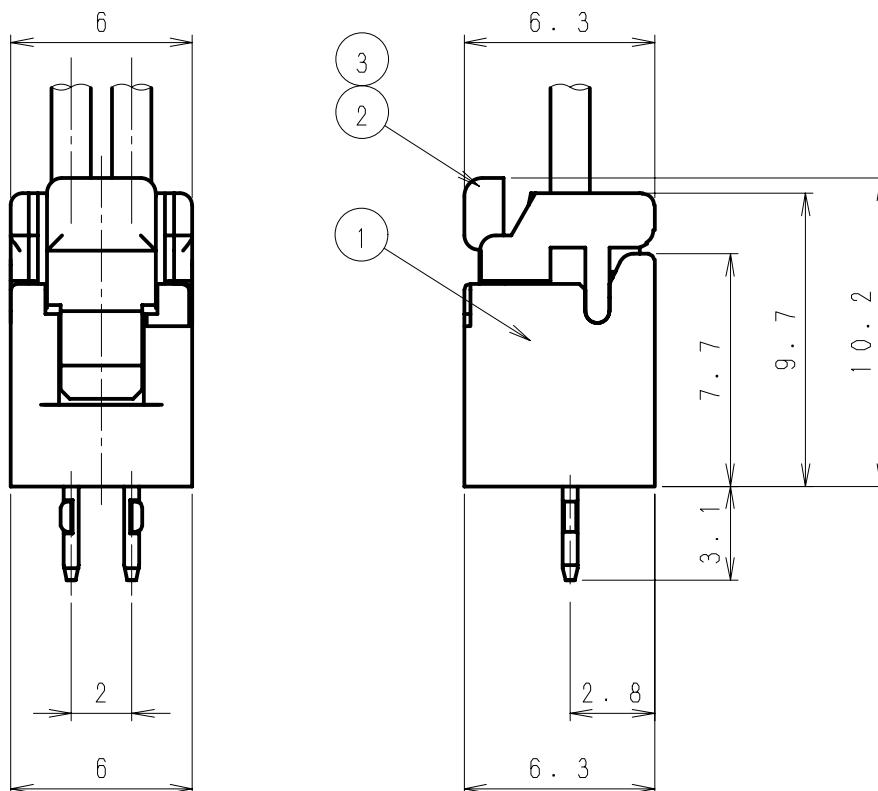
7 2 0 □ 7 4 - 2 M A C



<ハウジング・ウエハー> <Housing・Wafer>

S J A 2 0 - □ □ ○ ○ ○ ※ ※

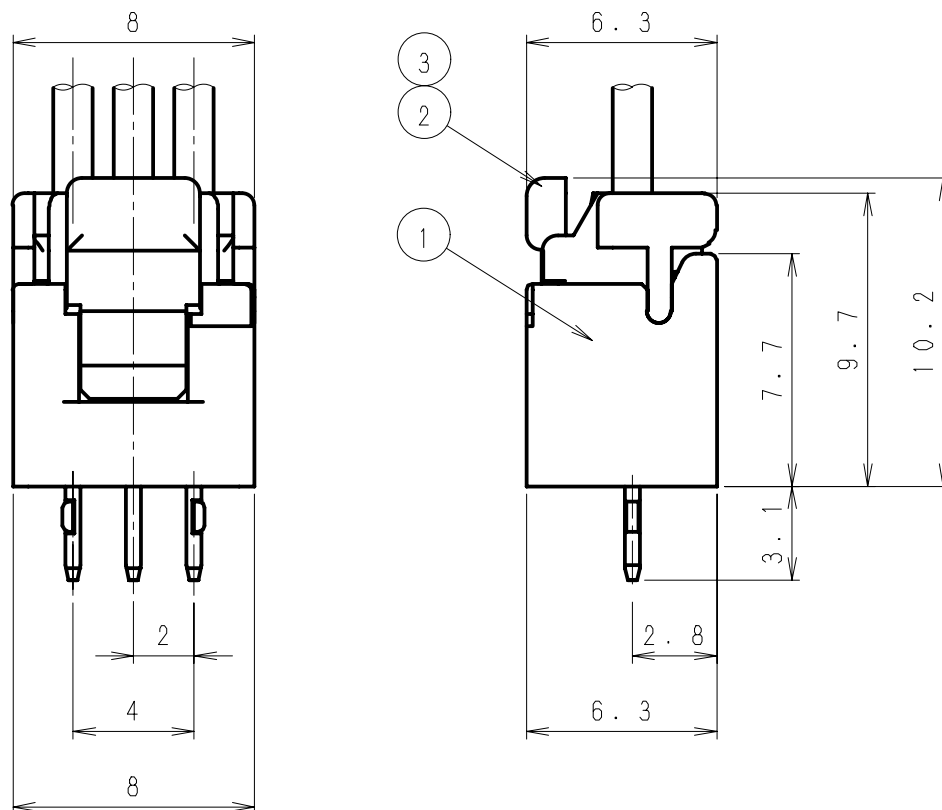




| No. | 製品番号<br>PRODUCT NO.        | 製品名<br>PRODUCT NAME | 材質<br>MATERIAL                                                                             |
|-----|----------------------------|---------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| ①   | SJA20-02WSK                | ウェハー<br>Wafer       | ナイロン66 (UL94V-0) GF入り<br>Nylon66 (UL94V-0) with GF<br>黄銅 (スズ銅メッキ)<br>Brass (Sn-Cu Plating) |
| ②   | SJA20-02HG                 | ハウジング<br>Housing    | ナイロン66 (UL94V-0)<br>Nylon66 (UL94V-0)                                                      |
| ③   | 720374-2MAC<br>720474-2MAC | ターミナル<br>Terminal   | リン青銅 (スズメッキ材)<br>Phosphor bronze<br>(Pre-tin Plated)                                       |

| 極数<br>Poles             | 2      |             |
|-------------------------|--------|-------------|
| 適用電線<br>Wire Size       | 720474 | AWG#22~#24  |
|                         | 720374 | AWG#24~#30  |
| 被覆外径<br>Insulation Dia. | 720474 | φ1.1~φ1.6mm |
|                         | 720374 | φ0.8~φ1.5mm |

|                |             |                            |              |                                          |                                                                    |             |                |                              |            |
|----------------|-------------|----------------------------|--------------|------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|-------------|----------------|------------------------------|------------|
| △4             | . .         | . .                        | . .          | . .                                      | . .                                                                | . .         | . .            | . .                          | . .        |
| △3             | . .         | . .                        | . .          | . .                                      | . .                                                                | . .         | . .            | . .                          | . .        |
| △2             | . .         | . .                        | . .          | . .                                      | . .                                                                | . .         | . .            | . .                          | . .        |
| △1             | . .         | . .                        | . .          | . .                                      | 製品番号<br>PRODUCT No.                                                | No.         | 材料<br>MATERIAL | 備考<br>NOTE                   | 色<br>COLOR |
| Issue          | '13. 5. 9   | —                          | —            | —                                        |                                                                    |             |                |                              |            |
| 記号<br>No.      | 年月日<br>DATE | 変更記事<br>REVISION<br>RECORD | 設計<br>DESIGN | 承認<br>APP                                | 製品名 SJAコネクタ ストレート型 Ass'y<br>NAME SJA Connector Straight type Ass'y |             |                |                              |            |
| 承認<br>APPROVED | K. Kusano   | 確認<br>CHECKED              | K. Koizumi   | 一般公差<br>TOLERANCE                        | ±0.3                                                               | 尺度<br>SCALE | 4/1            | 図番<br>DRAWING No. JC-1127-01 |            |
| 設計<br>DESIGN   | T. Murakami | 製図<br>DRAWING              | Y. Shimizu   | <b>JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.</b> |                                                                    |             |                |                              |            |

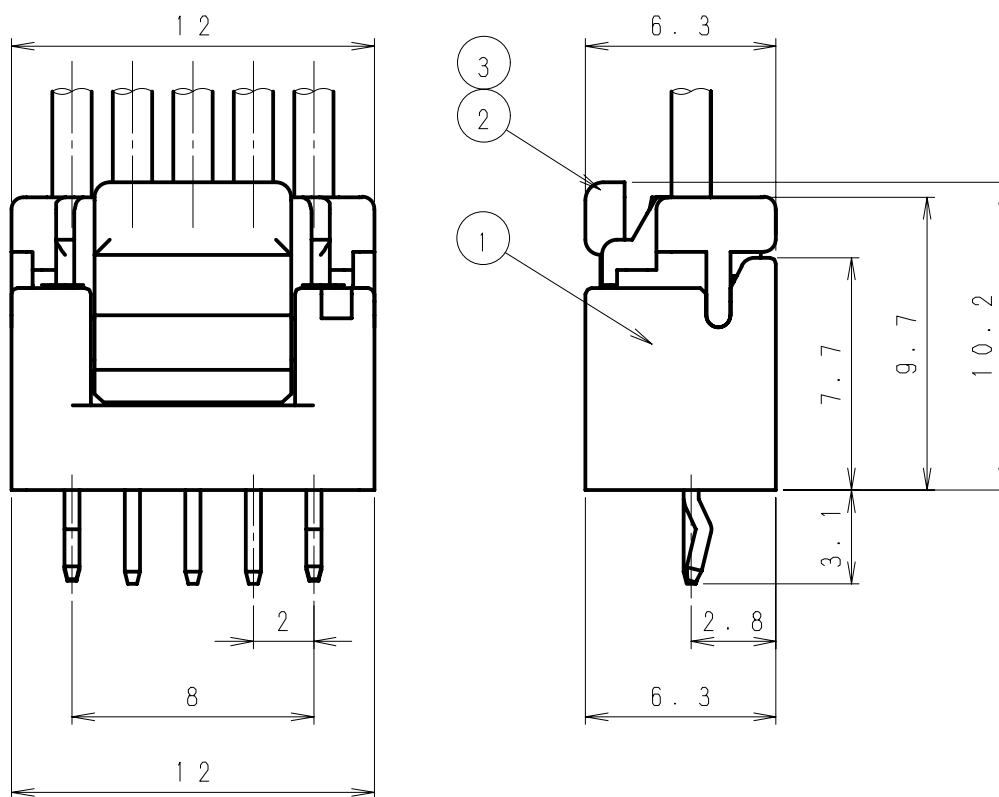


| No. | 製品番号<br>PRODUCT NO.        | 製品名<br>PRODUCT NAME | 材質<br>MATERIAL                                       |
|-----|----------------------------|---------------------|------------------------------------------------------|
| ①   | SJA20-03WSK                | ウェハー<br>Wafer       | ナイロン66 (UL94V-0) GF入り<br>Nylon66 (UL94V-0) with GF   |
| ②   | SJA20-03HG                 | ハウジング<br>Housing    | 黄銅 (スズメッキ)<br>Brass (Sn-Cu Plating)                  |
| ③   | 720374-2MAC<br>720474-2MAC | ターミナル<br>Terminal   | リン青銅 (スズメッキ材)<br>Phosphor bronze<br>(Pre-tin Plated) |

| 極数<br>Poles             | 3      |             |
|-------------------------|--------|-------------|
| 適用電線<br>Wire Size       | 720474 | AWG#22~#24  |
|                         | 720374 | AWG#24~#30  |
| 被覆外径<br>Insulation Dia. | 720474 | φ1.1~φ1.6mm |
|                         | 720374 | φ0.8~φ1.5mm |

|                |             |                            |              |                   |                                                                    |             |                |                   |
|----------------|-------------|----------------------------|--------------|-------------------|--------------------------------------------------------------------|-------------|----------------|-------------------|
| △4             | . .         |                            |              |                   |                                                                    |             |                |                   |
| △3             | . .         |                            |              |                   |                                                                    |             |                |                   |
| △2             | . .         |                            |              |                   |                                                                    |             |                |                   |
| △1             | . .         |                            |              |                   | 製品番号<br>PRODUCT No.                                                | No.         | 材料<br>MATERIAL | 備考<br>NOTE        |
| Issue          | '13. 5. 9   |                            |              |                   |                                                                    |             |                | 色<br>COLOR        |
| 記号<br>No.      | 年月日<br>DATE | 変更記事<br>REVISION<br>RECORD | 設計<br>DESIGN | 承認<br>APP         | 製品名 SJAコネクタ ストレート型 Ass'y<br>NAME SJA Connector Straight type Ass'y |             |                |                   |
| 承認<br>APPROVED | K. Kusano   | 確認<br>CHECKED              | K. Koizumi   | 一般公差<br>TOLERANCE | ±0.3                                                               | 尺度<br>SCALE | 4/1            | 図番<br>DRAWING No. |
| 設計<br>DESIGN   | T. Murakami | 製図<br>DRAWING              | Y. Shimizu   | JC-1127-02        |                                                                    |             |                |                   |

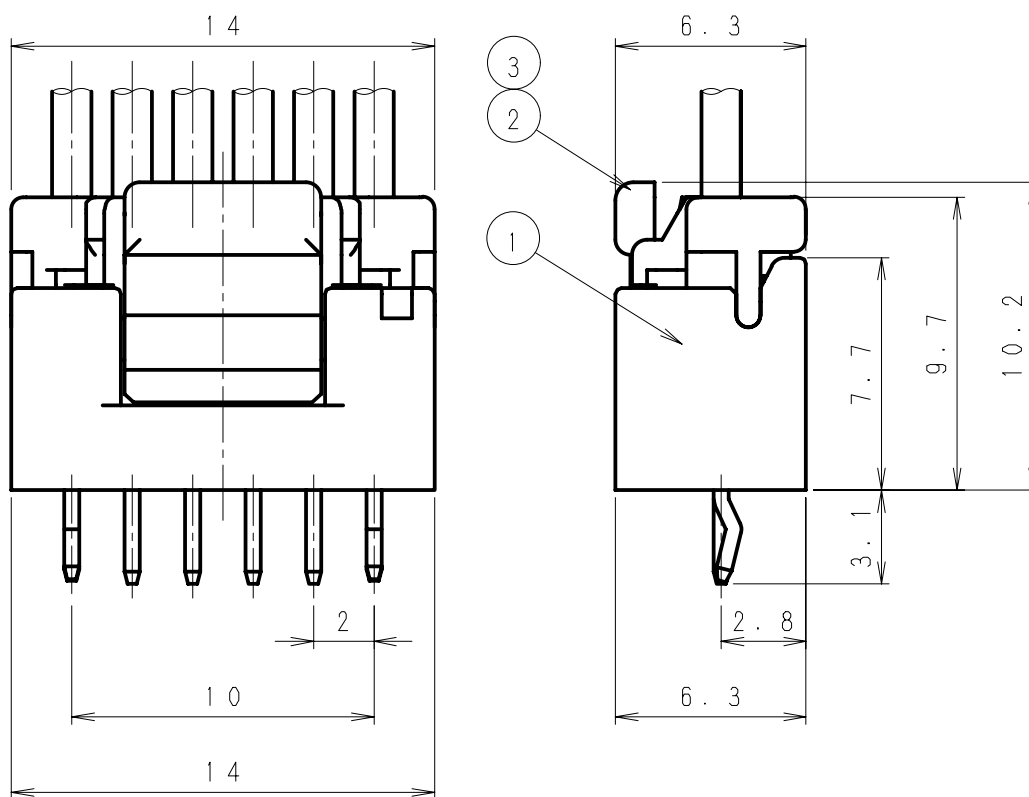




| No. | 製品番号<br>PRODUCT NO.        | 製品名<br>PRODUCT NAME | 材質<br>MATERIAL                                                                              |
|-----|----------------------------|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| ①   | SJA20-05WS                 | ウェハー<br>Wafer       | ナイロン66 (UL94V-0) GF入り<br>Nylon66 (UL94V-0) with GF<br>黄銅 (スズメッキ材)<br>Brass (Pre-tin Plated) |
| ②   | SJA20-05HG                 | ハウジング<br>Housing    | ナイロン66 (UL94V-0)<br>Nylon66 (UL94V-0)                                                       |
| ③   | 720374-2MAC<br>720474-2MAC | ターミナル<br>Terminal   | リン青銅 (スズメッキ材)<br>Phosphor bronze<br>(Pre-tin Plated)                                        |

| 極数<br>Poles             | 5      |             |
|-------------------------|--------|-------------|
| 適用電線<br>Wire Size       | 720474 | AWG#22~#24  |
|                         | 720374 | AWG#24~#30  |
| 被覆外径<br>Insulation Dia. | 720474 | φ1.1~φ1.6mm |
|                         | 720374 | φ0.8~φ1.5mm |

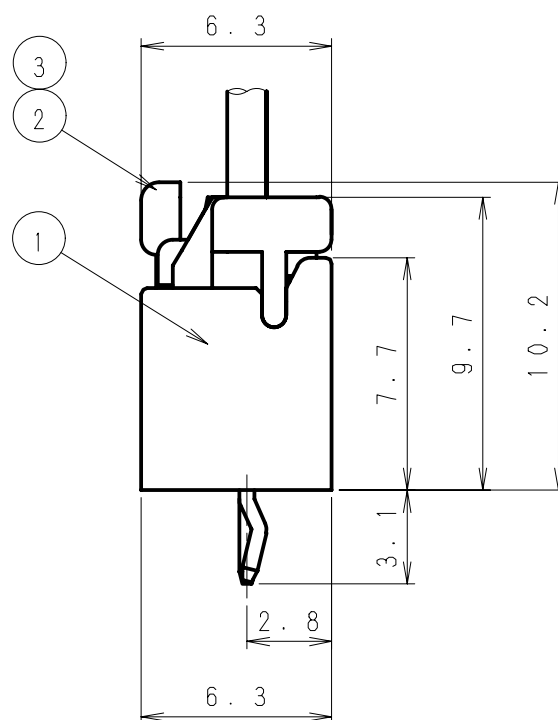
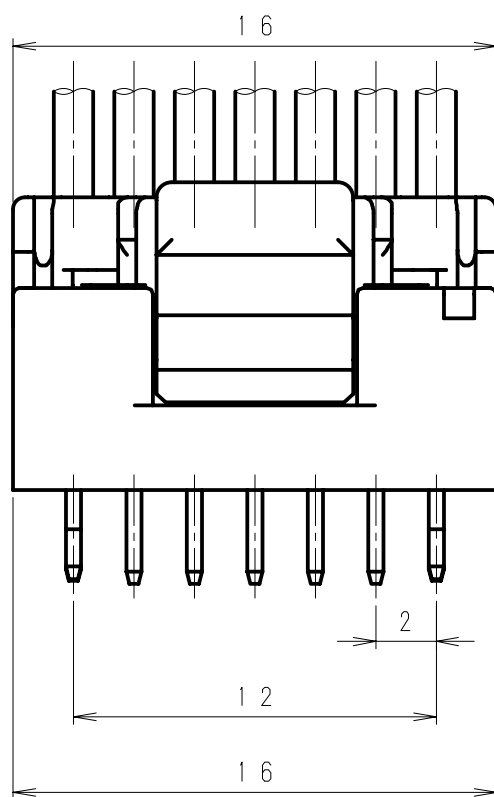
|                          |             |                            |              |                                                                    |                     |                   |                 |                                                                    |            |  |
|--------------------------|-------------|----------------------------|--------------|--------------------------------------------------------------------|---------------------|-------------------|-----------------|--------------------------------------------------------------------|------------|--|
| △4                       | ・           | ・                          |              |                                                                    |                     |                   |                 |                                                                    |            |  |
| △3                       | ・           | ・                          |              |                                                                    |                     |                   |                 |                                                                    |            |  |
| △2                       | ・           | ・                          |              |                                                                    |                     |                   |                 |                                                                    |            |  |
| △1                       | ・           | ・                          |              |                                                                    |                     |                   |                 |                                                                    |            |  |
| Issue                    | '13. 5. 9   | _____                      | —            | —                                                                  | 製品番号<br>PRODUCT No. | No.               | 材 料<br>MATERIAL | 備考<br>NOTE                                                         | 色<br>COLOR |  |
| 記号<br>No.                | 年月日<br>DATE | 変更記事<br>REVISION<br>RECORD | 設計<br>DESIGN | 承認<br>APP                                                          |                     |                   |                 | 製品名 SJAコネクタ ストレート型 Ass'y<br>NAME SJA Connector Straight type Ass'y |            |  |
| 承認 APPROVED<br>K. Kusano |             | 確認 CHECKED<br>K. Koizumi   |              | 一般公差 TOLERANCE<br>±0.3                                             |                     | 尺度<br>SCALE 4 / 1 |                 | 図番<br>DRAWING No. JC-1127-04                                       |            |  |
| 設計 DESIGN<br>T. Murakami |             | 製図 DRAWING<br>T. Murakami  |              | <div><div></div><div>JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.</div></div> |                     |                   |                 |                                                                    |            |  |



| No. | 製品番号<br>PRODUCT NO.        | 製品名<br>PRODUCT NAME | 材質<br>MATERIAL                                                                              |
|-----|----------------------------|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| ①   | SJA20-06WS                 | ウェハー<br>Wafer       | ナイロン66 (UL94V-0) GF入り<br>Nylon66 (UL94V-0) with GF<br>黄銅 (スズメッキ材)<br>Brass (Pre-tin Plated) |
| ②   | SJA20-06HG                 | ハウジング<br>Housing    | ナイロン66 (UL94V-0)<br>Nylon66 (UL94V-0)                                                       |
| ③   | 720374-2MAC<br>720474-2MAC | ターミナル<br>Terminal   | リン青銅 (スズメッキ材)<br>Phosphor bronze<br>(Pre-tin Plated)                                        |

| 極数<br>Poles             | 6      |             |
|-------------------------|--------|-------------|
| 適用電線<br>Wire Size       | 720474 | AWG#22~#24  |
|                         | 720374 | AWG#24~#30  |
| 被覆外径<br>Insulation Dia. | 720474 | φ1.1~φ1.6mm |
|                         | 720374 | φ0.8~φ1.5mm |

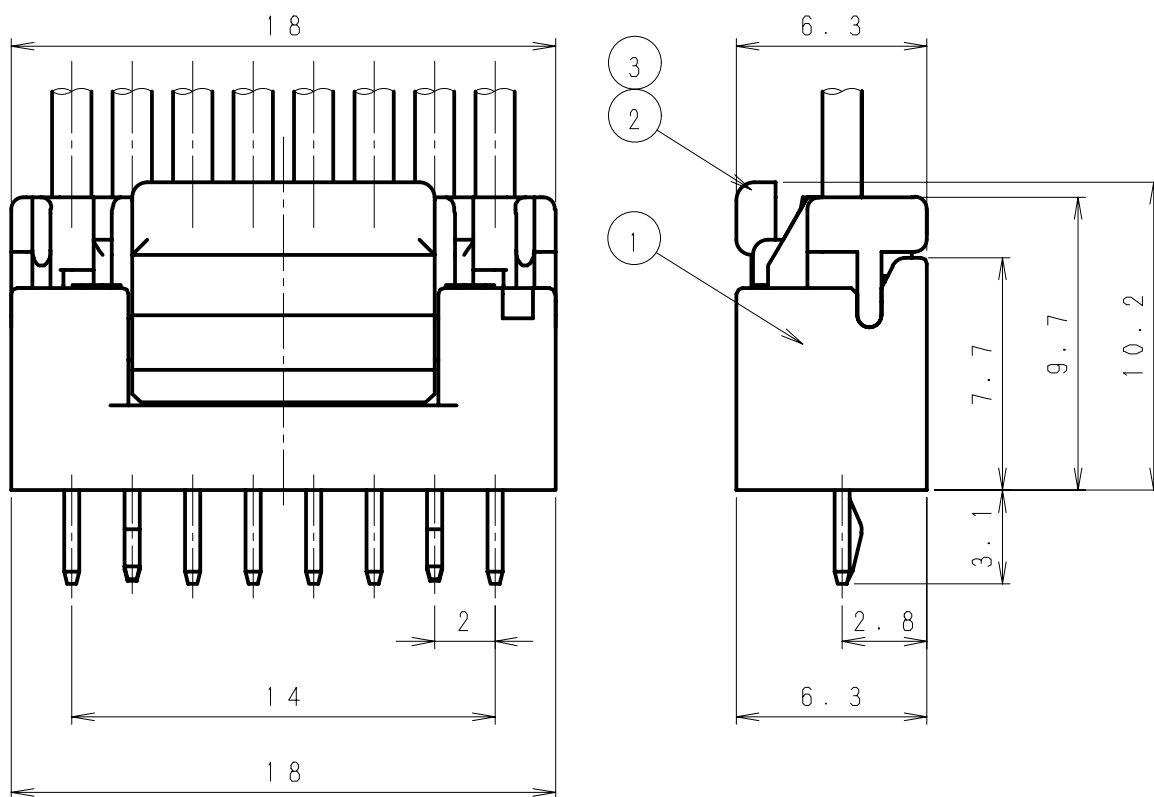
|                |             |                            |              |                                          |                                                                    |             |                 |                              |            |
|----------------|-------------|----------------------------|--------------|------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|-------------|-----------------|------------------------------|------------|
| △4             | . .         |                            |              |                                          |                                                                    |             |                 |                              |            |
| △3             | . .         |                            |              |                                          |                                                                    |             |                 |                              |            |
| △2             | . .         |                            |              |                                          |                                                                    |             |                 |                              |            |
| △1             | . .         |                            |              |                                          |                                                                    |             |                 |                              |            |
| Issue          | '13. 5. 9   |                            |              |                                          | 製品番号<br>PRODUCT No.                                                | No.         | 材 料<br>MATERIAL | 備考<br>NOTE                   | 色<br>COLOR |
| 記号<br>No.      | 年月日<br>DATE | 変更記事<br>REVISION<br>RECORD | 設計<br>DESIGN | 承認<br>APP                                | 製品名 SJAコネクタ ストレート型 Ass'y<br>NAME SJA Connector Straight type Ass'y |             |                 |                              |            |
| 承認<br>APPROVED | K. Kusano   | 確認<br>CHECKED              | K. Koizumi   | 一般公差<br>TOLERANCE                        | ±0.3                                                               | 尺度<br>SCALE | 4 / 1           | 図番<br>DRAWING No. JC-1127-05 |            |
| 設計<br>DESIGN   | T. Murakami | 製図<br>DRAWING              | T. Murakami  | <b>JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.</b> |                                                                    |             |                 |                              |            |



| No. | 製品番号<br>PRODUCT NO.        | 製品名<br>PRODUCT NAME | 材質<br>MATERIAL                                                                              |
|-----|----------------------------|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| ①   | SJA20-07WS                 | ウェハー<br>Wafer       | ナイロン66 (UL94V-0) GF入り<br>Nylon66 (UL94V-0) with GF<br>黄銅 (スズメッキ材)<br>Brass (Pre-tin Plated) |
| ②   | SJA20-07HG                 | ハウジング<br>Housing    | ナイロン66 (UL94V-0)<br>Nylon66 (UL94V-0)                                                       |
| ③   | 720374-2MAC<br>720474-2MAC | ターミナル<br>Terminal   | リン青銅 (スズメッキ材)<br>Phosphor bronze<br>(Pre-tin Plated)                                        |

| 極数<br>Poles             | 7      |             |
|-------------------------|--------|-------------|
| 適用電線<br>Wire Size       | 720474 | AWG#22~#24  |
|                         | 720374 | AWG#24~#30  |
| 被覆外径<br>Insulation Dia. | 720474 | φ1.1~φ1.6mm |
|                         | 720374 | φ0.8~φ1.5mm |

|                |             |                            |              |                                          |                                                                    |             |                |                   |            |
|----------------|-------------|----------------------------|--------------|------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|-------------|----------------|-------------------|------------|
| △4             | . .         | . .                        | . .          | . .                                      | . .                                                                | . .         | . .            | . .               | . .        |
| △3             | . .         | . .                        | . .          | . .                                      | . .                                                                | . .         | . .            | . .               | . .        |
| △2             | . .         | . .                        | . .          | . .                                      | . .                                                                | . .         | . .            | . .               | . .        |
| △1             | . .         | . .                        | . .          | . .                                      | 製品番号<br>PRODUCT No.                                                | No.         | 材料<br>MATERIAL | 備考<br>NOTE        | 色<br>COLOR |
| Issue          | '13. 5. 9   | —                          | —            | —                                        | 製品番号<br>PRODUCT No.                                                | No.         | 材料<br>MATERIAL | 備考<br>NOTE        | 色<br>COLOR |
| 記号<br>No.      | 年月日<br>DATE | 変更記事<br>REVISION<br>RECORD | 設計<br>DESIGN | 承認<br>APP                                | 製品名 SJAコネクタ ストレート型 Ass'y<br>NAME SJA Connector Straight type Ass'y |             |                |                   |            |
| 承認<br>APPROVED | K. Kusano   | 確認<br>CHECKED              | K. Koizumi   | 一般公差<br>TOLERANCE                        | ±0.3                                                               | 尺度<br>SCALE | 4/1            | 図番<br>DRAWING No. | JC-1127-06 |
| 設計<br>DESIGN   | T. Murakami | 製図<br>DRAWING              | T. Murakami  | <b>JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.</b> |                                                                    |             |                |                   |            |



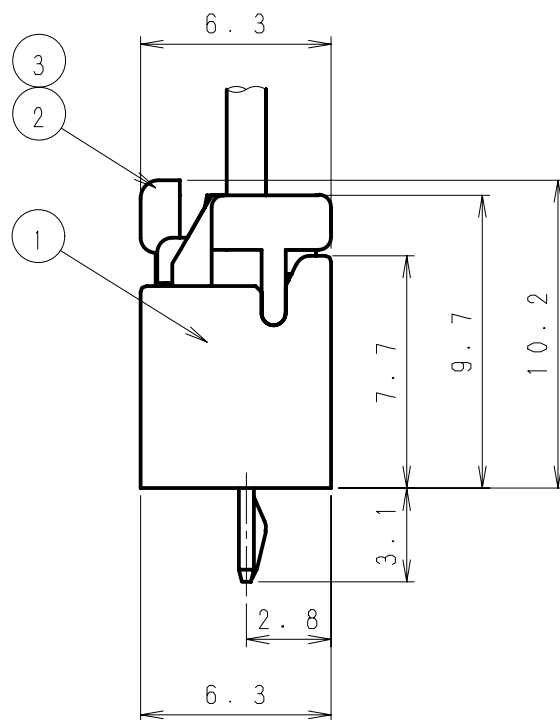
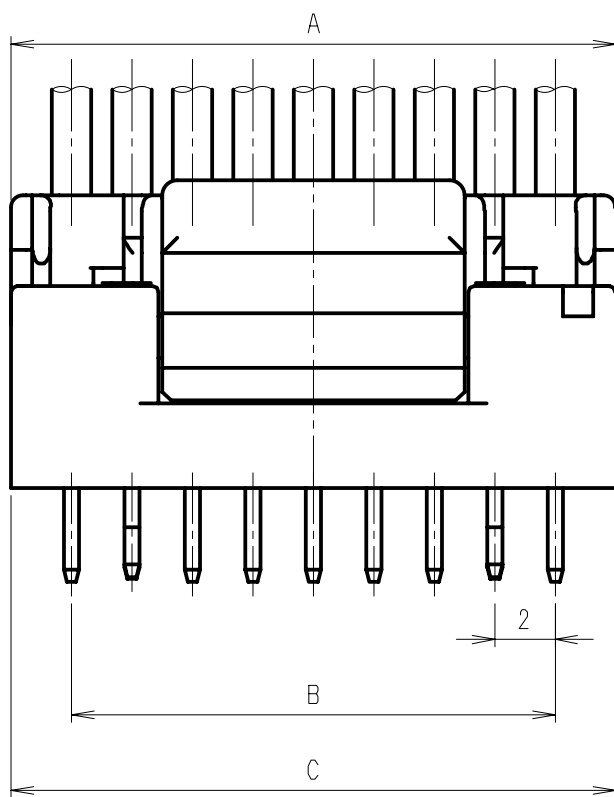
| No. | 製品番号<br>PRODUCT NO.        | 製品名<br>PRODUCT NAME | 材質<br>MATERIAL                                                                              |
|-----|----------------------------|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| ①   | SJA20-08WS                 | ウェハー<br>Wafer       | ナイロン66 (UL94V-0) GF入り<br>Nylon66 (UL94V-0) with GF<br>黄銅 (スズメッキ材)<br>Brass (Pre-tin Plated) |
| ②   | SJA20-08HG                 | ハウジング<br>Housing    | ナイロン66 (UL94V-0)<br>Nylon66 (UL94V-0)                                                       |
| ③   | 720374-2MAC<br>720474-2MAC | ターミナル<br>Terminal   | リン青銅 (スズメッキ材)<br>Phosphor bronze<br>(Pre-tin Plated)                                        |

| 極数<br>Poles             | 8      |             |
|-------------------------|--------|-------------|
| 適用電線<br>Wire Size       | 720474 | AWG#22~#24  |
|                         | 720374 | AWG#24~#30  |
| 被覆外径<br>Insulation Dia. | 720474 | φ1.1~φ1.6mm |
|                         | 720374 | φ0.8~φ1.5mm |

|                          |             |                            |              |                                                                                                                       |                     |                   |                 |                                                                    |            |  |
|--------------------------|-------------|----------------------------|--------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-------------------|-----------------|--------------------------------------------------------------------|------------|--|
| △4                       | ・           | ・                          |              |                                                                                                                       |                     |                   |                 |                                                                    |            |  |
| △3                       | ・           | ・                          |              |                                                                                                                       |                     |                   |                 |                                                                    |            |  |
| △2                       | ・           | ・                          |              |                                                                                                                       |                     |                   |                 |                                                                    |            |  |
| △1                       | ・           | ・                          |              |                                                                                                                       |                     |                   |                 |                                                                    |            |  |
| Issue                    | '13. 5. 9   | _____                      | —            | —                                                                                                                     | 製品番号<br>PRODUCT No. | No.               | 材 料<br>MATERIAL | 備考<br>NOTE                                                         | 色<br>COLOR |  |
| 記号<br>No.                | 年月日<br>DATE | 変更記事<br>REVISION<br>RECORD | 設計<br>DESIGN | 承認<br>APP                                                                                                             |                     |                   |                 | 製品名 SJAコネクタ ストレート型 Ass'y<br>NAME SJA Connector Straight type Ass'y |            |  |
| 承認 APPROVED<br>K. Kusano |             | 確認 CHECKED<br>K. Koizumi   |              | 一般公差 TOLERANCE<br>±0.3                                                                                                |                     | 尺度<br>SCALE 4 / 1 |                 | 図番<br>DRAWING No. JC-1127-07                                       |            |  |
| 設計 DESIGN<br>T. Murakami |             | 製図 DRAWING<br>Y. Shimizu   |              |  JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD. |                     |                   |                 |                                                                    |            |  |

|                              |                    |                                                      |                              |
|------------------------------|--------------------|------------------------------------------------------|------------------------------|
| 第三角法<br>3rd ANGLE PROJECTION | 単位: mm<br>UNIT: mm | 注) . . . . 図面を実測しないこと<br>NOTES) . . . . DO NOT SCALE | 図番 DRAWING No.<br>JC-1127-08 |
|------------------------------|--------------------|------------------------------------------------------|------------------------------|

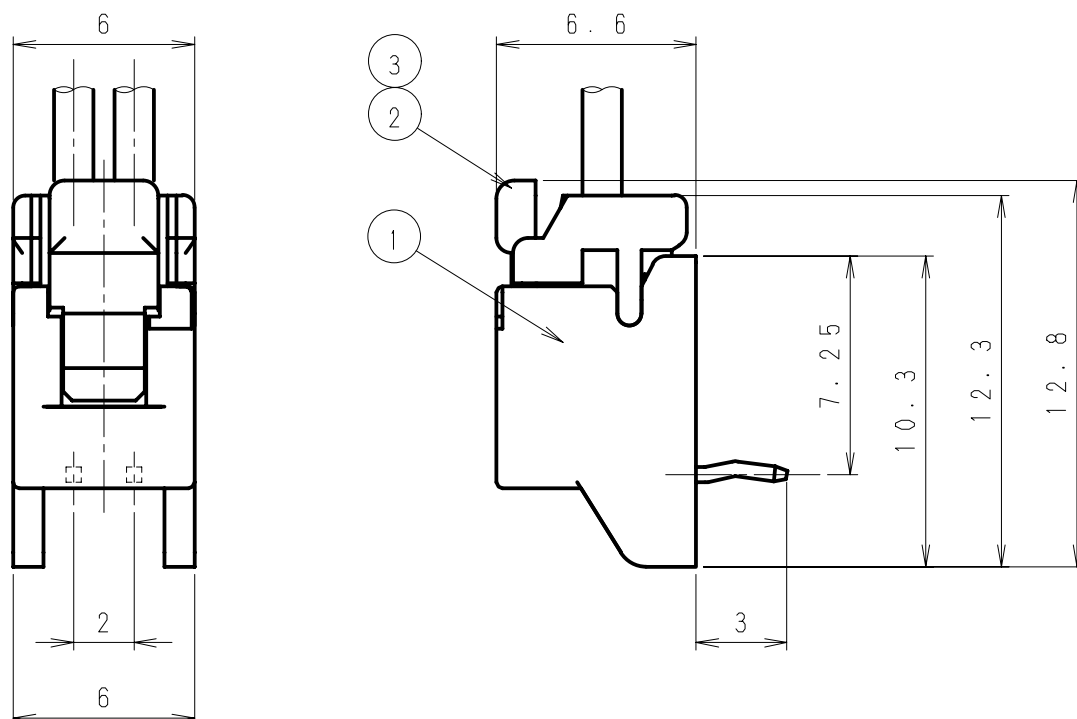
| Poles | A    | B    | C    | Poles | A    | B    | C    |
|-------|------|------|------|-------|------|------|------|
| 9     | 20.0 | 16.0 | 20.0 | 11    | 24.0 | 20.0 | 24.0 |
| 10    | 22.0 | 18.0 | 22.0 | 12    | 26.0 | 22.0 | 26.0 |
|       |      |      |      | 13    | 28.0 | 24.0 | 28.0 |



| No. | 製品番号<br>PRODUCT NO.        | 製品名<br>PRODUCT NAME | 材質<br>MATERIAL                                                                              |
|-----|----------------------------|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| ①   | SJA20-□□WS                 | ウェハー<br>Wafer       | ナイロン66 (UL94V-0) GF入り<br>Nylon66 (UL94V-0) with GF<br>黄銅 (スズメッキ材)<br>Brass (Pre-tin Plated) |
| ②   | SJA20-□□HG                 | ハウジング<br>Housing    | ナイロン66 (UL94V-0)<br>Nylon66 (UL94V-0)                                                       |
| ③   | 720374-2MAC<br>720474-2MAC | ターミナル<br>Terminal   | リン青銅 (スズメッキ材)<br>Phosphor bronze<br>(Pre-tin Plated)                                        |

| 極数<br>Poles             | 9 ~ 13 |             |
|-------------------------|--------|-------------|
| 適用電線<br>Wire Size       | 720474 | AWG#22~#24  |
|                         | 720374 | AWG#24~#30  |
| 被覆外径<br>Insulation Dia. | 720474 | φ1.1~φ1.6mm |
|                         | 720374 | φ0.8~φ1.5mm |

|                             |             |                             |              |                                                                                                                       |                     |                   |                              |                                                                    |            |
|-----------------------------|-------------|-----------------------------|--------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-------------------|------------------------------|--------------------------------------------------------------------|------------|
| ④                           | ・           | ・                           |              |                                                                                                                       |                     |                   |                              |                                                                    |            |
| ③                           | ・           | ・                           |              |                                                                                                                       |                     |                   |                              |                                                                    |            |
| ②                           | ・           | ・                           |              |                                                                                                                       |                     |                   |                              |                                                                    |            |
| ①                           | ・           | ・                           |              |                                                                                                                       |                     |                   |                              |                                                                    |            |
| Issue                       | '13. 5. 9   | _____                       | —            | —                                                                                                                     | 製品番号<br>PRODUCT No. | No.               | 材 料<br>MATERIAL              | 備考<br>NOTE                                                         | 色<br>COLOR |
| 記号<br>No.                   | 年月日<br>DATE | 変更記事<br>REVISION<br>RECORD  | 設計<br>DESIGN | 承認<br>APP                                                                                                             |                     |                   |                              | 製品名 SJAコネクタ ストレート型 Ass'y<br>NAME SJA Connector Straight type Ass'y |            |
| 承認<br>APPROVED<br>K. Kusano |             | 確認<br>CHECKED<br>K. Koizumi |              | 一般公差 TOLERANCE<br>±0.3                                                                                                |                     | 尺度<br>SCALE 4 / 1 | 図番<br>DRAWING No. JC-1127-08 |                                                                    |            |
| 設計 DESIGN<br>T. Murakami    |             | 製図 DRAWING<br>Y. Shimizu    |              |  JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD. |                     |                   |                              |                                                                    |            |

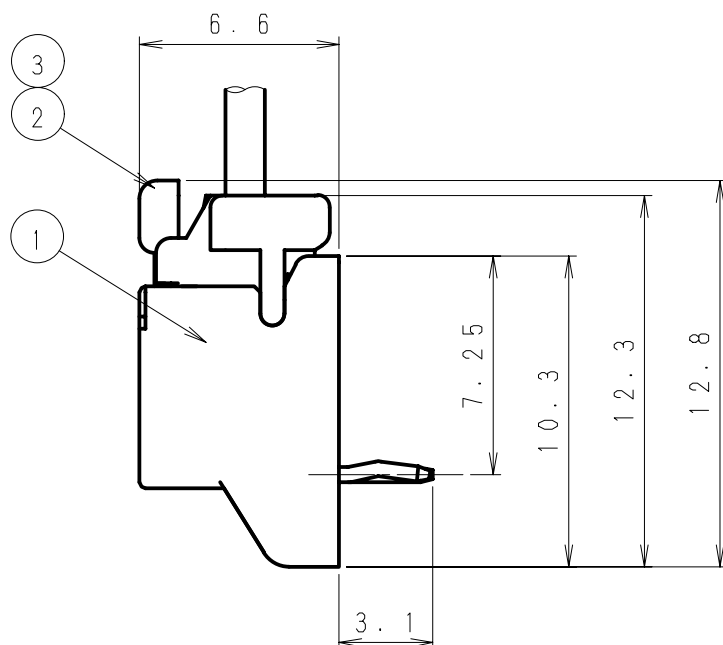
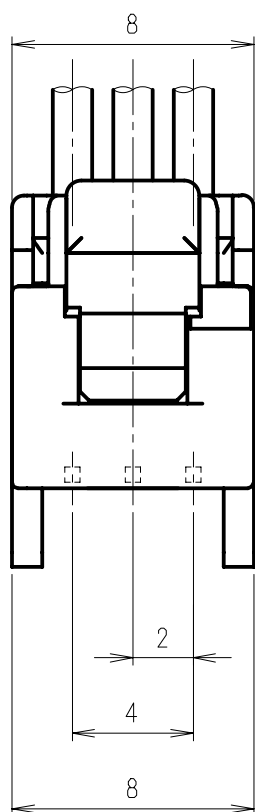


| No. | 製品番号<br>PRODUCT NO.        | 製品名<br>PRODUCT NAME | 材質<br>MATERIAL                                                                              |
|-----|----------------------------|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| ①   | SJA20-02WL                 | ウェハー<br>Wafer       | ナイロン66 (UL94V-0) GF入り<br>Nylon66 (UL94V-0) with GF<br>黄銅 (スズメッキ材)<br>Brass (Pre-tin Plated) |
| ②   | SJA20-02HG                 | ハウジング<br>Housing    | ナイロン66 (UL94V-0)<br>Nylon66 (UL94V-0)                                                       |
| ③   | 720374-2MAC<br>720474-2MAC | ターミナル<br>Terminal   | リン青銅 (スズメッキ材)<br>Phosphor bronze<br>(Pre-tin Plated)                                        |

| 極数<br>Poles             | 2      |             |
|-------------------------|--------|-------------|
| 適用電線<br>Wire Size       | 720474 | AWG#22~#24  |
|                         | 720374 | AWG#24~#30  |
| 被覆外径<br>Insulation Dia. | 720474 | φ1.1~φ1.6mm |
|                         | 720374 | φ0.8~φ1.5mm |

|                             |             |                             |              |                                                                    |                     |                   |                 |                                                                   |            |  |
|-----------------------------|-------------|-----------------------------|--------------|--------------------------------------------------------------------|---------------------|-------------------|-----------------|-------------------------------------------------------------------|------------|--|
| △4                          | ・           | ・                           |              |                                                                    |                     |                   |                 |                                                                   |            |  |
| △3                          | ・           | ・                           |              |                                                                    |                     |                   |                 |                                                                   |            |  |
| △2                          | ・           | ・                           |              |                                                                    |                     |                   |                 |                                                                   |            |  |
| △1                          | ・           | ・                           |              |                                                                    |                     |                   |                 |                                                                   |            |  |
| Issue                       | '13. 5. 9   | _____                       | —            | —                                                                  | 製品番号<br>PRODUCT No. | No.               | 材 料<br>MATERIAL | 備考<br>NOTE                                                        | 色<br>COLOR |  |
| 記号<br>No.                   | 年月日<br>DATE | 変更記事<br>REVISION<br>RECORD  | 設計<br>DESIGN | 承認<br>APP                                                          |                     |                   |                 | 製品名<br>NAME SJAコネクタ アングル型 Ass'y<br>SJA Connector Angle type Ass'y |            |  |
| 承認<br>APPROVED<br>K. Kusano |             | 確認<br>CHECKED<br>K. Koizumi |              | 一般公差<br>TOLERANCE<br>±0.3                                          |                     | 尺度<br>SCALE 4 / 1 |                 | 図番<br>DRAWING No. JC-1127-09                                      |            |  |
| 設計<br>DESIGN<br>T. Murakami |             | 製図<br>DRAWING<br>Y. Shimizu |              | <div><div></div><div>JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.</div></div> |                     |                   |                 |                                                                   |            |  |

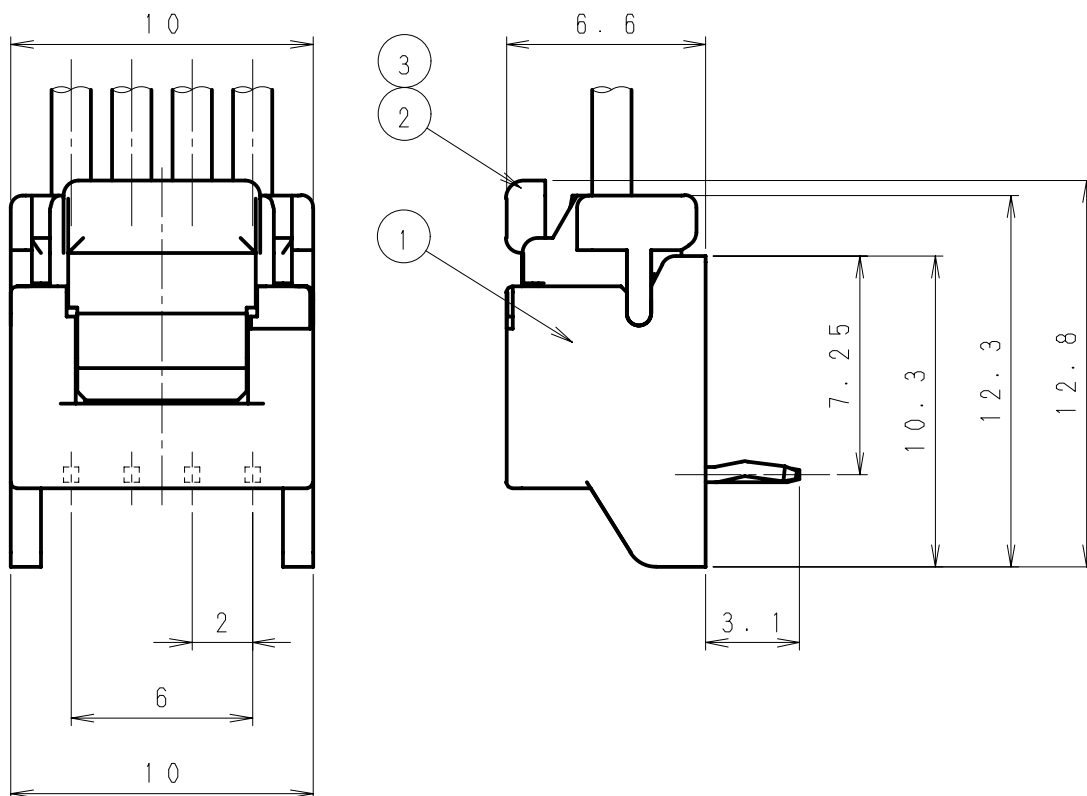
|                              |                    |                                                      |                              |
|------------------------------|--------------------|------------------------------------------------------|------------------------------|
| 第三角法<br>3rd ANGLE PROJECTION | 単位: mm<br>UNIT: mm | 注) . . . . 図面を実測しないこと<br>NOTES) . . . . DO NOT SCALE | 図番 DRAWING No.<br>JC-1127-10 |
|------------------------------|--------------------|------------------------------------------------------|------------------------------|



| No. | 製品番号<br>PRODUCT NO.        | 製品名<br>PRODUCT NAME | 材質<br>MATERIAL                                                                              |
|-----|----------------------------|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| ①   | SJA20-03WL                 | ウェハー<br>Wafer       | ナイロン66 (UL94V-0) GF入り<br>Nylon66 (UL94V-0) with GF<br>黄銅 (スズメッキ材)<br>Brass (Pre-tin Plated) |
| ②   | SJA20-03HG                 | ハウジング<br>Housing    | ナイロン66 (UL94V-0)<br>Nylon66 (UL94V-0)                                                       |
| ③   | 720374-2MAC<br>720474-2MAC | ターミナル<br>Terminal   | リン青銅 (スズメッキ材)<br>Phosphor bronze<br>(Pre-tin Plated)                                        |

| 極数<br>Poles             | 3      |             |
|-------------------------|--------|-------------|
| 適用電線<br>Wire Size       | 720474 | AWG#22~#24  |
|                         | 720374 | AWG#24~#30  |
| 被覆外径<br>Insulation Dia. | 720474 | φ1.1~φ1.6mm |
|                         | 720374 | φ0.8~φ1.5mm |

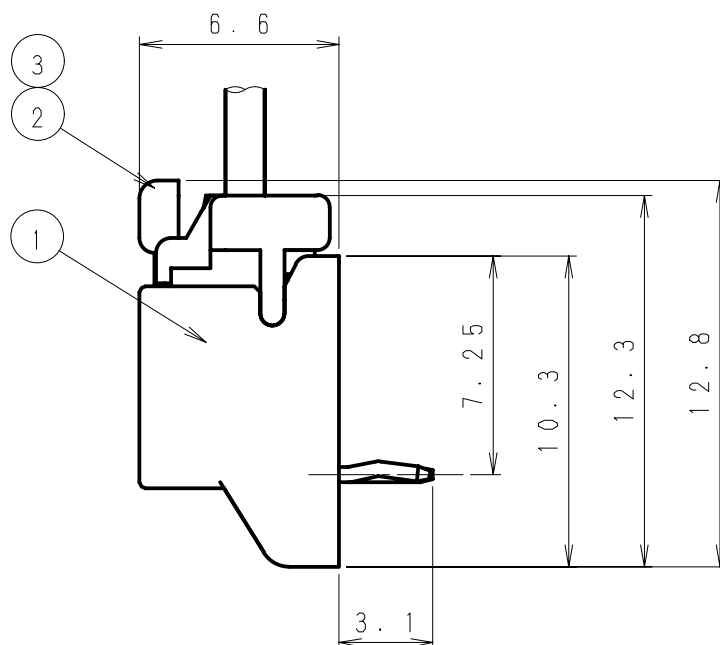
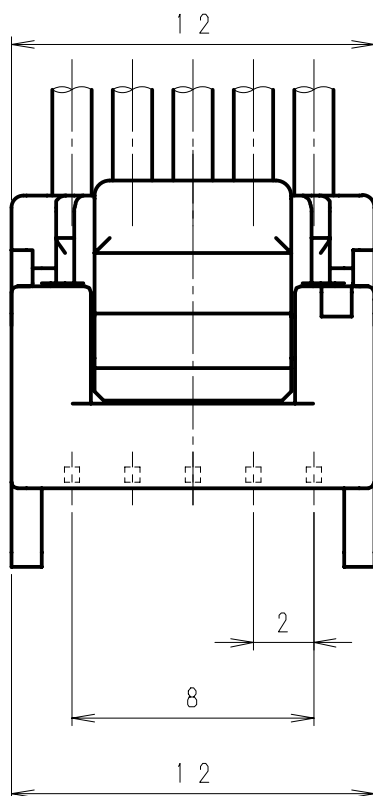
|                             |             |                             |              |                                                                    |                     |                   |                 |                                                                   |            |  |
|-----------------------------|-------------|-----------------------------|--------------|--------------------------------------------------------------------|---------------------|-------------------|-----------------|-------------------------------------------------------------------|------------|--|
| △4                          | ・           | ・                           |              |                                                                    |                     |                   |                 |                                                                   |            |  |
| △3                          | ・           | ・                           |              |                                                                    |                     |                   |                 |                                                                   |            |  |
| △2                          | ・           | ・                           |              |                                                                    |                     |                   |                 |                                                                   |            |  |
| △1                          | ・           | ・                           |              |                                                                    |                     |                   |                 |                                                                   |            |  |
| Issue                       | '13. 5. 9   | _____                       | —            | —                                                                  | 製品番号<br>PRODUCT No. | No.               | 材 料<br>MATERIAL | 備考<br>NOTE                                                        | 色<br>COLOR |  |
| 記号<br>No.                   | 年月日<br>DATE | 変更記事<br>REVISION<br>RECORD  | 設計<br>DESIGN | 承認<br>APP                                                          |                     |                   |                 | 製品名<br>NAME SJAコネクタ アングル型 Ass'y<br>SJA Connector Angle type Ass'y |            |  |
| 承認<br>APPROVED<br>K. Kusano |             | 確認<br>CHECKED<br>K. Koizumi |              | 一般公差<br>TOLERANCE<br>±0.3                                          |                     | 尺度<br>SCALE 4 / 1 |                 | 図番<br>DRAWING No. JC-1127-10                                      |            |  |
| 設計<br>DESIGN<br>T. Murakami |             | 製図<br>DRAWING<br>Y. Shimizu |              | <div><div></div><div>JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.</div></div> |                     |                   |                 |                                                                   |            |  |



| No. | 製品番号<br>PRODUCT NO.        | 製品名<br>PRODUCT NAME | 材質<br>MATERIAL                                                                              |
|-----|----------------------------|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| ①   | SJA20-04WL                 | ウェハー<br>Wafer       | ナイロン66 (UL94V-0) GF入り<br>Nylon66 (UL94V-0) with GF<br>黄銅 (スズメッキ材)<br>Brass (Pre-tin Plated) |
| ②   | SJA20-04HG                 | ハウジング<br>Housing    | ナイロン66 (UL94V-0)<br>Nylon66 (UL94V-0)                                                       |
| ③   | 720374-2MAC<br>720474-2MAC | ターミナル<br>Terminal   | リン青銅 (スズメッキ材)<br>Phosphor bronze<br>(Pre-tin Plated)                                        |

| 極数<br>Poles             | 4      |             |
|-------------------------|--------|-------------|
| 適用電線<br>Wire Size       | 720474 | AWG#22~#24  |
|                         | 720374 | AWG#24~#30  |
| 被覆外径<br>Insulation Dia. | 720474 | φ1.1~φ1.6mm |
|                         | 720374 | φ0.8~φ1.5mm |

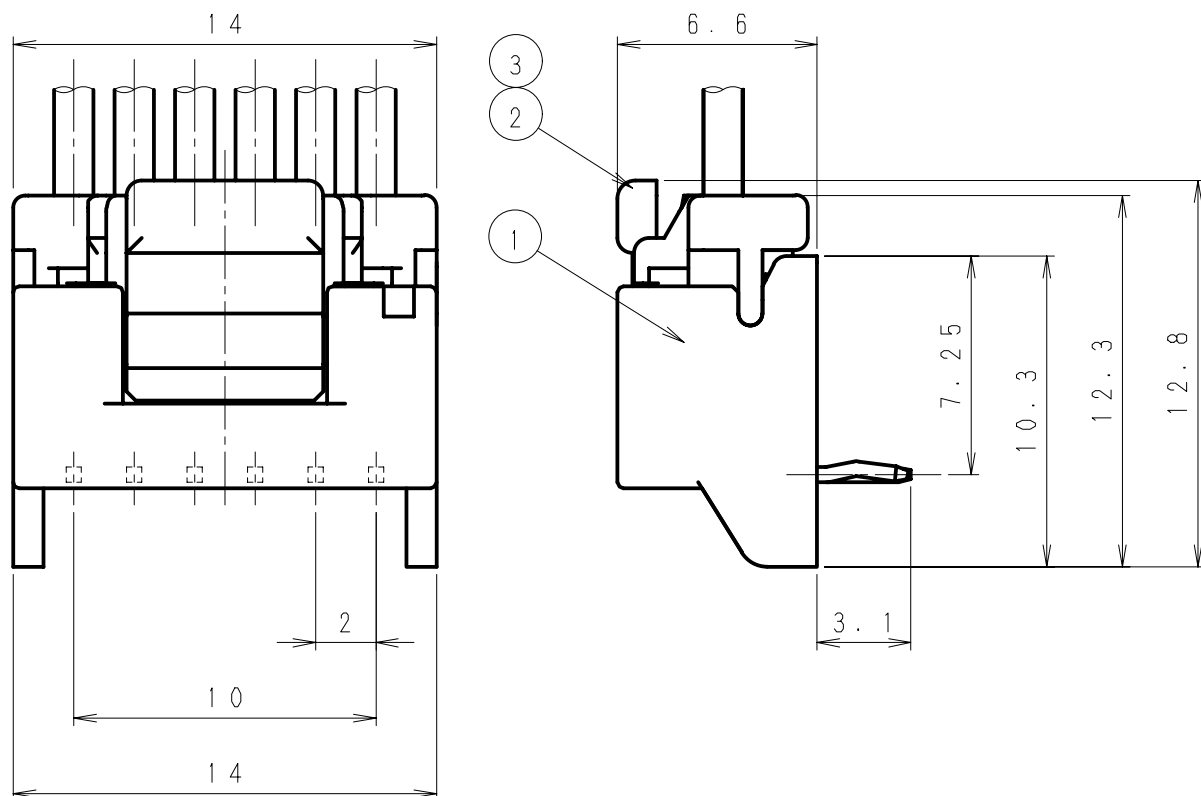
|                             |             |                             |              |                                                                    |                     |                   |                 |                                                                |            |  |
|-----------------------------|-------------|-----------------------------|--------------|--------------------------------------------------------------------|---------------------|-------------------|-----------------|----------------------------------------------------------------|------------|--|
| <div>△4</div>               | ・           | ・                           |              |                                                                    |                     |                   |                 |                                                                |            |  |
| <div>△3</div>               | ・           | ・                           |              |                                                                    |                     |                   |                 |                                                                |            |  |
| <div>△2</div>               | ・           | ・                           |              |                                                                    |                     |                   |                 |                                                                |            |  |
| <div>△1</div>               | ・           | ・                           |              |                                                                    |                     |                   |                 |                                                                |            |  |
| Issue                       | '13. 5. 9   | _____                       | —            | —                                                                  | 製品番号<br>PRODUCT No. | No.               | 材 料<br>MATERIAL | 備考<br>NOTE                                                     | 色<br>COLOR |  |
| 記号<br>No.                   | 年月日<br>DATE | 変更記事<br>REVISION<br>RECORD  | 設計<br>DESIGN | 承認<br>APP                                                          |                     |                   |                 | 製品名 SJAコネクタ アングル型 Ass'y<br>NAME SJA Connector Angle type Ass'y |            |  |
| 承認<br>APPROVED<br>K. Kusano |             | 確認<br>CHECKED<br>K. Koizumi |              | 一般公差 TOLERANCE<br>±0.3                                             |                     | 尺度<br>SCALE 4 / 1 |                 | 図番<br>DRAWING No. JC-1127-11                                   |            |  |
| 設計 DESIGN<br>T. Murakami    |             | 製図 DRAWING<br>Y. Shimizu    |              | <div><div></div><div>JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.</div></div> |                     |                   |                 |                                                                |            |  |



| No. | 製品番号<br>PRODUCT NO.        | 製品名<br>PRODUCT NAME | 材質<br>MATERIAL                                                                              |
|-----|----------------------------|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| ①   | SJA20-05WL                 | ウェハー<br>Wafer       | ナイロン66 (UL94V-0) GF入り<br>Nylon66 (UL94V-0) with GF<br>黄銅 (スズメッキ材)<br>Brass (Pre-tin Plated) |
| ②   | SJA20-05HG                 | ハウジング<br>Housing    | ナイロン66 (UL94V-0)<br>Nylon66 (UL94V-0)                                                       |
| ③   | 720374-2MAC<br>720474-2MAC | ターミナル<br>Terminal   | リン青銅 (スズメッキ材)<br>Phosphor bronze<br>(Pre-tin Plated)                                        |

| 極数<br>Poles             | 5      |             |
|-------------------------|--------|-------------|
| 適用電線<br>Wire Size       | 720474 | AWG#22~#24  |
|                         | 720374 | AWG#24~#30  |
| 被覆外径<br>Insulation Dia. | 720474 | φ1.1~φ1.6mm |
|                         | 720374 | φ0.8~φ1.5mm |

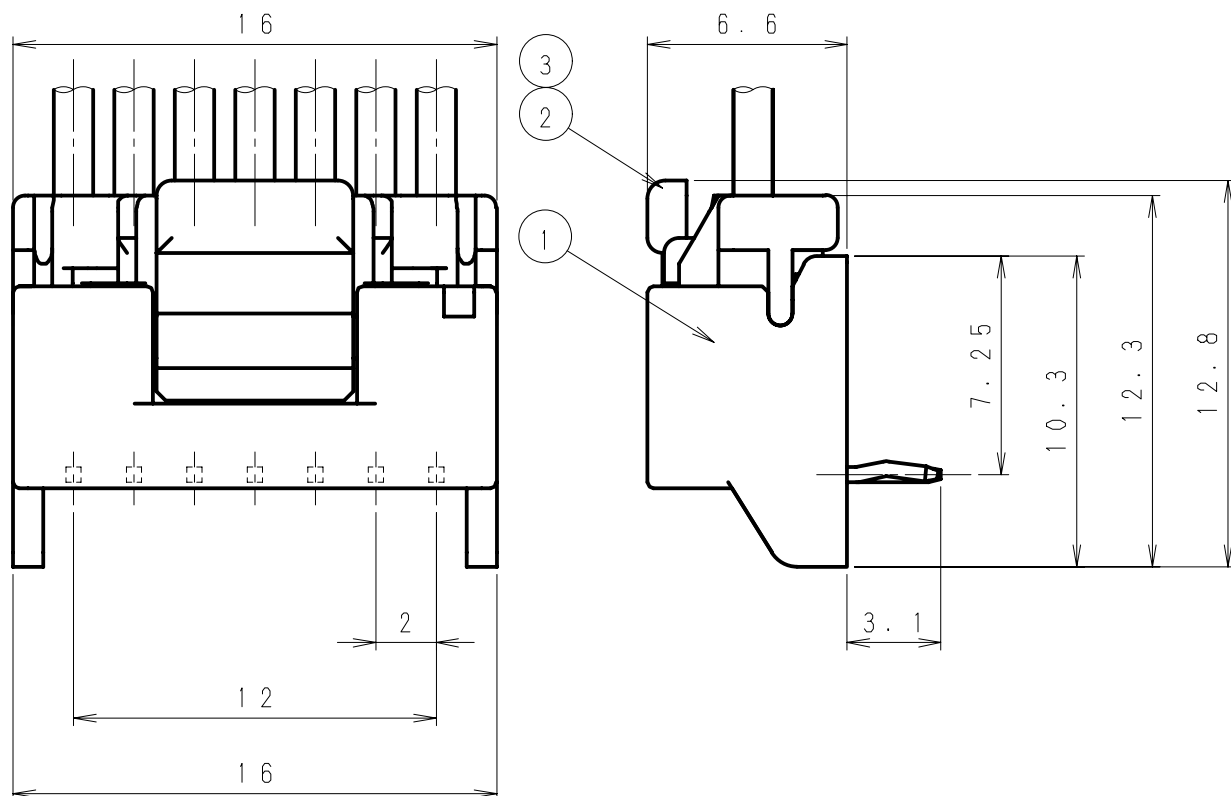
|                |             |                            |              |                                          |                                                                   |             |                |                              |            |
|----------------|-------------|----------------------------|--------------|------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|-------------|----------------|------------------------------|------------|
| △4             | . .         | . .                        | . .          | . .                                      | . .                                                               | . .         | . .            | . .                          | . .        |
| △3             | . .         | . .                        | . .          | . .                                      | . .                                                               | . .         | . .            | . .                          | . .        |
| △2             | . .         | . .                        | . .          | . .                                      | . .                                                               | . .         | . .            | . .                          | . .        |
| △1             | . .         | . .                        | . .          | . .                                      | 製品番号<br>PRODUCT No.                                               | No.         | 材料<br>MATERIAL | 備考<br>NOTE                   | 色<br>COLOR |
| Issue          | '13. 5. 9   | —                          | —            | —                                        |                                                                   |             |                |                              |            |
| 記号<br>No.      | 年月日<br>DATE | 変更記事<br>REVISION<br>RECORD | 設計<br>DESIGN | 承認<br>APP                                | 製品名<br>NAME SJAコネクタ アングル型 Ass'y<br>SJA Connector Angle type Ass'y |             |                |                              |            |
| 承認<br>APPROVED | K. Kusano   | 確認<br>CHECKED              | K. Koizumi   | 一般公差<br>TOLERANCE                        | ±0.3                                                              | 尺度<br>SCALE | 4/1            | 図番<br>DRAWING No. JC-1127-12 |            |
| 設計<br>DESIGN   | T. Murakami | 製図<br>DRAWING              | T. Murakami  | <b>JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.</b> |                                                                   |             |                |                              |            |



| No. | 製品番号<br>PRODUCT NO.        | 製品名<br>PRODUCT NAME | 材質<br>MATERIAL                                                                              |
|-----|----------------------------|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| ①   | SJA20-06WL                 | ウェハー<br>Wafer       | ナイロン66 (UL94V-0) GF入り<br>Nylon66 (UL94V-0) with GF<br>黄銅 (スズメッキ材)<br>Brass (Pre-tin Plated) |
| ②   | SJA20-06HG                 | ハウジング<br>Housing    | ナイロン66 (UL94V-0)<br>Nylon66 (UL94V-0)                                                       |
| ③   | 720374-2MAC<br>720474-2MAC | ターミナル<br>Terminal   | リン青銅 (スズメッキ材)<br>Phosphor bronze<br>(Pre-tin Plated)                                        |

| 極数<br>Poles             | 6      |             |
|-------------------------|--------|-------------|
| 適用電線<br>Wire Size       | 720474 | AWG#22~#24  |
|                         | 720374 | AWG#24~#30  |
| 被覆外径<br>Insulation Dia. | 720474 | φ1.1~φ1.6mm |
|                         | 720374 | φ0.8~φ1.5mm |

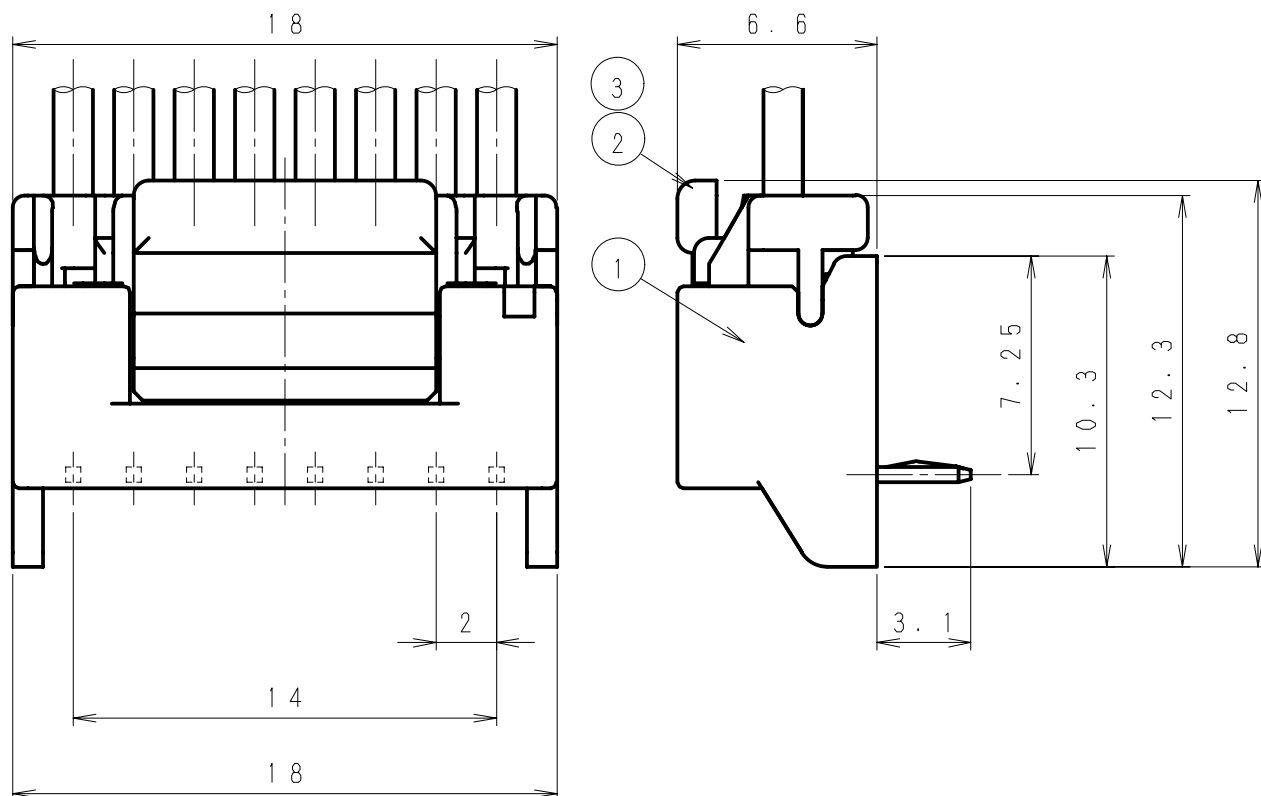
|                |             |                            |              |                                          |                                                                |             |                |                              |            |
|----------------|-------------|----------------------------|--------------|------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-------------|----------------|------------------------------|------------|
| △4             | . .         | . .                        | . .          | . .                                      | . .                                                            | . .         | . .            | . .                          | . .        |
| △3             | . .         | . .                        | . .          | . .                                      | . .                                                            | . .         | . .            | . .                          | . .        |
| △2             | . .         | . .                        | . .          | . .                                      | . .                                                            | . .         | . .            | . .                          | . .        |
| △1             | . .         | . .                        | . .          | . .                                      | 製品番号<br>PRODUCT No.                                            | No.         | 材料<br>MATERIAL | 備考<br>NOTE                   | 色<br>COLOR |
| Issue          | '13. 5. 9   | —                          | —            | —                                        |                                                                |             |                |                              |            |
| 記号<br>No.      | 年月日<br>DATE | 変更記事<br>REVISION<br>RECORD | 設計<br>DESIGN | 承認<br>APP                                | 製品名 SJAコネクタ アングル型 Ass'y<br>NAME SJA Connector Angle type Ass'y |             |                |                              |            |
| 承認<br>APPROVED | K. Kusano   | 確認<br>CHECKED              | K. Koizumi   | 一般公差<br>TOLERANCE                        | ±0.3                                                           | 尺度<br>SCALE | 4/1            | 図番<br>DRAWING No. JC-1127-13 |            |
| 設計<br>DESIGN   | T. Murakami | 製図<br>DRAWING              | T. Murakami  | <b>JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.</b> |                                                                |             |                |                              |            |



| No. | 製品番号<br>PRODUCT NO.        | 製品名<br>PRODUCT NAME | 材質<br>MATERIAL                                                                              |
|-----|----------------------------|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| ①   | SJA20-07WL                 | ウェハー<br>Wafer       | ナイロン66 (UL94V-0) GF入り<br>Nylon66 (UL94V-0) with GF<br>黄銅 (スズメッキ材)<br>Brass (Pre-tin Plated) |
| ②   | SJA20-07HG                 | ハウジング<br>Housing    | ナイロン66 (UL94V-0)<br>Nylon66 (UL94V-0)                                                       |
| ③   | 720374-2MAC<br>720474-2MAC | ターミナル<br>Terminal   | リン青銅 (スズメッキ材)<br>Phosphor bronze<br>(Pre-tin Plated)                                        |

| 極数<br>Poles             | 7      |             |
|-------------------------|--------|-------------|
| 適用電線<br>Wire Size       | 720474 | AWG#22~#24  |
|                         | 720374 | AWG#24~#30  |
| 被覆外径<br>Insulation Dia. | 720474 | φ1.1~φ1.6mm |
|                         | 720374 | φ0.8~φ1.5mm |

|                |             |                            |              |                                          |                                                                   |              |                 |                    |            |
|----------------|-------------|----------------------------|--------------|------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|--------------|-----------------|--------------------|------------|
| △4             | . .         | . .                        | . .          | . .                                      | . .                                                               | . .          | . .             | . .                | . .        |
| △3             | . .         | . .                        | . .          | . .                                      | . .                                                               | . .          | . .             | . .                | . .        |
| △2             | . .         | . .                        | . .          | . .                                      | . .                                                               | . .          | . .             | . .                | . .        |
| △1             | . .         | . .                        | . .          | . .                                      | . .                                                               | . .          | . .             | . .                | . .        |
| Issue          | '13. 5. 9   |                            |              |                                          | 製品番号<br>PRODUCT No.                                               | No.          | 材 料<br>MATERIAL | 備考<br>NOTE         | 色<br>COLOR |
| 記号<br>No.      | 年月日<br>DATE | 変更記事<br>REVISION<br>RECORD | 設計<br>DESIGN | 承認<br>APP                                | 製品名<br>NAME SJAコネクタ アングル型 Ass'y<br>SJA Connector Angle type Ass'y |              |                 |                    |            |
| 承認<br>APPROVED | K. Kusano   | 確認<br>CHECKED              | K. Koizumi   | 一般公差<br>TOLERANCE                        | ±0.3                                                              | 尺 度<br>SCALE | 4 / 1           | 図 番<br>DRAWING No. | JC-1127-14 |
| 設計<br>DESIGN   | T. Murakami | 製図<br>DRAWING              | T. Murakami  | <b>JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.</b> |                                                                   |              |                 |                    |            |



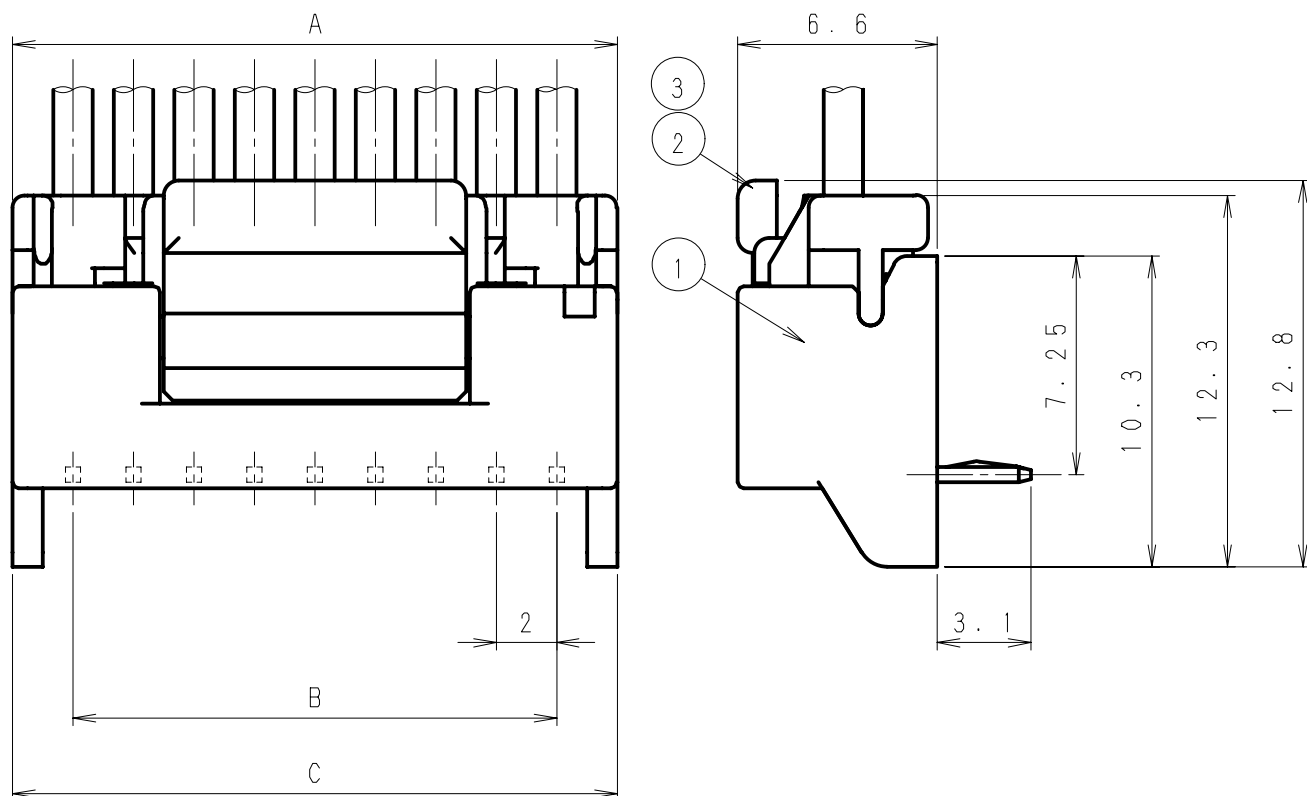
| No. | 製品番号<br>PRODUCT NO.        | 製品名<br>PRODUCT NAME | 材質<br>MATERIAL                                                                              |
|-----|----------------------------|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| ①   | SJA20-08WL                 | ウェハー<br>Wafer       | ナイロン66 (UL94V-0) GF入り<br>Nylon66 (UL94V-0) with GF<br>黄銅 (スズメッキ材)<br>Brass (Pre-tin Plated) |
| ②   | SJA20-08HG                 | ハウジング<br>Housing    | ナイロン66 (UL94V-0)<br>Nylon66 (UL94V-0)                                                       |
| ③   | 720374-2MAC<br>720474-2MAC | ターミナル<br>Terminal   | リン青銅 (スズメッキ材)<br>Phosphor bronze<br>(Pre-tin Plated)                                        |

| 極数<br>Poles             | 8      |             |
|-------------------------|--------|-------------|
| 適用電線<br>Wire Size       | 720474 | AWG#22~#24  |
|                         | 720374 | AWG#24~#30  |
| 被覆外径<br>Insulation Dia. | 720474 | φ1.1~φ1.6mm |
|                         | 720374 | φ0.8~φ1.5mm |

|                |             |                            |              |                                          |                                                                   |             |                |                              |            |
|----------------|-------------|----------------------------|--------------|------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|-------------|----------------|------------------------------|------------|
| △4             | . .         | . .                        | . .          | . .                                      | . .                                                               | . .         | . .            | . .                          | . .        |
| △3             | . .         | . .                        | . .          | . .                                      | . .                                                               | . .         | . .            | . .                          | . .        |
| △2             | . .         | . .                        | . .          | . .                                      | . .                                                               | . .         | . .            | . .                          | . .        |
| △1             | . .         | . .                        | . .          | . .                                      | 製品番号<br>PRODUCT No.                                               | No.         | 材料<br>MATERIAL | 備考<br>NOTE                   | 色<br>COLOR |
| Issue          | '13. 5. 9   | —                          | —            | —                                        |                                                                   |             |                |                              |            |
| 記号<br>No.      | 年月日<br>DATE | 変更記事<br>REVISION<br>RECORD | 設計<br>DESIGN | 承認<br>APP                                | 製品名<br>NAME SJAコネクタ アングル型 Ass'y<br>SJA Connector Angle type Ass'y |             |                |                              |            |
| 承認<br>APPROVED | K. Kusano   | 確認<br>CHECKED              | K. Koizumi   | 一般公差<br>TOLERANCE                        | ±0.3                                                              | 尺度<br>SCALE | 4/1            | 図番<br>DRAWING No. JC-1127-15 |            |
| 設計<br>DESIGN   | T. Murakami | 製図<br>DRAWING              | Y. Shimizu   | <b>JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.</b> |                                                                   |             |                |                              |            |

|                              |                    |                                                      |                              |
|------------------------------|--------------------|------------------------------------------------------|------------------------------|
| 第三角法<br>3rd ANGLE PROJECTION | 単位: mm<br>UNIT: mm | 注) . . . . 図面を実測しないこと<br>NOTES) . . . . DO NOT SCALE | 図番 DRAWING No.<br>JC-1127-16 |
|------------------------------|--------------------|------------------------------------------------------|------------------------------|

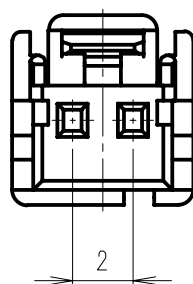
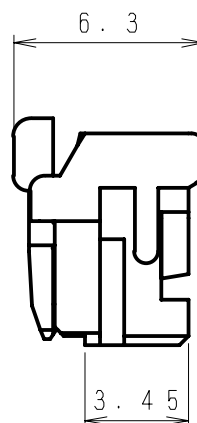
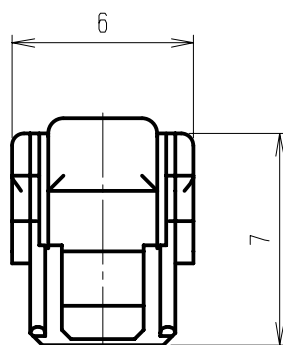
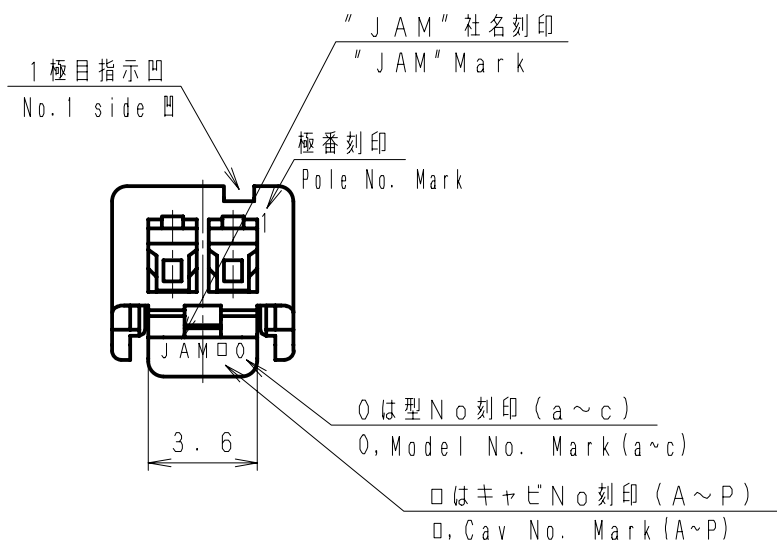
| Poles | A    | B    | C    | Poles | A    | B    | C    |
|-------|------|------|------|-------|------|------|------|
| 9     | 20.0 | 16.0 | 20.0 | 11    | 24.0 | 20.0 | 24.0 |
| 10    | 22.0 | 18.0 | 22.0 | 12    | 26.0 | 22.0 | 26.0 |
|       |      |      |      | 13    | 28.0 | 24.0 | 28.0 |



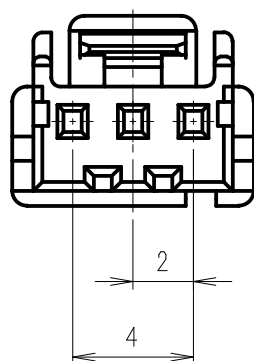
| No. | 製品番号<br>PRODUCT NO.        | 製品名<br>PRODUCT NAME | 材質<br>MATERIAL                                                                              |
|-----|----------------------------|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| ①   | SJA20-□□WL                 | ウェハー<br>Wafer       | ナイロン66 (UL94V-0) GF入り<br>Nylon66 (UL94V-0) with GF<br>黄銅 (スズメッキ材)<br>Brass (Pre-tin Plated) |
| ②   | SJA20-□□HG                 | ハウジング<br>Housing    | ナイロン66 (UL94V-0)<br>Nylon66 (UL94V-0)                                                       |
| ③   | 720374-2MAC<br>720474-2MAC | ターミナル<br>Terminal   | リン青銅 (スズメッキ材)<br>Phosphor bronze<br>(Pre-tin Plated)                                        |

| 極数<br>Poles             | 9 ~ 13 |             |
|-------------------------|--------|-------------|
| 適用電線<br>Wire Size       | 720474 | AWG#22~#24  |
|                         | 720374 | AWG#24~#30  |
| 被覆外径<br>Insulation Dia. | 720474 | φ1.1~φ1.6mm |
|                         | 720374 | φ0.8~φ1.5mm |

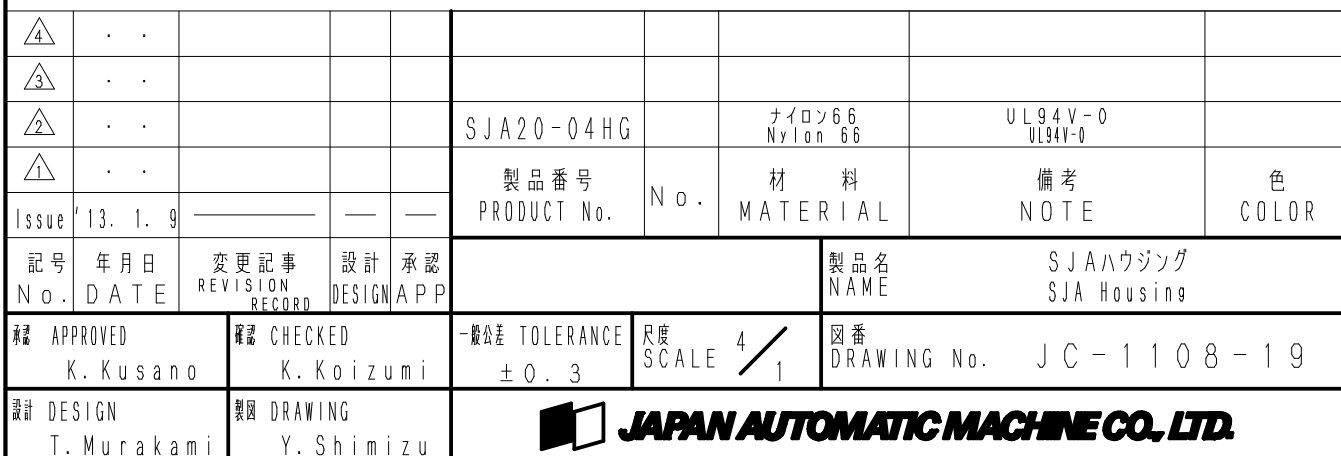
|                             |             |                             |              |                                                                    |                     |                      |                              |                                                       |            |
|-----------------------------|-------------|-----------------------------|--------------|--------------------------------------------------------------------|---------------------|----------------------|------------------------------|-------------------------------------------------------|------------|
| <div>△4</div>               | ・           | ・                           |              |                                                                    |                     |                      |                              |                                                       |            |
| <div>△3</div>               | ・           | ・                           |              |                                                                    |                     |                      |                              |                                                       |            |
| <div>△2</div>               | ・           | ・                           |              |                                                                    |                     |                      |                              |                                                       |            |
| <div>△1</div>               | ・           | ・                           |              |                                                                    |                     |                      |                              |                                                       |            |
| Issue                       | '13. 5. 9   | _____                       | —            | —                                                                  | 製品番号<br>PRODUCT No. | No.                  | 材 料<br>MATERIAL              | 備考<br>NOTE                                            | 色<br>COLOR |
| 記号<br>No.                   | 年月日<br>DATE | 変更記事<br>REVISION<br>RECORD  | 設計<br>DESIGN | 承認<br>APP                                                          |                     |                      | 製品名<br>NAME                  | SJAコネクタ アングル型 Ass'y<br>SJA Connector Angle type Ass'y |            |
| 承認<br>APPROVED<br>K. Kusano |             | 確認<br>CHECKED<br>K. Koizumi |              | 一般公差<br>TOLERANCE<br>±0.3                                          |                     | 尺度<br>SCALE<br>4 / 1 | 図番<br>DRAWING No. JC-1127-16 |                                                       |            |
| 設計<br>DESIGN<br>T. Murakami |             | 製図<br>DRAWING<br>Y. Shimizu |              | <div><div></div><div>JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.</div></div> |                     |                      |                              |                                                       |            |

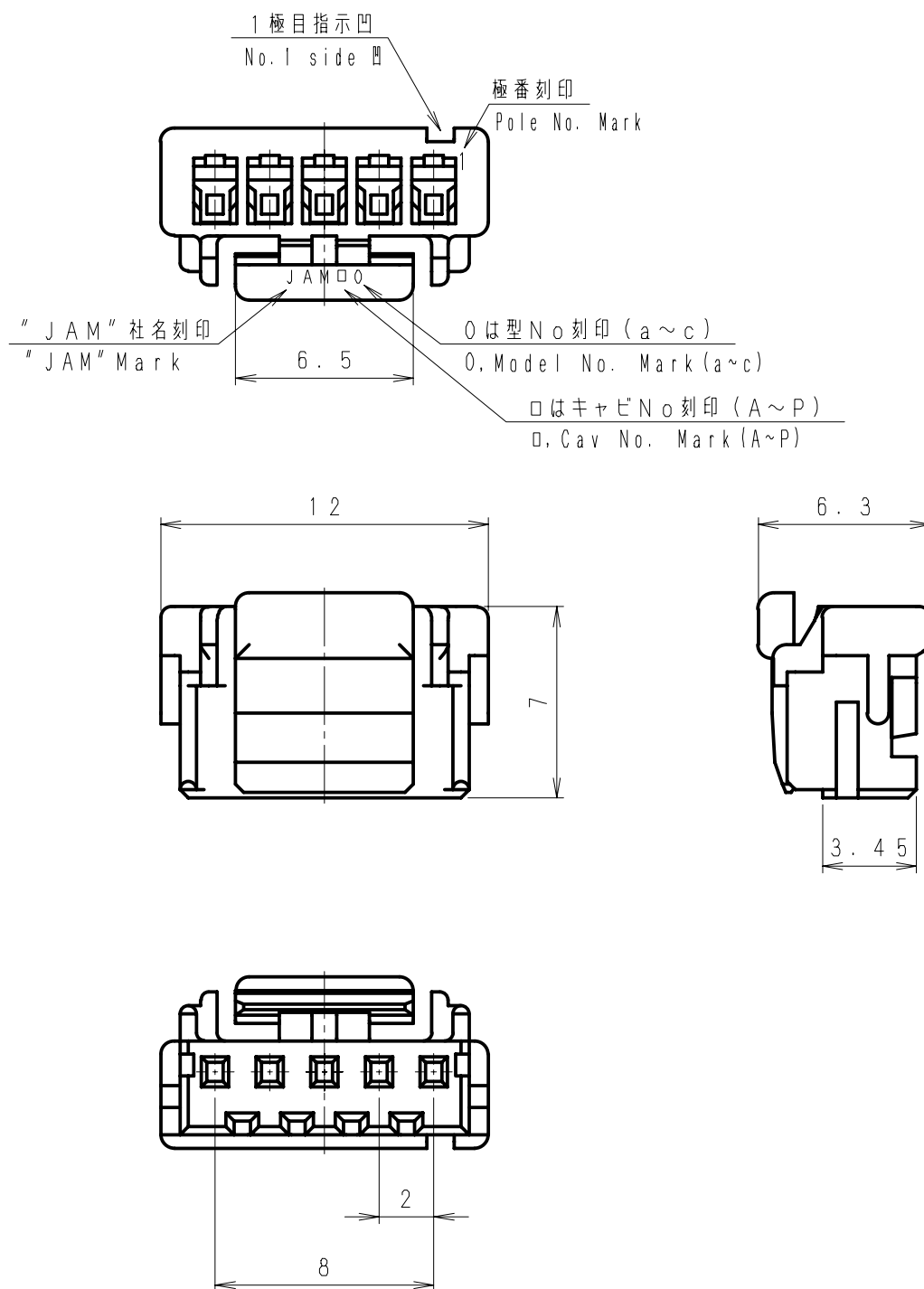


|                |             |                            |              |                                          |                     |                         |                    |                   |            |
|----------------|-------------|----------------------------|--------------|------------------------------------------|---------------------|-------------------------|--------------------|-------------------|------------|
| △4             | . .         |                            |              |                                          |                     |                         |                    |                   |            |
| △3             | . .         |                            |              |                                          |                     |                         |                    |                   |            |
| △2             | . .         |                            |              |                                          | SJA20-02HG          | ナイロン66<br>Nylon 66      | UL94V-0<br>UL94V-0 |                   |            |
| △1             | . .         |                            |              |                                          | 製品番号<br>PRODUCT No. | No.                     | 材 料<br>MATERIAL    | 備考<br>NOTE        | 色<br>COLOR |
| Issue          | '13. 1. 9   |                            |              |                                          |                     |                         |                    |                   |            |
| 記号<br>No.      | 年月日<br>DATE | 変更記事<br>REVISION<br>RECORD | 設計<br>DESIGN | 承認<br>APP                                | 製品名<br>NAME         | SJAハウジング<br>SJA Housing |                    |                   |            |
| 承認<br>APPROVED | K. Kusano   | 確認<br>CHECKED              | K. Koizumi   | 一般公差<br>TOLERANCE                        | ±0.3                | 尺度<br>SCALE             | 4/1                | 図番<br>DRAWING No. | JC-1108-17 |
| 設計<br>DESIGN   | T. Murakami | 製図<br>DRAWING              | Y. Shimizu   | <b>JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.</b> |                     |                         |                    |                   |            |

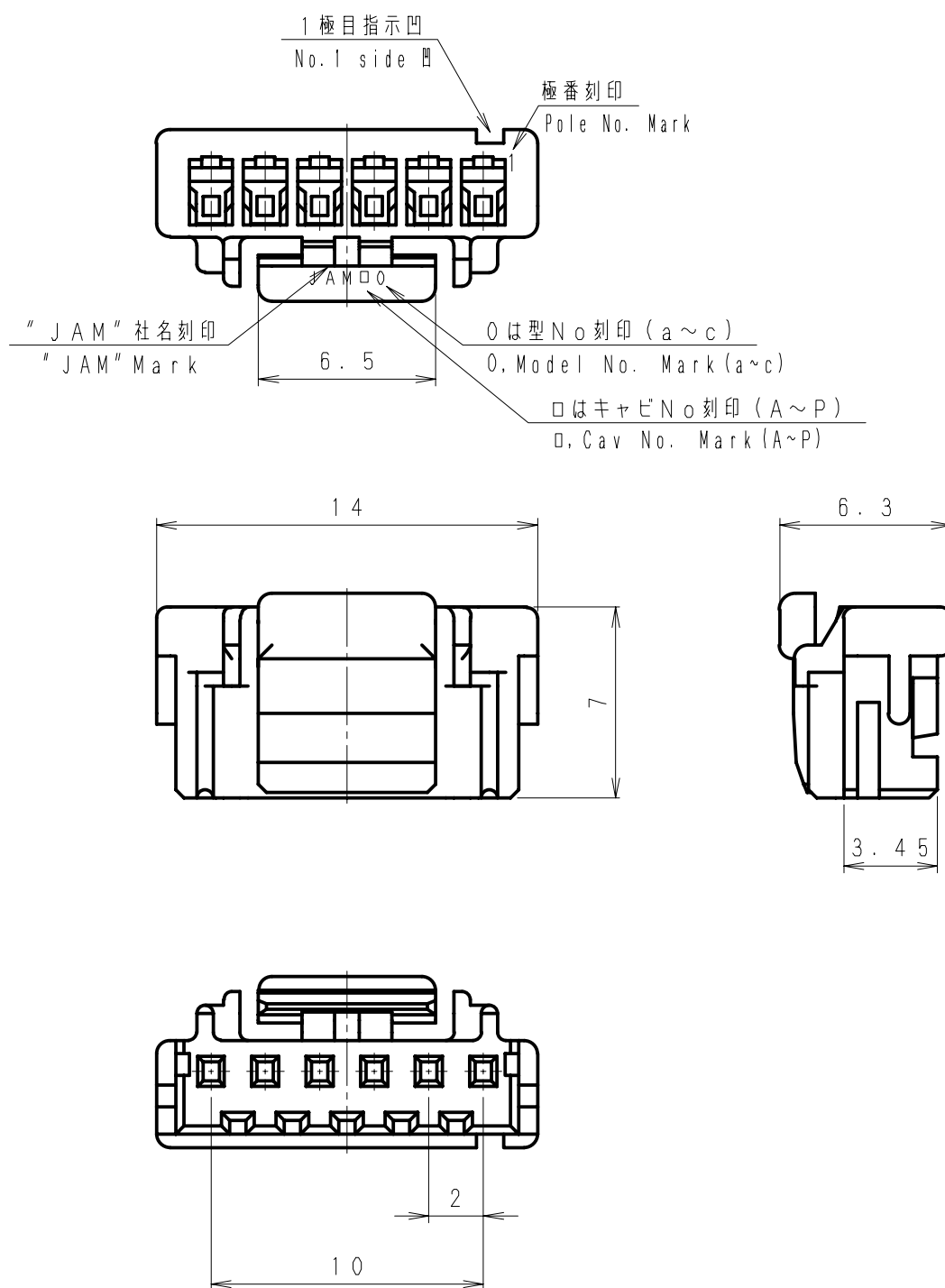


|                             |             |                             |               |                                   |                     |                           |                         |             |                   |
|-----------------------------|-------------|-----------------------------|---------------|-----------------------------------|---------------------|---------------------------|-------------------------|-------------|-------------------|
| △4                          | ・           | ・                           |               |                                   |                     |                           |                         |             |                   |
| △3                          | ・           | ・                           |               |                                   |                     |                           |                         |             |                   |
| △2                          | ・           | ・                           |               |                                   | SJA20-03HG          | ナイロン66<br>Nylon 66        | UL94V-0<br>UL94V-0      |             |                   |
| △1                          | ・           | ・                           |               |                                   | 製品番号<br>PRODUCT No. | No.                       | 材 料<br>MATERIAL         | 備 考<br>NOTE | 色<br>COLOR        |
| Issue                       | 13. 1. 9    | _____                       | —             | —                                 |                     |                           |                         |             |                   |
| 記号<br>No.                   | 年月日<br>DATE | 変更記事<br>REVISION<br>RECORD  | 設計<br>DESIGN  | 承認<br>APP                         | 製品名<br>NAME         |                           | SJAハウジング<br>SJA Housing |             |                   |
| 承認<br>APPROVED              | K. Kusano   |                             | 確認<br>CHECKED | K. Koizumi                        |                     | 一般公差<br>TOLERANCE<br>±0.3 | 尺度<br>SCALE             | 4 / 1       | 図番<br>DRAWING No. |
| 設計<br>DESIGN<br>T. Murakami |             | 製図<br>DRAWING<br>Y. Shimizu |               | JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD. |                     |                           |                         |             |                   |

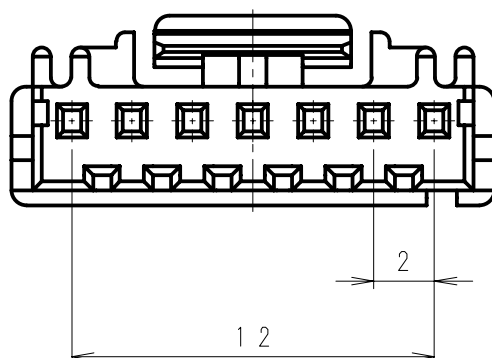
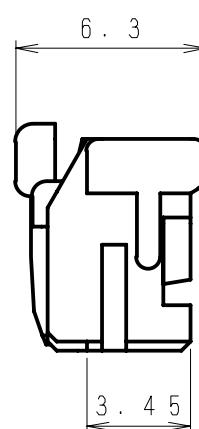
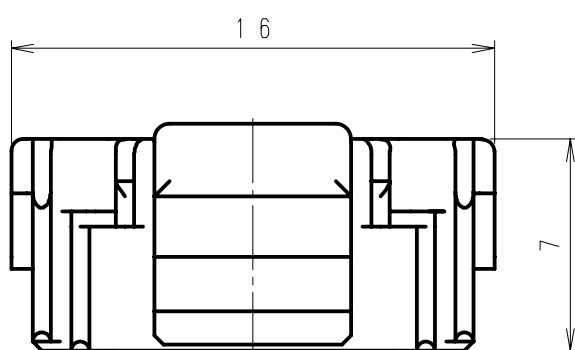
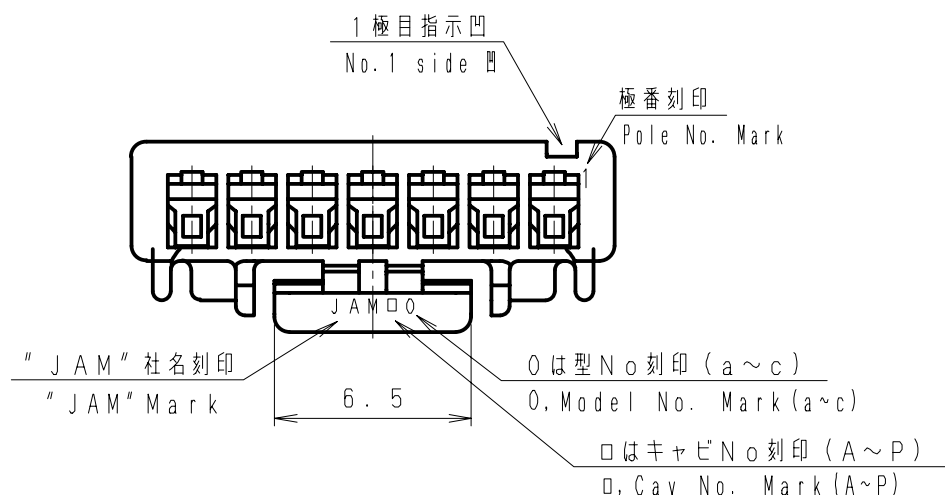




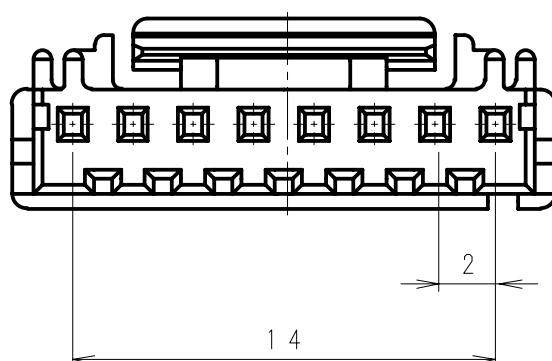
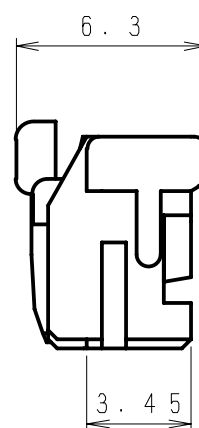
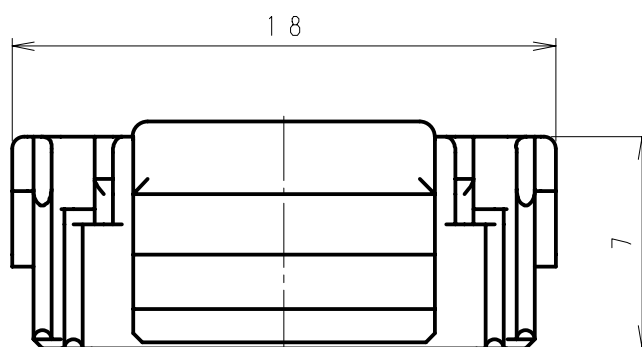
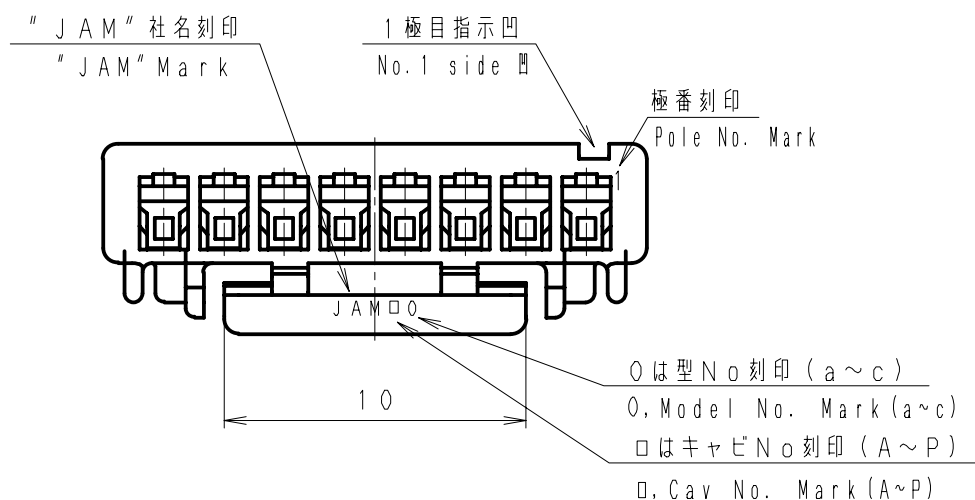
|                             |             |                              |              |                                                                    |                     |                   |                    |                              |                         |  |
|-----------------------------|-------------|------------------------------|--------------|--------------------------------------------------------------------|---------------------|-------------------|--------------------|------------------------------|-------------------------|--|
| △4                          | ・           | ・                            |              |                                                                    |                     |                   |                    |                              |                         |  |
| △3                          | ・           | ・                            |              |                                                                    |                     |                   |                    |                              |                         |  |
| △2                          | ・           | ・                            |              |                                                                    | SJA20-05HG          |                   | ナイロン66<br>Nylon 66 | UL94V-0<br>UL94V-0           |                         |  |
| △1                          | ・           | ・                            |              |                                                                    | 製品番号<br>PRODUCT No. | No.               | 材 料<br>MATERIAL    | 備考<br>NOTE                   | 色<br>COLOR              |  |
| Issue                       | '13. 1. 9   | _____                        | —            | —                                                                  |                     |                   |                    |                              |                         |  |
| 記号<br>No.                   | 年月日<br>DATE | 変更記事<br>REVISION<br>RECORD   | 設計<br>DESIGN | 承認<br>APP                                                          |                     |                   |                    | 製品名<br>NAME                  | SJAハウジング<br>SJA Housing |  |
| 承認<br>APPROVED<br>K. Kusano |             | 確認<br>CHECKED<br>K. Koizumi  |              | 一般公差<br>TOLERANCE<br>±0.3                                          |                     | 尺度<br>SCALE 4 / 1 |                    | 図番<br>DRAWING No. JC-1108-20 |                         |  |
| 設計<br>DESIGN<br>T. Murakami |             | 製図<br>DRAWING<br>T. Murakami |              | <div><div></div><div>JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.</div></div> |                     |                   |                    |                              |                         |  |



|                             |     |     |     |     |                                        |                             |                            |                    |
|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|----------------------------------------|-----------------------------|----------------------------|--------------------|
| △4                          | . . | . . | . . | . . | SJA20-06HG                             | ナイロン66<br>Nylon 66          | UL94V-0<br>UL94V-0         | . .                |
| △3                          | . . | . . | . . | . . | 製品番号<br>PRODUCT No.                    | No.                         | 材 料<br>MATERIAL            | 備考<br>NOTE         |
| △2                          | . . | . . | . . | . . | 記号<br>No.                              | 年月日<br>DATE                 | 変更記事<br>REVISION<br>RECORD | 設計承認<br>DESIGN APP |
| △1                          | . . | . . | . . | . . | 承認<br>APPROVED<br>K. Kusano            | 確認<br>CHECKED<br>K. Koizumi | 一般公差<br>TOLERANCE<br>±0.3  | 尺度<br>SCALE<br>4/1 |
|                             |     |     |     |     | 製品名<br>NAME<br>SJAハウジング<br>SJA Housing |                             |                            |                    |
|                             |     |     |     |     | 図番<br>DRAWING No.<br>JC-1108-21        |                             |                            |                    |
| 設計<br>DESIGN<br>T. Murakami |     |     |     |     | 製図<br>DRAWING<br>T. Murakami           |                             |                            |                    |



|                                          |     |                           |     |                           |                     |                    |                            |                                        |
|------------------------------------------|-----|---------------------------|-----|---------------------------|---------------------|--------------------|----------------------------|----------------------------------------|
| △4                                       | . . | . .                       | . . | . .                       | SJA20-07HG          | ナイロン66<br>Nylon 66 | UL94V-0<br>UL94V-0         |                                        |
| △3                                       | . . | . .                       | . . | . .                       | 製品番号<br>PRODUCT No. | 材 料<br>MATERIAL    | 備考<br>NOTE                 | 色<br>COLOR                             |
| △2                                       | . . | . .                       | . . | . .                       | Issue '13. 1. 9     | No.                |                            |                                        |
| △1                                       | . . | . .                       | . . | . .                       | 記号<br>No.           | 年月日<br>DATE        | 変更記事<br>REVISION<br>RECORD | 設計承認<br>DESIGN APP                     |
| 承認 APPROVED<br>K. Kusano                 |     | 確認 CHECKED<br>K. Koizumi  |     | 一般公差 TOLERANCE<br>±0.3    |                     | 尺度 SCALE 4/1       |                            | 製品名<br>NAME<br>SJAハウジング<br>SJA Housing |
| 設計 DESIGN<br>T. Murakami                 |     | 製図 DRAWING<br>T. Murakami |     | 図番 DRAWING No. JC-1108-22 |                     |                    |                            |                                        |
| <b>JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.</b> |     |                           |     |                           |                     |                    |                            |                                        |



|                |             |                            |              |                                          |                     |                    |                    |                         |            |  |
|----------------|-------------|----------------------------|--------------|------------------------------------------|---------------------|--------------------|--------------------|-------------------------|------------|--|
| △4             | . .         | . .                        | . .          | . .                                      |                     |                    |                    |                         |            |  |
| △3             | . .         | . .                        | . .          | . .                                      |                     |                    |                    |                         |            |  |
| △2             | . .         | . .                        | . .          | . .                                      | SJA20-08HG          | ナイロン66<br>Nylon 66 | UL94V-0<br>UL94V-0 |                         |            |  |
| △1             | . .         | . .                        | . .          | . .                                      | 製品番号<br>PRODUCT No. | No.                | 材 料<br>MATERIAL    | 備考<br>NOTE              | 色<br>COLOR |  |
| 記号<br>No.      | 年月日<br>DATE | 変更記事<br>REVISION<br>RECORD | 設計<br>DESIGN | 承認<br>APP                                | 製品名<br>NAME         |                    |                    | SJAハウジング<br>SJA Housing |            |  |
| 承認<br>APPROVED | K. Kusano   | 確認<br>CHECKED              | K. Koizumi   | 一般公差<br>TOLERANCE                        | ±0.3                | 尺度<br>SCALE        | 4/1                | 図番<br>DRAWING No.       | JC-1108-23 |  |
| 設計<br>DESIGN   | T. Murakami | 製図<br>DRAWING              | Y. Shimizu   | <b>JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.</b> |                     |                    |                    |                         |            |  |

|                                     |                       |                                                      |                              |
|-------------------------------------|-----------------------|------------------------------------------------------|------------------------------|
| <b>第三角法</b><br>3rd ANGLE PROJECTION | 単 位 : mm<br>UNIT : mm | 注) . . . . 図面を実測しないこと<br>NOTES) . . . . DO NOT SCALE | 図番 DRAWING No.<br>JC-1108-24 |
|-------------------------------------|-----------------------|------------------------------------------------------|------------------------------|

| Poles | A    | B    | Poles | A    | B    |
|-------|------|------|-------|------|------|
| 9     | 20.0 | 16.0 | 11    | 24.0 | 20.0 |
| 10    | 22.0 | 18.0 | 12    | 26.0 | 22.0 |
|       |      |      | 13    | 28.0 | 24.0 |

10

1 極目指示凹  
No.1 side ▯

極番刻印  
Pole No. Mark

〇は型No刻印 (a~c)  
0, Model No. Mark (a~c)

□はキャビNo刻印 (A~P)  
□, Cav No. Mark (A~P)

A

7

6.3

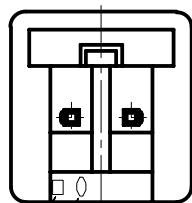
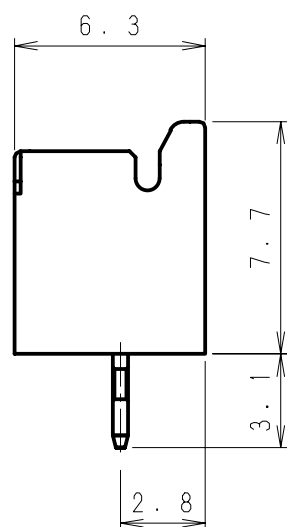
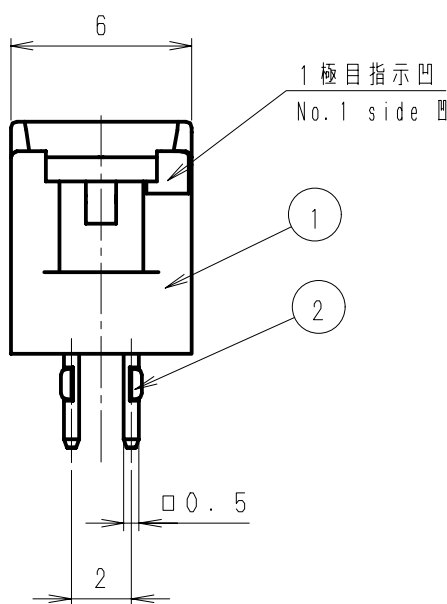
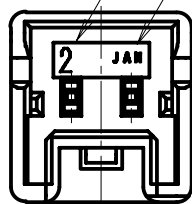
3.45

B

2

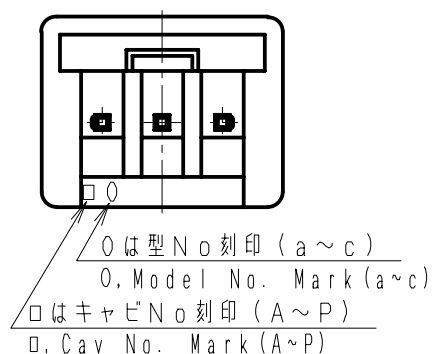
|                             |                             |                                          |              |                      |                                        |                    |                    |            |
|-----------------------------|-----------------------------|------------------------------------------|--------------|----------------------|----------------------------------------|--------------------|--------------------|------------|
| △4                          | . .                         |                                          |              |                      | SJA20-□□HG                             | ナイロン66<br>Nylon 66 | UL94V-0<br>UL94V-0 |            |
| △3                          | . .                         |                                          |              |                      | 製品番号<br>PRODUCT No.                    | 材 料<br>MATERIAL    | 備 考<br>NOTE        | 色<br>COLOR |
| △2                          | . .                         |                                          |              |                      |                                        |                    |                    |            |
| △1                          | . .                         |                                          |              |                      |                                        |                    |                    |            |
| 記号<br>No.                   | 年月日<br>DATE                 | 変更記事<br>REVISION<br>RECORD               | 設計<br>DESIGN | 承認<br>APP            | 製品名<br>NAME<br>SJAハウジング<br>SJA Housing |                    |                    |            |
| 承認<br>APPROVED<br>K. Kusano | 確認<br>CHECKED<br>K. Koizumi | 一般公差<br>TOLERANCE<br>±0.3                |              | 尺度<br>SCALE<br>4 / 1 | 図番<br>DRAWING No.<br>JC-1108-24        |                    |                    |            |
| 設計<br>DESIGN<br>T. Murakami | 製図<br>DRAWING<br>Y. Shimizu | <b>JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.</b> |              |                      |                                        |                    |                    |            |

最終極番刻印      "JAM" 社名刻印  
 Last Pole No. Mark      "JAM" Mark

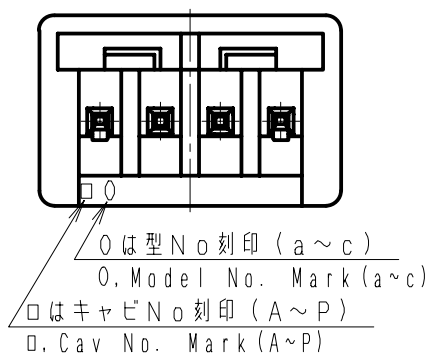


○は型No刻印 (a~c)  
 O, Model No. Mark (a~c)  
 □はキャビNo刻印 (A~P)  
 □, Cav No. Mark (A~P)

|                |             |                            |              |                                          |                     |                         |                                           |                   |            |
|----------------|-------------|----------------------------|--------------|------------------------------------------|---------------------|-------------------------|-------------------------------------------|-------------------|------------|
| △4             | . .         |                            |              |                                          |                     |                         |                                           |                   |            |
| △3             | . .         |                            |              |                                          | SJA20-02WSK         | ②<br>黄銅<br>Brass        | スズ銅メッキ<br>Sn-Cu Plating                   |                   |            |
| △2             | . .         |                            |              |                                          |                     | ①<br>ナイロン66<br>Nylon 66 | UL94V-0 (GF入り)<br>UL94V-0 with GF         |                   |            |
| △1             | . .         |                            |              |                                          | 製品番号<br>PRODUCT No. | 材 料<br>MATERIAL         | 備考<br>NOTE                                | 色<br>COLOR        |            |
| Issue          | '13. 5. 9   |                            |              |                                          |                     |                         |                                           |                   |            |
| 記号<br>No.      | 年月日<br>DATE | 変更記事<br>REVISION<br>RECORD | 設計<br>DESIGN | 承認<br>APP                                |                     | 製品名<br>NAME             | SJAウエハー ストレート型<br>SJA Wafer Straight type |                   |            |
| 承認<br>APPROVED | K. Kusano   | 確認<br>CHECKED              | K. Koizumi   | 一般公差<br>TOLERANCE                        | ±0.3                | 尺度<br>SCALE             | 4 / 1                                     | 図番<br>DRAWING No. | JC-1127-17 |
| 設計<br>DESIGN   | T. Murakami | 製図<br>DRAWING              | Y. Shimizu   | <b>JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.</b> |                     |                         |                                           |                   |            |

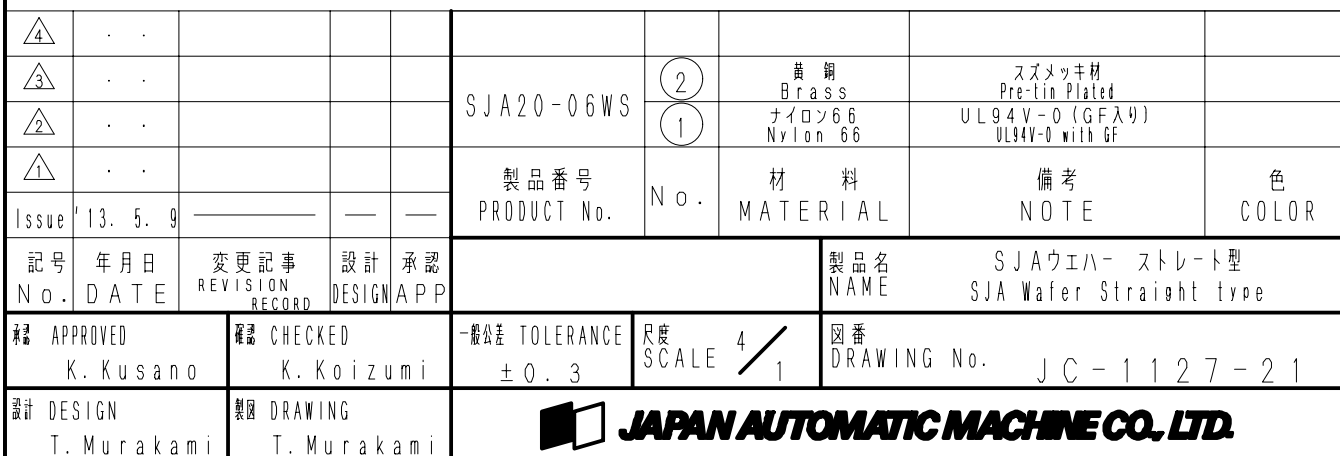


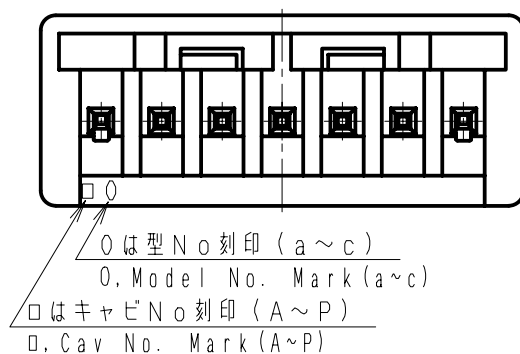
|                          |             |                            |              |                                                                                                                       |       |                     |     |                                           |                                   |            |
|--------------------------|-------------|----------------------------|--------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|---------------------|-----|-------------------------------------------|-----------------------------------|------------|
| ④                        | ・           | ・                          |              |                                                                                                                       |       |                     |     |                                           |                                   |            |
| ③                        | ・           | ・                          |              |                                                                                                                       |       | SJA20-03WSK         | ②   | 黄銅<br>Brass                               | スズ銅メッキ<br>Sn-Cu Plating           |            |
| ②                        | ・           | ・                          |              |                                                                                                                       |       |                     | ①   | ナイロン66<br>Nylon 66                        | UL94V-0 (GF入り)<br>UL94V-0 with GF |            |
| ①                        | ・           | ・                          |              |                                                                                                                       |       | 製品番号<br>PRODUCT No. | No. | 材 料<br>MATERIAL                           | 備 考<br>NOTE                       | 色<br>COLOR |
| Issue                    | '13. 5. 9   | _____                      | _____        | _____                                                                                                                 | _____ |                     |     |                                           |                                   |            |
| 記号<br>No.                | 年月日<br>DATE | 変更記事<br>REVISION<br>RECORD | 設計<br>DESIGN | 承認<br>APP                                                                                                             |       | 製品名<br>NAME         |     | SJAウエハー ストレート型<br>SJA Wafer Straight type |                                   |            |
| 承認 APPROVED<br>K. Kusano |             | 承認 CHECKED<br>K. Koizumi   |              | 一般公差 TOLERANCE<br>±0.3                                                                                                |       | 尺度<br>SCALE 4 / 1   |     | 図番<br>DRAWING No. JC-1127-18              |                                   |            |
| 設計 DESIGN<br>T. Murakami |             | 製図 DRAWING<br>Y. Shimizu   |              |  JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD. |       |                     |     |                                           |                                   |            |



|                          |             |                            |              |                                                                                                                       |  |                     |     |                    |                                           |                     |
|--------------------------|-------------|----------------------------|--------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|---------------------|-----|--------------------|-------------------------------------------|---------------------|
| ④                        | ・           | ・                          |              |                                                                                                                       |  |                     |     |                    |                                           |                     |
| ③                        | ・           | ・                          |              |                                                                                                                       |  | SJA20-04WS          | ②   | 黄銅<br>Brass        | スズメッキ材<br>Pre-tin Plated                  |                     |
| ②                        | ・           | ・                          |              |                                                                                                                       |  |                     | ①   | ナイロン66<br>Nylon 66 | UL94V-0 (GF入り)<br>UL94V-0 with GF         |                     |
| ①                        | ・           | ・                          |              |                                                                                                                       |  | 製品番号<br>PRODUCT No. | No. | 材 料<br>MATERIAL    | 備考<br>NOTE                                | 色<br>COLOR          |
| Issue                    | '13. 5. 9   | _____                      | _____        | _____                                                                                                                 |  |                     |     |                    |                                           |                     |
| 記号<br>No.                | 年月日<br>DATE | 変更記事<br>REVISION<br>RECORD | 設計<br>DESIGN | 承認<br>APP                                                                                                             |  |                     |     | 製品名<br>NAME        | SJAウエハー ストレート型<br>SJA Wafer Straight type |                     |
| 承認 APPROVED<br>K. Kusano |             | 確認 CHECKED<br>K. Koizumi   |              | 一般公差 TOLERANCE<br>±0.3                                                                                                |  | 尺度<br>SCALE 4 / 1   |     | 図番<br>DRAWING No.  |                                           | J C - 1 1 2 7 - 1 9 |
| 設計 DESIGN<br>T. Murakami |             | 製図 DRAWING<br>Y. Shimizu   |              |  JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD. |  |                     |     |                    |                                           |                     |

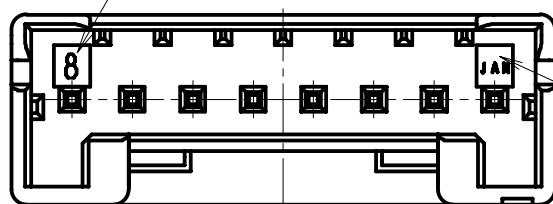




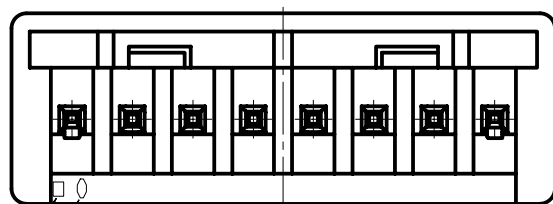
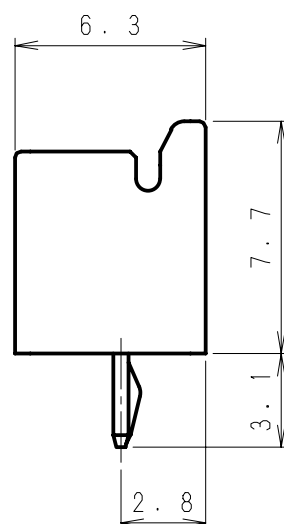
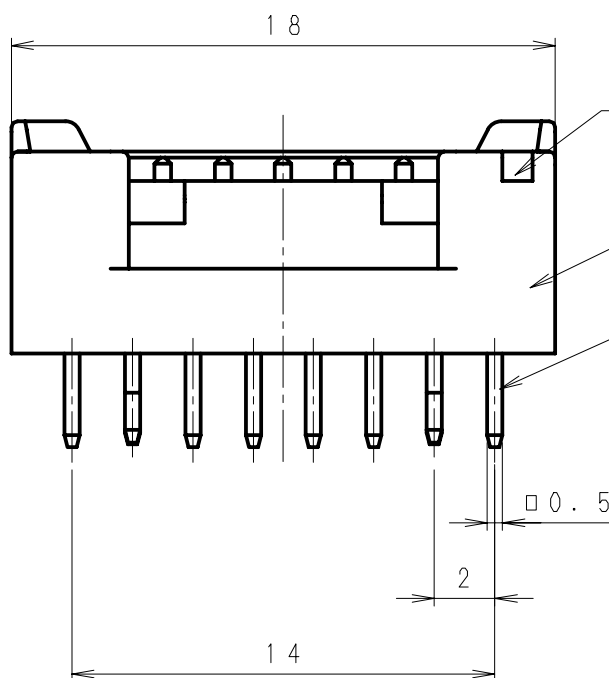


|                          |             |                            |              |                                                                                                                       |   |                     |     |                              |                                           |            |
|--------------------------|-------------|----------------------------|--------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---------------------|-----|------------------------------|-------------------------------------------|------------|
| ④                        | ・           | ・                          |              |                                                                                                                       |   |                     |     |                              |                                           |            |
| ③                        | ・           | ・                          |              |                                                                                                                       |   | SJA20-07WS          | ②   | 黄銅<br>Brass                  | スズメッキ材<br>Pre-tin Plated                  |            |
| ②                        | ・           | ・                          |              |                                                                                                                       |   |                     | ①   | ナイロン66<br>Nylon 66           | UL94V-0 (GF入り)<br>UL94V-0 with GF         |            |
| ①                        | ・           | ・                          |              |                                                                                                                       |   | 製品番号<br>PRODUCT No. | No. | 材 料<br>MATERIAL              | 備考<br>NOTE                                | 色<br>COLOR |
| Issue                    | '13. 5. 9   | _____                      | —            | —                                                                                                                     | — |                     |     |                              |                                           |            |
| 記号<br>No.                | 年月日<br>DATE | 変更記事<br>REVISION<br>RECORD | 設計<br>DESIGN | 承認<br>APP                                                                                                             |   |                     |     | 製品名<br>NAME                  | SJAウエハー ストレート型<br>SJA Wafer Straight type |            |
| 承認 APPROVED<br>K. Kusano |             | 確認 CHECKED<br>K. Koizumi   |              | 一般公差 TOLERANCE<br>±0.3                                                                                                |   | 尺度<br>SCALE 4 / 1   |     | 図番<br>DRAWING No. JC-1127-22 |                                           |            |
| 設計 DESIGN<br>T. Murakami |             | 製図 DRAWING<br>T. Murakami  |              |  JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD. |   |                     |     |                              |                                           |            |

最終極番刻印  
 Last Pole No. Mark



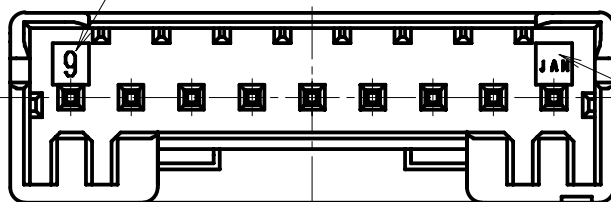
"JAM" 社名刻印  
 "JAM" Mark



○は型No刻印 (a~c)  
 O, Model No. Mark (a~c)  
 □はキャビNo刻印 (A~P)  
 □, Cav No. Mark (A~P)

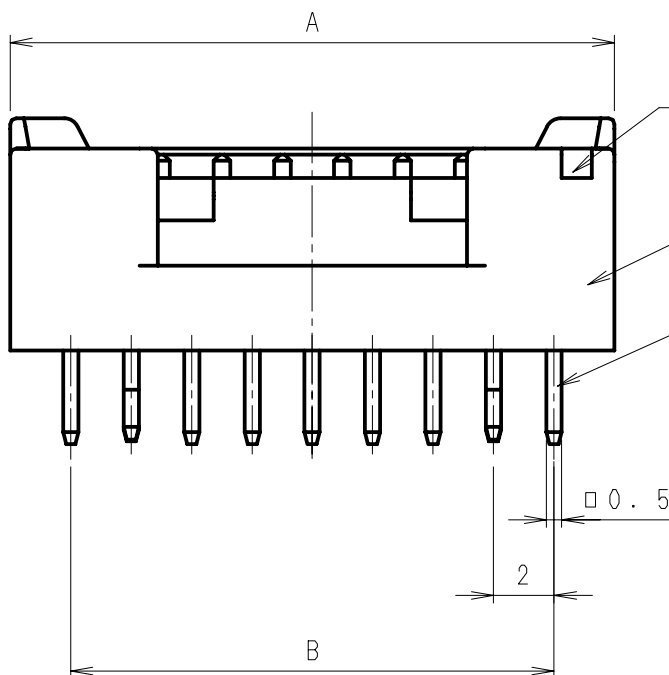
|                          |             |                            |              |                                          |                     |                 |                                                          |                                   |            |
|--------------------------|-------------|----------------------------|--------------|------------------------------------------|---------------------|-----------------|----------------------------------------------------------|-----------------------------------|------------|
| △4                       | . .         | . .                        | . .          | . .                                      | SJA20-08WS          | ②               | 黄銅<br>Brass                                              | スズメッキ材<br>Pre-tin Plated          |            |
| △3                       | . .         | . .                        | . .          | . .                                      |                     | ①               | ナイロン66<br>Nylon 66                                       | UL94V-0 (GF入り)<br>UL94V-0 with GF |            |
| △2                       | . .         | . .                        | . .          | . .                                      | 製品番号<br>PRODUCT No. | No.             | 材 料<br>MATERIAL                                          | 備考<br>NOTE                        | 色<br>COLOR |
| △1                       | . .         | . .                        | . .          | . .                                      | Issue '13. 5. 9     |                 |                                                          |                                   |            |
| 記号<br>No.                | 年月日<br>DATE | 変更記事<br>REVISION<br>RECORD | 設計<br>DESIGN | 承認<br>APP                                |                     |                 | 製品名<br>NAME<br>SJAウエハー ストレート型<br>SJA Wafer Straight type |                                   |            |
| 承認 APPROVED<br>K. Kusano |             | 確認 CHECKED<br>K. Koizumi   |              | 一般公差 TOLERANCE<br>±0.3                   |                     | 尺度<br>SCALE 4/1 |                                                          | 図番<br>DRAWING No. JC-1127-23      |            |
| 設計 DESIGN<br>T. Murakami |             | 製図 DRAWING<br>Y. Shimizu   |              | <b>JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.</b> |                     |                 |                                                          |                                   |            |

最終極番刻印  
Last Pole No. Mark



| Poles | A    | B    | Poles | A    | B    |
|-------|------|------|-------|------|------|
| 9     | 20.0 | 16.0 | 11    | 24.0 | 20.0 |
| 10    | 22.0 | 18.0 | 12    | 26.0 | 22.0 |
|       |      |      | 13    | 28.0 | 24.0 |

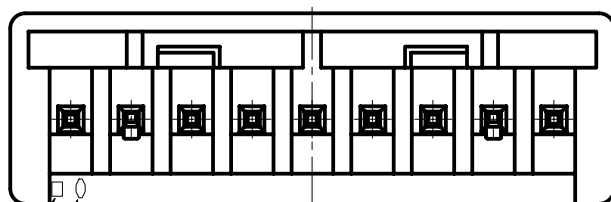
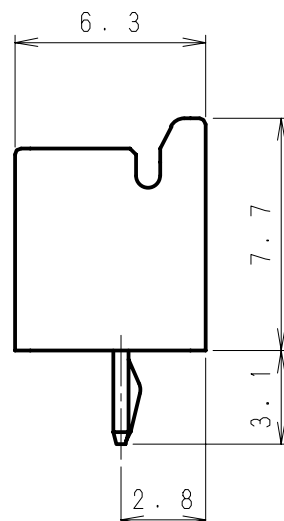
"JAM" 社名刻印  
"JAM" Mark



1 極目指示凹  
No.1 side 凹

1

2

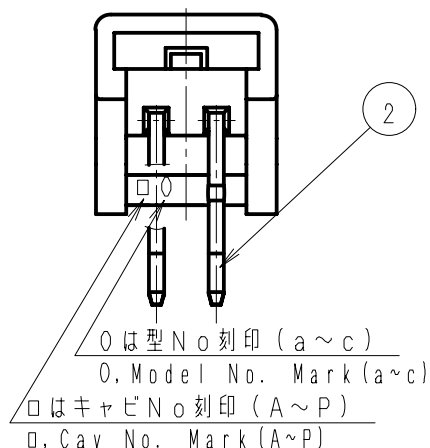


0 は型 No 刻印 (a~c)  
O, Model No. Mark (a~c)  
□ はキャビ No 刻印 (A~P)  
□, Cav No. Mark (A~P)

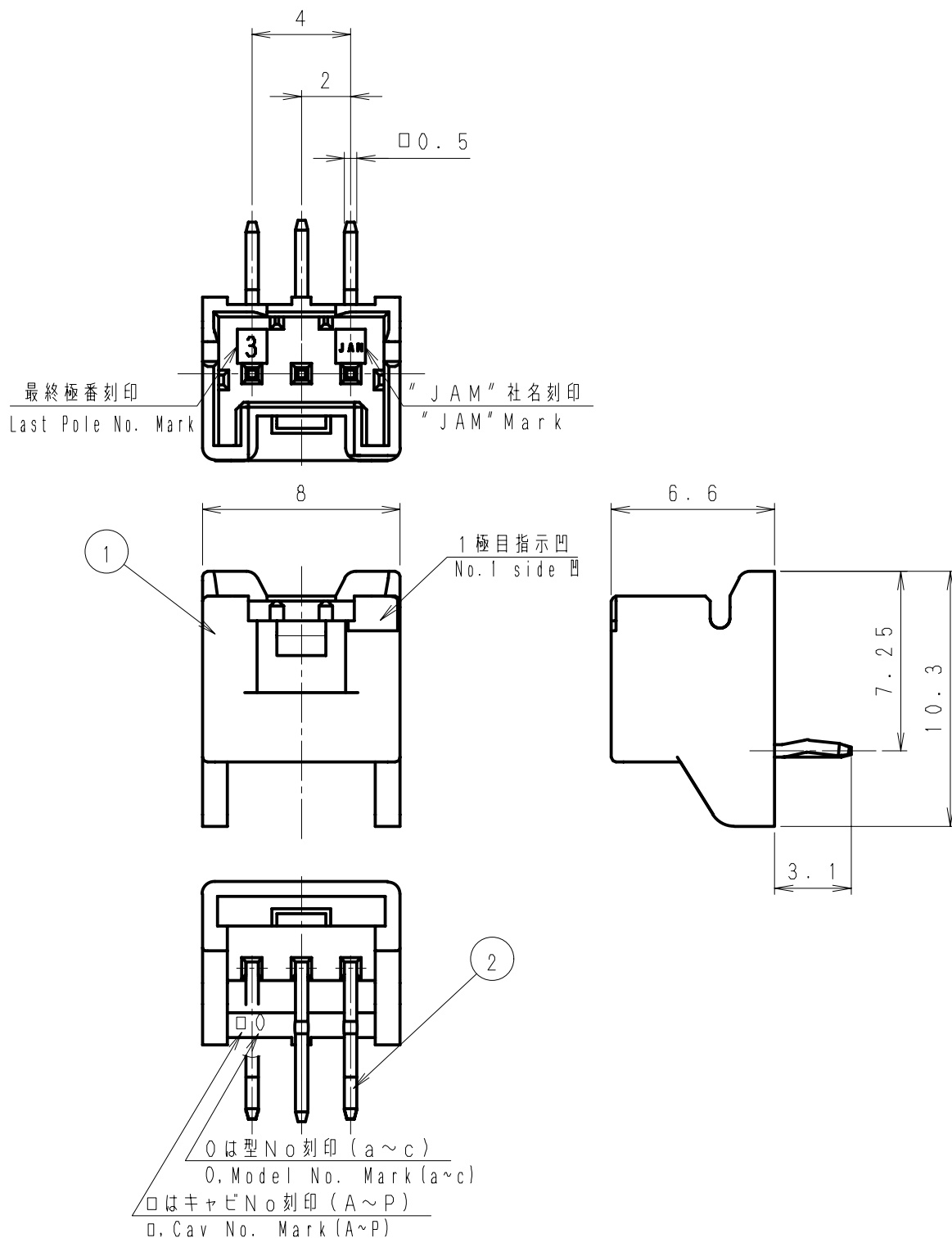
|    |   |   |   |   |   |   |   |
|----|---|---|---|---|---|---|---|
| 9  | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 10 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 11 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 12 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 13 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

キンク加工位置  
KINK Position

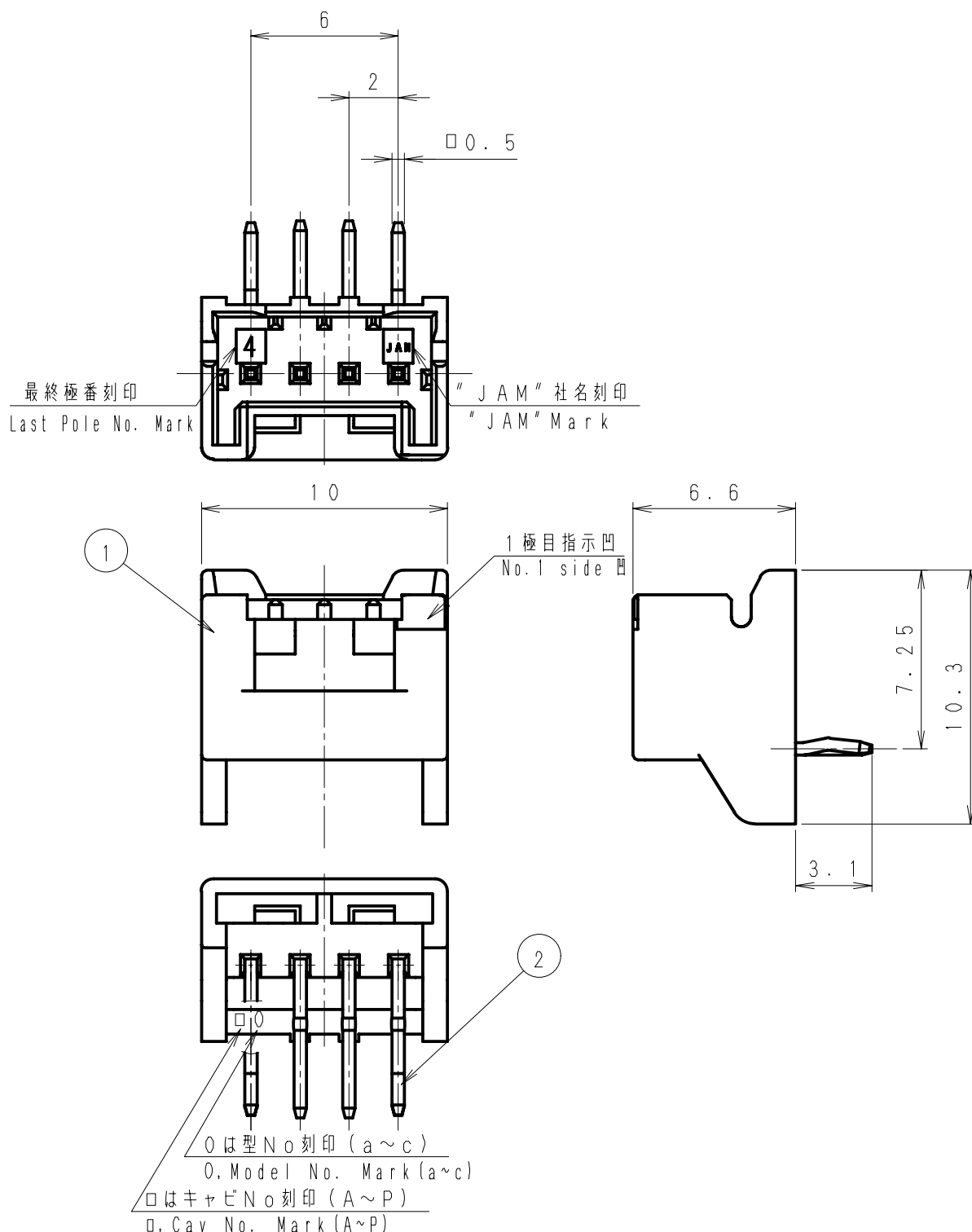
|                |             |                            |              |                                                          |                     |             |                 |                   |            |
|----------------|-------------|----------------------------|--------------|----------------------------------------------------------|---------------------|-------------|-----------------|-------------------|------------|
| △4             | . .         |                            |              |                                                          |                     |             |                 |                   |            |
| △3             | . .         |                            |              |                                                          |                     |             |                 |                   |            |
| △2             | . .         |                            |              |                                                          |                     |             |                 |                   |            |
| △1             | . .         |                            |              |                                                          |                     |             |                 |                   |            |
| Issue          | '13. 5. 9   |                            |              |                                                          |                     |             |                 |                   |            |
| 記号<br>No.      | 年月日<br>DATE | 変更記事<br>REVISION<br>RECORD | 設計<br>DESIGN | 承認<br>APP                                                | 製品番号<br>PRODUCT No. | No.         | 材 料<br>MATERIAL | 備考<br>NOTE        | 色<br>COLOR |
| 承認<br>APPROVED | K. Kusano   | 確認<br>CHECKED              | K. Koizumi   | 一般公差<br>TOLERANCE                                        | ±0.3                | 尺度<br>SCALE | 4/1             | 図番<br>DRAWING No. | JC-1127-24 |
| 設計<br>DESIGN   | T. Murakami | 製図<br>DRAWING              | Y. Shimizu   | 製品名<br>NAME<br>SJAウエハー ストレート型<br>SJA Wafer Straight type |                     |             |                 |                   |            |



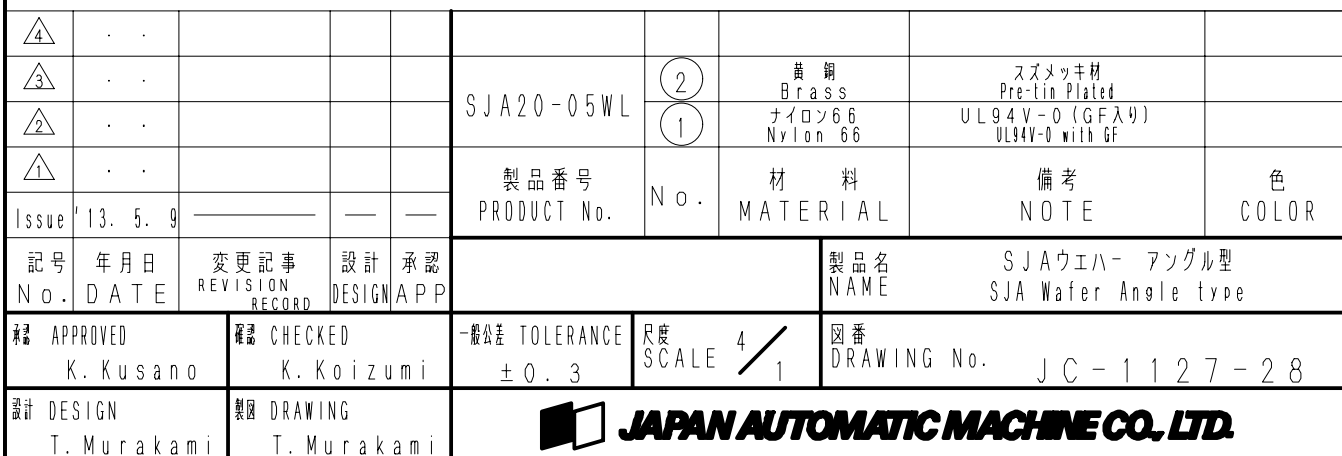
|                          |             |                            |              |                                                                                                                              |   |                     |     |                                       |                                   |            |
|--------------------------|-------------|----------------------------|--------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---------------------|-----|---------------------------------------|-----------------------------------|------------|
| ④                        | ・           | ・                          |              |                                                                                                                              |   |                     |     |                                       |                                   |            |
| ③                        | ・           | ・                          |              |                                                                                                                              |   |                     |     |                                       |                                   |            |
| ②                        | ・           | ・                          |              |                                                                                                                              |   | SJA20-02WL          | ②   | 黄銅<br>Brass                           | スズメッキ材<br>Pre-tin Plated          |            |
| ①                        | ・           | ・                          |              |                                                                                                                              |   |                     | ①   | ナイロン66<br>Nylon 66                    | UL94V-0 (GF入り)<br>UL94V-0 with GF |            |
| Issue                    | '13. 5. 9   | _____                      | —            | —                                                                                                                            | — | 製品番号<br>PRODUCT No. | No. | 材 料<br>MATERIAL                       | 備考<br>NOTE                        | 色<br>COLOR |
| 記号<br>No.                | 年月日<br>DATE | 変更記事<br>REVISION<br>RECORD | 設計<br>DESIGN | 承認<br>APP                                                                                                                    |   | 製品名<br>NAME         |     | SJAウエハー アングル型<br>SJA Wafer Angle type |                                   |            |
| 承認 APPROVED<br>K. Kusano |             | 確認 CHECKED<br>K. Koizumi   |              | 一般公差 TOLERANCE<br>±0.3                                                                                                       |   | 尺度<br>SCALE 4/1     |     | 図番<br>DRAWING No. JC-1127-25          |                                   |            |
| 設計 DESIGN<br>T. Murakami |             | 製図 DRAWING<br>T. Murakami  |              |  <b>JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.</b> |   |                     |     |                                       |                                   |            |

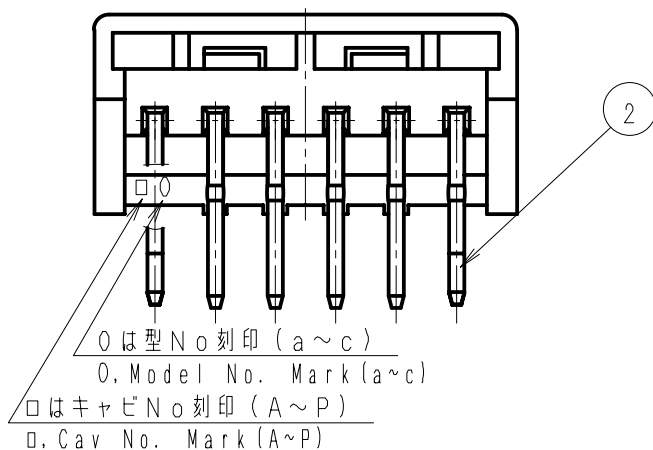


|    |   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|----|---|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| △4 | ・ | ・ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|----|---|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|



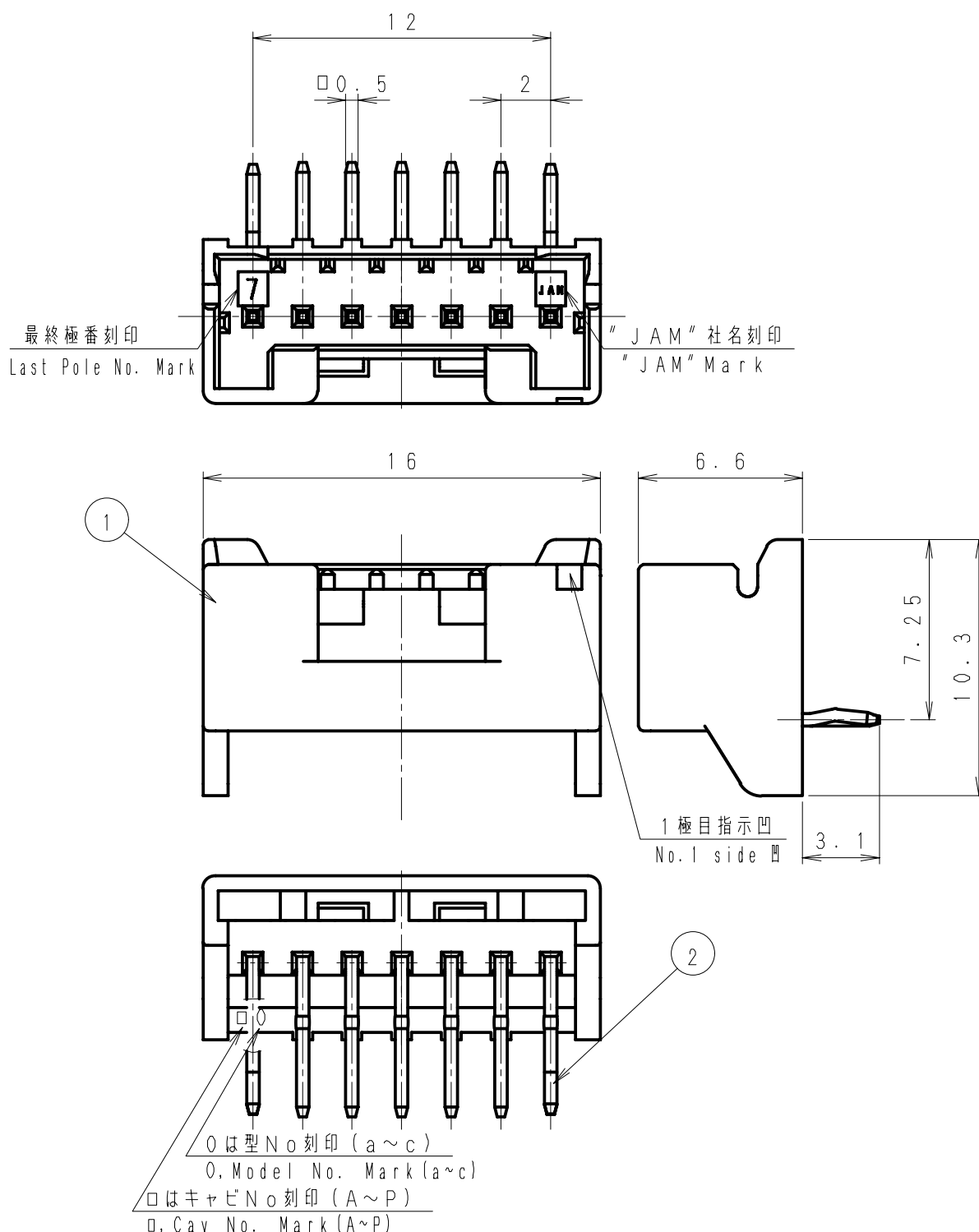
|                |             |                            |              |                                         |                     |             |                    |                                       |            |
|----------------|-------------|----------------------------|--------------|-----------------------------------------|---------------------|-------------|--------------------|---------------------------------------|------------|
| △4             | . .         | . .                        | . .          | . .                                     | SJA20-04WL          | ②           | 黄銅<br>Brass        | スズメッキ材<br>Pre-tin Plated              | . .        |
| △3             | . .         | . .                        | . .          | . .                                     |                     | ①           | ナイロン66<br>Nylon 66 | UL94V-0 (GF入り)<br>UL94V-0 with GF     | . .        |
| △2             | . .         | . .                        | . .          | . .                                     |                     |             |                    |                                       |            |
| △1             | . .         | . .                        | . .          | . .                                     | 製品番号<br>PRODUCT No. | No.         | 材 料<br>MATERIAL    | 備考<br>NOTE                            | 色<br>COLOR |
| Issue          | '13. 5. 9   |                            |              |                                         |                     |             |                    |                                       |            |
| 記号<br>No.      | 年月日<br>DATE | 変更記事<br>REVISION<br>RECORD | 設計<br>DESIGN | 承認<br>APP                               |                     |             | 製品名<br>NAME        | SJAウエハー アングル型<br>SJA Wafer Angle type |            |
| 承認<br>APPROVED | K. Kusano   | 確認<br>CHECKED              | K. Koizumi   | 一般公差<br>TOLERANCE                       | ±0.3                | 尺度<br>SCALE | 4 / 1              | 図番<br>DRAWING No.                     | JC-1127-27 |
| 設計<br>DESIGN   | T. Murakami | 製図<br>DRAWING              | T. Murakami  | <b>JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO. LTD.</b> |                     |             |                    |                                       |            |



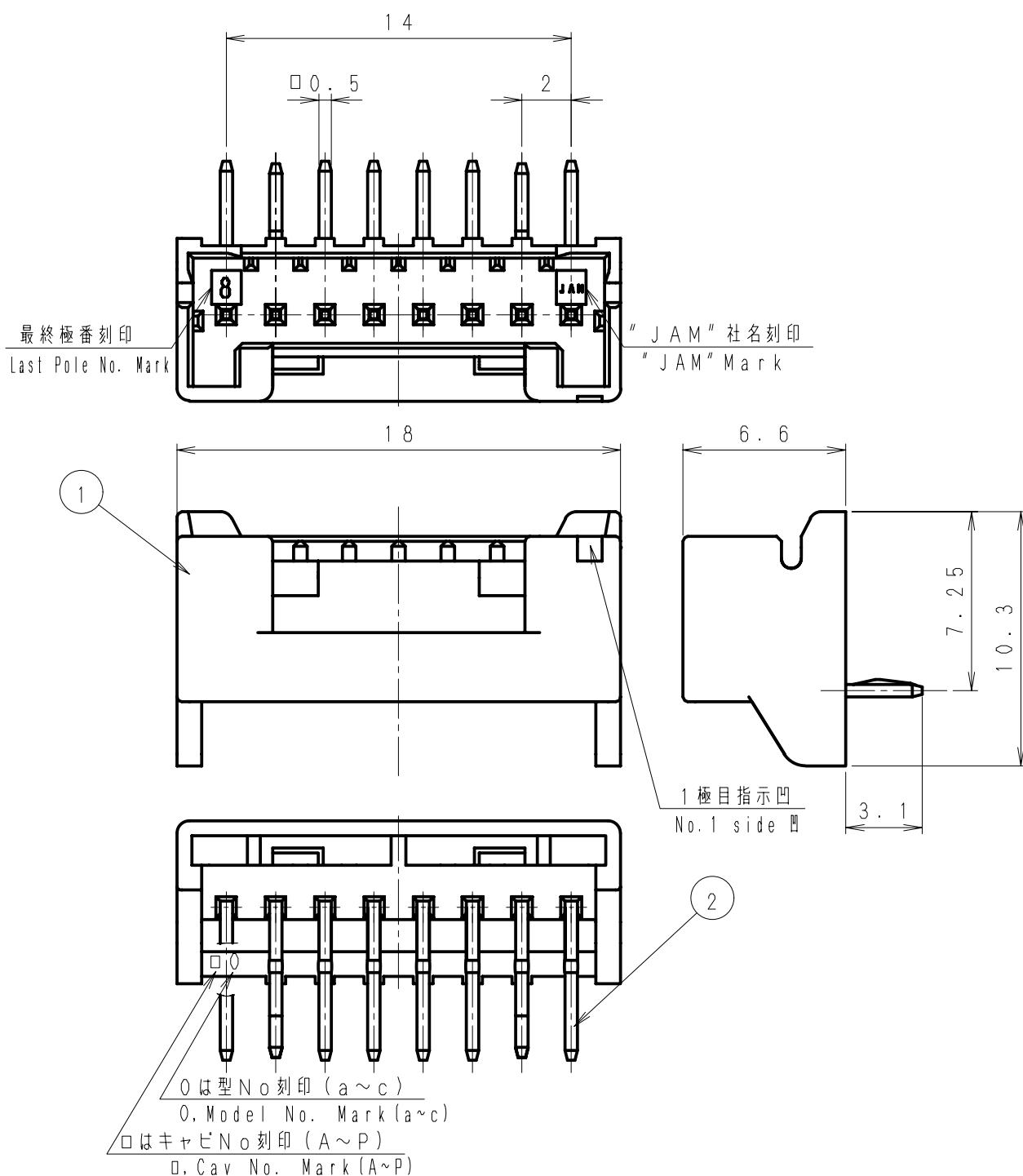


|                          |             |                            |              |                                                                                                                       |   |                     |     |                                       |                                   |            |
|--------------------------|-------------|----------------------------|--------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---------------------|-----|---------------------------------------|-----------------------------------|------------|
| △4                       | ・           | ・                          |              |                                                                                                                       |   |                     |     |                                       |                                   |            |
| △3                       | ・           | ・                          |              |                                                                                                                       |   | SJA20-06WL          | ②   | 黄銅<br>Brass                           | スズメッキ材<br>Pre-tin Plated          |            |
| △2                       | ・           | ・                          |              |                                                                                                                       |   |                     | ①   | ナイロン66<br>Nylon 66                    | UL94V-0 (GF入り)<br>UL94V-0 with GF |            |
| △1                       | ・           | ・                          |              |                                                                                                                       |   | 製品番号<br>PRODUCT No. | No. | 材 料<br>MATERIAL                       | 備考<br>NOTE                        | 色<br>COLOR |
| Issue                    | '13. 5. 9   | _____                      | —            | —                                                                                                                     | — |                     |     |                                       |                                   |            |
| 記号<br>No.                | 年月日<br>DATE | 変更記事<br>REVISION<br>RECORD | 設計<br>DESIGN | 承認<br>APP                                                                                                             |   | 製品名<br>NAME         |     | SJAウエハー アングル型<br>SJA Wafer Angle type |                                   |            |
| 承認 APPROVED<br>K. Kusano |             | 確認 CHECKED<br>K. Koizumi   |              | 一般公差 TOLERANCE<br>±0.3                                                                                                |   | 尺度<br>SCALE 4 / 1   |     | 図番<br>DRAWING No. JC-1127-29          |                                   |            |
| 設計 DESIGN<br>T. Murakami |             | 製図 DRAWING<br>T. Murakami  |              |  JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD. |   |                     |     |                                       |                                   |            |

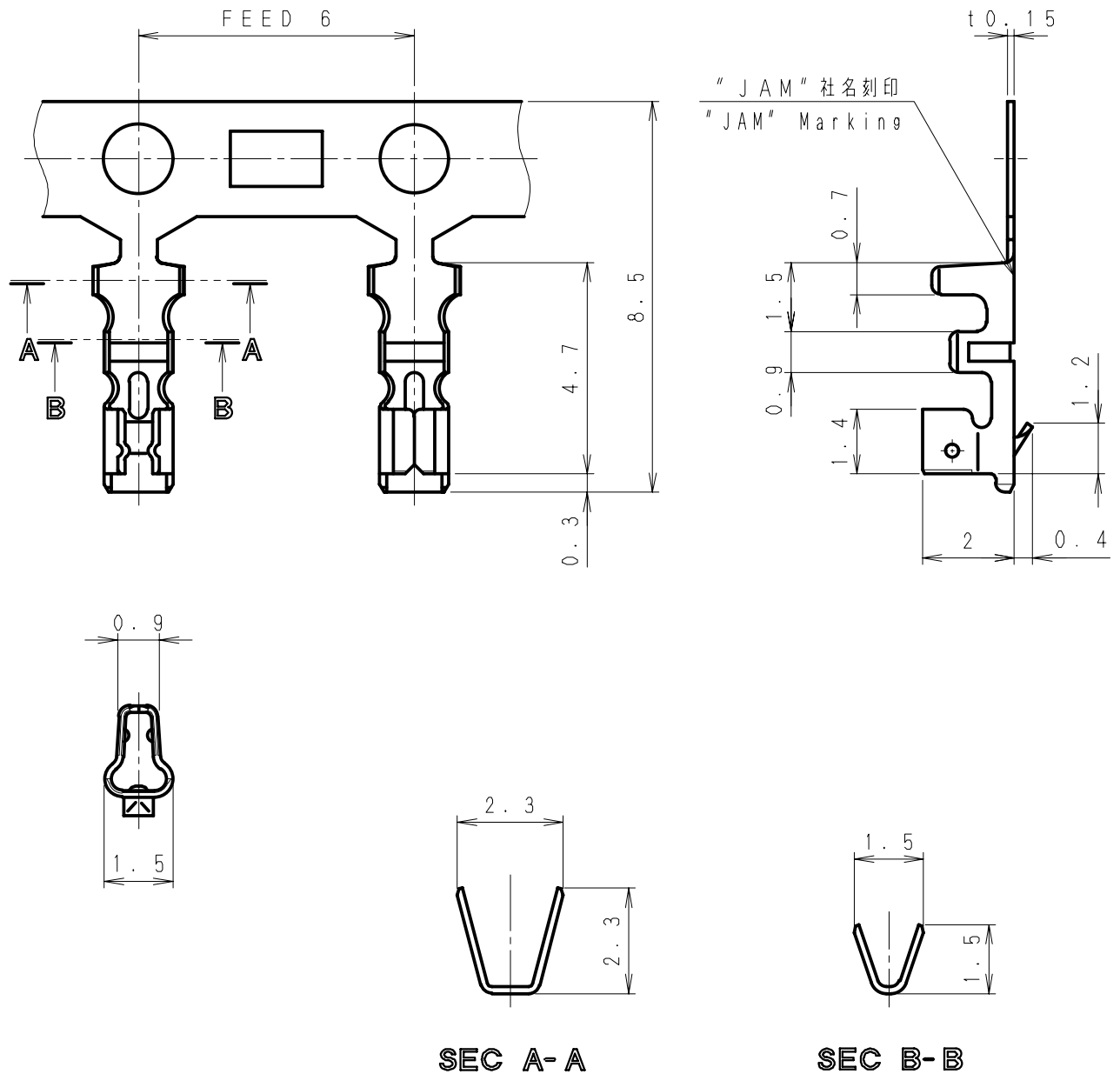
|                              |                    |                                                      |                              |
|------------------------------|--------------------|------------------------------------------------------|------------------------------|
| 第三角法<br>3rd ANGLE PROJECTION | 単位: mm<br>UNIT: mm | 注) . . . . 図面を実測しないこと<br>NOTES) . . . . DO NOT SCALE | 図番 DRAWING No.<br>JC-1127-30 |
|------------------------------|--------------------|------------------------------------------------------|------------------------------|



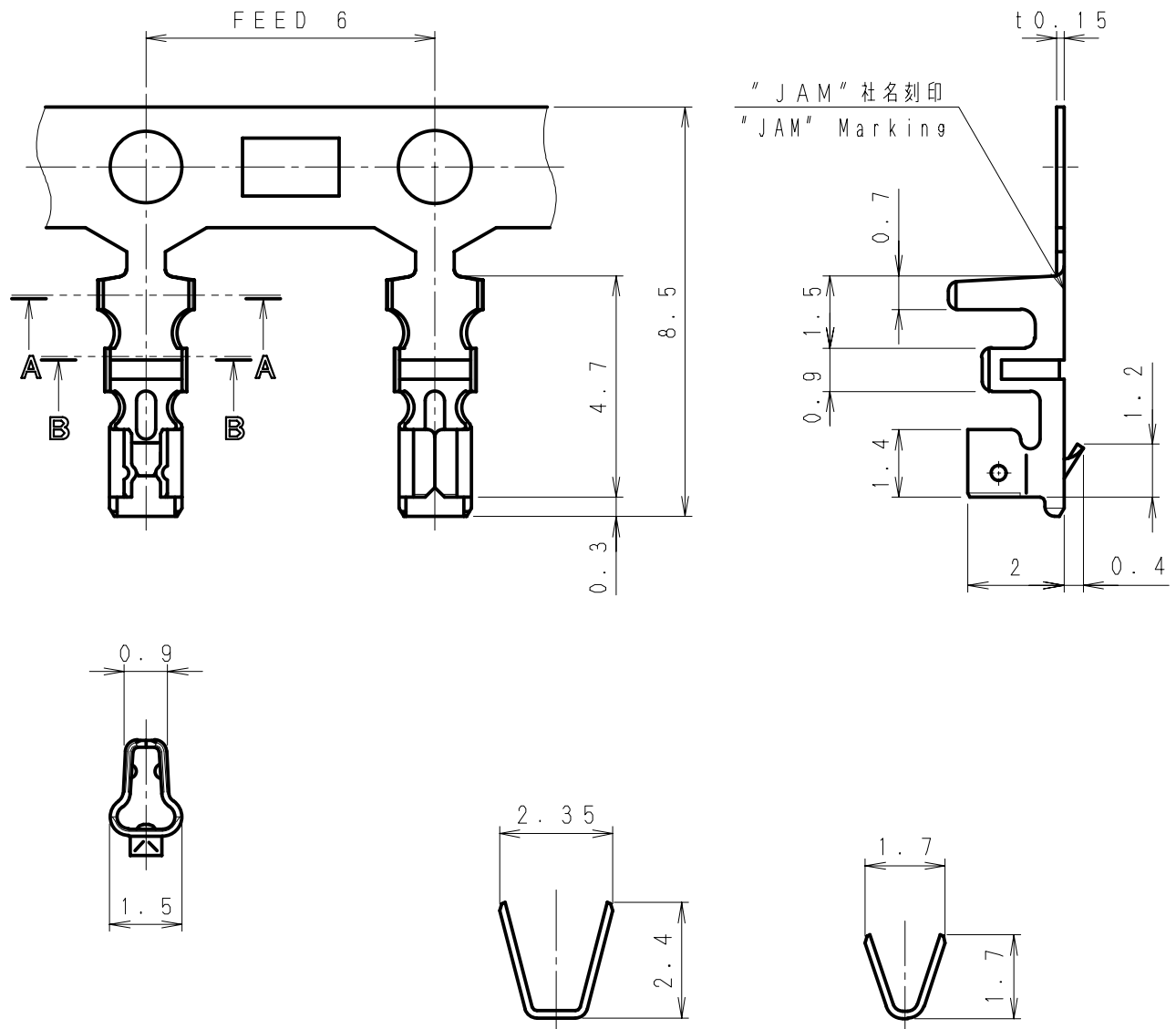
|                |             |                            |              |                                   |                     |             |                    |                                       |            |
|----------------|-------------|----------------------------|--------------|-----------------------------------|---------------------|-------------|--------------------|---------------------------------------|------------|
| △4             | . .         |                            |              |                                   |                     |             |                    |                                       |            |
| △3             | . .         |                            |              |                                   | SJA20-07WL          | ②           | 黄銅<br>Brass        | スズメッキ材<br>Pre-tin Plated              |            |
| △2             | . .         |                            |              |                                   |                     | ①           | ナイロン66<br>Nylon 66 | UL94V-0 (GF入り)<br>UL94V-0 with GF     |            |
| △1             | . .         |                            |              |                                   | 製品番号<br>PRODUCT No. | No.         | 材料<br>MATERIAL     | 備考<br>NOTE                            | 色<br>COLOR |
| Issue          | '13. 5. 9   |                            |              |                                   |                     |             |                    |                                       |            |
| 記号<br>No.      | 年月日<br>DATE | 変更記事<br>REVISION<br>RECORD | 設計<br>DESIGN | 承認<br>APP                         |                     |             | 製品名<br>NAME        | SJAウエハー アングル型<br>SJA Wafer Angle type |            |
| 承認<br>APPROVED | K. Kusano   | 確認<br>CHECKED              | K. Koizumi   | 一般公差<br>TOLERANCE                 | ±0.3                | 尺度<br>SCALE | 4/1                | 図番<br>DRAWING No.                     | JC-1127-30 |
| 設計<br>DESIGN   | T. Murakami | 製図<br>DRAWING              | T. Murakami  | JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD. |                     |             |                    |                                       |            |

[illegible]

| 第三角法<br>3rd ANGLE PROJECTION                                                                            |      | 単 位 : mm<br>UNIT : mm |       | 注) . . . . 図面を実測しないこと<br>NOTES) . . . . DO NOT SCALE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |      | 図番 DRAWING No.<br>JC-1127-32 |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-----------------------|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|------------------------------|---|---|-------|---|---|---|------|------|----|------|------|----|------|------|----|------|------|--|--|--|----|------|------|--|--|
|                                                                                                         |      |                       |       | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Poles</th> <th>A</th> <th>B</th> <th>Poles</th> <th>A</th> <th>B</th> </tr> <tr> <td>9</td> <td>20.0</td> <td>16.0</td> <td>11</td> <td>24.0</td> <td>20.0</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>22.0</td> <td>18.0</td> <td>12</td> <td>26.0</td> <td>22.0</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>13</td> <td>28.0</td> <td>24.0</td> </tr> </table> |      | Poles                        | A | B | Poles | A | B | 9 | 20.0 | 16.0 | 11 | 24.0 | 20.0 | 10 | 22.0 | 18.0 | 12 | 26.0 | 22.0 |  |  |  | 13 | 28.0 | 24.0 |  |  |
| Poles                                                                                                   | A    | B                     | Poles | A                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | B    |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
| 9                                                                                                       | 20.0 | 16.0                  | 11    | 24.0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 20.0 |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
| 10                                                                                                      | 22.0 | 18.0                  | 12    | 26.0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 22.0 |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       | 13    | 28.0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 24.0 |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
| <p>0 は型 No 刻印 (a~c)<br/>O, Model No. Mark (a~c)</p> <p>□ はキャビ No 刻印 (A~P)<br/>D, Cav No. Mark (A~P)</p> |      |                       |       | <p>キンク加工位置<br/>KINK Position</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |
|                                                                                                         |      |                       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                              |   |   |       |   |   |   |      |      |    |      |      |    |      |      |    |      |      |  |  |  |    |      |      |  |  |



|                               |             |                              |              |                                                                                                                       |                     |                         |                                  |                               |                        |
|-------------------------------|-------------|------------------------------|--------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-------------------------|----------------------------------|-------------------------------|------------------------|
| △6                            | . .         |                              |              |                                                                                                                       |                     |                         |                                  |                               |                        |
| △5                            | . .         |                              |              |                                                                                                                       |                     |                         |                                  |                               |                        |
| △4                            | . .         |                              |              |                                                                                                                       | 720374-2MAC         | リン青銅<br>Phosphor Bronze | スズメッキ材<br>Pre-tin Plated         | AWG*24~*30                    | △1<br>φ0.8~φ1.5        |
| △3                            | . .         |                              |              |                                                                                                                       |                     |                         |                                  |                               |                        |
| △2                            | . .         |                              |              |                                                                                                                       | 製品番号<br>PRODUCT No. | 材 料<br>MATERIAL         | 表面処理<br>FINISH                   | 適用電線<br>WIRE SIZE             | 被覆外径<br>INSULATION DIA |
| △1                            | 05.12.12    | 被覆外径変更(範囲指定)                 | 清水           | 堀内                                                                                                                    |                     |                         |                                  |                               |                        |
| 記号<br>No.                     | 年月日<br>DATE | 変更記事<br>REVISION<br>RECORD   | 設計<br>DESIGN | 承認<br>APP                                                                                                             |                     |                         | 製品名<br>NAME<br>ターミナル<br>Terminal |                               |                        |
| 承認<br>APPROVED<br>Y. Horiuchi |             | 確認<br>CHECKED<br>K. Kusano   |              | 一般公差<br>TOLERANCE<br>±0.3                                                                                             |                     | 尺度<br>SCALE<br>7 / 1    |                                  | 図番<br>DRAWING No. JC-0810-14Z |                        |
| 設計<br>DESIGN<br>K. Yokoyama   |             | 製図<br>DRAWING<br>K. Yokoyama |              |  JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD. |                     |                         |                                  |                               |                        |



SEC A-A

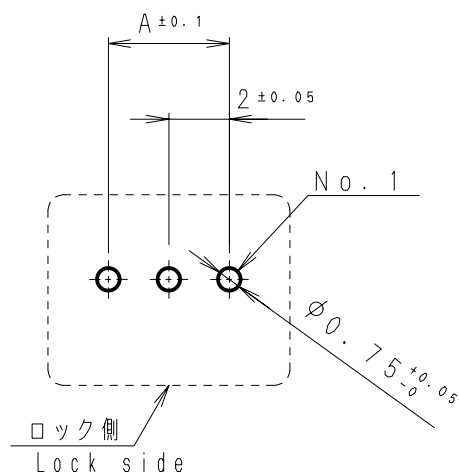
SEC B-B

|                               |             |                              |              |                                                                                                                       |             |                     |                         |                               |                                      |                        |
|-------------------------------|-------------|------------------------------|--------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|---------------------|-------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|------------------------|
| △6                            | ・           | ・                            |              |                                                                                                                       |             |                     |                         |                               |                                      |                        |
| △5                            | ・           | ・                            |              |                                                                                                                       |             |                     |                         |                               |                                      |                        |
| △4                            | ・           | ・                            |              |                                                                                                                       |             | 720474-2MAC         | リン青銅<br>Phosphor Bronze | スズメッキ材<br>Pre-tin Plated      | AWG <sup>#</sup> 22~ <sup>#</sup> 24 | △1<br>φ1.1~φ1.6        |
| △3                            | ・           | ・                            |              |                                                                                                                       |             |                     |                         |                               |                                      |                        |
| △2                            | ・           | ・                            |              |                                                                                                                       |             | 製品番号<br>PRODUCT No. | 材 料<br>MATERIAL         | 表面処理<br>FINISH                | 適用電線<br>WIRE SIZE                    | 被覆外径<br>INSULATION DIA |
| △1                            | 05.12.12    | 被覆外径変更(範囲指定)                 | 清水           | 堀内                                                                                                                    |             |                     |                         |                               |                                      |                        |
| 記号<br>No.                     | 年月日<br>DATE | 変更記事<br>REVISION<br>RECORD   | 設計<br>DESIGN | 承認<br>APP                                                                                                             | 製品名<br>NAME |                     |                         | ターミナル<br>Terminal             |                                      |                        |
| 承認<br>APPROVED<br>Y. Horiuchi |             | 確認<br>CHECKED<br>K. Kusano   |              | 一般公差<br>TOLERANCE<br>±0.3                                                                                             |             | 尺度<br>SCALE 7 / 1   |                         | 図番<br>DRAWING No. JC-0810-15Z |                                      |                        |
| 設計<br>DESIGN<br>K. Yokoyama   |             | 製図<br>DRAWING<br>K. Yokoyama |              |  JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD. |             |                     |                         |                               |                                      |                        |

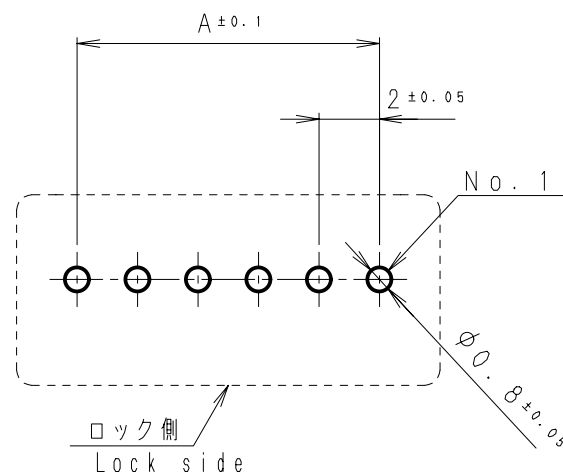
推奨基板レイアウト (コネクタ装着面)  
P.C.B. Layout (Connector installation side)

ストレートタイプ (Straight type)

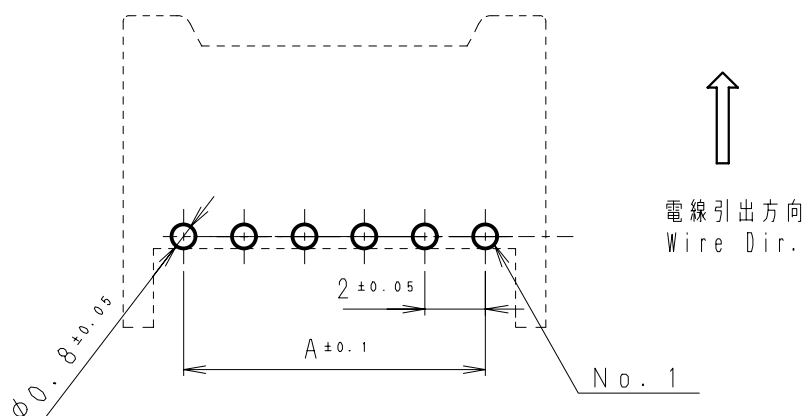
2, 3P



4P ~



アングルタイプ (Angle type)



| Poles | A    |
|-------|------|
| 2     | 2.0  |
| 3     | 4.0  |
| 4     | 6.0  |
| 5     | 8.0  |
| 6     | 10.0 |
| 7     | 12.0 |
| 8     | 14.0 |
| 9     | 16.0 |
| 10    | 18.0 |
| 11    | 20.0 |
| 12    | 22.0 |
| 13    | 24.0 |

|                          |             |                            |              |                                          |                                                   |     |                              |            |            |
|--------------------------|-------------|----------------------------|--------------|------------------------------------------|---------------------------------------------------|-----|------------------------------|------------|------------|
| △4                       | . .         | . .                        | . .          | . .                                      | 製品番号<br>PRODUCT No.                               | No. | 材 料<br>MATERIAL              | 備考<br>NOTE | 色<br>COLOR |
| △3                       | . .         | . .                        | . .          | . .                                      |                                                   |     |                              |            |            |
| △2                       | . .         | . .                        | . .          | . .                                      |                                                   |     |                              |            |            |
| △1                       | . .         | . .                        | . .          | . .                                      |                                                   |     |                              |            |            |
| 記号<br>No.                | 年月日<br>DATE | 変更記事<br>REVISION<br>RECORD | 設計<br>DESIGN | 承認<br>APP                                | 製品名<br>NAME<br>SJA P.C.B. レイアウト<br>SJA PCB Layout |     |                              |            |            |
| 承認 APPROVED<br>K. Kusano |             | 確認 CHECKED<br>K. Koizumi   |              | 一般公差 TOLERANCE<br>±0.3                   | 尺度<br>SCALE 5/1                                   |     | 図番<br>DRAWING No. JC-1127-33 |            |            |
| 設計 DESIGN<br>T. Murakami |             | 製図 DRAWING<br>T. Murakami  |              | <b>JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.</b> |                                                   |     |                              |            |            |